

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS3-SSV

► G 3/8 - G 1/2 ► Подходит для ATEX



00119766

ATEX

Конструкция

Рабочее давление мин./макс.

Рабочая среда

Температура среды мин./макс.

Окружающая температура мин./макс.

Принцип уплотнения

Макс. величина частиц

Материалы:

Корпус

Передняя панель

Уплотнения

Резьбовая втулка

II 2G2D T4 X

Клапан, может быть смонтирован в блок

2,5 bar / 16 bar

Сжатый воздух

Нейтральные газы

-10 °C / +50 °C

-10 °C / +50 °C

с уплотнениями из эластичных материалов

40 µm

Полиамид

Акрилонитрил-бутадиенстирол

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Цинковое литье под давлением

Технические примечания

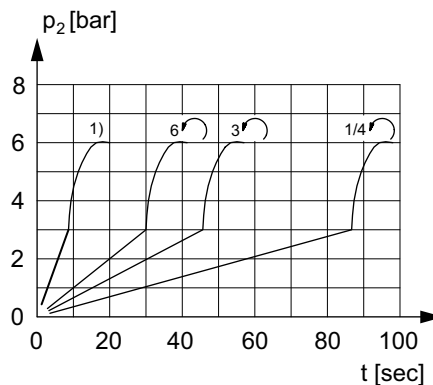
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Медленно увеличивает давление в пневматической установке, т.е. препятствует резкому увеличению давления при повторном вводе в эксплуатацию после исчезновения напряжения в сети или аварийного выключения. Благодаря этому не возникают опасные возвратные перемещения цилиндров.

	Присоединение	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		[л/мин]	[кг]		
	G 3/8	4500	0,43	-	R412007272
	G 1/2			-	R412007273
	G 1/2			1)	R412007275

Номинальный расход Qn при p1=6,3 бар и Δp = 1 бар

1) С защитой регулировочного винта от перестановки

Контур вторичного давления при наполнении



00107183

Наполнение регулируемое

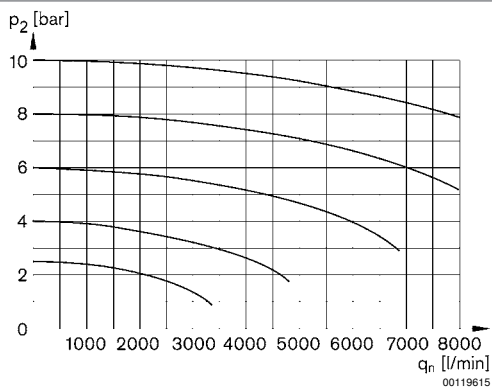
1) Полностью открыт

p2 = Вторичное давление

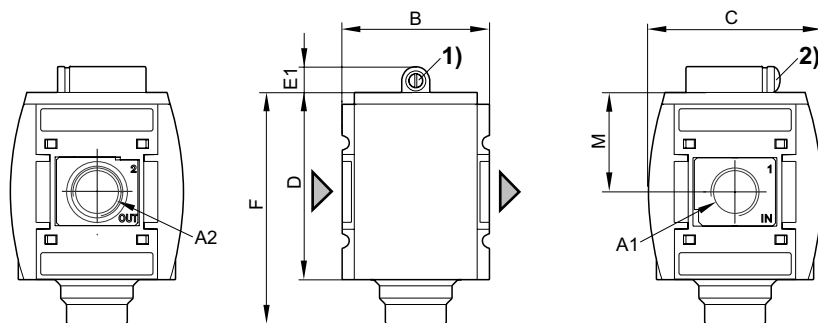
t = Время заполнения

Клапан плавного пуска, с пневматическим управлением, Серия AS3-SSV

▶ G 3/8 - G 1/2 ▶ Подходит для ATEX

Расходная характеристика


p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Габариты


00120279

A1 = Вход
 A2 = Выход

- 1) Регулировочный винт для времени наполнения
 2) Защита от перестановки регулировочного винта

A1	A2	B	C	D	E1	F	M						
G 3/8	G 3/8	63	74	80	11	99	42,5						
G 1/2	G 1/2	63	74	80	11	99	42,5						