

## Пневмораспределители ► с электрическим управлением, согл.стандарту

### 2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

►  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 15 мм  
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00130830

Стандарты	ISO 5599-1, ISO 1
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Давление управления мин./макс.	4 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-10°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Номинальный поток $Q_n$	950 l/min
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты С соединением	IP65
Длительность включения	100 %
Тип. время включения	15 ms
Тип. время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Вес	0,22 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 В	-10% / +10%	2

Пневмораспределители ▶ с электрическим управлением, согл.стандарту

## 2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

		ВРУ	Присоединение сжатого воздуха			Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность	Номер материала
			Выход	Сброс сж.воздуха	Соединение управления				
					[Сброс сж.воздуха]	пост. тока	пост. тока	C	
							[W]	[л/(с*бар)]	
	H.3./H.3.		Монтажная плата ISO 5599-1	Монтажная плата ISO 5599-1	Монтажная плата ISO 5599-1	24 В	2	3,2	R402003702

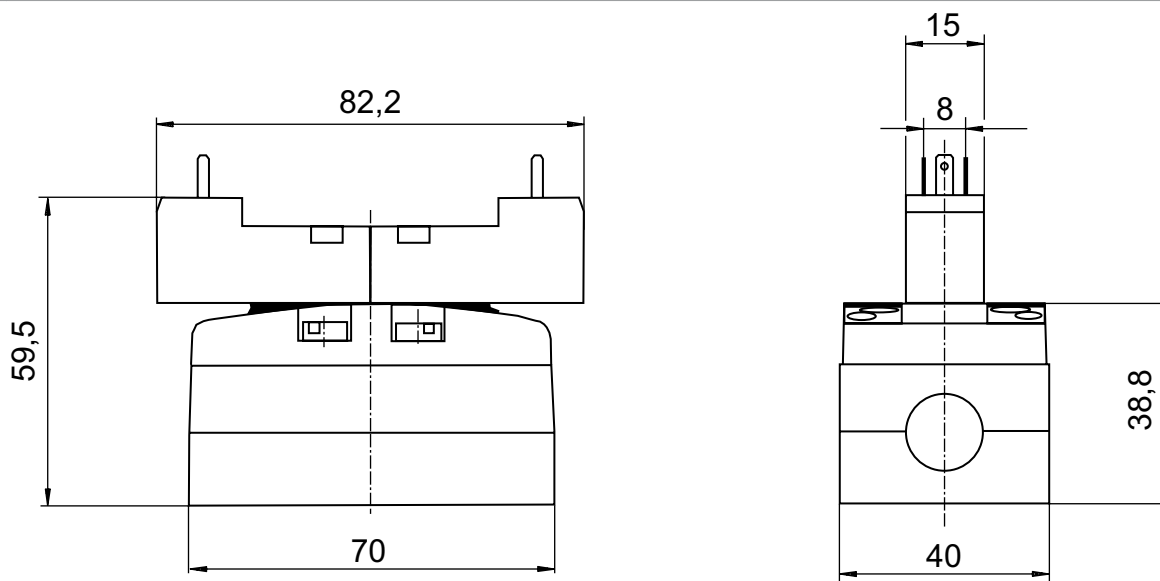
ВРУ = вспомогательное ручное управление

Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой

Клапан должен снабжаться сжатым воздухом через соединения 3 и 5

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

### Габариты



00130280

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2017-01-19, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений