

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS1-SSV

► G 1/4 ► Подача воздуха: слева ► Трубное присоединение



00137243

Конструкция

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Принцип уплотнения

Давление управления
мин./макс.

Макс. величина частиц

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

Клапан, может быть смонтирован в блок

0 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

с уплотнениями из эластичных материалов

2,5 bar / 16 bar

40 µm

Полиамид

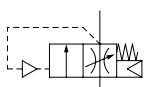
Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

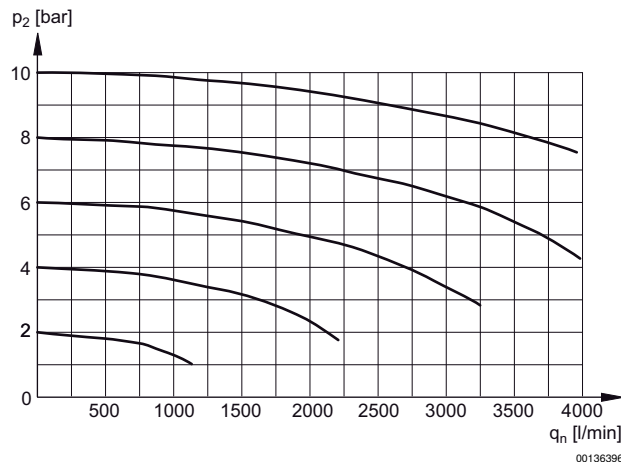
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.

	Присоединение	Qn		Вес	Номер материала
		1 ► 2			
		[л/мин]			
	G 1/4	2000	2000	0,1336	R412014671

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

Расходная характеристика

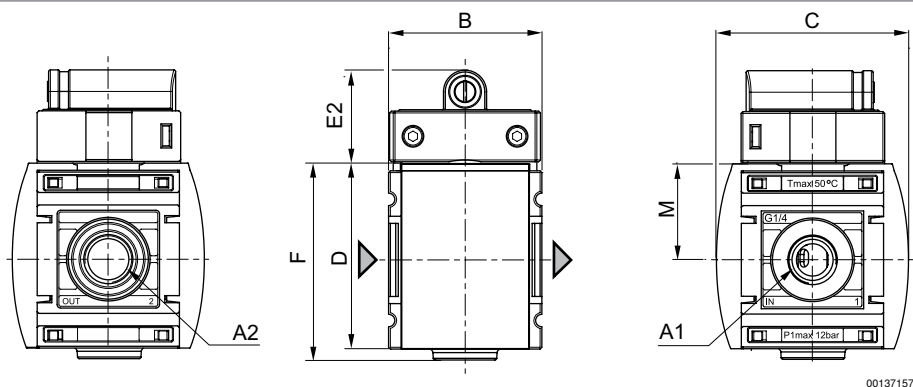


p2 = Вторичное давление
qn = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS1-SSV

▶ G 1/4 ▶ Подача воздуха: слева ▶ Трубное присоединение

Габариты

 A1 = Вход
 A2 = Выход

Номер материала	A1	A2	B	C	D	E2	F	M			
R412014671	G 1/4	G 1/4	43	54	52	26	54,9	27			