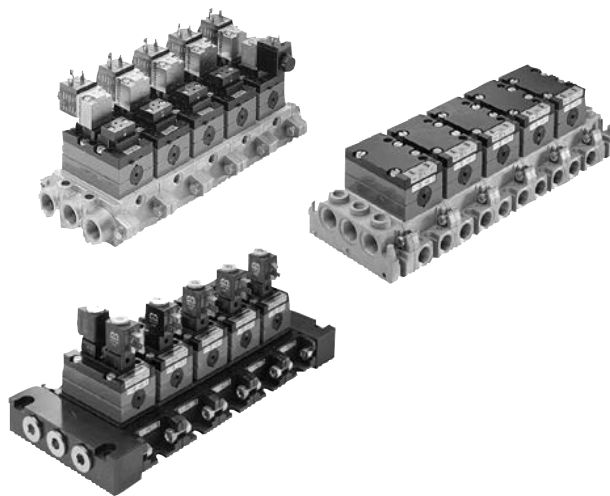


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, серия 581


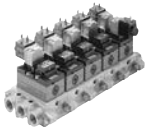
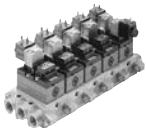


Каталог

Rexroth
Pneumatics








Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 2, серия 581

Клапанные системы

	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2200 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	7
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2200 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	11
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2200 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без 	15
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2100 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 	19
	Дополнительная продукция серии 581, ISO 5599-1, типоразмер 2	on line




Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 22 мм

	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	23
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	26
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с дифференциальным поршнем 	29
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Среднее положение закрыто 	32
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Qn = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Удаление воздуха в среднем положении 	35






Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 2, серия 581

	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подача воздуха в среднем положении</p>	38
Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 30 мм		
	<p>5/2-пневмораспределитель с электромагнитным управлением, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации</p>	41
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации</p>	43
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем</p>	45
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации</p>	47
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации</p>	50
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации</p>	52
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем</p>	54
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации</p>	57
Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ATEX		
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2 ▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX</p>	60

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 2, серия 581




	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2700 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► с двусторонним управлением ► Подходит для ATEX 	62
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2700 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX 	64
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2100 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► Подходит для ATEX 	66

Отдельные клапаны, с пневматическим управлением



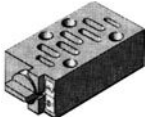









	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2700 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► С односторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX 	68
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2700 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX 	69
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2700 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подходит для ATEX 	70
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2700 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX 	72
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 2100 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX 	73

Принадлежности




Системные модули, электр. принадлежности

	<p>Клапан предварительного управления</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► 581, системные модули 	75
	<p>Клапан предварительного управления</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► 581, системные модули 	76
	<p>Катушка, Серия CO1</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Ширина катушек 22 мм ► Форма В промышленность 	78

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 2, серия 581

	Катушка, Серия CO1 ▶ Сертифицирован по ATEX ▶ Кабель с кабельной розеткой	79
	3/2-пневмораспределитель	81
Системные модули, механ. принадлежности		
	Сервисная плата для замены клапанов ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ для 581, Размер 2	83
Плита одиночного монтажа		
	Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/8 ▶ Допускается обратная подача давления	84
	Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/8 ▶ Допускается обратная подача давления	85
Монтажные и концевые плиты, тип F		
	Монтажная плата, Присоединения 2 и 4, внизу ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/8 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плата 1-местная ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию	87
	Концевая плата слева, Концевая плата справа ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Принцип фундаментной платы многослойной ▶ Допускается обратная подача давления	89
Принадлежности		
	Глухая плата ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2	91
	Дроссельная плата ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2	92
	Регулятор давления для сцепления по высоте ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ Регулируемое присоединение: 1, 2, 4, 2, 4	93
Принадлежности, тип F		
	Адаптерная плата ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Допускается обратная подача давления	96
	Концевые плиты для адаптерной плиты ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Допускается обратная подача давления	98

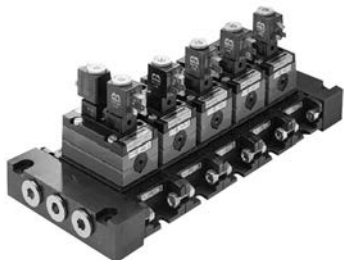
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 2, серия 581

	<p>Угловая присоединительная плита ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/8</p>	<p>99</p>
	<p>Концевой замок ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер: ISO 2</p>	<p>100</p>
	<p>Концевой замок, Присоединительные плиты ISO 5599-1 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер: ISO 2</p>	<p>101</p>

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:
 Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом,
 Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с
 фиксацией



P581_137

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 110 В, 24 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

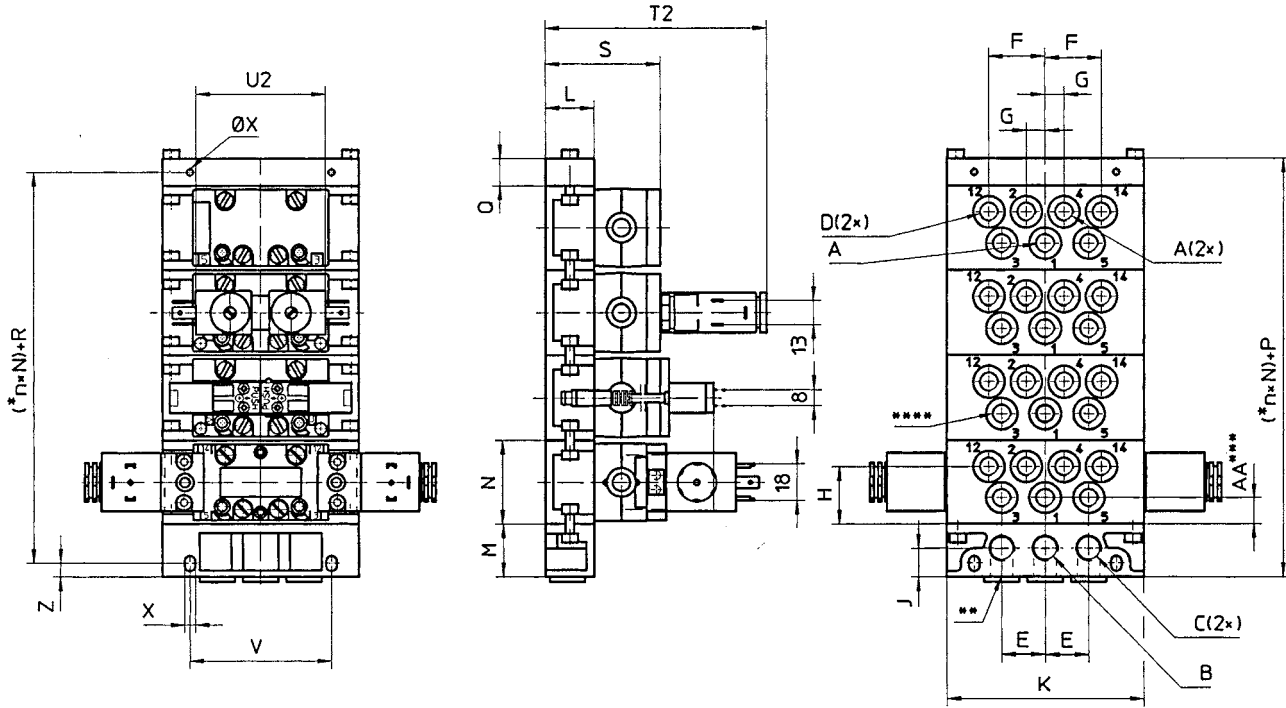
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха:
 Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом,
 Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ► Вспомогательное ручное дублирование: с
 фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_22

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	36	52	17	33	22	156	37	39	56	59
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T2	U2
G 1/4	15	34	71	94	6,4	8	18	126	68
G 3/8	20	40	80	118	8,4	10	-	135	68
Ø 8	15	34	71	94	6,4	10	-	126	68

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плате

B = Присоединение 1 во входной плате

C = Присоединения 3 и 5 во входной плате

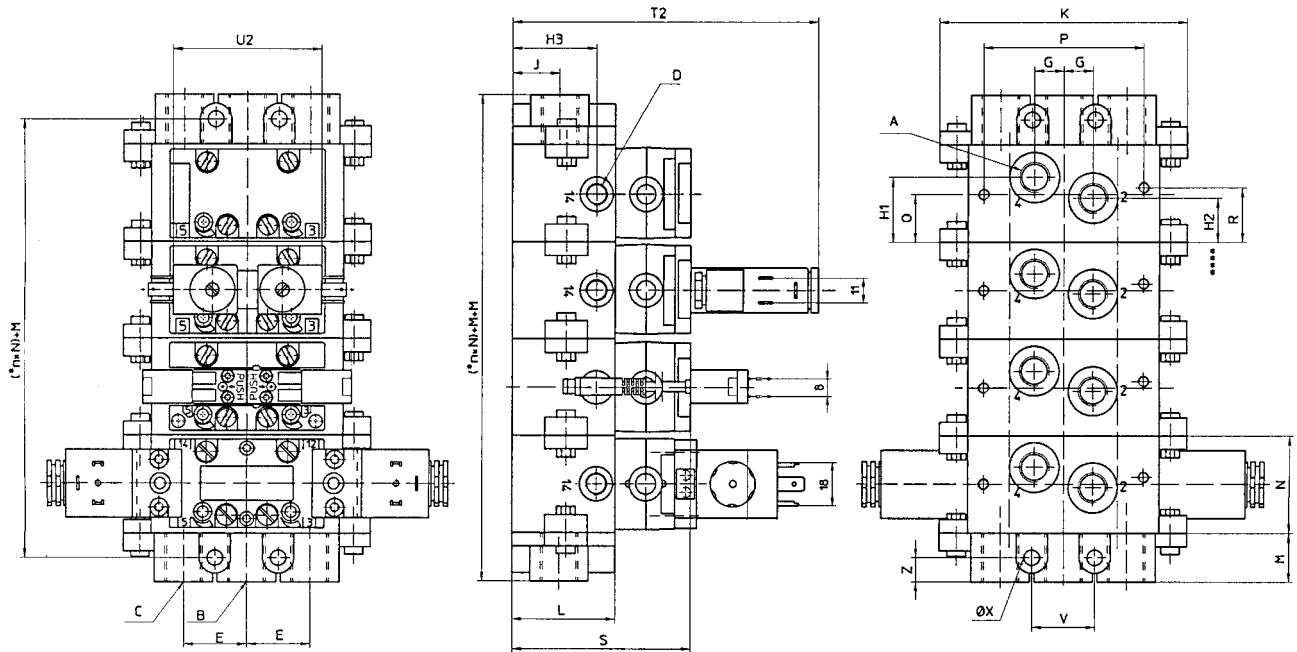
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плате

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха:
Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом,
Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ► Вспомогательное ручное дублирование: с
фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_22

* n = Количество присоединительных плит

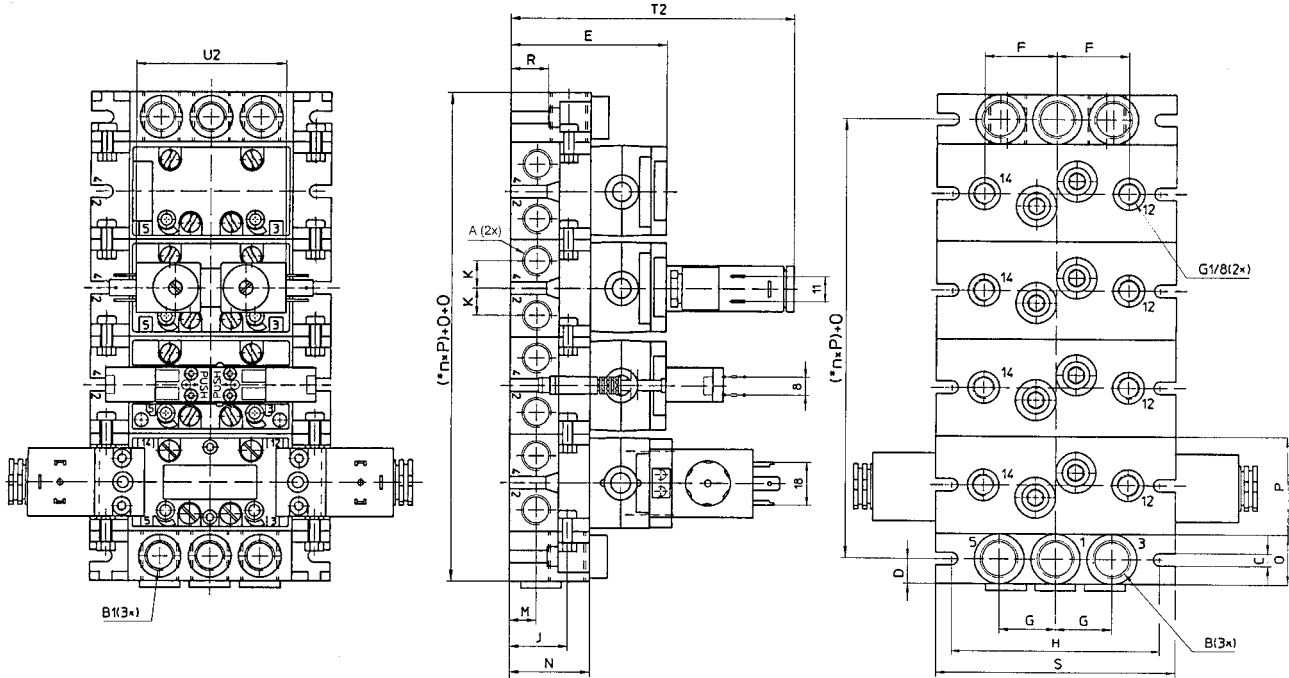
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	34	15	34	23	38	23	135	47	26	56	86
A	Q	R	S	V	X	Z	T2	U2						
G 3/8	28	31	89	35	9	13	143	68						

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:
 Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом,
 Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с
 фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_22

* n = Количество присоединительных плит

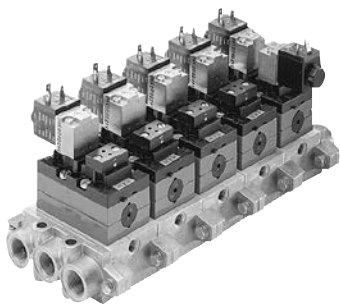
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 3/8	G 1/2	G 3/8	6,5	14,5	85	34	29	102	32	20	15	15	43	29
A	P	S	T2	U2										
G 3/8	56	120	139	68										

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

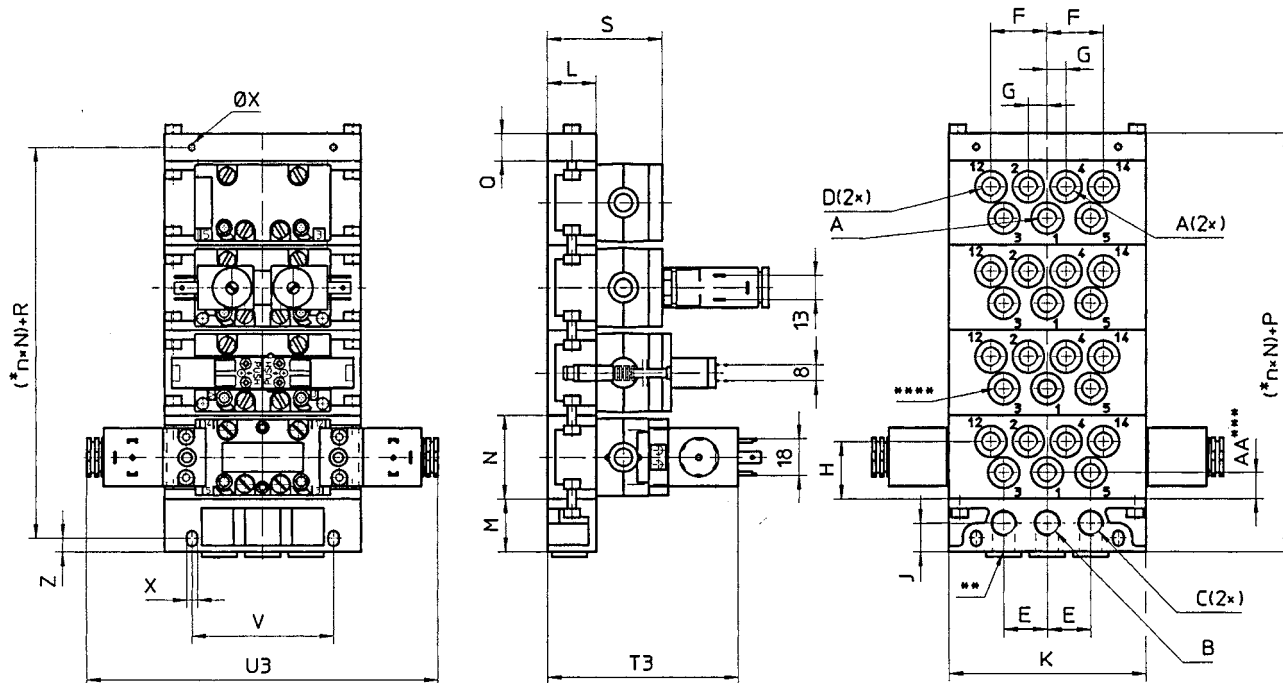
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581► $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плита 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	36	52	17	33	22	156	37	39	56	59
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T3	U3
G 1/4	15	34	71	94	6,4	8	18	114	132
G 3/8	20	40	80	118	8,4	10	-	121	132
Ø 8	15	34	71	94	6,4	10	-	114	176

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

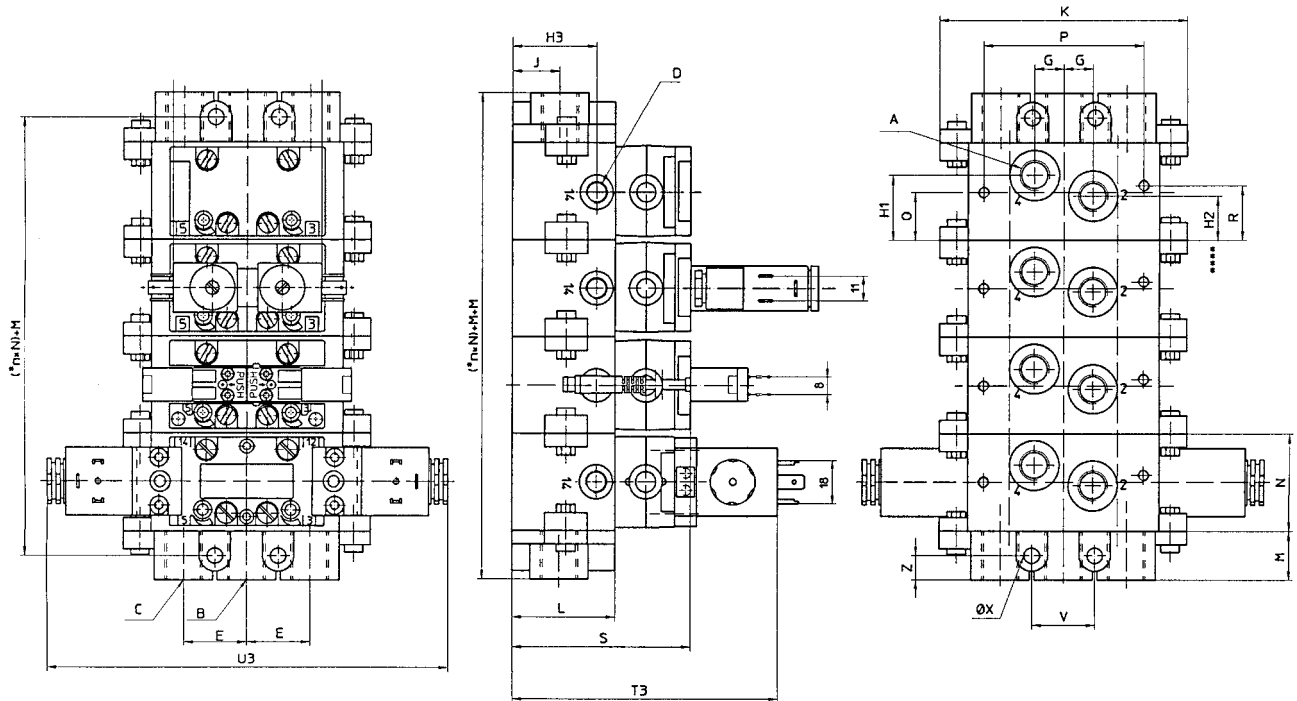
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

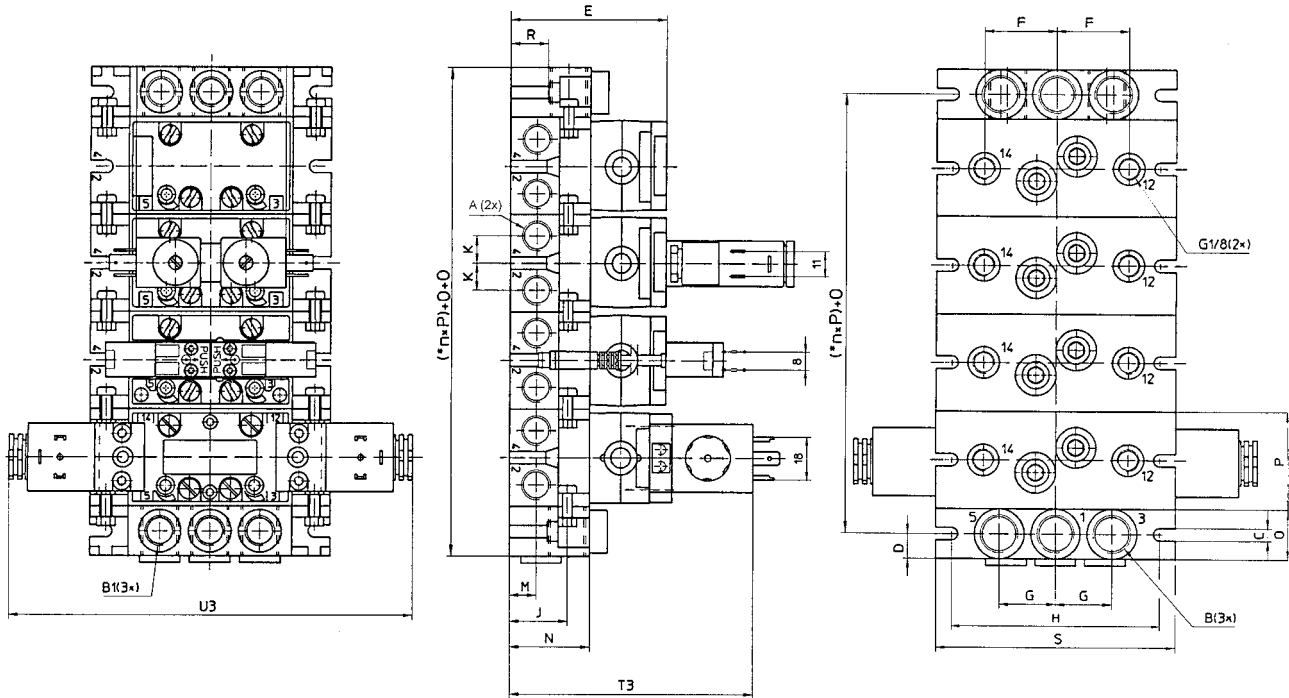
A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	34	15	34	23	38	23	135	47	26	56	86
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 3/8	28	31	89	35	9	13	129	132						

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_30

* n = Количество присоединительных плит

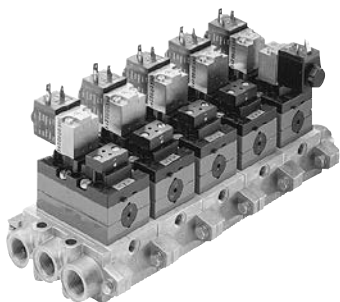
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 3/8	G 1/2	G 3/8	6,5	14,5	85	34	29	102	32	20	15	15	43	29
A	P	S	T3	U3										
G 3/8	56	120	127	132										

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 42 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

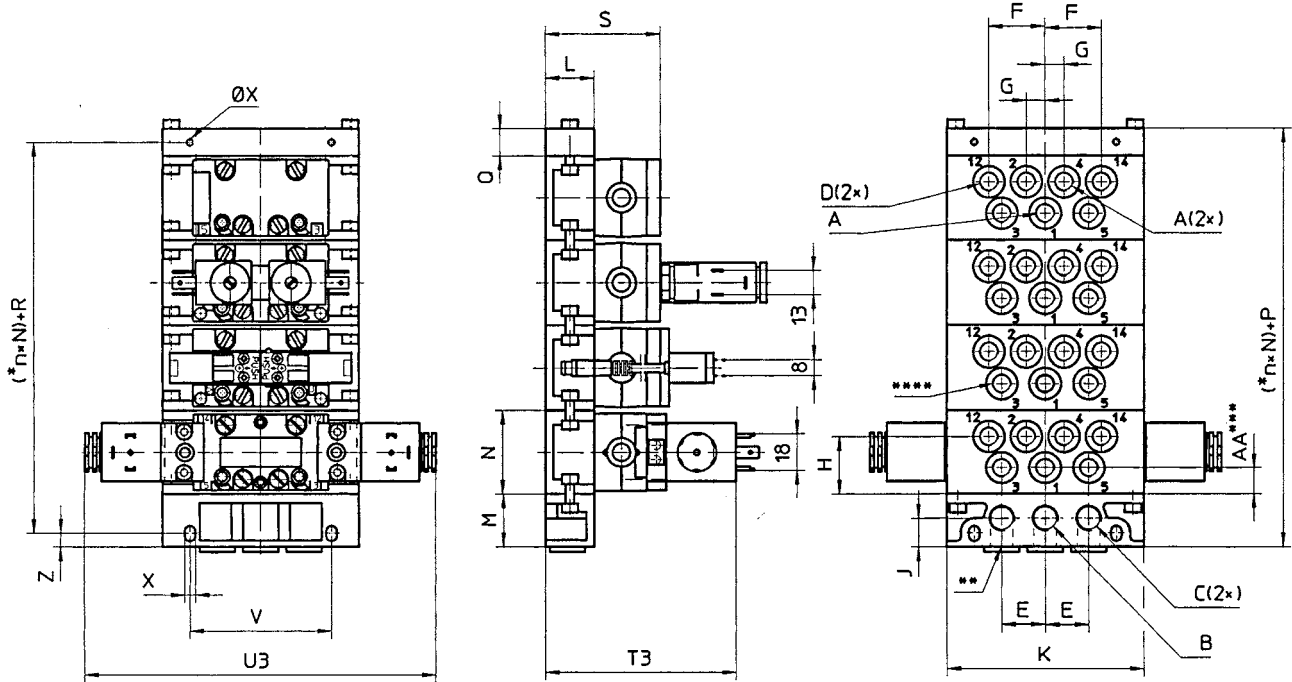
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плита 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	36	52	17	33	22	156	37	39	56	59
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T3	U3
G 1/4	15	34	71	94	6,4	8	18	114	132
G 3/8	20	40	80	118	8,4	10	-	121	132
Ø 8	15	34	71	94	6,4	10	-	114	176

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

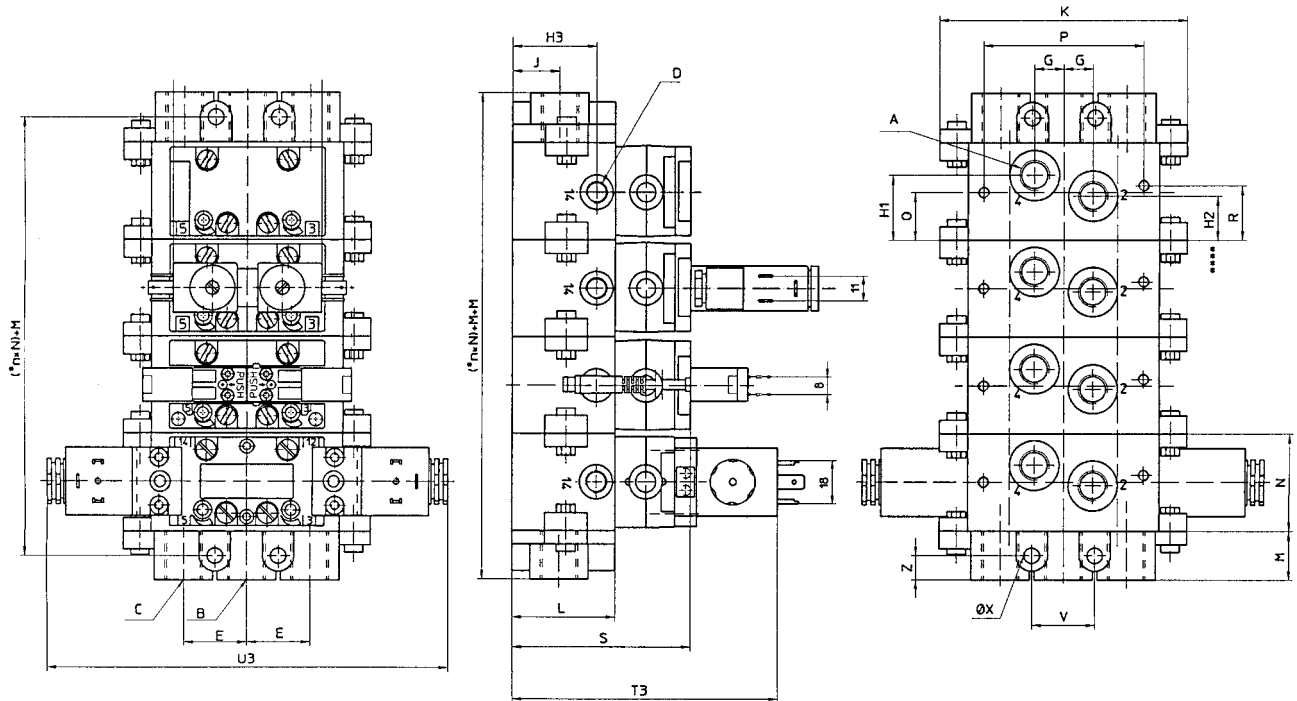
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

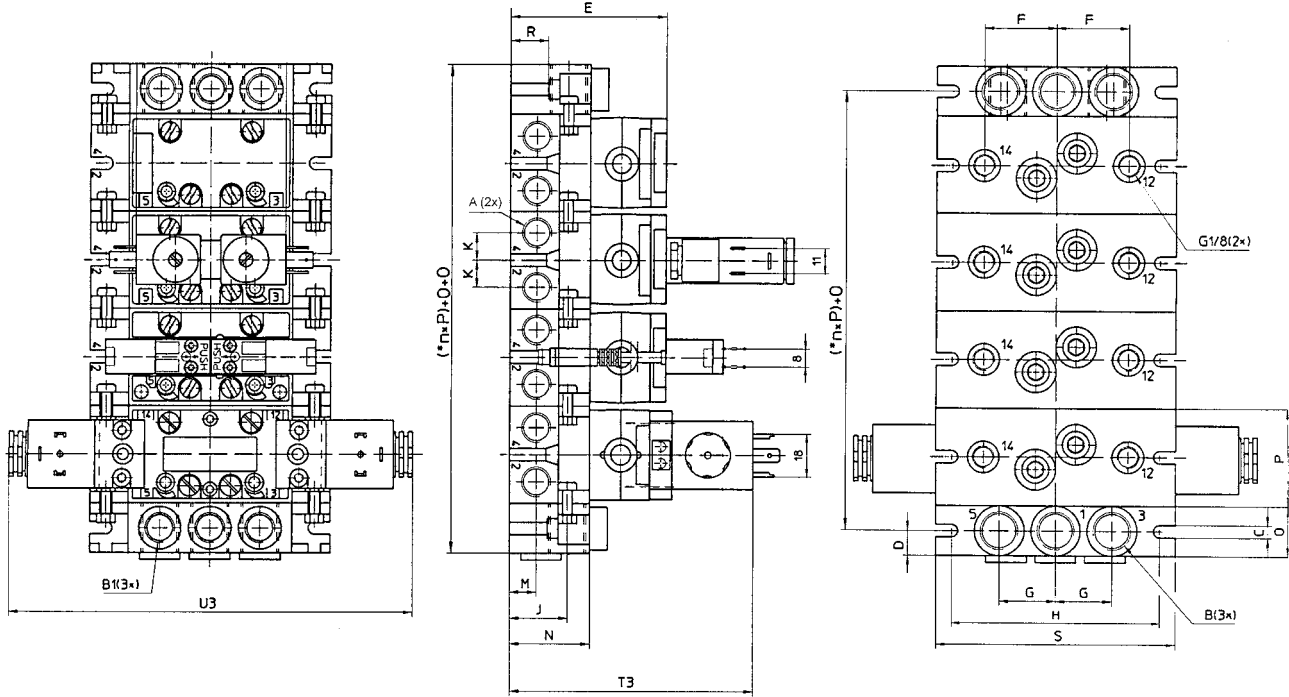
A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	34	15	34	23	38	23	135	47	26	56	86
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 3/8	28	31	89	35	9	13	129	132						

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 2200 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 3/8	G 1/2	G 3/8	6,5	14,5	85	34	29	102	32	20	15	15	43	29
A	P	S	T3	U3										
G 3/8	56	120	127	132										

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 2100 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1



P581_134

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	с пневматическим управлением
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Степень защиты С соединением	IP 65

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

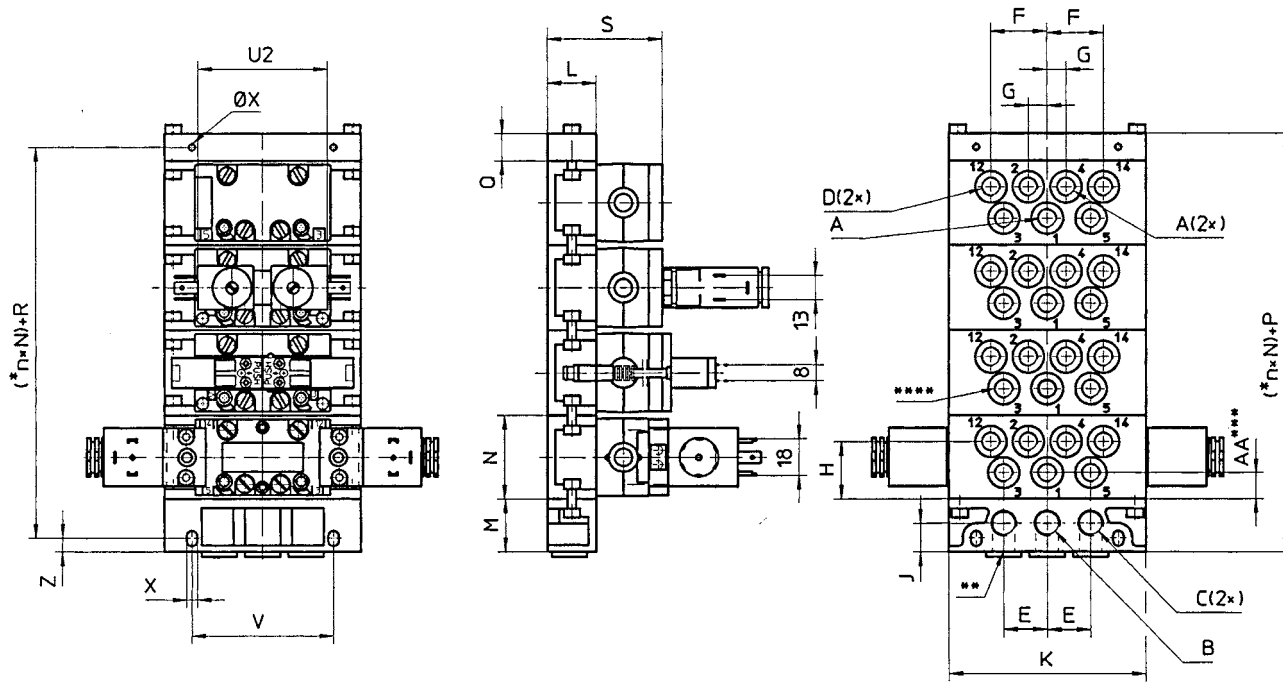
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 2100 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_pn

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	36	52	17	33	22	156	37	39	56	59
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	39	13,5	38	20	122	30	34	56	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	U2					
G 1/4	15	34	71	94	6,4	8	18	68					
G 3/8	20	40	80	118	8,4	10	-	68					
Ø 8	15	34	71	94	6,4	10	-	68					

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плате

B = Присоединение 1 во входной плате

C = Присоединения 3 и 5 во входной плате

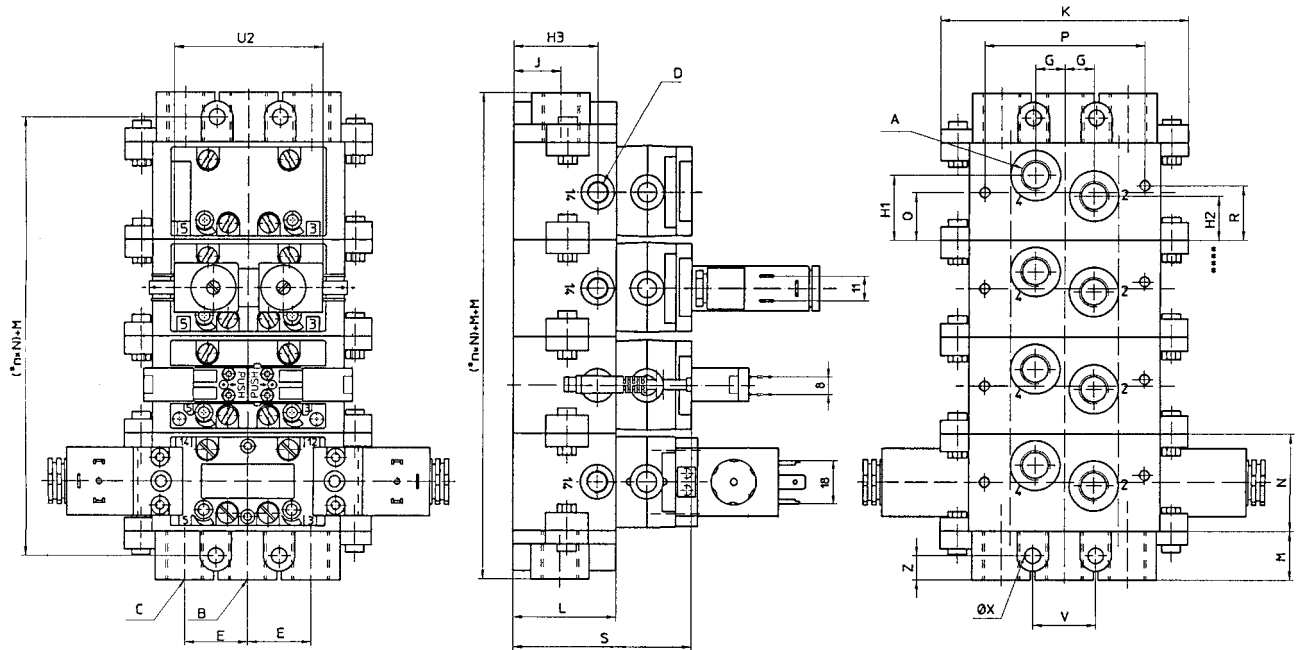
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плате

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 2100 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_pn

* n = Количество присоединительных плит

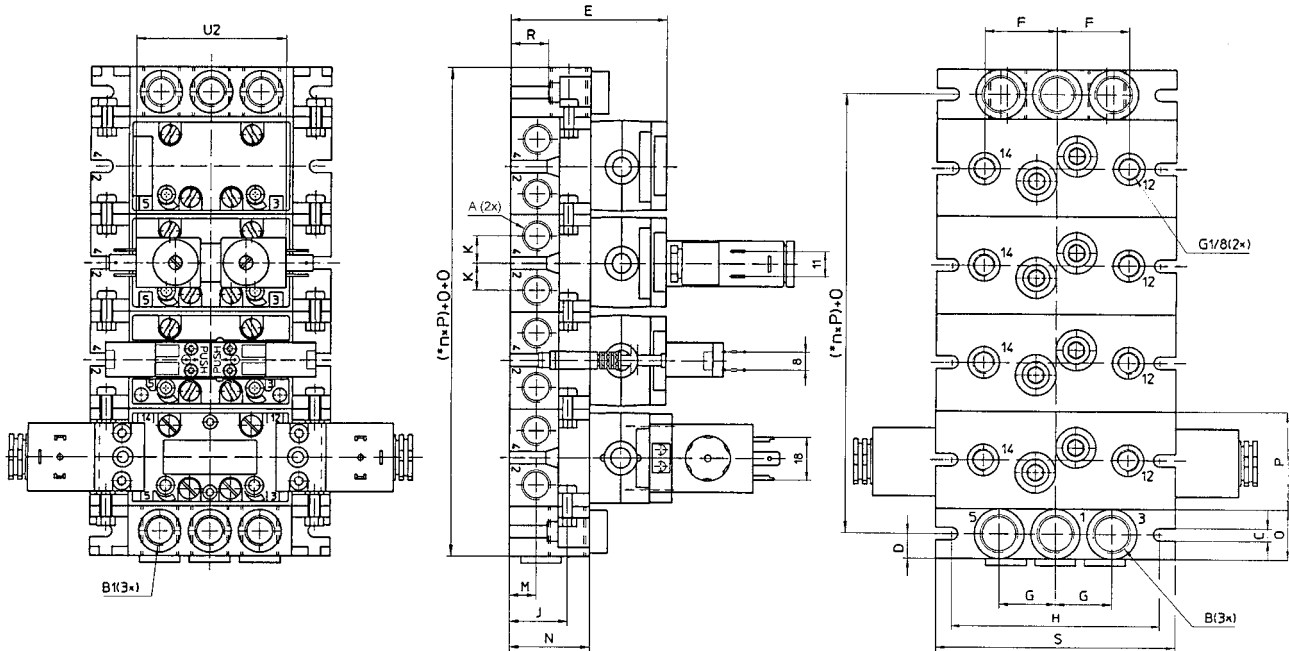
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/8	G 1/2	G 1/2	G 1/8	34	15	34	23	38	23	135	47	26	56	86
A	Q	R	S	V	X	Z	U2							
G 3/8	28	31	89	35	9	13	68							

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 2100 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581_233_pn

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 3/8	G 1/2	G 3/8	6,5	14,5	85	34	29	102	32	20	15	15	43	29
A	P	S	U2											
G 3/8	56	120	68											

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132179

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	36 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

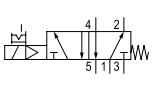

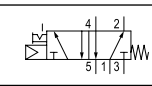

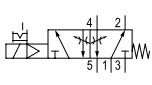

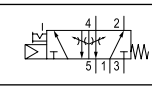

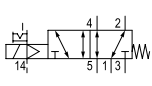

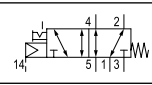

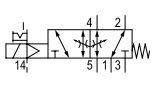

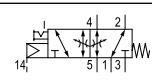

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2▶ $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	HNB	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								C
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	3 / 10	3 / 10	0,34	1)	5812110500 5812110200 5812110100 5812110600 5812110300 5812110400	
		-	-	-	10,8	2700	3 / 10	3 / 10	0,34	1); 3)	5812110000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	3 / 10	3 / 10	0,34	1); 4)	5812111500 5812111200 5812111100 5812111600 5812111300 5812111400	
		-	-	-	10,8	2700	3 / 10	3 / 10	0,34	1); 3); 4)	5812111000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	-0,95 / 10	3 / 10	0,34	2)	5812112500 5812112200 5812112100 5812112600 5812112300 5812112400	
		-	-	-	10,8	2700	-0,95 / 10	3 / 10	0,34	2); 3)	5812112000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	-0,95 / 10	3 / 10	0,34	2); 4)	5812113500 5812113200 5812113100 5812113600 5812113300 5812113400	
		-	-	-	10,8	2700	-0,95 / 10	3 / 10	0,34	2); 3); 4)	5812113000	

HNB = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой

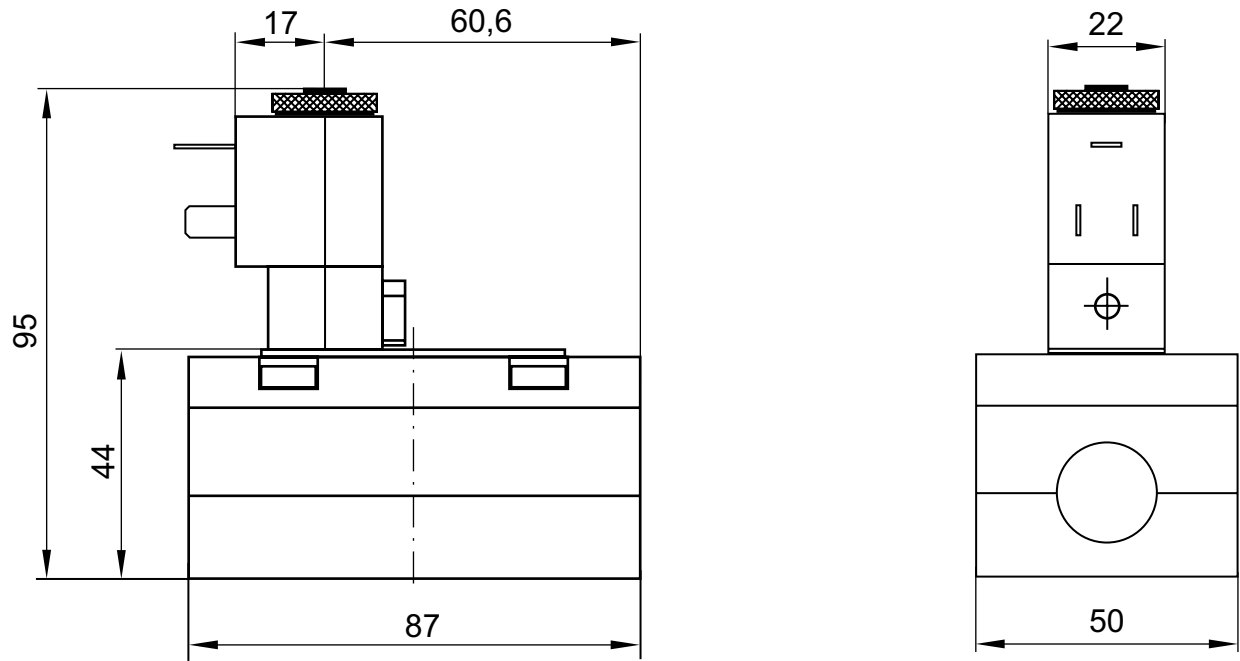
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



00132631

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132180

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	13 ms
Время выключения	13 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

► Qn = 2700 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	10,8	2700	1,5 / 10	1,5 / 10	0,42	1)	5812220500 5812220200 5812220100 5812220600 5812220300 5812220400	
		-	-	-	10,8	2700	1,5 / 10	1,5 / 10	0,42	1); 3)	5812220000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	10,8	2700	1,5 / 10	1,5 / 10	0,42	1); 4)	5812221500 5812221200 5812221100 5812221600 5812221300 5812221400	
		-	-	-	10,8	2700	1,5 / 10	1,5 / 10	0,42	1); 3); 4)	5812221000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	10,8	2700	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,42	2)	5812222500 5812222200 5812222100 5812222600 5812222300 5812222400	
		-	-	-	10,8	2700	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,42	2); 3)	5812222000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	10,8	2700	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,42	2); 4)	5812223500 5812223200 5812223100 5812223600 5812223300 5812223400	
		-	-	-	10,8	2700	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,42	2); 3); 4)	5812223000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

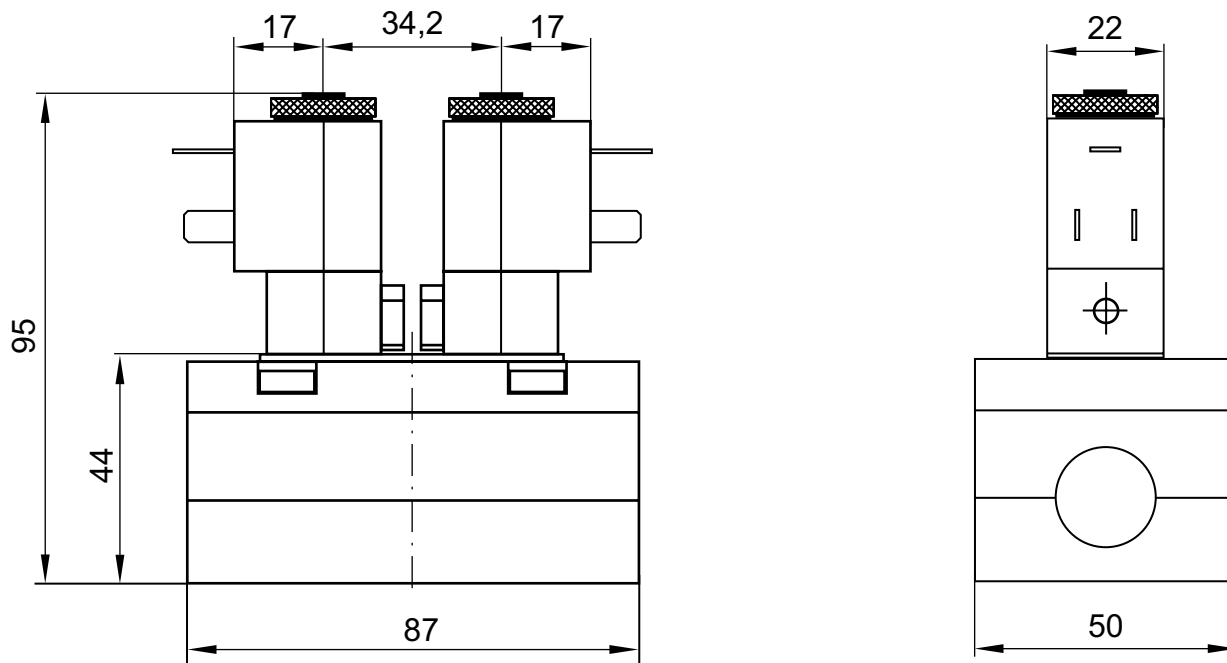
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



00132632

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

► Qn = 2700 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с дифференциальным поршнем



00132181

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	36 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2700 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	2,7 / 10	2,7 / 10	0,34	1)	5812610500 5812610200 5812610100 5812610600 5812610300 5812610400	
		-	-	-	10,8	2700	2,7 / 10	2,7 / 10	0,34	1); 3)	5812610000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	2,7 / 10	2,7 / 10	0,34	1); 4)	5812611500 5812611200 5812611100 5812611600 5812611300 5812611400	
		-	-	-	10,8	2700	2,7 / 10	2,7 / 10	0,34	1); 3); 4)	5812611000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	-0,95 / 10	2,7 / 10	0,34	2)	5812612500 5812612200 5812612100 5812612600 5812612300 5812612400	
		-	-	-	10,8	2700	-0,95 / 10	2,7 / 10	0,34	2); 3)	5812612000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - -	- - - 110 В -	10,8	2700	-0,95 / 10	2,7 / 10	0,34	2); 4)	5812613500 5812613200 5812613100 5812613600 5812613300 5812613400	
		-	-	-	10,8	2700	-0,95 / 10	2,7 / 10	0,34	2); 3); 4)	5812613000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

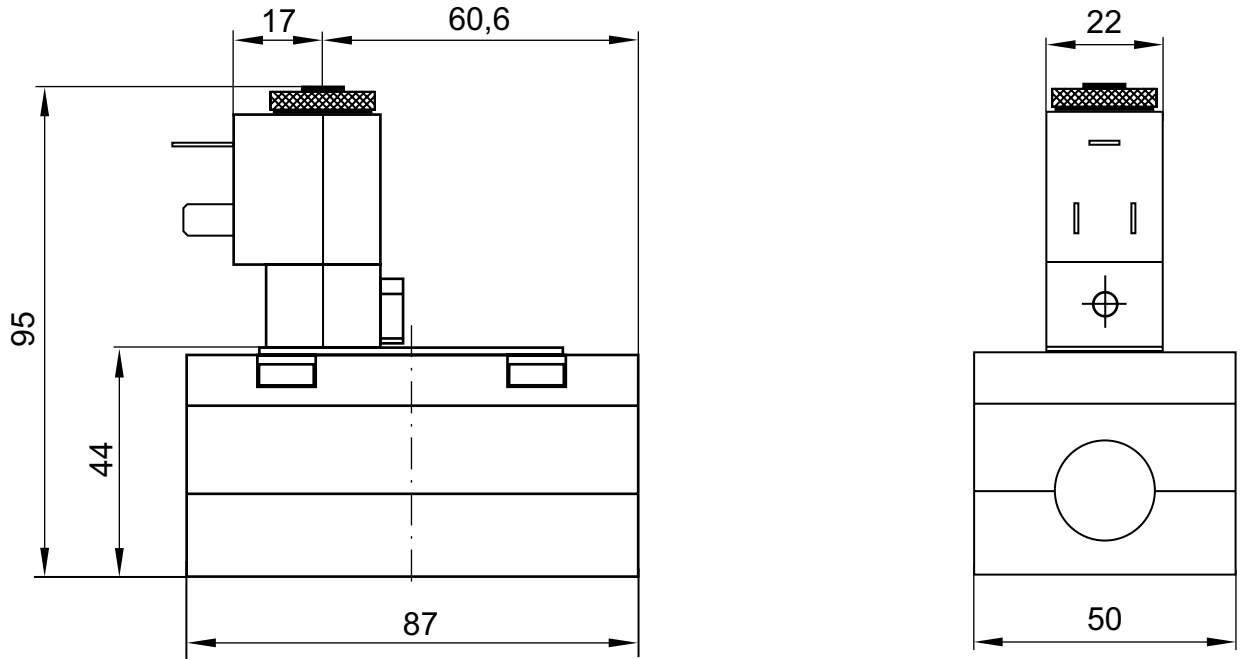
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с дифференциальным поршнем

Габариты



00132631

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Среднее положение закрыто



00132182

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	25 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

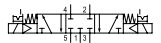



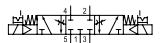

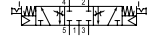

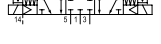

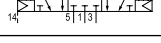



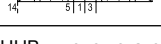

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Среднее положение закрыто

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1)	5812420500 5812420200 5812420100 5812420600 5812420300 5812420400	
		-	-	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 3)	5812420000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 4)	5812421500 5812421200 5812421100 5812421600 5812421300 5812421400	
		-	-	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 3); 4)	5812421000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2)	5812422500 5812422200 5812422100 5812422600 5812422300 5812422400	
		-	-	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 3)	5812422000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 4)	5812423500 5812423200 5812423100 5812423600 5812423300 5812423400	
		-	-	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 3); 4)	5812423000	

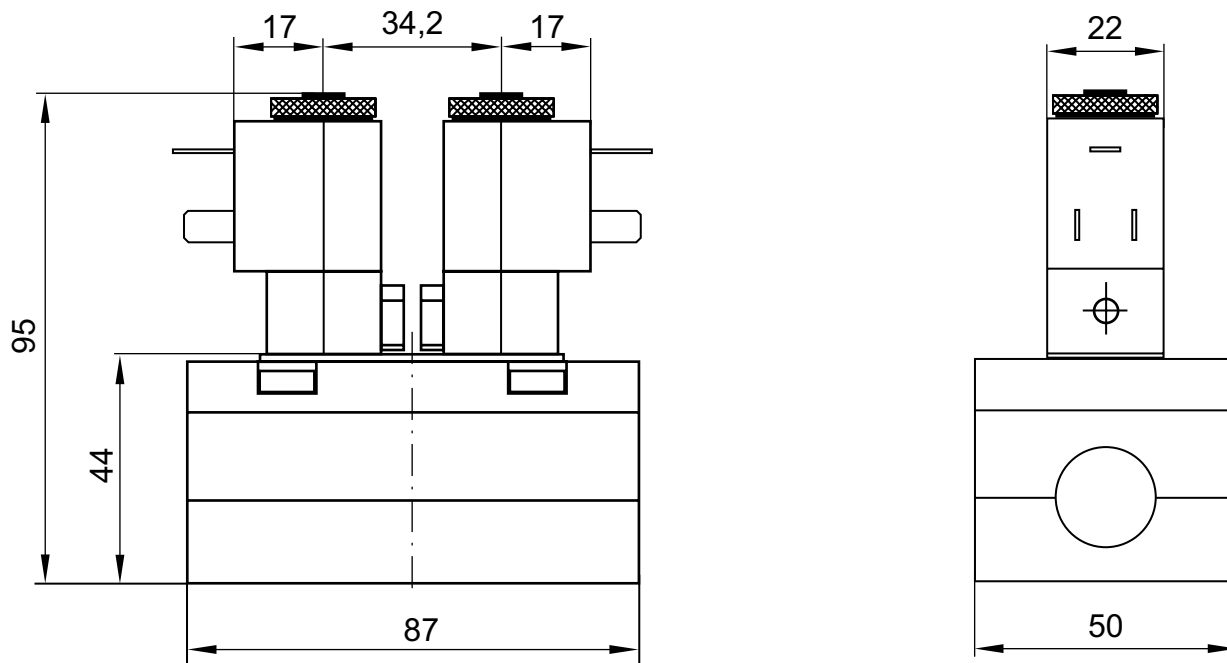
ННВ = вспомогательное ручное управление
1) Предварительное управление: внутреннее
2) Предварительное управление: внешнее
3) Базовый клапан без катушки
4) с дросселем
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Среднее положение закрыто

Габариты



00132632

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

► Q_n = 2100 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Удаление воздуха в среднем положении



00132183

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Температура окружающей среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	25 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.







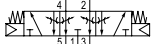

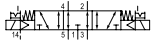

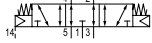





Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Удаление воздуха в среднем положении

	HNB	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								C
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1)	5812520500 5812520200 5812520100 5812520600 5812520300 5812520400	
		-	-	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 3)	5812520000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 4)	5812521500 5812521200 5812521100 5812521600 5812521300 5812521400	
		-	-	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 3); 4)	5812521000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2)	5812522500 5812522200 5812522100 5812522600 5812522300 5812522400	
		-	-	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 3)	5812522000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 4)	5812523500 5812523200 5812523100 5812523600 5812523300 5812523400	
		-	-	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 3); 4)	5812523000	

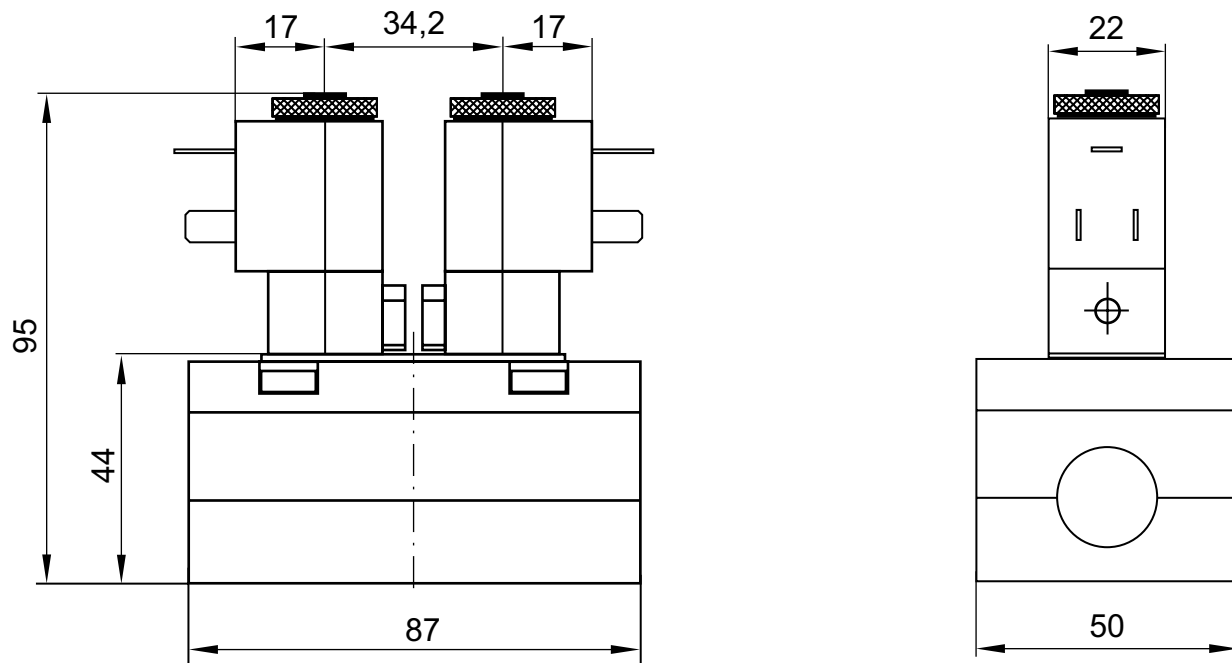
HNB = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) Базовый клапан без катушки
 4) с дросселем
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Удаление воздуха в среднем положении

Габариты



00132632

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подача воздуха в среднем положении



00132184

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	25 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

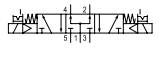

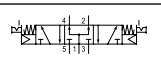

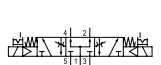



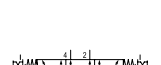

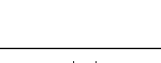

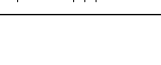



- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

► $Q_n = 2100 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подача воздуха в среднем положении

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1)	5812720500 5812720200 5812720100 5812720600 5812720300 5812720400	
		-	-	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 3)	5812720000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 4)	5812721500 5812721200 5812721100 5812721600 5812721300 5812721400	
		-	-	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	0,42	1); 3); 4)	5812721000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2)	5812722500 5812722200 5812722100 5812722600 5812722300 5812722400	
		-	-	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 3)	5812722000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 4)	5812723500 5812723200 5812723100 5812723600 5812723300 5812723400	
		-	-	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	0,42	2); 3); 4)	5812723000	

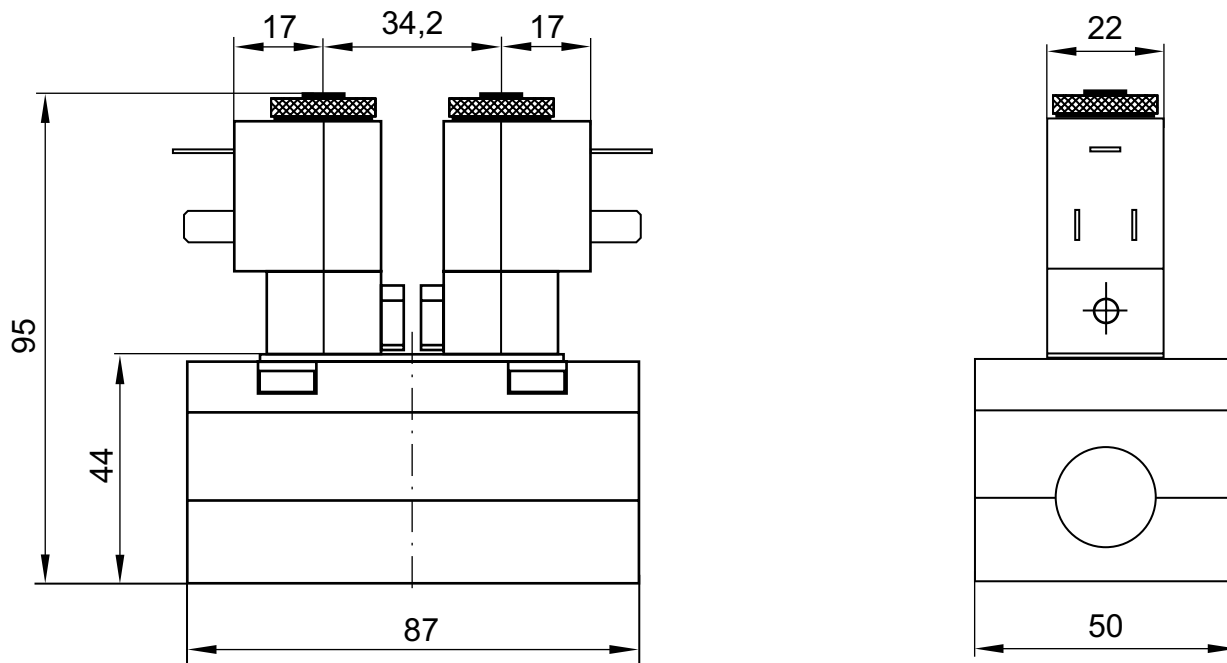
ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) Базовый клапан без катушки
 4) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подача воздуха в среднем положении

Габариты



00132632

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель с электромагнитным управлением, Серия 581, размер 2
 ▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем,
 ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132185

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	17 ms
Время выключения	40 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	10,8	2700	3 / 16	3 / 16	0,56	1)	5812170540
		-	230 В							5812170440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

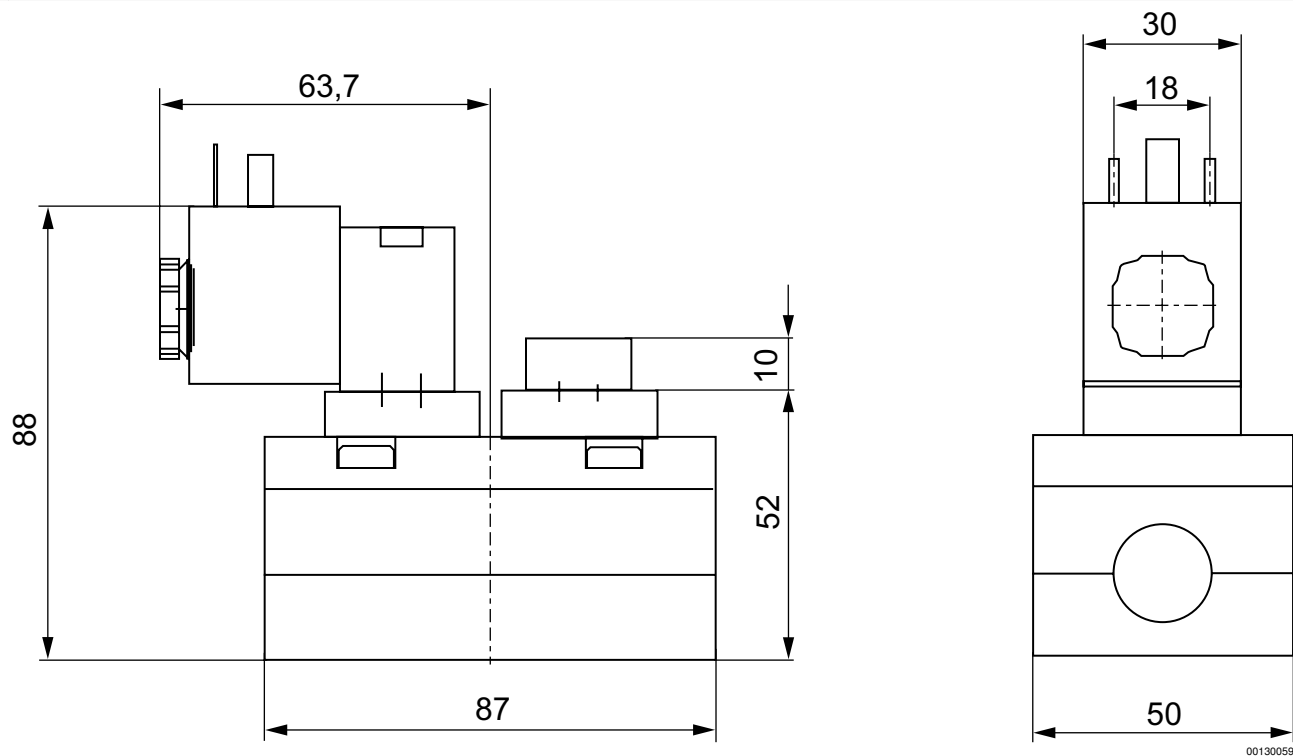
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель с электромагнитным управлением, Серия 581, размер 2
 ▶ $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30х22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								C
		24 В	42 В	10,8	2700	3 / 16	3 / 16	0,56	1); 3)	5812171540	
	-	230 В	5812171440								
		24 В	42 В	10,8	2700	-0,95 / 16	3 / 16	0,56	2)	5812172540	
	-	230 В	5812172440								
		24 В	42 В	10,8	2700	-0,95 / 16	3 / 16	0,56	2); 3)	5812173540	
	-	230 В	5812173440								

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $D_r = 1$ бар

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132186

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	14 ms
Время выключения	14 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	10,8	2700	1,5 / 16	1,5 / 16	0,71	1)	5812290540
		-	230 В							5812290440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	10,8	2700	1,5 / 16	1,5 / 16	0,71	1); 3)	5812291540 5812291440
		24 В	42 В	10,8	2700	-0,95 / 16	1,5 / 16	0,71	2)	5812292540 5812292440
		24 В	42 В	10,8	2700	-0,95 / 16	1,5 / 16	0,71	2); 3)	5812293540 5812293440

ННВ = вспомогательное ручное управление

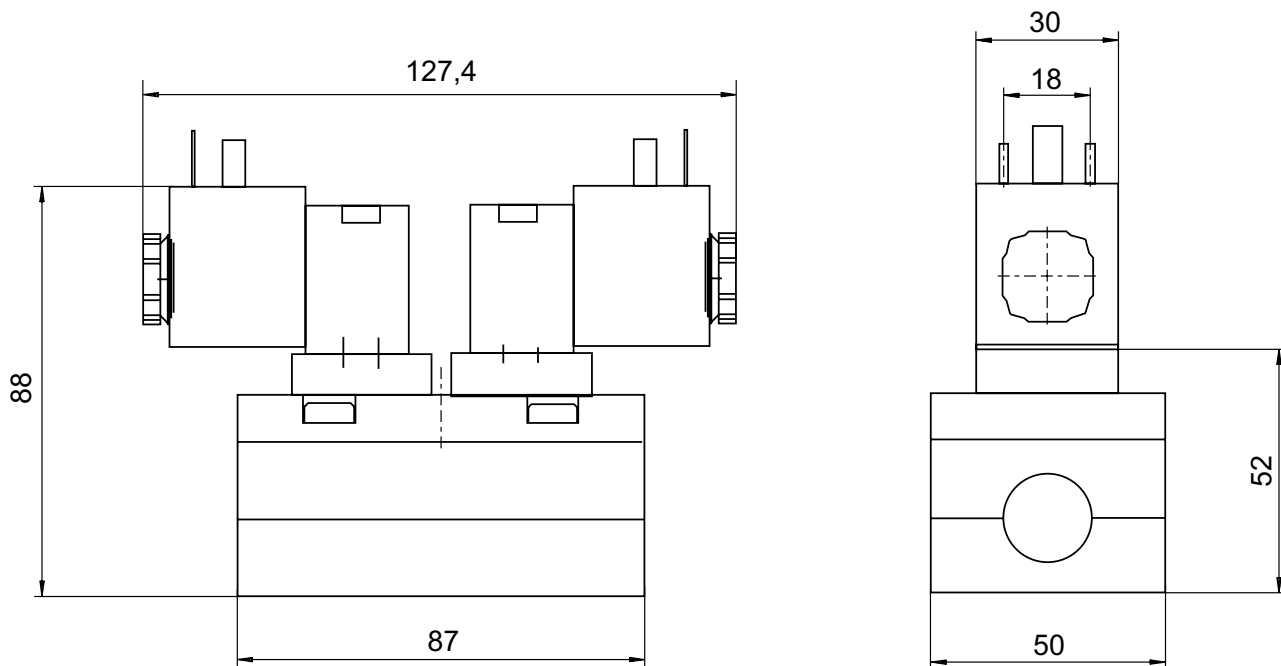
1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00130060

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132187

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	17 ms
Время выключения	40 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								С
		24 В	42 В	10,8	2700	2,7 / 16	2,7 / 16	0,56	1)	5812670540	
	-	230 В								5812670440	
		24 В	42 В	10,8	2700	2,7 / 16	2,7 / 16	0,56	1); 3)	5812671540	
	-	230 В								5812671440	
		24 В	42 В	10,8	2700	-0,95 / 16	2,7 / 16	0,56	2)	5812672540	
	-	230 В								5812672440	
		24 В	42 В	10,8	2700	-0,95 / 16	2,7 / 16	0,56	2); 3)	5812673540	
	-	230 В								5812673440	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

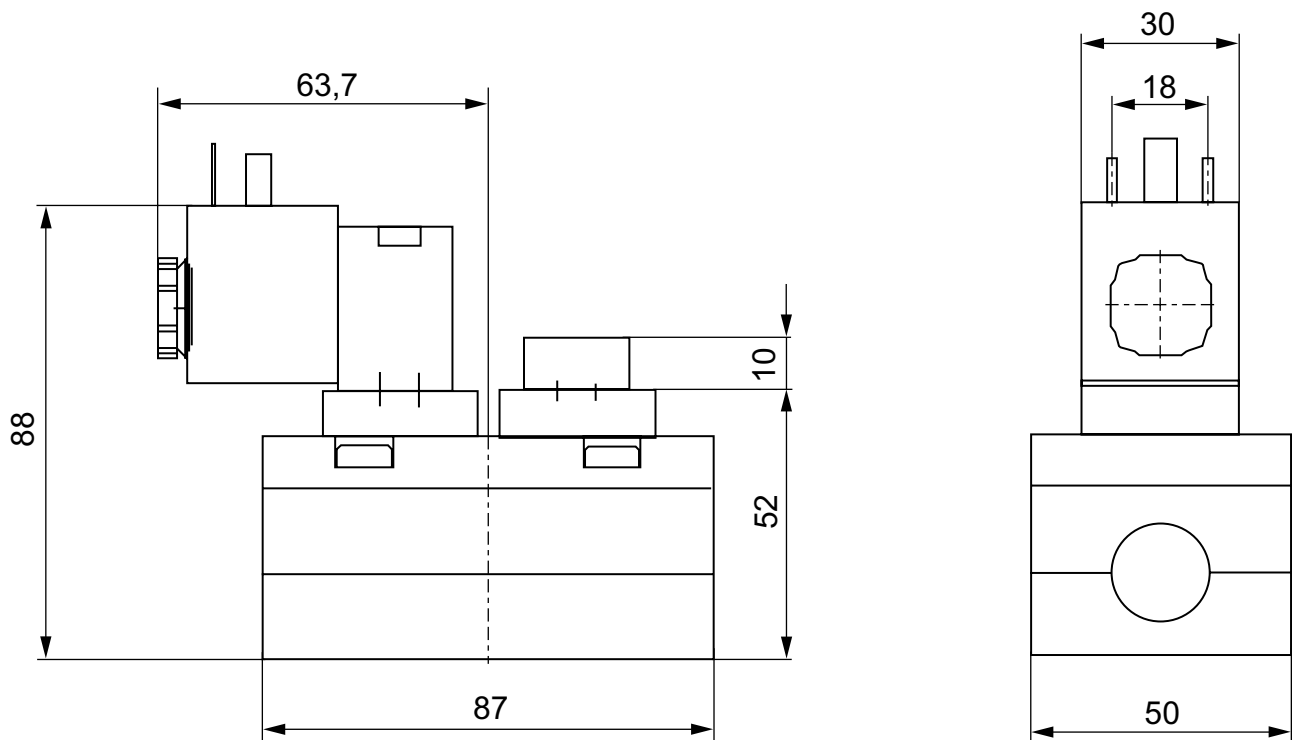
3) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00130059

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132188

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	17 ms
Время выключения	36 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	8,9	2100	3 / 16	3 / 16	0,71	1)	5812490540
		-	230 В							5812490440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

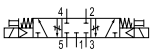

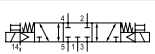

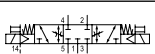



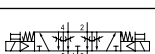



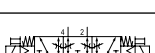

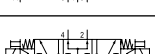

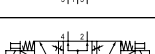

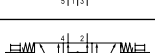

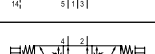

3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	3 / 16	3 / 16	0,71	1); 3)	5812491540 5812491440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	-0,95 / 16	3 / 16	0,71	2)	5812492540 5812492440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	-0,95 / 16	3 / 16	0,71	2); 3)	5812493540 5812493440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	3 / 16	3 / 16	0,71	1)	5812590540 5812590440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	3 / 16	3 / 16	0,71	1); 3)	5812591540 5812591440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	-0,95 / 16	3 / 16	0,71	2)	5812592540 5812592440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	-0,95 / 16	3 / 16	0,71	2); 3)	5812593540 5812593440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	3 / 16	3 / 16	0,71	1)	5812790540 5812790440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	3 / 16	3 / 16	0,71	1); 3)	5812791540 5812791440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	-0,95 / 16	3 / 16	0,71	2)	5812792540 5812792440
		24 В -	42 В 230 В	8,9	2100	-0,95 / 16	3 / 16	0,71	2); 3)	5812793540 5812793440

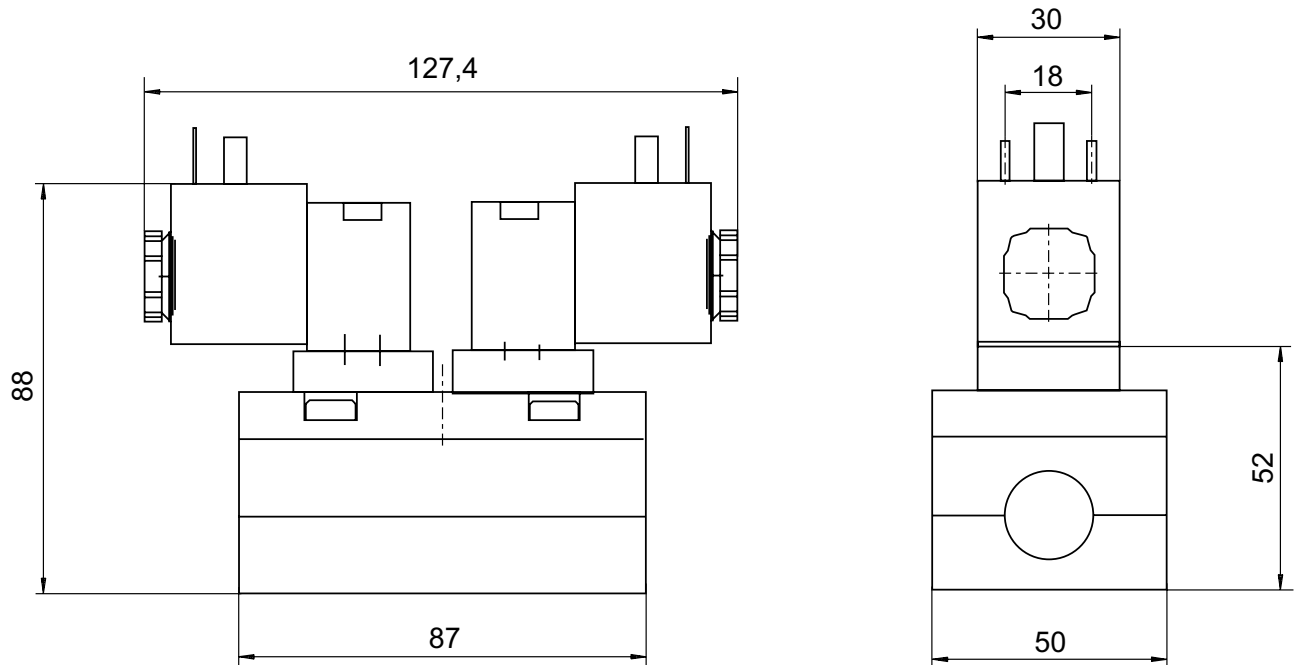
ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем,
 ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

Габариты



00130060

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132189

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	17 ms
Время выключения	40 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

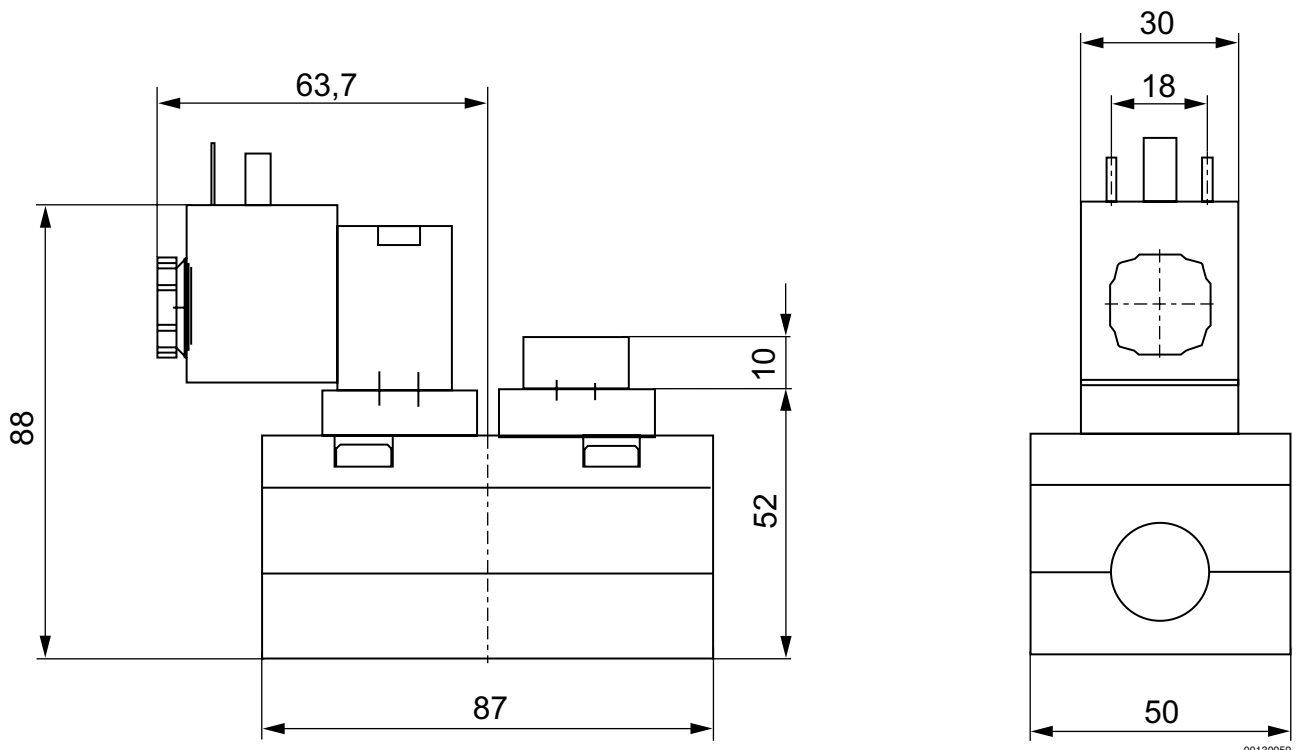
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

► $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	10,8	2700	3 / 10	3 / 10	14	0,56	1); 2)	5812170650 5812170450	
		24 В	-	10,8	2700	3 / 10	3 / 10	14	0,56	1); 2); 4)	5812171650 5812171450	
		24 В	-	10,8	2700	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,56	1); 3)	5812172650 5812172450	
		24 В	-	10,8	2700	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,56	1); 3); 4)	5812173650 5812173450	

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.
 2) Предварительное управление: внутреннее
 3) Предварительное управление: внешнее
 4) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00130059

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем,
 ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132190

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	14 ms
Время выключения	14 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

► $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	10,8	2700	1,5 / 10	1,5 / 10	14	0,71	1); 2)	5812290650 5812290450	
		24 В	-	10,8	2700	1,5 / 10	1,5 / 10	14	0,71	1); 2); 4)	5812291650 5812291450	
		24 В	-	10,8	2700	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	0,71	1); 3)	5812292650 5812292450	
		24 В	-	10,8	2700	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	0,71	1); 3); 4)	5812293650 5812293450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

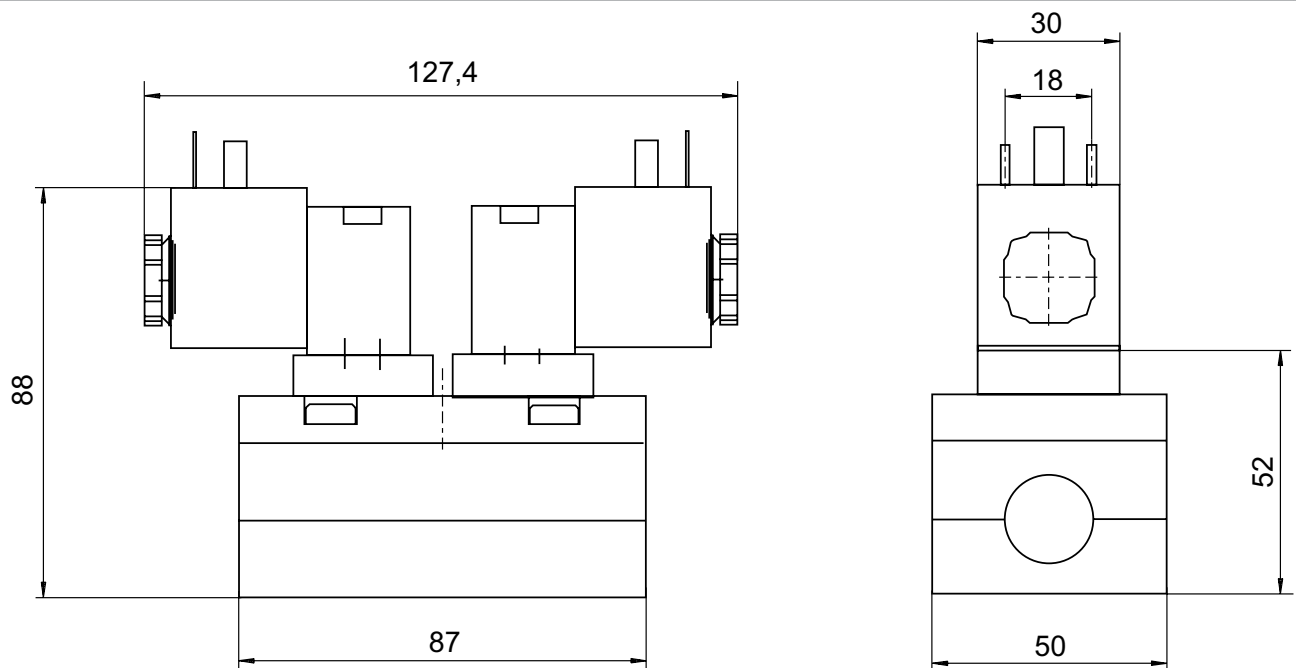
2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты

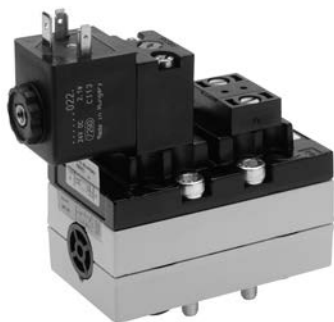


00130060

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2700 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132191

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	17 ms
Время выключения	40 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

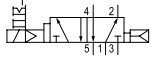

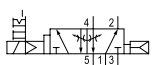

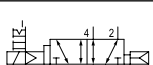



- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм SNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									С
		24 В	-	10,8	2700	2,7 / 10	2,7 / 10	14	0,56	1); 2)	5812670650	
		-	230 В								5812670450	
		24 В	-	10,8	2700	2,7 / 10	2,7 / 10	14	0,56	1); 2); 4)	5812671650	
		-	230 В								5812671450	
		24 В	-	10,8	2700	-0,95 / 10	2,7 / 10	14	0,56	1); 3)	5812672650	
		-	230 В								5812672450	
		24 В	-	10,8	2700	-0,95 / 10	2,7 / 10	14	0,56	1); 3); 4)	5812673650	
		-	230 В								5812673450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

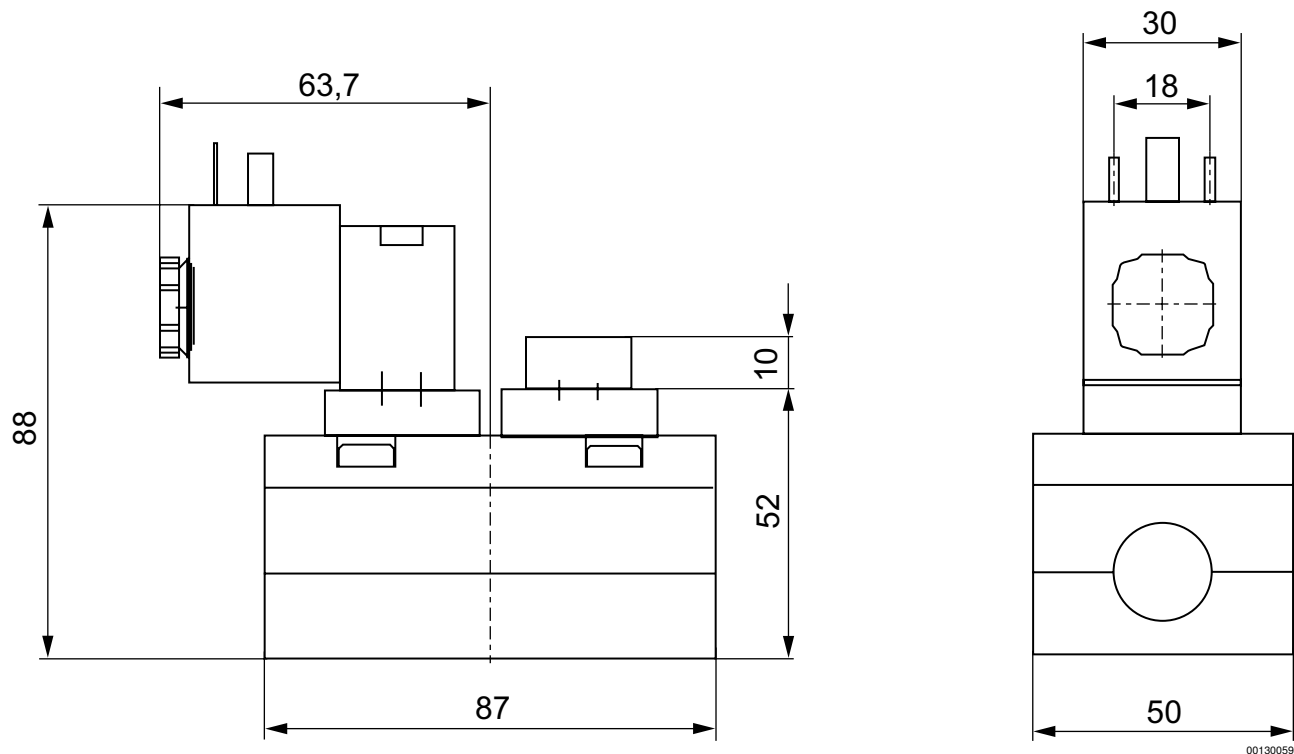
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Q_n = 2100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132192

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	17 ms
Время выключения	36 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

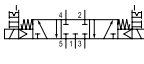

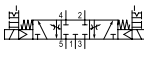

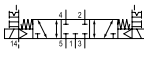

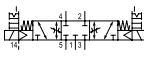

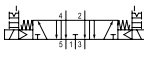

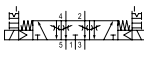

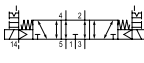

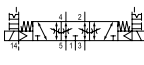

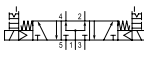

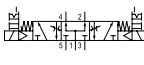

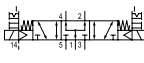

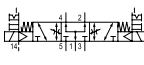

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ Qn = 2100 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 2)	5812490650	
		-	230 В								5812490450	
		24 В	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 2); 4)	5812491650	
		-	230 В								5812491450	
		24 В	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 3)	5812492650	
		-	230 В								5812492450	
		24 В	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 3); 4)	5812493650	
		-	230 В								5812493450	
		24 В	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 2)	5812590650	
		-	230 В								5812590450	
		24 В	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 2); 4)	5812591650	
		-	230 В								5812591450	
		24 В	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 3)	5812592650	
		-	230 В								5812592450	
		24 В	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 3); 4)	5812593650	
		-	230 В								5812593450	
		24 В	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 2)	5812790650	
		-	230 В								5812790450	
		24 В	-	8,9	2100	3 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 2); 4)	5812791650	
		-	230 В								5812791450	
		24 В	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 3)	5812792650	
		-	230 В								5812792450	
		24 В	-	8,9	2100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,71	1); 3); 4)	5812793650	
		-	230 В								5812793450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

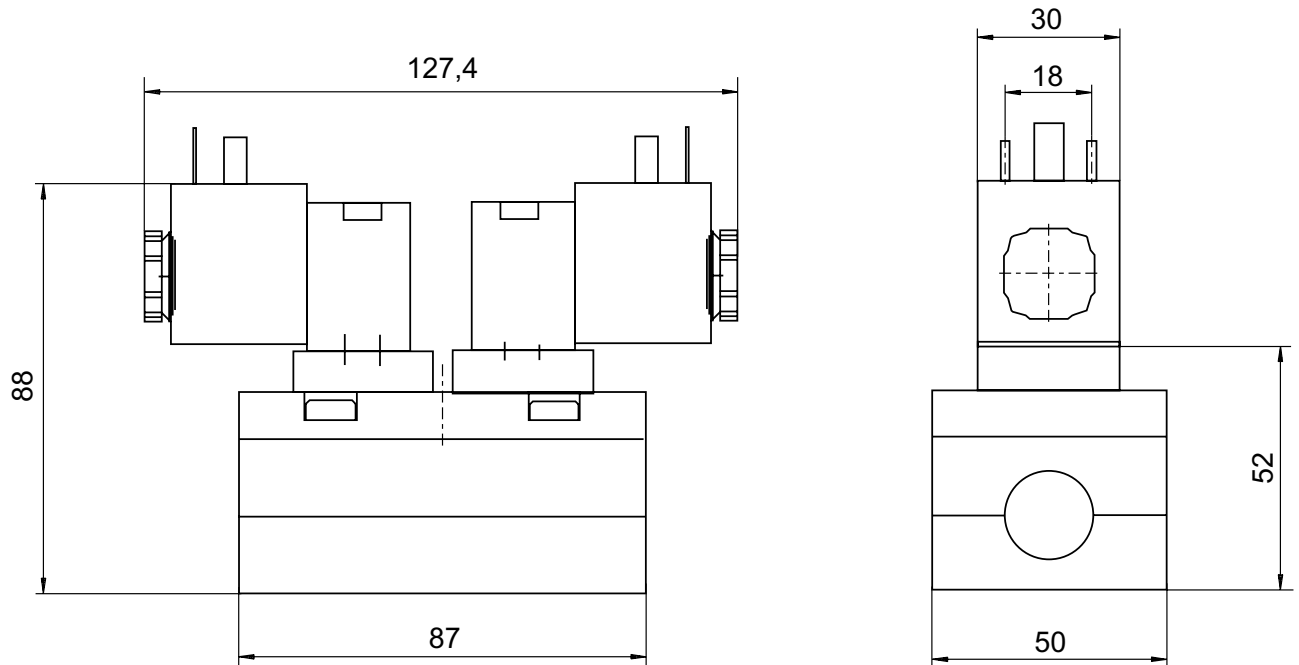
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

Габариты



00130060

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00132201

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	10,8	2700	3 / 16	0,42	1); 2)	5812180000
	10,8	2700	3 / 16	0,42	1); 2); 3)	5812181000

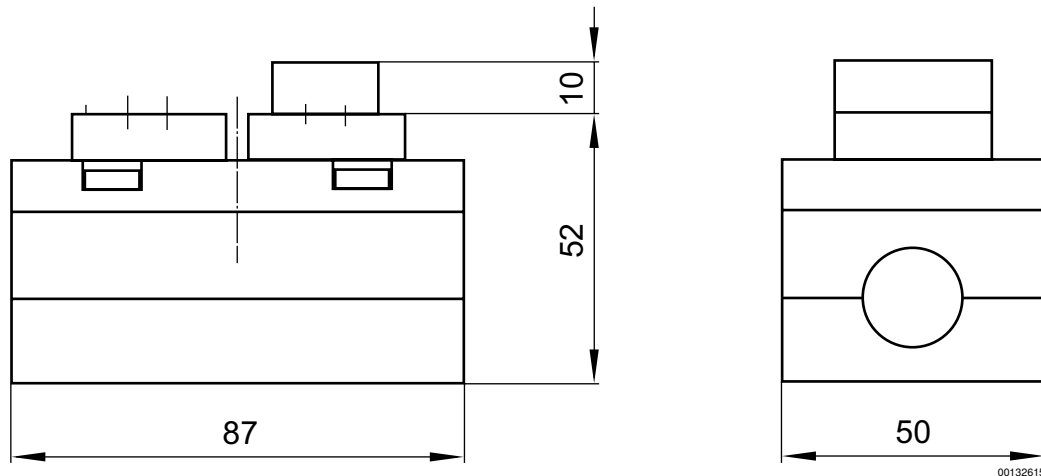
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления
CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



00132615

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00132202

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	10,8	2700	1,5 / 16	0,42	1); 2)	5812280000
	10,8	2700	1,5 / 16	0,42	1); 2); 3)	5812281000

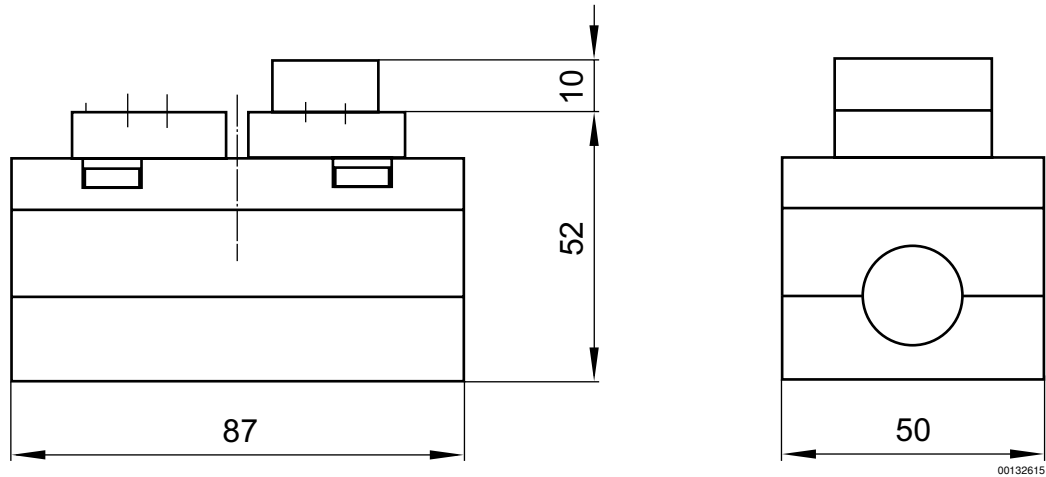
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



00132615

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00132203

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	10,8	2700	2,7 / 16	0,42	1); 2)	5812680000
	10,8	2700	2,7 / 16	0,42	1); 2); 3)	5812681000

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем

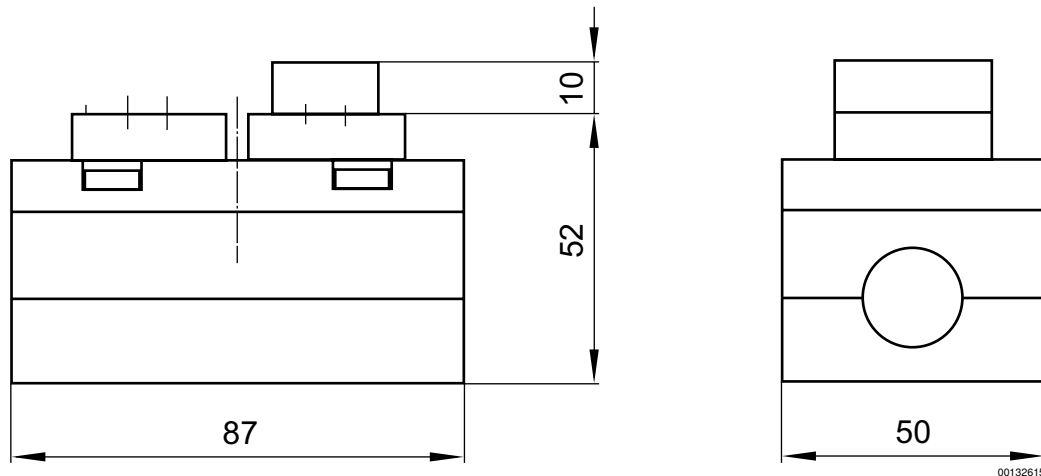
Базовый клапан без клапана управления
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
 Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.
 Клапаны оснащены переключающим механизмом
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления
 CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOМО ▶ Подходит для ATEX



00132204

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOМО-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	8,9	2100	3 / 16	0,42	1); 2)	5812480000
	8,9	2100	3 / 16	0,42	1); 2); 3)	5812481000
	8,9	2100	3 / 16	0,42	1); 2)	5812580000
	8,9	2100	3 / 16	0,42	1); 2); 3)	5812581000
	8,9	2100	3 / 16	0,42	1); 2)	5812780000
	8,9	2100	3 / 16	0,42	1); 2); 3)	5812781000

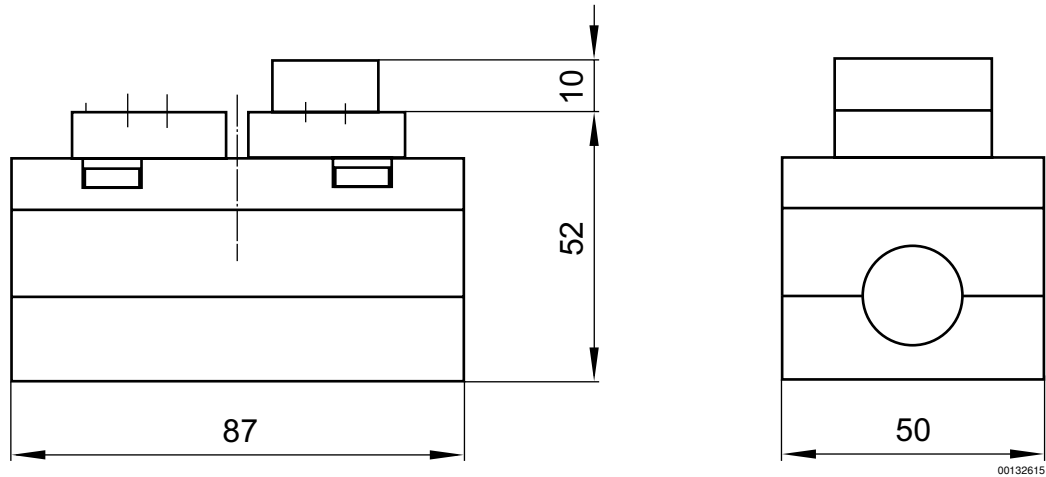
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления
 CNOMO ▶ Подходит для ATEX

Габариты



00132615

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX



00132205

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

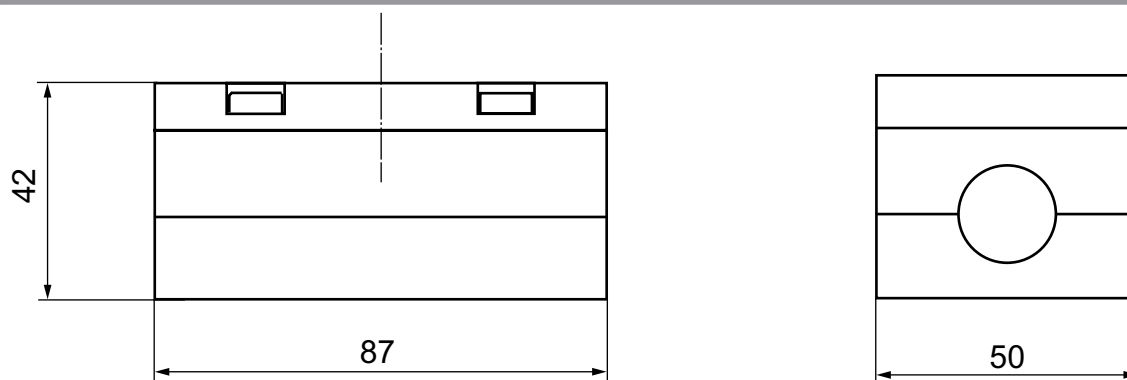
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	11,8	2700	3 / 16	0,42	-	5812130000
	11,8	2700	3 / 16	0,42	1)	5812131000

1) с дросселем
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00132613

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2► $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

► может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX



00132206

Стандарты

ATEX

Конструкция

Принцип уплотнения

Принцип блокировки

Рабочее давление мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Температура среды мин./макс.

Рабочая среда

Макс. величина частиц

Содержание масла в сжатом воздухе

Присоединения сжатого воздуха

Крепежный винт

Момент затяжки крепежного винта

ISO 5599-1

2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130°C

Золотниковый клапан

с уплотнениями из эластичных материалов

Монтажная плита 1-местная

-0,95 bar / 16 bar

-20°C / +70°C

-20°C / +70°C

Сжатый воздух

50 µm

0 mg/m³ - 5 mg/m³

Монтажная плита ISO 5599-1

с внутренним шестигранником

3,5 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

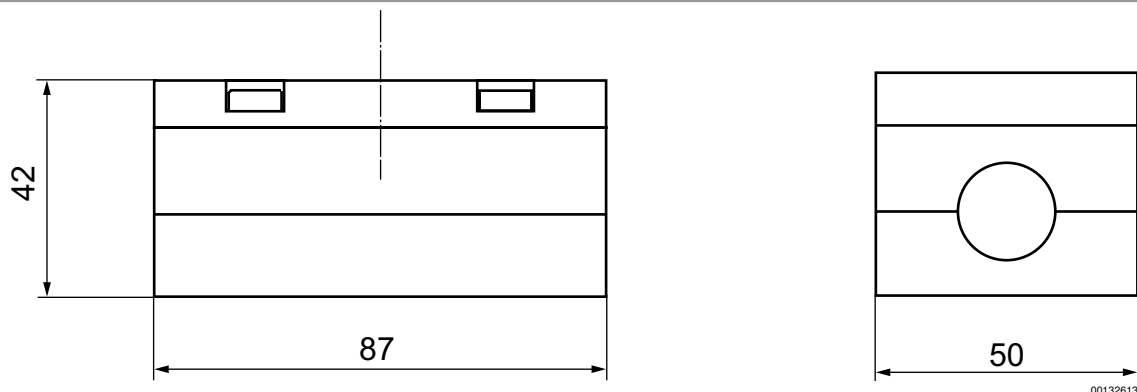
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	11,8	2700	1,5 / 16	0,42	-	5812230000
	11,8	2700	1,5 / 16	0,42	1)	5812231000

1) с дросселем
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00132613

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подходит для ATEX



00132207

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	11,8	2700	1,5 / 16	0,42	-	5812330000
	11,8	2700	1,5 / 16	0,42	1)	5812331000

1) с дросселем

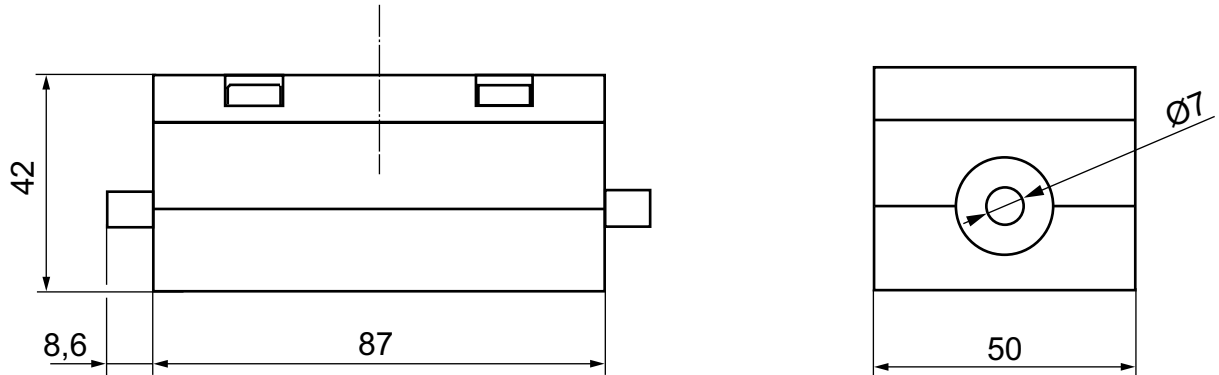
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $D_r = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

- ▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подходит для ATEX

Габариты



с вспомогательным ручным дублированием

00132614

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

▶ $Q_n = 2700 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00132208

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

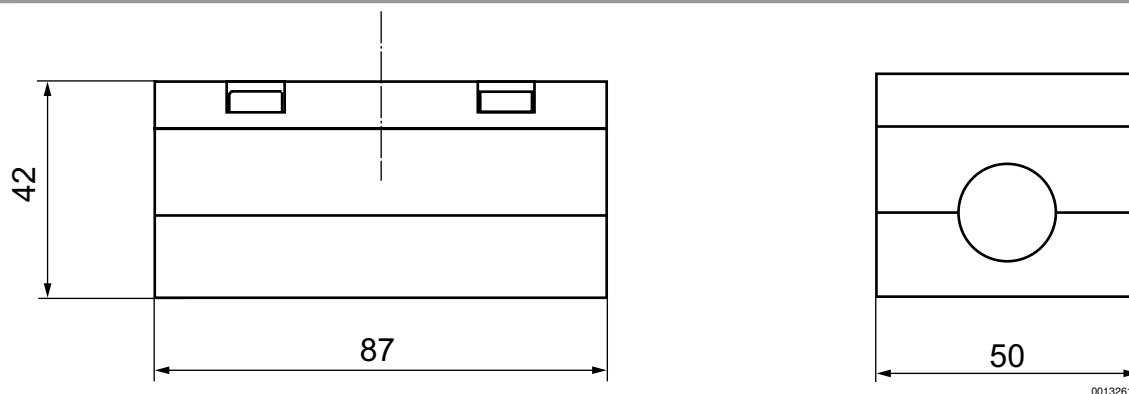
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	11,8	2700	2,7 / 16	0,42	-	5812630000
	11,8	2700	2,7 / 16	0,42	1)	5812631000

1) с дросселем
Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



00132613

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

► Qn = 2100 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX



00132220

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130°C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20°C / +70°C
Температура среды мин./макс.	-20°C / +70°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	3,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	9,6	2100	3 / 16	0,42	-	5812430000
	9,6	2100	3 / 16	0,42	1)	5812431000
	9,6	2100	3 / 16	0,42	-	5812530000
	9,6	2100	3 / 16	0,42	1)	5812531000
	9,6	2100	3 / 16	0,42	-	5812730000
	9,6	2100	3 / 16	0,42	1)	5812731000

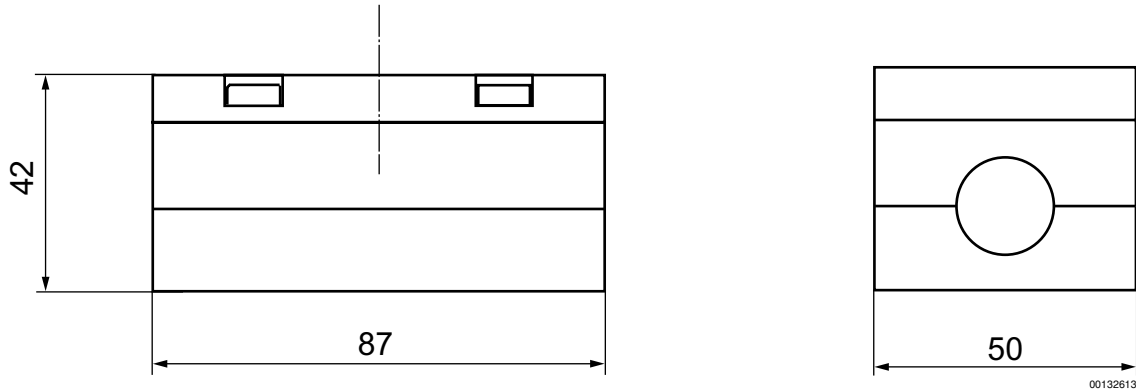
1) с дросселем
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 2

- ▶ $Q_n = 2100 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ 581, системные модули



P581_178

Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

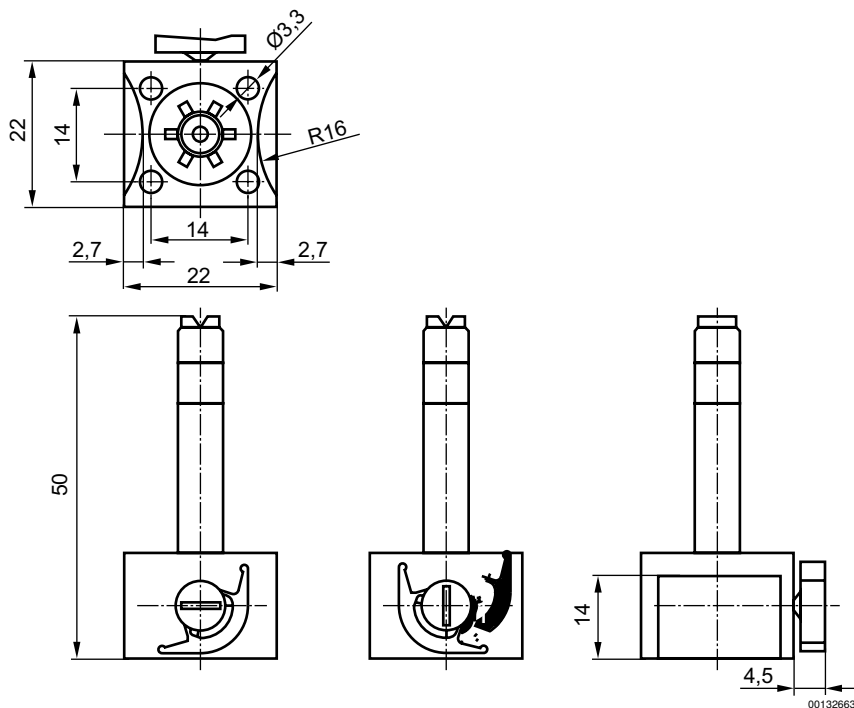
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Рабочее напряжение			Вес [кг]	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
	24 В	230 В	110 В	0,031	-	0493818805
		-	-	0,03	1)	0493818902

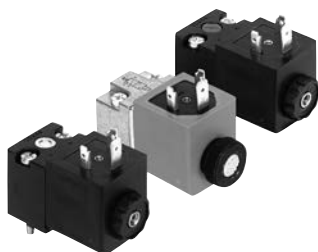
1) малая потребляемая мощность

Габариты



Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ 581, системные модули



P581_160

Стандарты	CNOMO / NFE 49-003-1
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

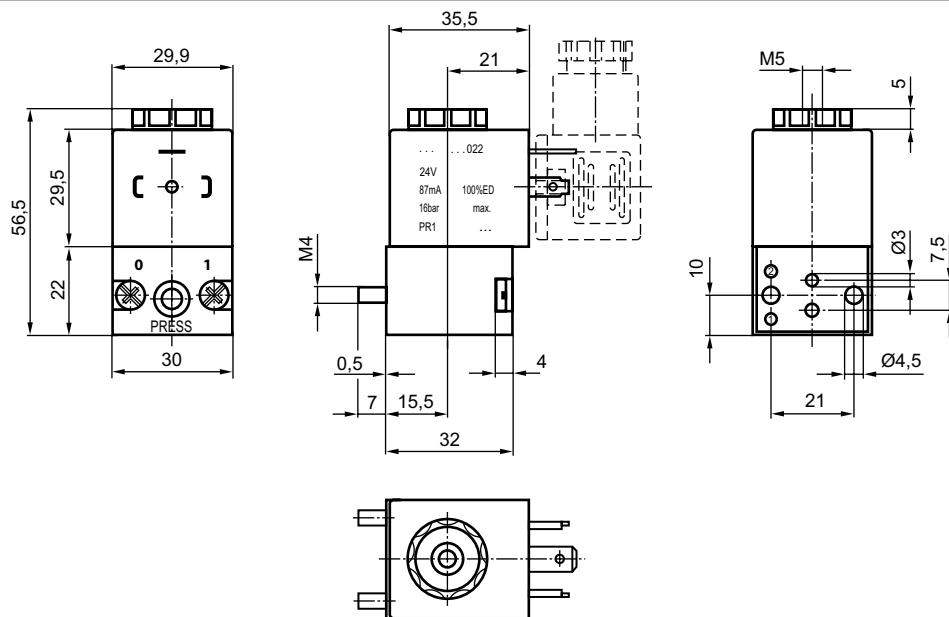
Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

	ННВ (Вспомогательное ручное дублирование)	Рабочее напряжение		Рабочее да- вление мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц				
					[бар]	[кг]	
		-	230 В	0 / 10	0,17	1)	5428110080
		24 В	-			1); 2)	5420890020
	-	24 В	-	0 / 16	0,206 0,162	1)	5420850020 5428150080
		12 В	-	0 / 10	0,17	1); 2)	5420890010
		48 В	-			1); 2)	5420890030
		110 В	-			1); 2)	5420890070
		220 В	-			1); 2)	5420890080
		-	24 В			1)	5428110020
		-	48 В			1)	5428110040
-	110 В	1)	5428110070				

ННВ = вспомогательное ручное управление
1) Пилотный клапан 30x22 мм со схемой соединения CNOMO
2) малая потребляемая мощность

Габариты



00132665

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

Катушка, Серия CO1

▶ Ширина катушек 22 mm ▶ Форма В промышленность

Стандартное электрическое соединение

Электрические присоединения

Степень защиты с электроразъемом / штекер

ISO 6952

Разъем, Форма В промышленность

IP 65



P581_172

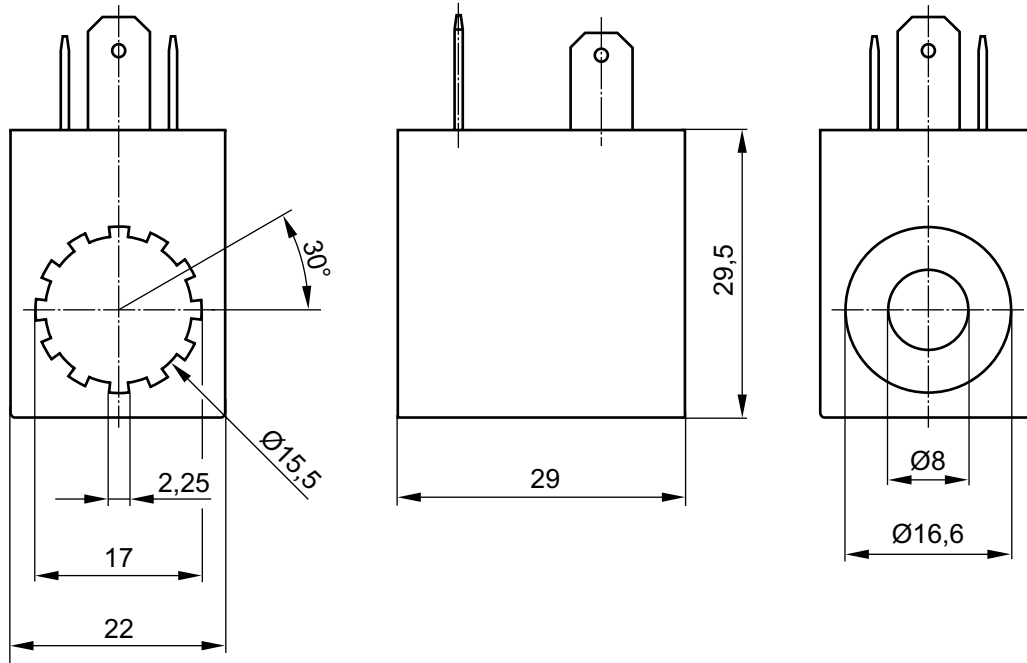
Рабочее напряжение		Вес	Прим.	Номер материала
пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
		[кг]		
220 В	-	0,054	-	0498317804
110 В	-	0,054	-	0498317707
-	48 В	0,054	-	0498317006
24 В	-	0,051	1)	0498318800
			-	0498317502
-	110 В	0,051		0498317103
-	230 В	0,054	-	0498322506
-	24 В	0,054		0498316905
48 В	-	0,054	-	0498317618
12 В	-	0,054	-	0498317405

1) малая потребляемая мощность

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Габариты



00132664

Катушка, Серия CO1

► Сертифицирован по ATEX ► Кабель с кабельной розеткой



00115846

ATEX

Окружающая температура мин./макс.

Степень защиты

Длительность включения ED

Индекс совместимости CI

II 2G Ex mb IIC T4 Gb

II 2D Ex mb tb IIIC T 130°C Db IP65

-20°C / +50°C

IP 65

100 %

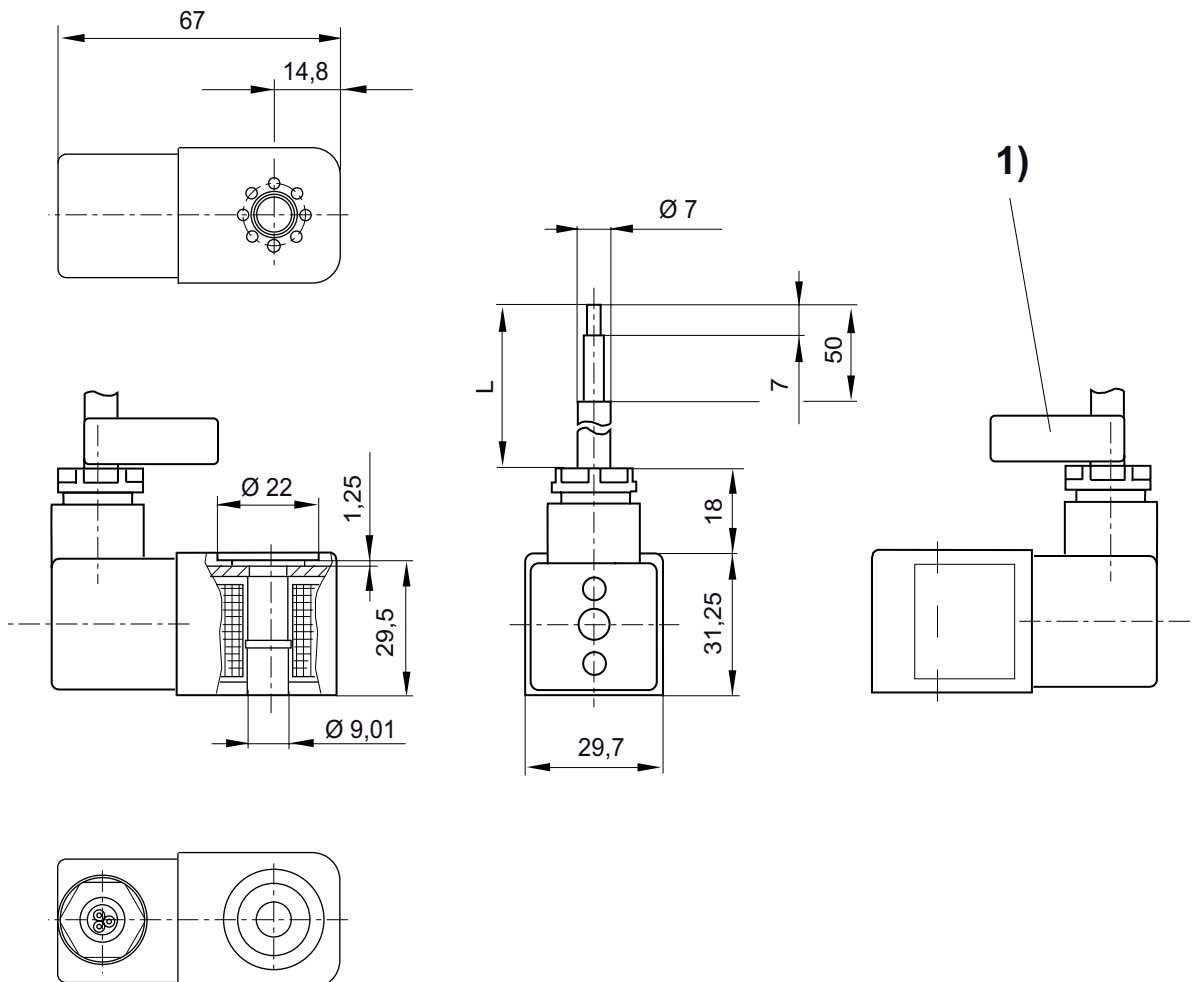
14

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

	Рабочее напряжение			Длина кабеля L	Вес	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
				[м]	[кг]	
	-	230 В	230 В	3	0,38	1827414297
	-	230 В	230 В	10	0,91	1827414298
	-	110 В	110 В	3	0,38	1827414299
	-	24 В	24 В	3	0,38	1827414301
	-	24 В	24 В	10	0,91	1827414302
	24 В	-	-	3	0,38	1827414303
	24 В	-	-	10	0,91	1827414304
	-	110 В	110 В	10	0,38	1827414300

Габариты



L = Длина кабеля

1) Лента для маркировки кабеля с номером серии

00129906

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

3/2-пневмораспределитель

Рабочее давление мин./макс.

См. таблицу внизу



00121338

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

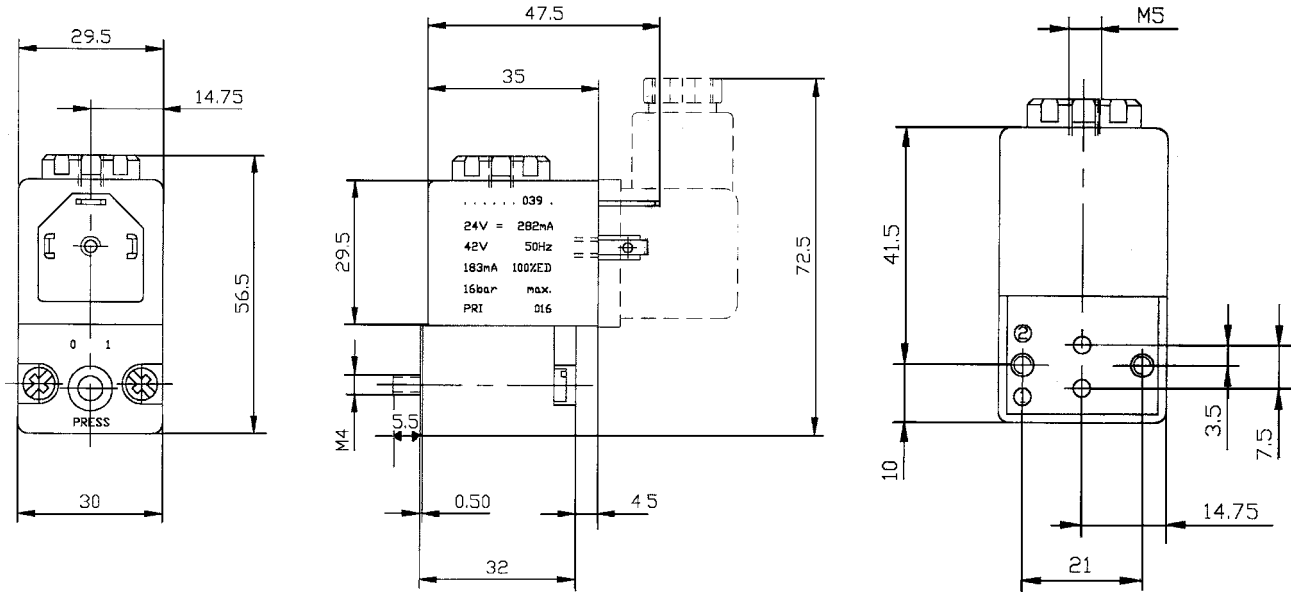
	Рабочее напряжение		Рабочее давление мин./макс.	Окружающая температура мин./макс.	Степень защиты	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
			[бар]	[°C]		[кг]			
	24 В	-	0 / 10	-10 °C / +50 °C	IP 65	0,202	Fig. 2	1)	5420770220
	24 В	42 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5420800390
	-	110 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775270
	-	230 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775280
	-	110 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200370
	-	230 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200380

1) Клапан предварительного управления, длинный вариант
Номинальный поток q_n при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

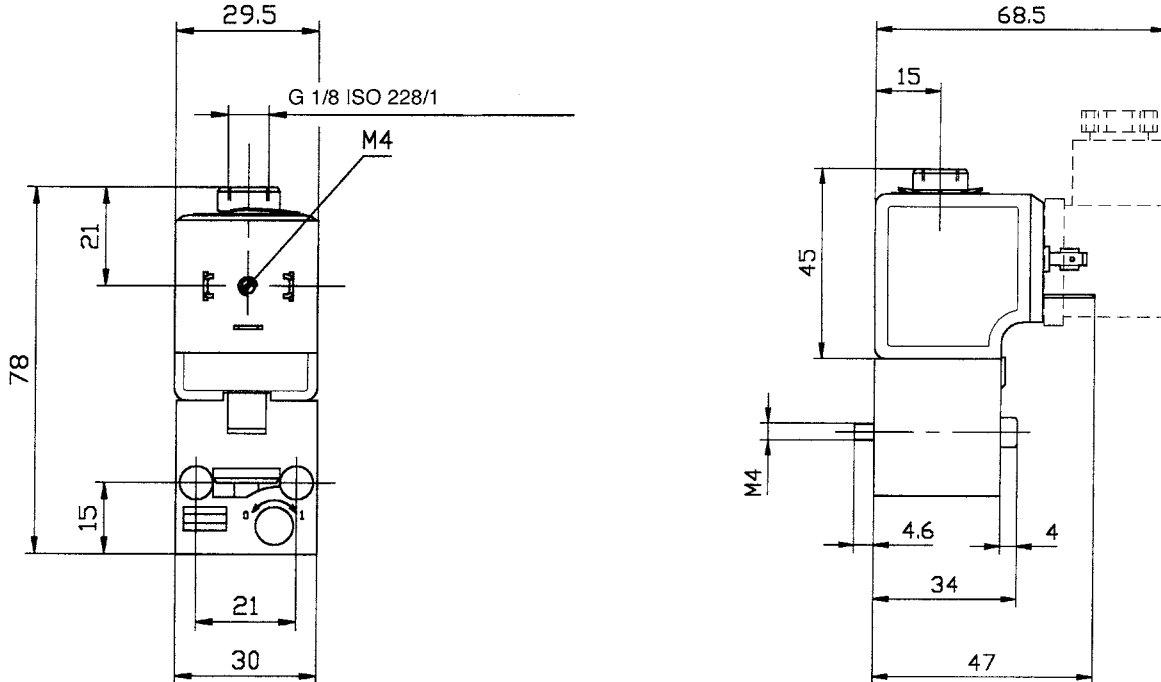
Принадлежности

Fig. 1



D535_207

Fig. 2



D535_210

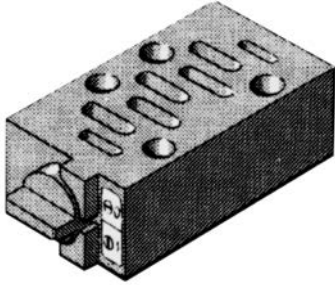
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

Сервисная плата для замены клапанов

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ для 581, Размер 2



P581_179

Окружающая температура
мин./макс.

-10°C / +50°C

Макс. величина частиц

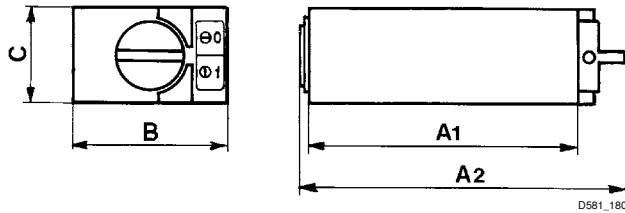
50 µm

Содержание масла в сжатом воздухе

40 mg/m³ - 400 mg/m³

Рабочее давление мин./макс.	Материал	Поверхность	Вес	Materialnummer
			[кг]	
-0,95 / 10	Алюминий	черный анодированный	0,329	5802590000

Габариты



Номер материала	A1	A2	B	C								
5802590000	87	104	50	28								

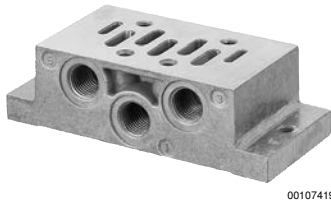
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/8 ▶ Допускается обратная подача давления



00107419

Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 70 bar
Количество позиций клапанов	1
Выход пнев. присоединения (1)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (2,4)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (12)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

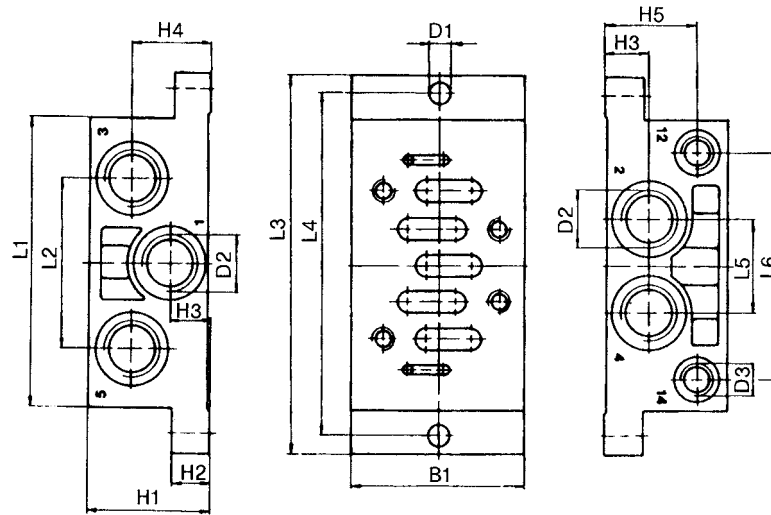
Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Шаг фиксации	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]		
ISO 2	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 1/8	G 1/8	57	1825503146

Номер материала	Вес
	[кг]
1825503146	0,28

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Габариты



D581_140

Номер материала	B1	H1	H2	H3	H4	H5	D1	D2 *)	D3 *)	L1	L2	L3
1825503146	57	40	13	14	26	30	6,6	G 3/8	G 1/8	95	56	124
Номер материала	L4	L5	L6									
1825503146	112	30	74									

*) Присоединения

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 2 ► подвод сжатого воздуха: G 3/8 ► Допускается обратная подача давления



5746-121

Окружающая температура мин./макс.

-25°C / +70°C

Температура среды мин./макс.

-25°C / +70°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / --

Количество позиций клапанов

1

Вывод пнев. присоединения (1)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (3,5)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (2,4)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (12)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (14)

Вниз

Сброс сж. воздуха (3,5)

Со встроенным выхлопом (3/5)

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

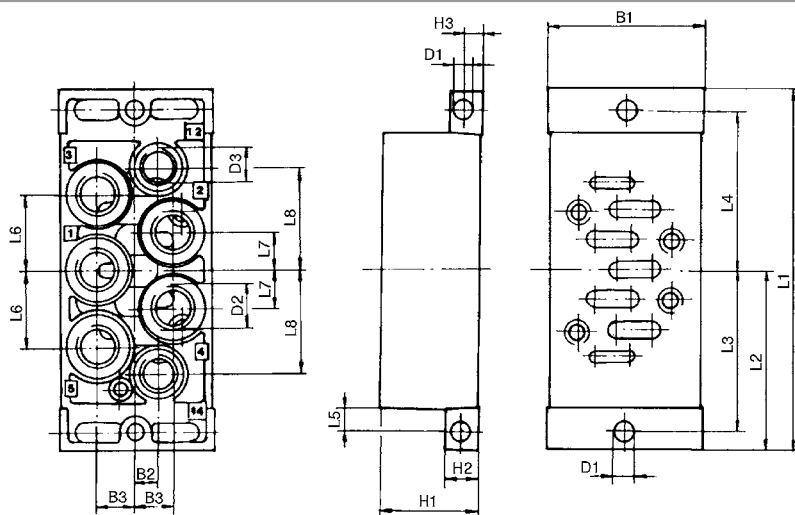
Принадлежности

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Вес	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Сброс сж.воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 2	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 1/8	G 1/8	0,325	1825503202

Габариты



D898_111

Номер материала	B1	B2	B3	D1	D2 *)	D3 *)	H1	H2	H3	L1	L2	L3
1825503202	56	8	13,5	6,6	G 3/8	G 1/8	35	13	6,5	124	62	56
Номер материала	L4	L5	L6	L7	L8							
1825503202	56	8,5	28	14	36,5							

*) Присоединения

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Монтажная плата, Присоединения 2 и 4, внизу

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/8 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плата 1-местная ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Количество позиций клапанов	1
Шаг фиксирования	82 mm
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные согласно ISO 5599-1
Присоединение сжатого воздуха	
Материалы:	
Монтажная плата	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

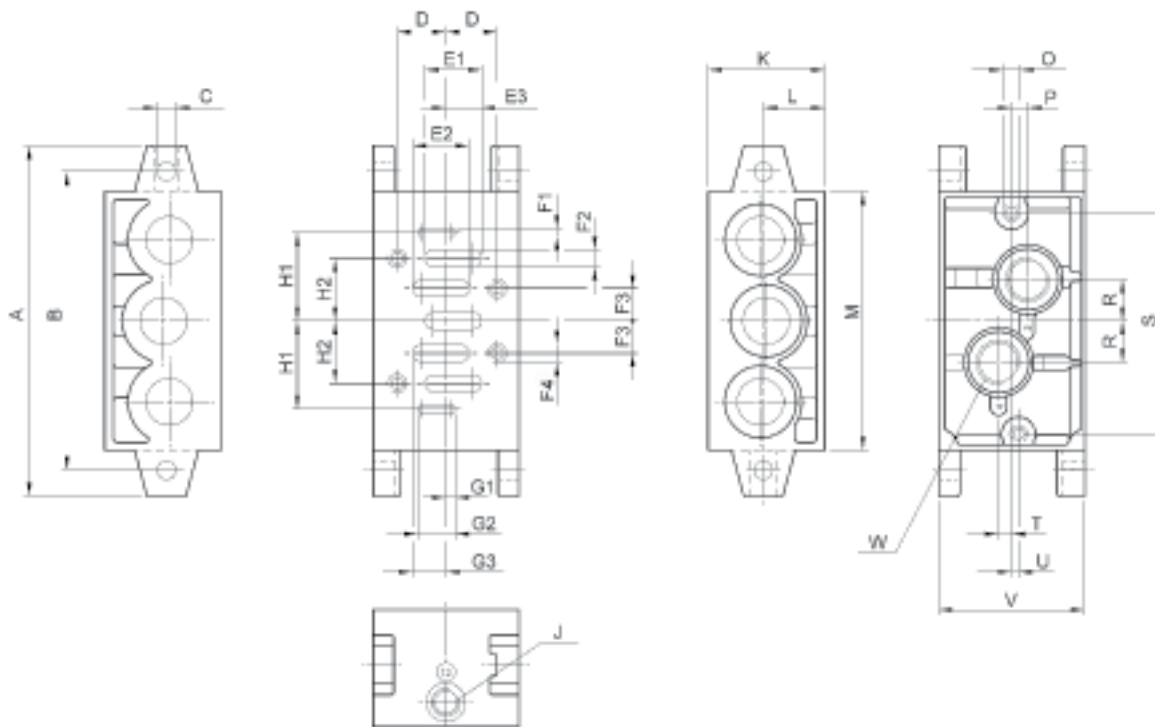
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха			Вес	Номер материала
	Выход	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[2 / 4]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 2	G 3/8	G 1/8	G 1/8	0,378	1825503147

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00107666_a

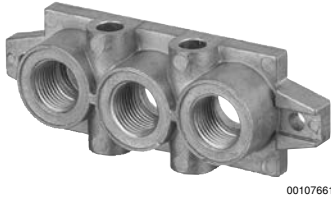
Номер материала	A	B	C	D	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F4	G1
1825503147	135	115	6,6	19	22	22	13,5	3	7	12	M6	3
Номер материала	G2	G3	H1	H2	J	K	L	M	O	P	R	S
1825503147	14,5	13,5	34	24	G 1/8	45	24	100	M6	6	15	86
Номер материала	T	U	V	W								
1825503147	5	3	56	G 3/8								

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Концевая плита слева, Концевая плита справа

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Принцип фундаментной плиты многослойной ▶ Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5)
Присоединение сжатого воздуха	Соединения раздельные согласно ISO 5599-1
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

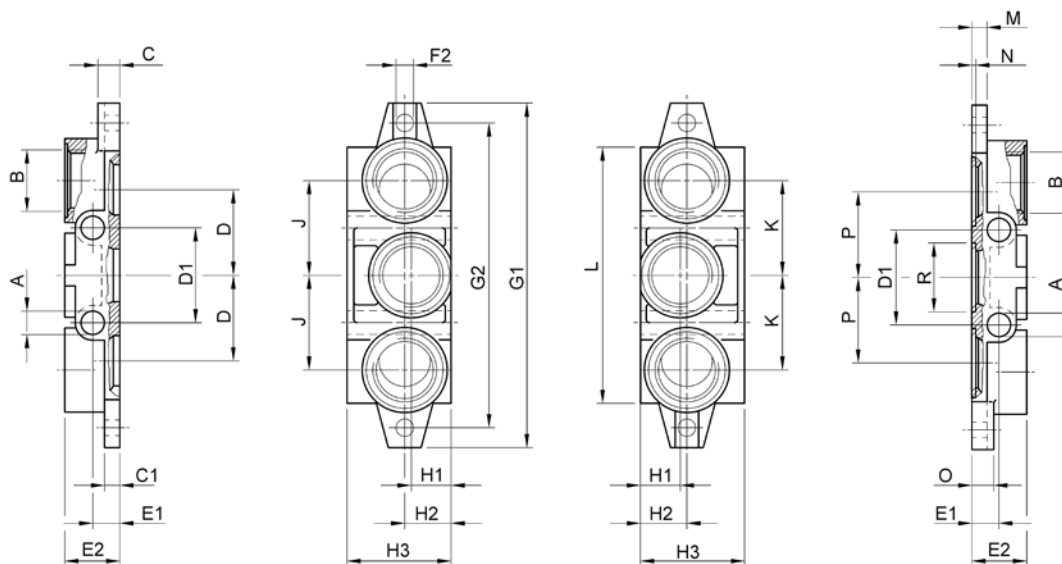
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха		Вес	Номер материала
	Вход	Сброс сж. воздуха		
	[1]	[3 / 5]	[кг]	
ISO 2	G 1/2	G 1/2	0,351	1825503148

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00107701_a

Номер материала	A	B	C	C1	D	D1	E1	E2	F2	G1	G2	H1
1825503148	9	G 1/2	11	8	31,5	35	13	26	Ø 6,6	135	115	23
Номер материала	H2	H3	J	K	L	M	N	O	P	R		
1825503148	24	47	34	34	100	8	2	11	31,5	Ø 28,7		

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Глухая плита

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 2



5810-321

Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-1 bar / 16 bar
Количество позиций клапанов	1
Поверхность	лакированный

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

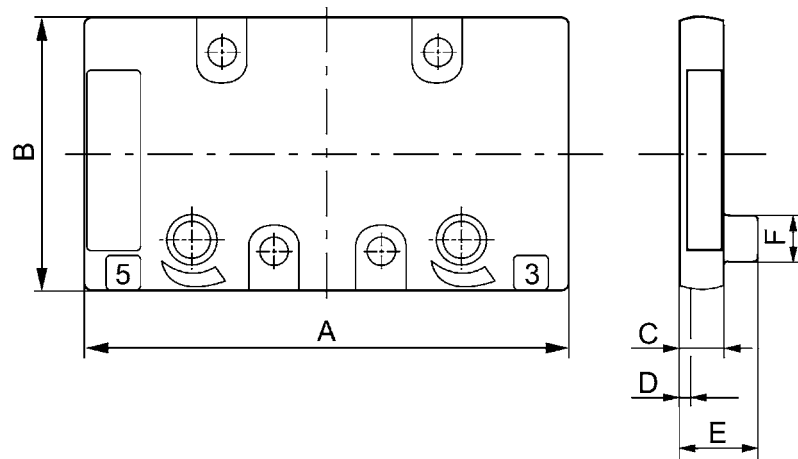
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 2	0,1	5802870000

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00128858

Номер материала	A	B	C	D	E	F						
5802870000	86,4	49,4	9	2	-	-						

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

Дроссельная плата

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2



00107463

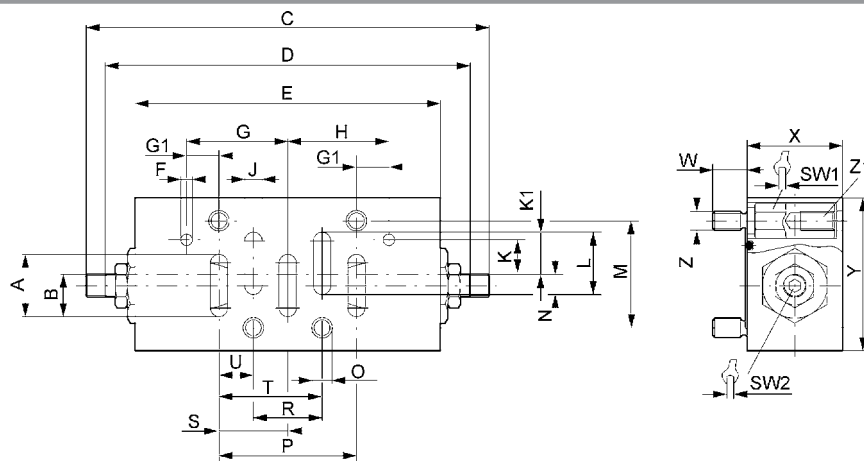
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar

Материалы:	Алюминий
Монтажная плита	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Уплотнения	

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	ISO 2	0,444	0821201024
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты			

Габариты


00107465_a

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Регулятор давления для сцепления по высоте

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ Регулируемое присоединение: 1, 2, 4, 2, 4

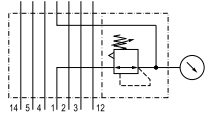
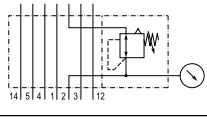
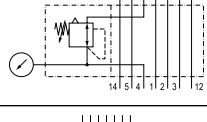



00107458

Рабочее давление мин./макс.	-- / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	+5 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³

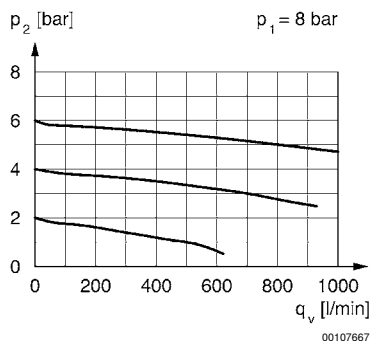
Материалы:	
Корпус	Цинк
Уплотнения	Бутадиен-каучук

Поставляемый продукт может отличаться от изображения на рисунке.

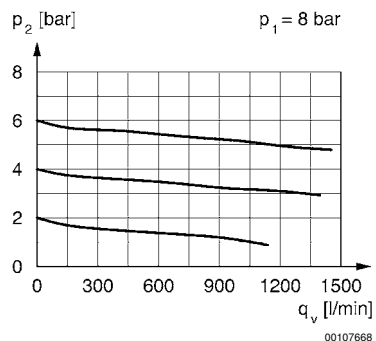
	Конструктивный размер	Диапазон регулирования мин./макс.	Регулируемое присоединение	Вес	Рис.	Номер материала
		[бар]		[кг]		
	ISO 2	0,5 / 12	1	1,68	Fig. 1	0821302064
	ISO 2	0,5 / 12	2	1,68	Fig. 1	0821302065
	ISO 2	0,5 / 12	4	1,68	Fig. 1	0821302066
	ISO 2	0,5 / 12	2, 4	2,4	Fig. 2	0821302067

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Расходная характеристика

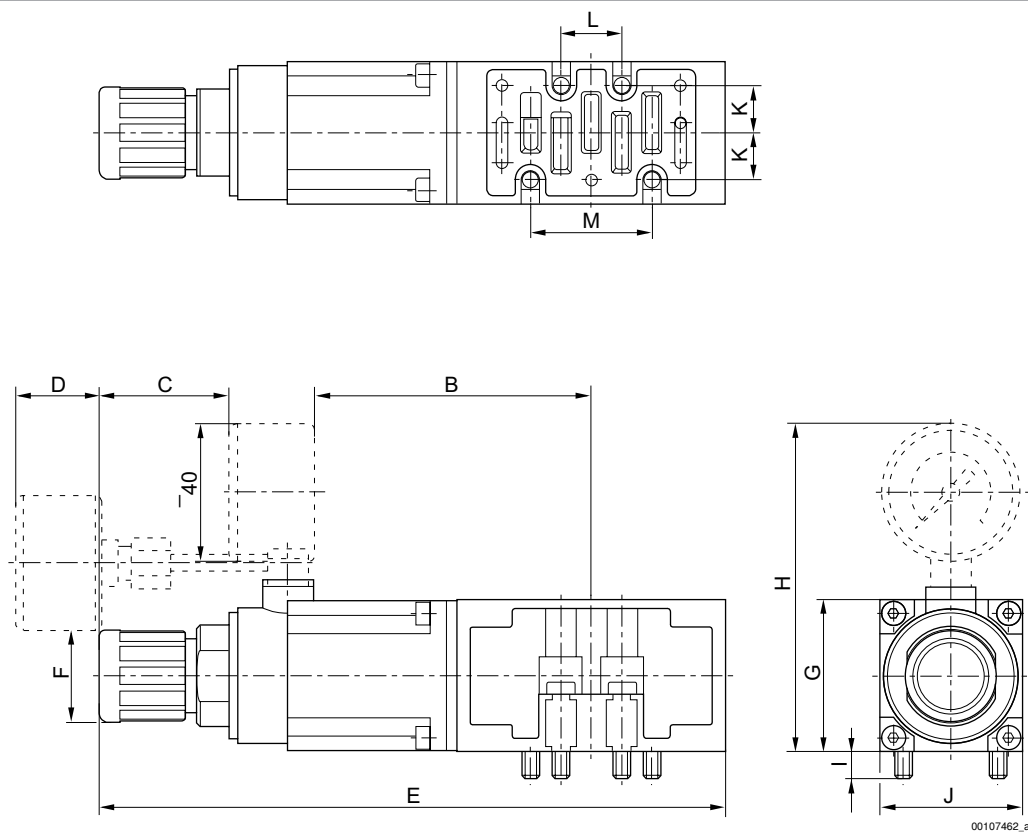


регулируемое присоединение 1
регулируемое присоединение 2
регулируемое присоединение 4



регулируемое присоединение 2/4

Fig. 1

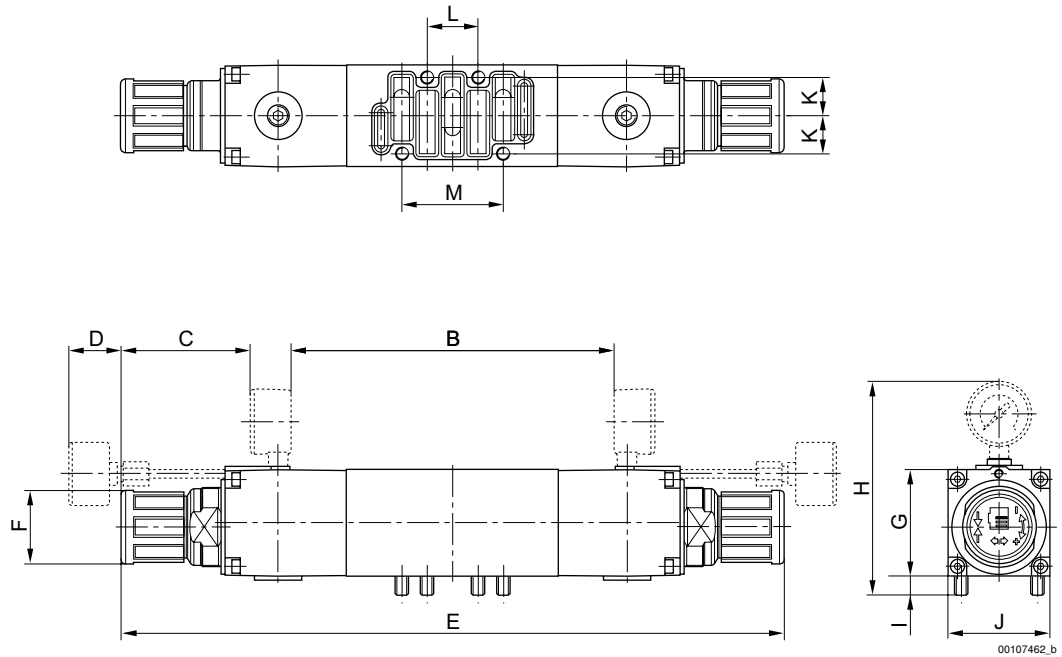


Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
0821302064	82	74,5	39,5	256	38	60	115,5	12	54	19	24	48
0821302065	82	74,5	39,5	256	38	60	111	12	54	19	24	48
0821302066	82	74,5	39,5	256	38	60	111	12	54	19	24	48

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

Fig. 2



Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
0821302067	164	74,5	39,5	359	38	60	115,5	12	54	19	24	48

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

Адаптерная плита

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Крепежный винт	Внешний шестигранник
Сброс сж.воздуха (3,5)	выхлоп сж.воздуха раздельный
	Соединения раздельные

Материалы:

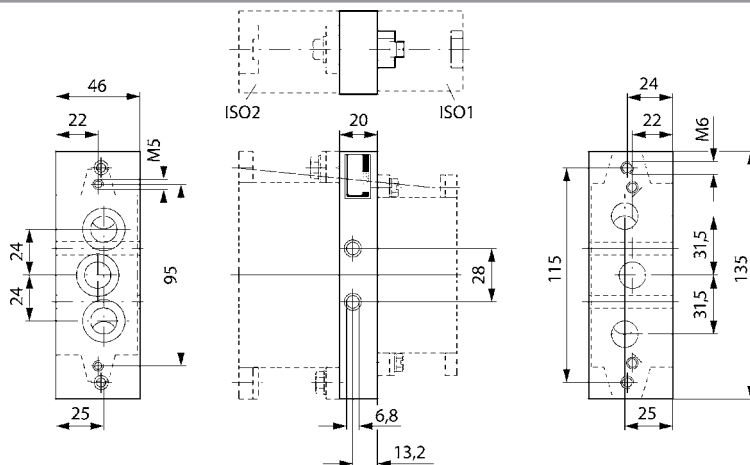
Корпус	Алюминий
Монтажная плита	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Рис.	Номер материала
	[кг]		
ISO 1, ISO 2	0,295	Fig. 1	1825503164

Fig. 1



00107450

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Fig. 2

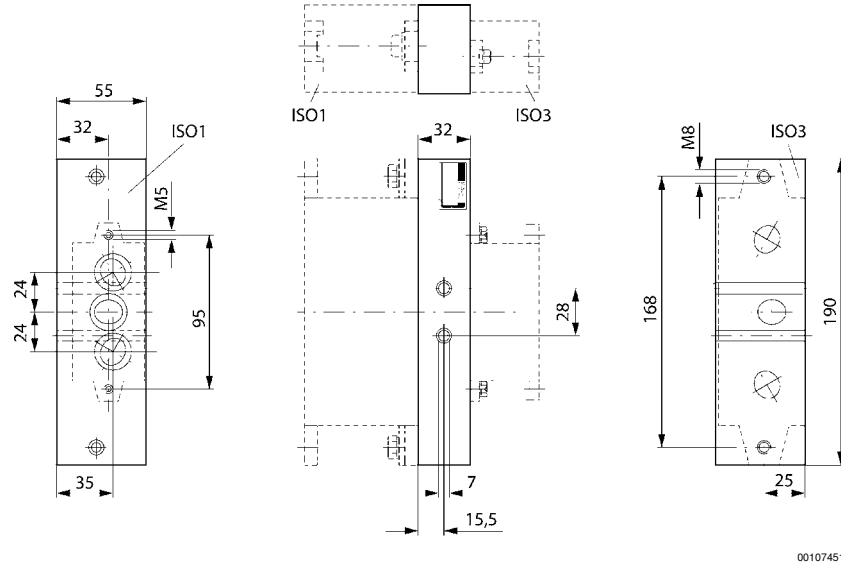
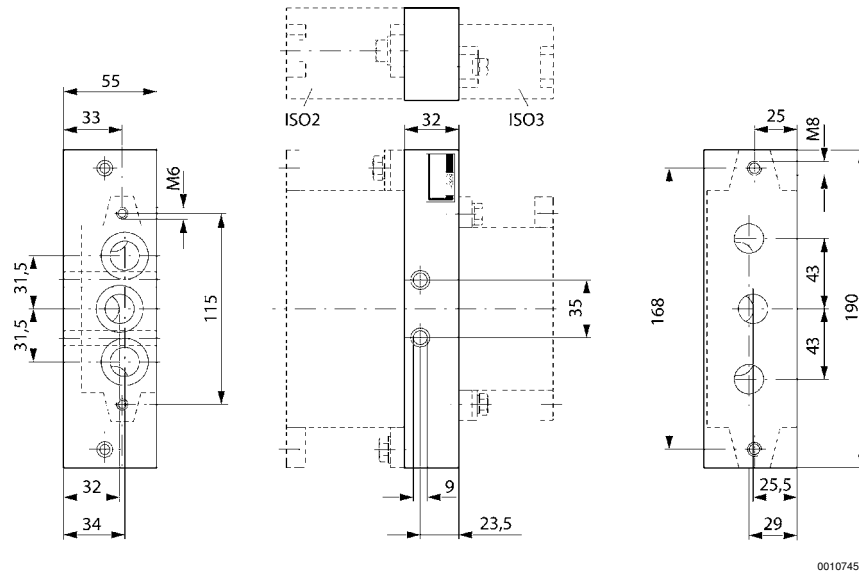


Fig. 3

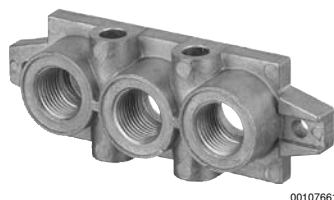


ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

Концевые плиты для адаптерной плиты

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Допускается обратная подача давления



00107661

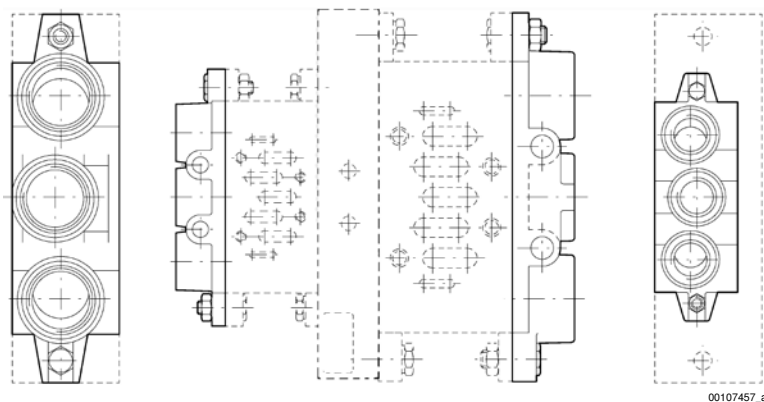
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Крепежный винт	Внешний шестигранник
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения раздельные
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 1, ISO 2	0,255	1825503244

Объем поставки: 2 крайние пластины разных размеров, вкл. уплотнение и крепежные винты



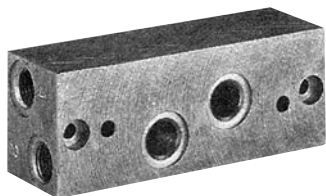
00107457_a

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581
Принадлежности

Угловая присоединительная плита

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 2 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/8



P581_185

Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Сбоку

Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

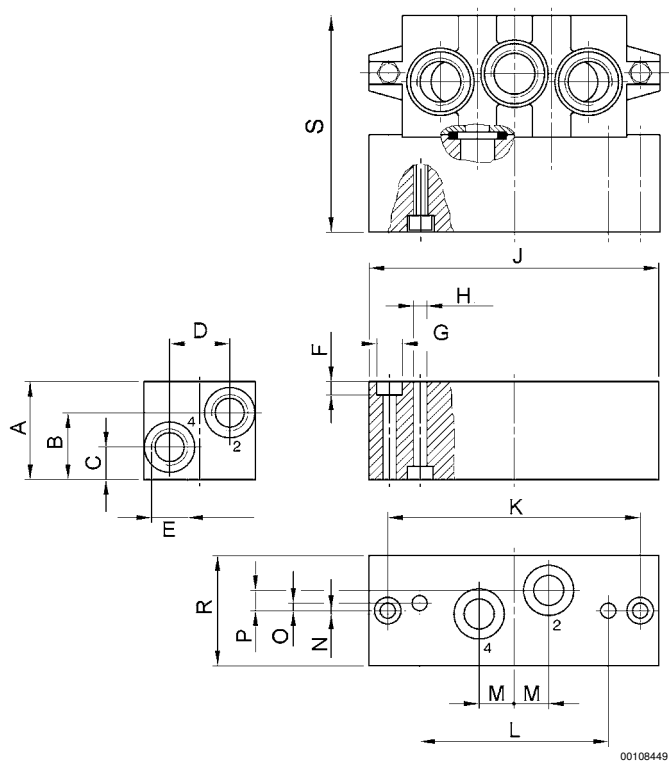
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха	Выход	Вес	Номер материала
			[кг]	
ISO 2	G 3/8	[2 / 4]	0,688	1825503204

1) с винтовым соединением для дифференциального датчика давления

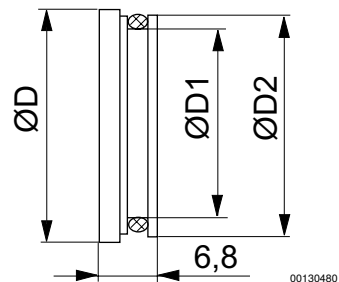
Габариты



Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
1825503204	40	26	14	29	G 3/8	6,8	Ø 11	Ø 6,6	135	115	86	15
Номер материала	N	O	P	R	S							
1825503204	5	3	6	55	85							

Концевой замок

▶ Стандарт:ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер:ISO 2



Номер материала	Конструктивный размер	Тип	Ø D	Ø D1	Ø D2
1820220023	ISO 2 / --	Концевой замок, ISO 2	23	14,3	18,2

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 2, Серия 581

Принадлежности

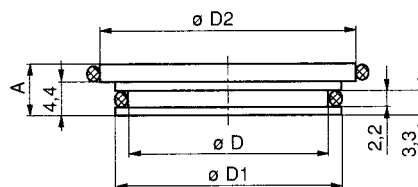
Номер материала	Окружающая температура мин./макс.	Материал	Материал Прокладка	Вес [кг/м]			
1820220023	-15 / 80	Алюминий	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	0,011			

Концевой замок, Присоединительные плиты ISO 5599-1

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер: ISO 2



P581_191



D581_192

Номер материала	Конструктивный размер	A	D	D1	D2	Окружающая температура мин./макс.
8985049022	ISO 2 / --	6,2	15,7	18,3	23	-25 / 70

Номер материала	Материал	Материал Прокладка						
8985049022	Латунь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук						

согласно VDMA 24 345 форма C/D

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы.

Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн