

AVENTICS[®]

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG

Каталог

Rexroth
Pneumatics



Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG

Клапанные системы

	<p>Блок распределителей, Серия HF02-LG ▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Многоконтактный разъем ▶ Электрическое присоединение: D-Sub разъем, 25-конт., боковой / D-Sub разъем, 44-конт., боковой</p>	5
	<p>Блок распределителей, Серия HF02-LG ▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Прямое соединение магистральной шины (BDC) ▶ В-дизайн</p>	9
	<p>Блок распределителей, Серия HF02-LG ▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ По дополнительному запросу: привязка к полевой шине с функцией ввода-вывода (CMS) ▶ В-дизайн</p>	12
	<p>Блок распределителей, Серия HF02-LG ▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Привязка к диагностике, по дополнительному запросу - с функцией ввода-вывода (DDL) ▶ В-дизайн</p>	14
	<p>Блок распределителей, Серия HF02-LG ▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Привязка к диагностике (DDL) ▶ В-дизайн</p>	16
	<p>Блок распределителей, Серия HF02-LG ▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Сопряжение с полевой шиной через AS I ▶ В-дизайн</p>	19
Клапаны		
	<p>2x3/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG ▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее</p>	24
	<p>2x3/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG ▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее</p>	26
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG ▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ Присоединение плиты ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее</p>	28
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG ▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее</p>	30
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия HF02-LG ▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ закрытый в среднем положении ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее</p>	32

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG

	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия HF02-LG</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ закрытый в среднем положении ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее 	34
Принадлежности		
Модули магистральной шины		
	<p>Прямое соединение магистральной шины (BDC)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Расширитель шины с драйвером ▶ прямое соединение магистральной шины ▶ Протокол магистральной шины: PROFIBUS DP / CANopen / CANopen sb / DeviceNet / sercos III 	36
	<p>По дополнительному запросу: привязка к полевой шине с функцией ввода-вывода (CMS), В-дизайн</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Расширитель шины с драйвером ▶ Протокол магистральной шины: PROFIBUS DP / DeviceNet / CANopen / EtherNET/IP / PROFINET IO 	37
	<p>Структура линков DDL, В-Design</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ В-дизайн ▶ Драйвер 	41
	<p>Структура линков DDL, В-Design</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Драйвер 	43
	<p>Привязка к полевой шине, Серия AS-i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ В-дизайн ▶ Расширитель шины с драйвером ▶ Протокол магистральной шины: AS-i 	44
	<p>Привязка к полевой шине, Серия AS-i</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ В-дизайн ▶ Расширитель шины с драйвером ▶ Протокол магистральной шины: AS i с входами 	46
Прочие принадлежности		
	<p>Многоконтактный разъем D-Sub (25-конт.)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Гнездо, D-Sub, 25-конт. 	49
	<p>Многоконтактный разъем (44-конт.)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ высокой плотности ▶ Гнездо, D-Sub, 44-конт. 	51
	<p>Многоконтактный разъем (44-конт.)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Гнездо, D-Sub, 44-конт. 	52

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG

	Монтажный комплект SKD, Серия HF02-LG ▶ подвод сжатого воздуха: Ø 10 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плита 1-местная ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию	54
	Глухая плита, Серия HF02-LG ▶ для серии HF02-LG, CL03-XL	55
	Принадлежности, Серия HF02-LG	56
	Серия QR1-S стандарт ▶ Штекер заглушка ▶ Штекерное гнездо ▶ Ø 10 ▶ QR1-S-RBS	57

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Многоконтактный разъем ▶ Электрическое присоединение: D-Sub разъем, 25-конт., боковой / D-Sub разъем, 44-конт., боковой



00136914

Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Степень защиты с соединением	IP65
Количество позиций клапанов Макс.	12 / 16
Количество электромагнитных катушек Макс.	16 / 32
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-15% / +20%

Материалы:

Концевая плата	Алюминий
Штекерная коробка	Полиамид
Монтажная плата	Полиамид

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Технические характеристики отдельных компонентов можно найти на следующих страницах серии.
- Технические характеристики электроники (структуры линков) Вы найдете в главе «Привязки магистральных шин».
- Для быстроразъемных соединений используйте только принадлежности из пластмассы (полиамида) из нашего каталога.
- Чтобы предотвратить неожиданные автоматические процессы переключения, необходимо поддерживать электропитание возбужденной катушки в клапанах, приведенных в действие на обеих сторонах.

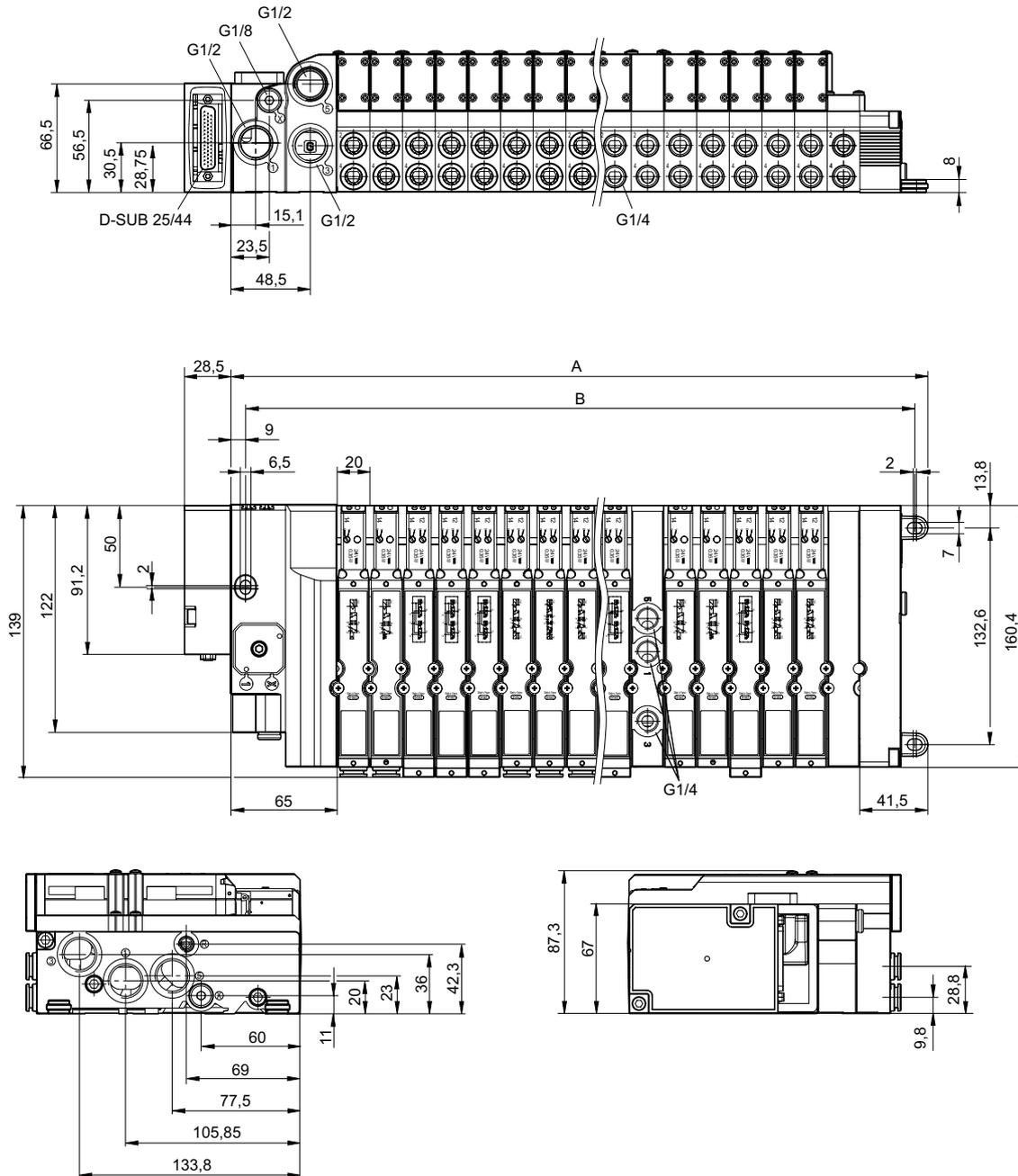
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Многоконтактный разъем ▶ Электрическое присоединение: D-Sub разъем, 25-конт., боковой / D-Sub разъем, 44-конт., боковой

Габариты



00136553

n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
A	126,5	146,5	166,5	186,5	206,5	226,5	246,5	266,5	286,5	306,5	326,5	346,5	366,5	386,5
B	109,5	129,5	149,5	169,5	189,5	209,5	229,5	249,5	269,5	289,5	309,5	329,5	349,5	369,5

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Многоконтактный разъем ▶ Электрическое присоединение: D-Sub разъем, 25-конт., боковой / D-Sub разъем, 44-конт., боковой

Контакт	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
Цвет	коричневого/черного цвета	серого/зеленого цвета	желтого/серого цвета	розового/зеленого цвета	желтого/розового цвета	зеленого/синего цвета	желтого/синего цвета	зеленого/красного цвета	желтого/красного цвета	зеленого/черного цвета	желтого/черного цвета	серого/синего цвета

Контакт	38	39	40	41	42	43	44
Цвет	розового/синего цвета	серого/красного цвета	розового/красного цвета	серого/черного цвета	розового/черного цвета	синего/черного цвета	красного/черного цвета

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Прямое соединение магистральной шины (BDC) ▶ В-дизайн



00136915

Конструкция	сетевой интерфейс
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты, с разъемом	IP65
Количество позиций клапанов	16
Количество электромагнитных катушек	32
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Электроника с допуском напряжения	-15% / +20%

Материалы:

Концевая плата	Алюминий
Монтажная плата	Полиамид

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Технические характеристики отдельных компонентов можно найти на следующих страницах серии.
- Технические характеристики электроники (структуры линков) Вы найдете в главе «Привязки магистральных шин».
- Для быстроразъемных соединений используйте только принадлежности из пластмассы (полиамида) из нашего каталога.
- Чтобы предотвратить неожиданные автоматические процессы переключения, необходимо поддерживать электропитание возбужденной катушки в клапанах, приведенных в действие на обеих сторонах.

Конфигурируемый продукт

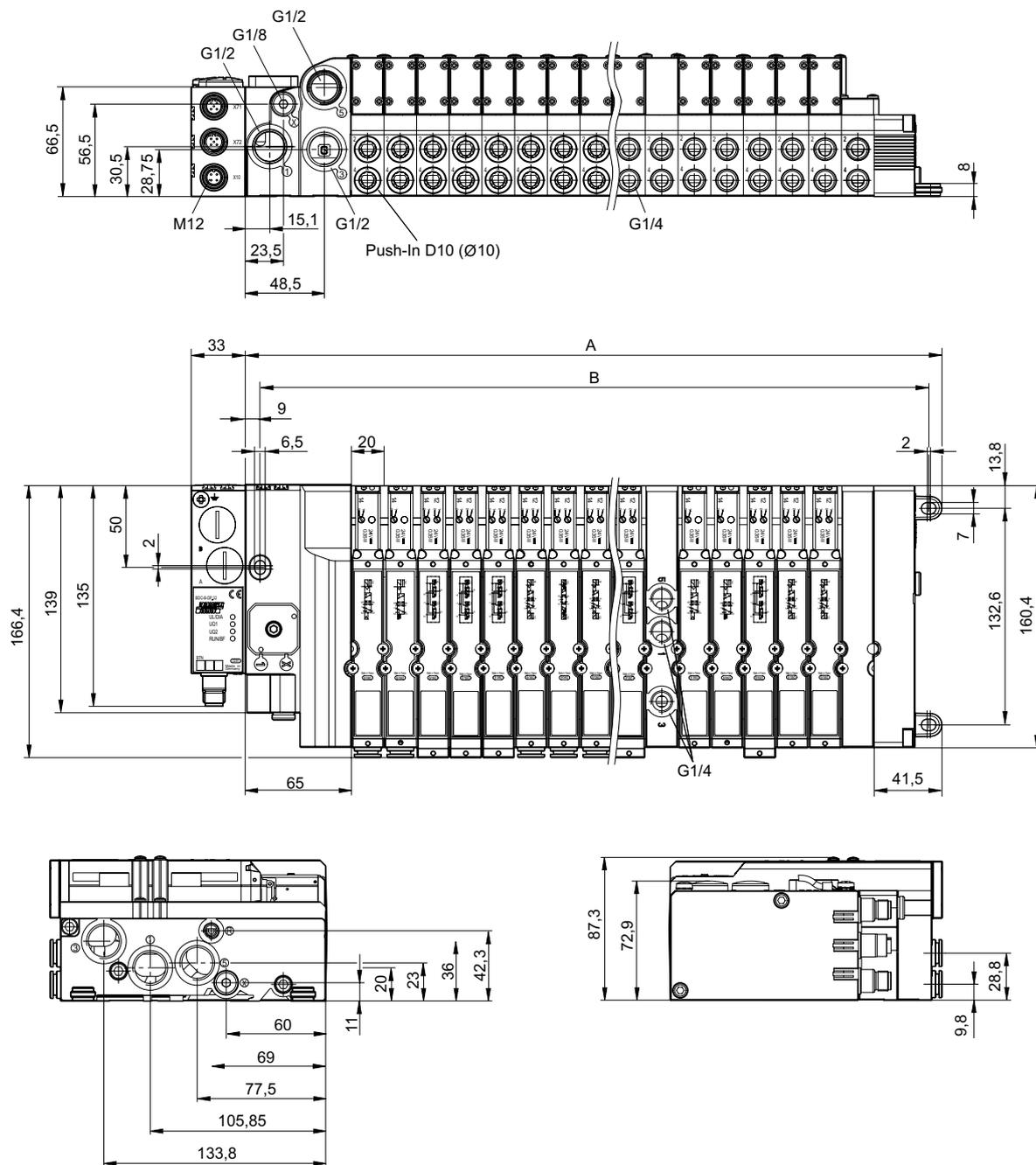


Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Прямое соединение магистральной шины (BDC) ▶ В-дизайн

Габариты



00136552

n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
A	126,5	146,5	166,5	186,5	206,5	226,5	246,5	266,5	286,5	306,5	326,5	346,5	366,5	386,5
B	109,5	129,5	149,5	169,5	189,5	209,5	229,5	249,5	269,5	289,5	309,5	329,5	349,5	369,5

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Прямое соединение магистральной шины (BDC) ▶ В-дизайн

n	15	16												
A	406,5	426,5												
B	389,5	409,5												

n = Количество монтажных плит

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ По дополнительному запросу: привязка к полевой шине с функцией ввода-вывода (CMS) ▶ В-дизайн



00136916

Конструкция	сетевой интерфейс
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты, с разъемом	IP65
Количество позиций клапанов	16
Количество электромагнитных катушек	32
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Электроника с допуском напряжения	-15% / +20%

Материалы:

Концевая плата	Алюминий
Монтажная плата	Полиамид

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Технические характеристики отдельных компонентов можно найти на следующих страницах серии.
- Технические характеристики электроники (структуры линков) Вы найдете в главе «Привязки магистральных шин».
- Для быстроразъемных соединений используйте только принадлежности из пластмассы (полиамида) из нашего каталога.
- Чтобы предотвратить неожиданные автоматические процессы переключения, необходимо поддерживать электропитание возбужденной катушки в клапанах, приведенных в действие на обеих сторонах.

Конфигурируемый продукт



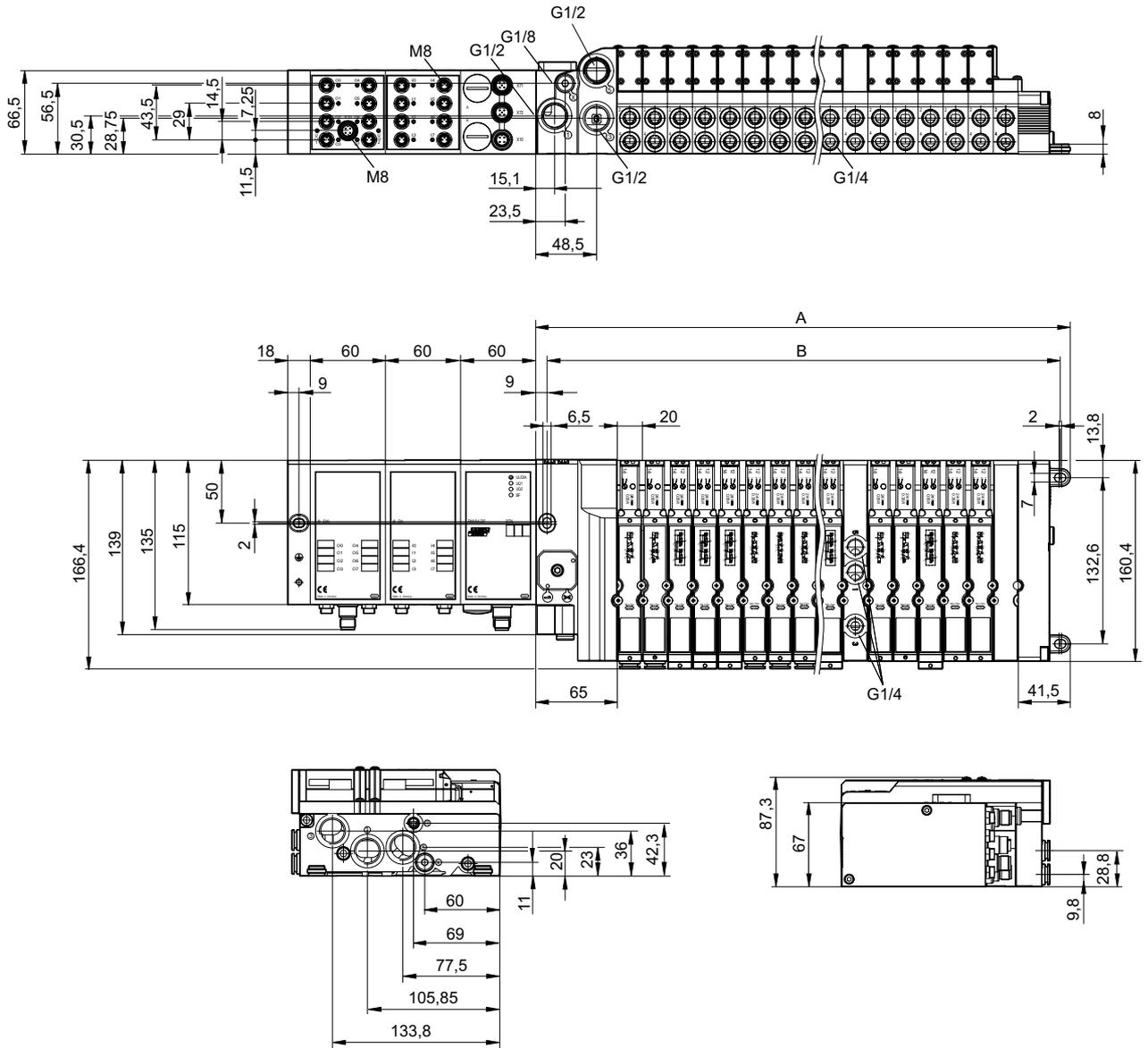
Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ По дополнительному запросу: привязка к полевой шине с функцией ввода-вывода (CMS) ▶ В-дизайн

Габариты



00136551

n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
A	126,5	146,5	166,5	186,5	206,5	226,5	246,5	266,5	286,5	306,5	326,5	346,5	366,5	386,5
B	109,5	129,5	149,5	169,5	189,5	209,5	229,5	249,5	269,5	289,5	309,5	329,5	349,5	369,5
n	15	16												
A	406,5	426,5												
B	389,5	409,5												

n = Количество монтажных плит

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок». Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-05-20, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Привязка к диагностике, по дополнительному запросу - с функцией ввода-вывода (DDL) ▶ В-дизайн



00136918

Конструкция	Система связей DDL
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты, с разъемом	IP65
Количество позиций клапанов	12
Количество электромагнитных катушек	24
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Электроника с допуском напряжения	-15% / +20%

Материалы:

Концевая плата	Алюминий
Монтажная плата	Полиамид

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Технические характеристики отдельных компонентов можно найти на следующих страницах серии.
- Технические характеристики электроники (структуры линков) Вы найдете в главе «Привязки магистральных шин».
- Для быстроразъемных соединений используйте только принадлежности из пластмассы (полиамида) из нашего каталога.
- Чтобы предотвратить неожиданные автоматические процессы переключения, необходимо поддерживать электропитание возбужденной катушки в клапанах, приведенных в действие на обеих сторонах.

Конфигурируемый продукт



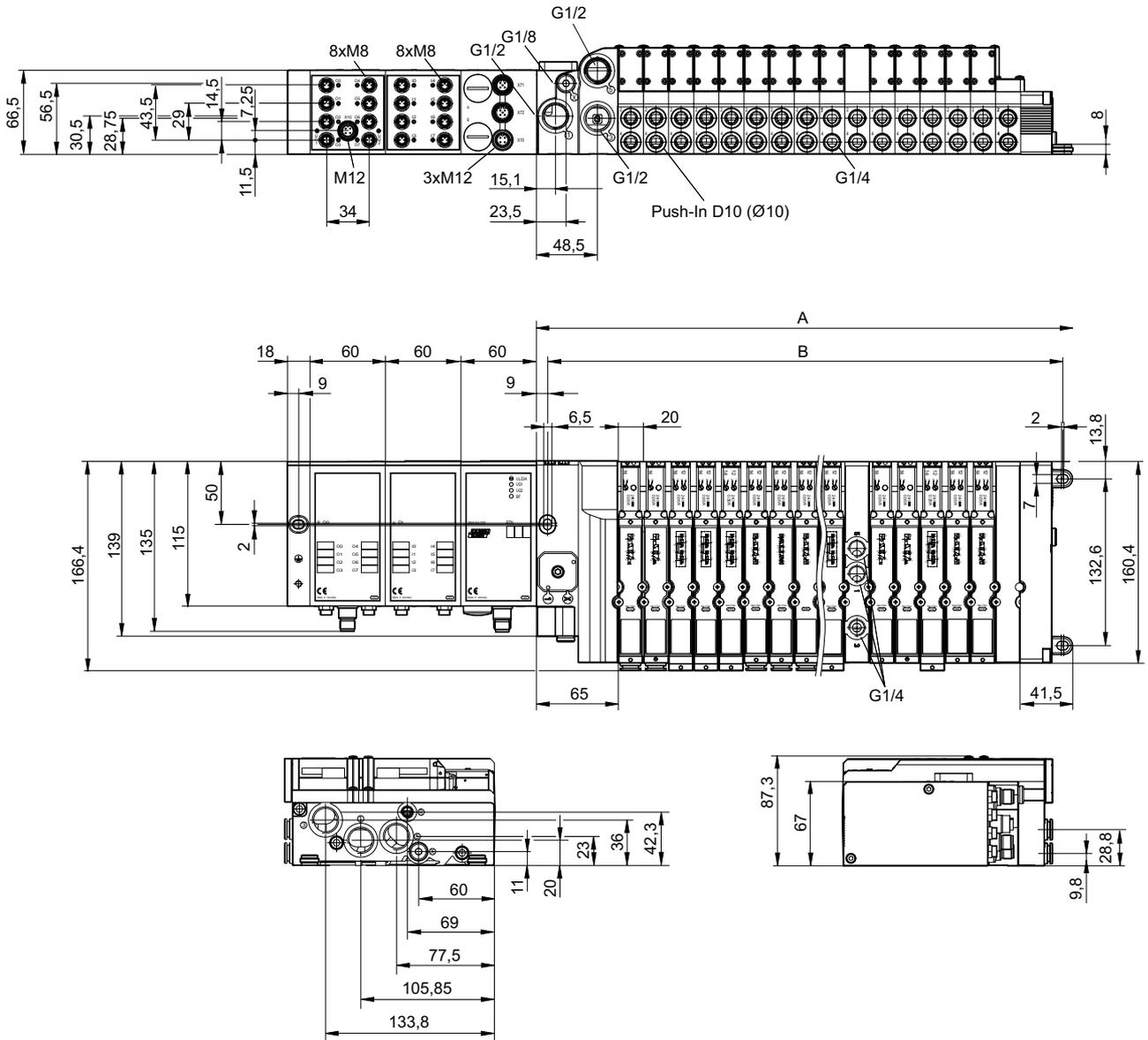
Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Привязка к диагностике, по дополнительному запросу - с функцией ввода-вывода (DDL) ▶ В-дизайн

Габариты



00136586

n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
A	126,5	146,5	166,5	186,5	206,5	226,5	246,5	266,5	286,5	306,5	326,5	346,5		
B	109,5	129,5	149,5	169,5	189,5	209,5	229,5	249,5	269,5	289,5	309,5	329,5		

n = Количество монтажных плит

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Привязка к диагностике (DDL) ▶ В-дизайн



00136917

Конструкция	Система связей DDL
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты, с разъемом	IP65
Количество позиций клапанов	16
Количество электромагнитных катушек	32
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Электроника с допуском напряжения	-15% / +20%

Материалы:

Концевая плата	Алюминий
Монтажная плата	Полиамид

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Технические характеристики отдельных компонентов можно найти на следующих страницах серии.
- Технические характеристики электроники (структуры линков) Вы найдете в главе «Привязки магистральных шин».
- Для быстроразъемных соединений используйте только принадлежности из пластмассы (полиамида) из нашего каталога.
- Чтобы предотвратить неожиданные автоматические процессы переключения, необходимо поддерживать электропитание возбужденной катушки в клапанах, приведенных в действие на обеих сторонах.

Конфигурируемый продукт



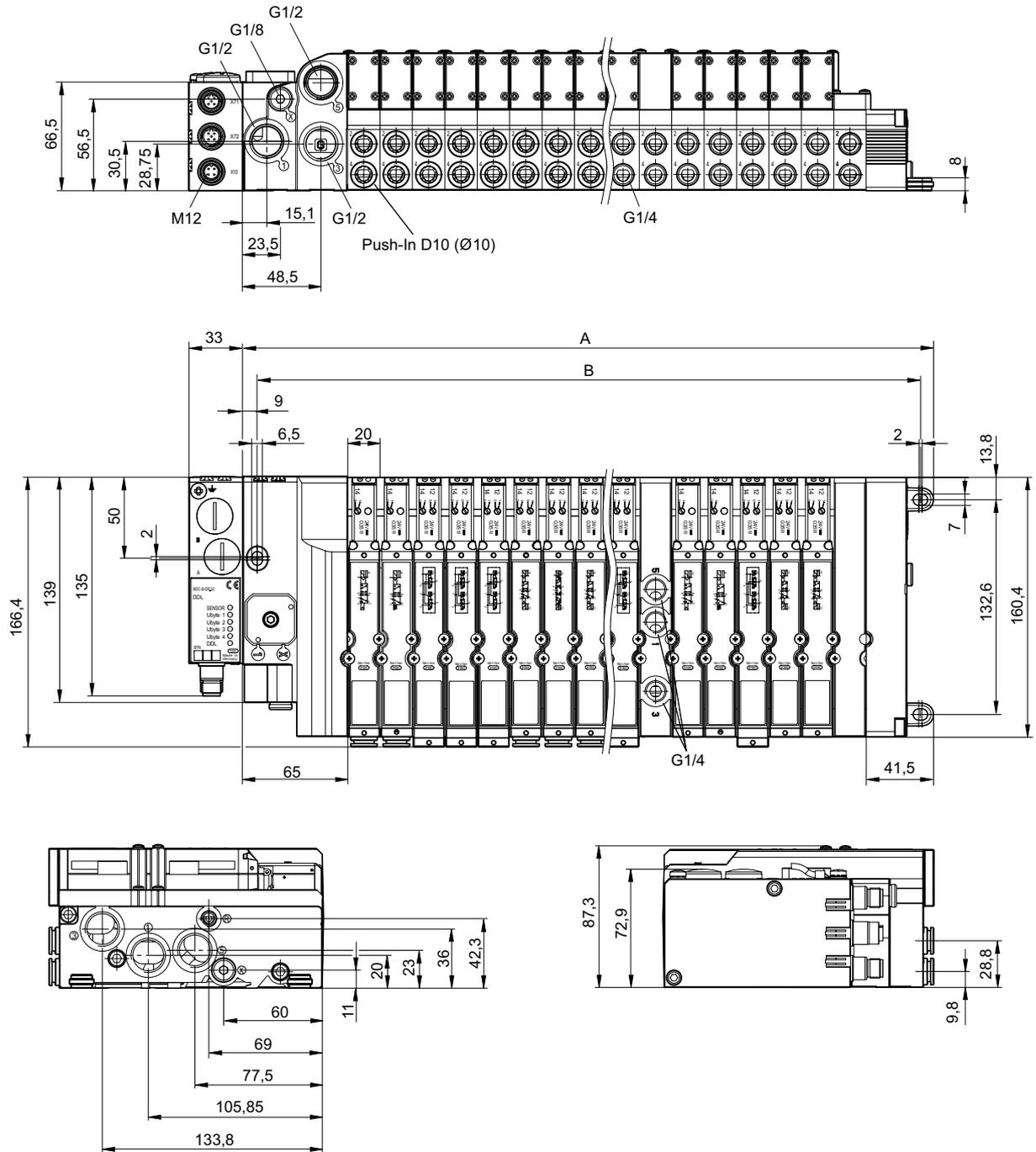
Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Привязка к диагностике (DDL) ▶ В-дизайн

Габариты



00136587

n	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
A	126,5	146,5	166,5	186,5	206,5	226,5	246,5	266,5	286,5	306,5	326,5	346,5	366,5	386,5
B	109,5	129,5	149,5	169,5	189,5	209,5	229,5	249,5	269,5	289,5	309,5	329,5	349,5	369,5

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок». Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-05-20, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

 ▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Привязка к диагностике (DDL) ▶ В-дизайн

n	15	16												
A	406,5	426,5												
B	389,5	409,5												

n = Количество монтажных плит

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Сопряжение с полевой шиной через AS I ▶ В-дизайн



00136922

Конструкция	сетевой интерфейс AS-i
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты, с разъемом	IP65
Количество позиций клапанов	4 / 8
Количество электромагнитных катушек	4 / 8
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Электроника с допуском напряжения	-15% / +20%
Присоединение напряжения питания	AS-i-плоский кабель, черный
Соединение связи	AS-i-плоский кабель, желтый

Материалы:

Концевая плата	Алюминий
Монтажная плата	Полиамид

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Технические характеристики отдельных компонентов можно найти на следующих страницах серии.
- Технические характеристики электроники (структуры линков) Вы найдете в главе «Привязки магистральных шин».
- Для быстроразъемных соединений используйте только принадлежности из пластмассы (полиамида) из нашего каталога.
- Чтобы предотвратить неожиданные автоматические процессы переключения, необходимо поддерживать электропитание возбужденной катушки в клапанах, приведенных в действие на обеих сторонах.

Конфигурируемый продукт

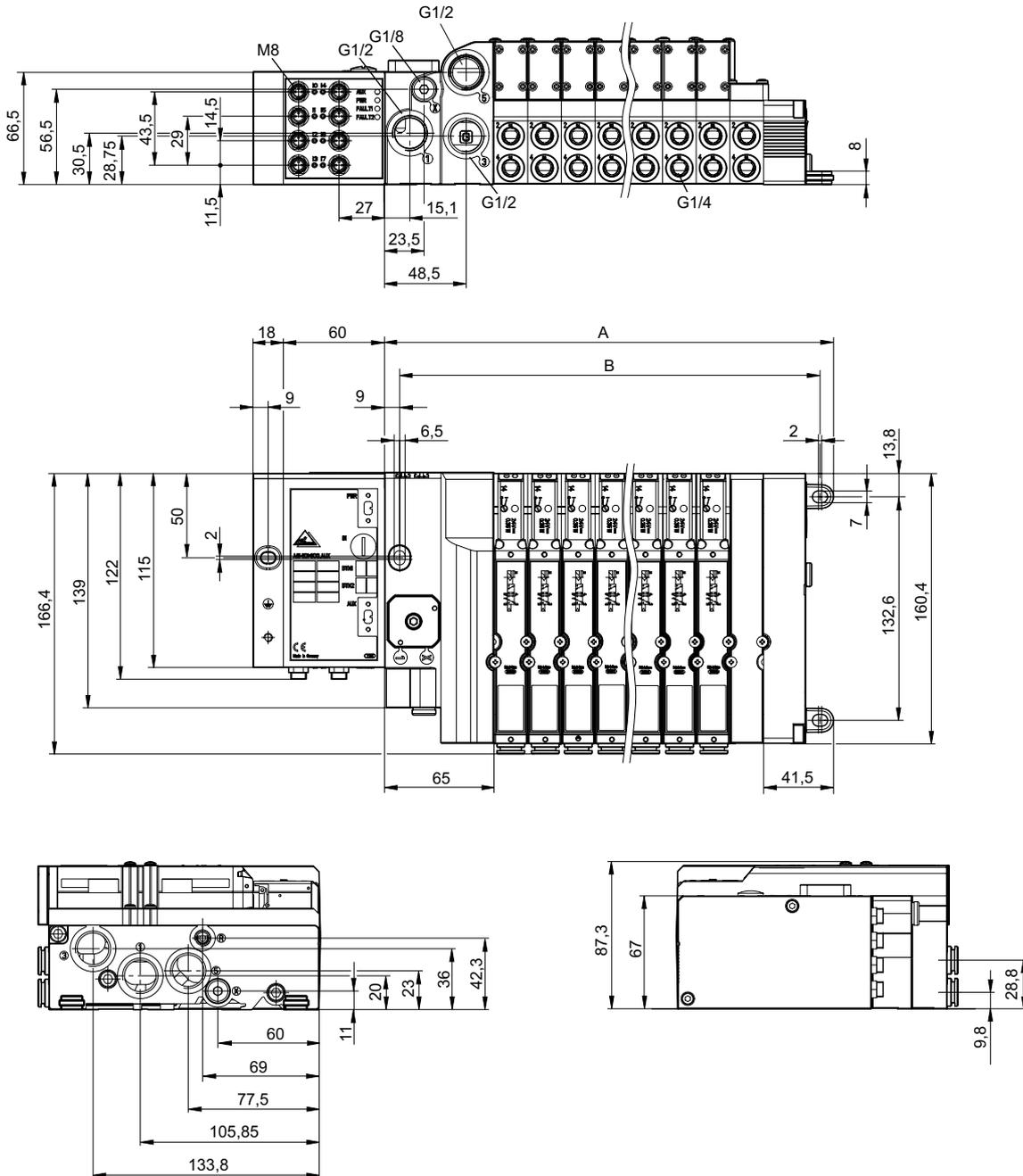


Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Сопряжение с полевой шиной через AS I ▶ В-дизайн

Габариты, 8DI/8DO-AUX



00136549

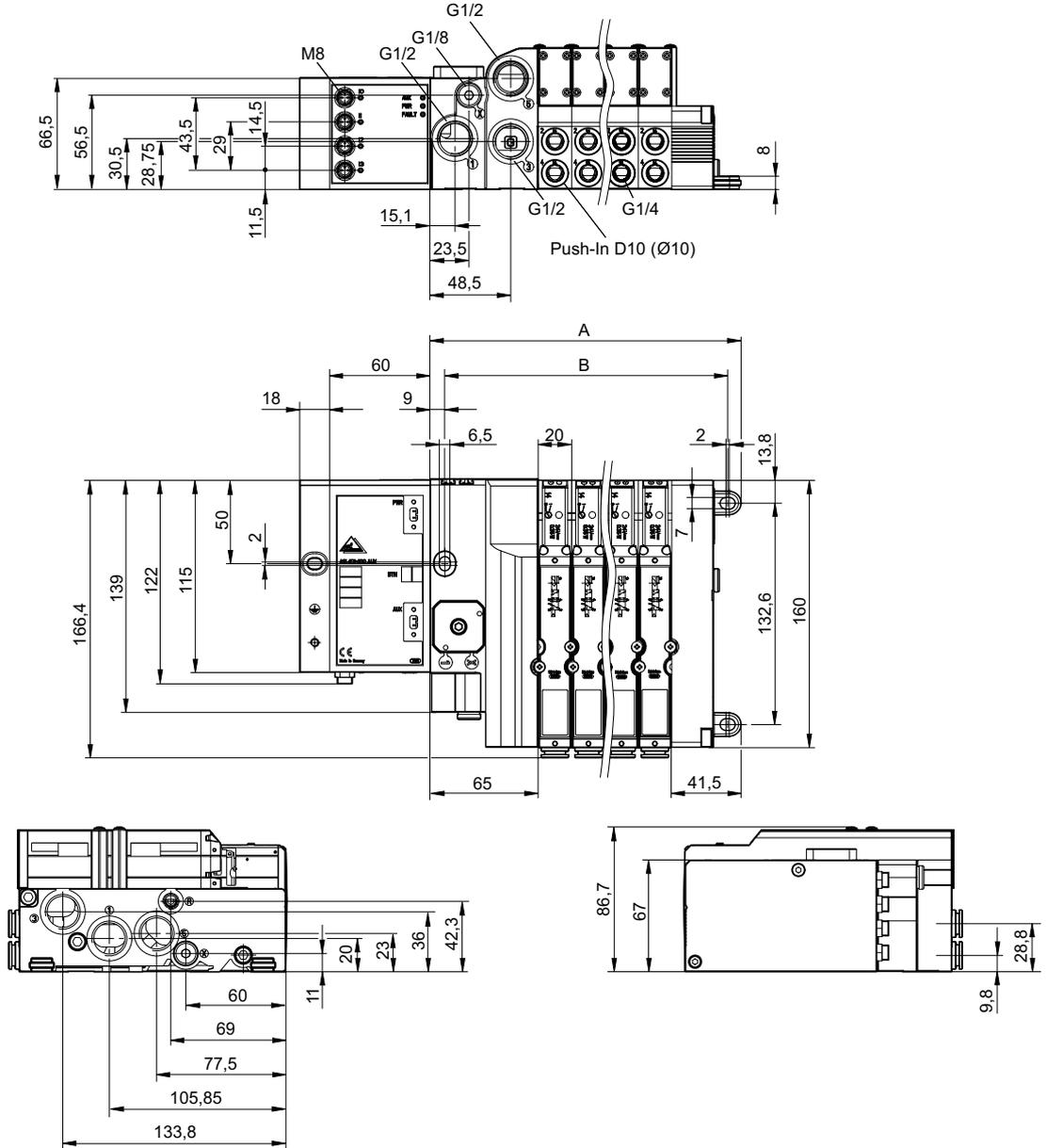
n	1	2	3	4	5	6	7	8						
A	126,5	146,5	166,5	186,5	206,5	226,5	246,5	266,5						
B	109,5	129,5	149,5	169,5	189,5	209,5	229,5	249,5						

n = Количество монтажных плит

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Сопряжение с полевой шиной через AS I ▶ В-дизайн

Габариты, 4DI/4DO-AUX



00136548

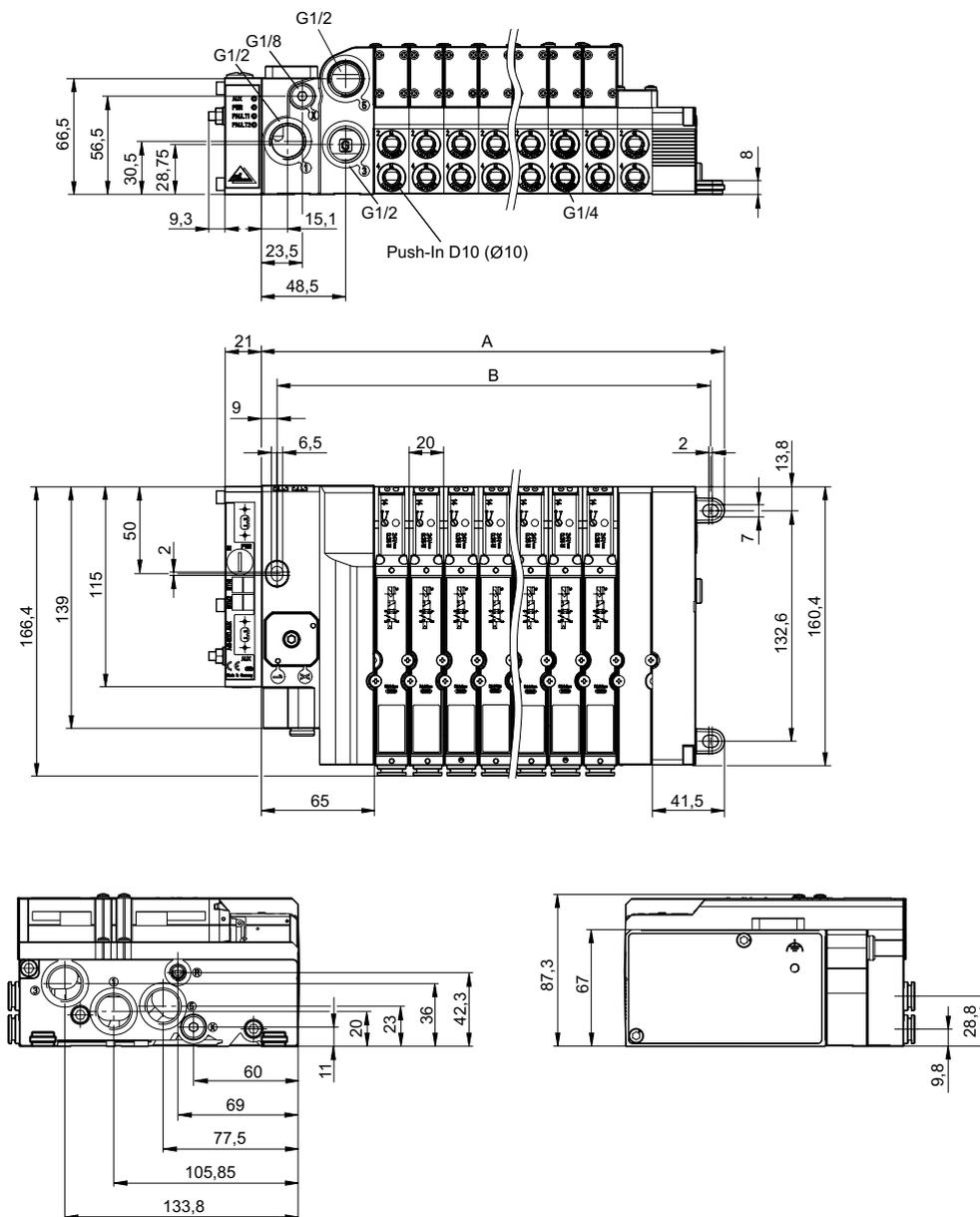
n	1	2	3	4										
A	126,5	146,5	166,5	186,5										
B	109,5	129,5	149,5	169,5										

n = Количество монтажных плит

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Сопряжение с полевой шиной через AS I ▶ В-дизайн

8DO-AUX



00136550

n	1	2	3	4	5	6	7	8						
A	126,5	146,5	166,5	186,5	206,5	226,5	246,5	266,5						
B	109,5	129,5	149,5	169,5	189,5	209,5	229,5	249,5						

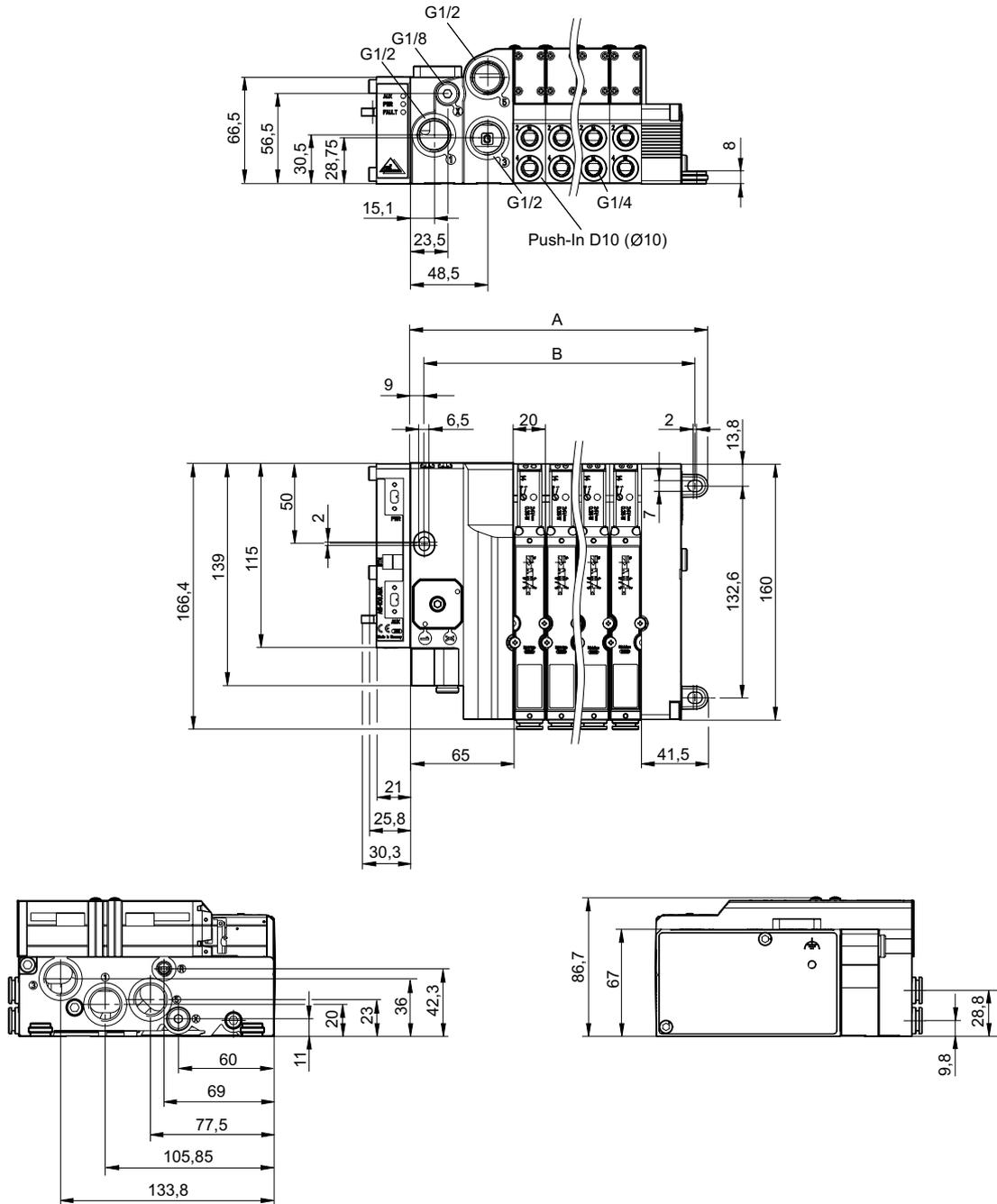
n = Количество монтажных плит

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Блок распределителей, Серия HF02-LG

▶ Qn Макс. = 1400 l/min ▶ Сопряжение с полевой шиной через AS I ▶ В-дизайн

4DO-AUX



00136585

n	1	2	3	4									
A	126,5	146,5	166,5	186,5									
B	109,5	129,5	149,5	169,5									

n = Количество монтажных плит

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок». Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-05-20, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

2x3/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее



00006435

Сертификаты	UR (Underwriters Laboratories)
Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давлениеуправления мин./макс.	-- / 10 bar
Окружающаятемпература мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP65
Схемная защита	Z-диод С защитой от переплюсовки
Индикация состояния СДИ (светодиод)	Желтый
Длительность включения	100 %
Тип. время включения	20 ms
Тип. время выключения	33 ms
Излучение помех согласно	EN 50081-1
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Крепежный винт	Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
Момент затяжки крепежного винта	1,3 Nm
Вес	0,144 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Тип предварительного управления (внешнее/внутреннее) реализуется не в клапане, а в концевой плате системы клапанов.
- Сертификация UL распространяется на клапан предварительного управления.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 V	-15% / +20%	0,35

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

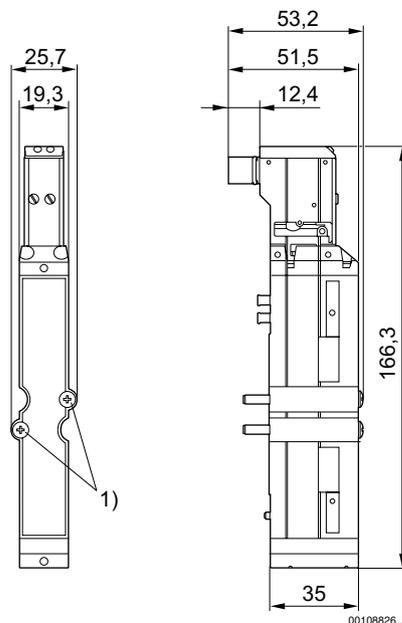
2x3/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400$ l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее

		ВРУ	Рабочее-напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность		Показатель расхода	Номер материала
					пост. тока	пост. тока		
				[W]		[л/(с*бар)]	[l/min]	
	H.3./H.3.		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	0820056101
	H.O./H.O.		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	0820056201
	H.3./H.O.		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	0820056301

ВРУ = вспомогательное ручное управление
с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



1) Крепежный винт: Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
Момент затяжки для крепежного винта [Нм]: 1,3

2x3/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее



00006435

Сертификаты	UR (Underwriters Laboratories)
Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давлениеуправления мин./макс.	-- / 10 bar
Окружающаятемпература мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP65
Схемная защита	Z-диод С защитой от переплюсовки
Индикация состояния СДИ (светодиод)	Желтый
Длительность включения	100 %
Тип. время включения	20 ms
Тип. время выключения	33 ms
Излучение помех согласно	EN 50081-1
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Крепежный винт	Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
Момент затяжки крепежного винта	1,3 Nm
Вес	0,144 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

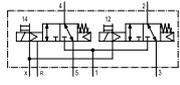
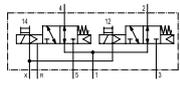
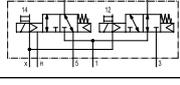
- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Тип предварительного управления (внешнее/внутреннее) реализуется не в клапане, а в концевой плате системы клапанов.
- Сертификация UL распространяется на клапан предварительного управления.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 V	-15% / +20%	0,35

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

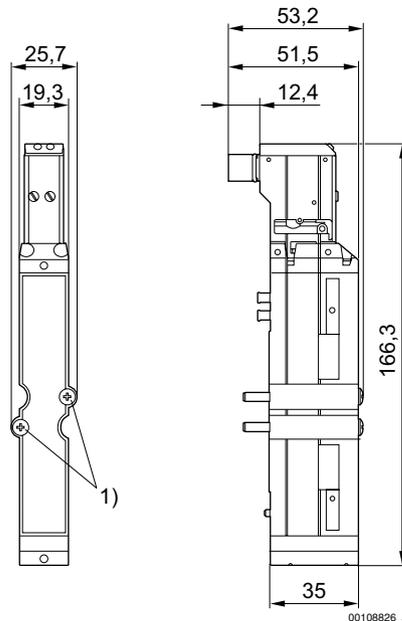
2x3/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400$ l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее

		ВРУ	Рабочее- напряже- ние	Потребляемая мощность	Пропускная способ- ность		Пока- затель расхода Q _n	Номер мате- риала
					пост. тока	пост. тока		
				[W]	[л/(с*бар)]	[l/min]		
	H.3./H.3.		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	0820056102
	H.O./H.O.		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	0820056202
	H.3./H.O.		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	0820056302

ВРУ = вспомогательное ручное управление
 с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δp = 1 бар

Габариты



1) Крепежный винт: Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
 Момент затяжки для крепежного винта [Нм]: 1,3

5/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Q_n = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ Присоединение плиты ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование:
 с фиксацией ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением ▶ Предварительное
 управление: внешнее, внутреннее



00006435

Сертификаты	UR (Underwriters Laboratories)
Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP65
Схемная защита	Z-диод С защитой от переплюсовки
Индикация состояния СДИ (светодиод)	Желтый
Длительность включения	100 %
Излучение помех согласно	EN 50081-1
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Крепежный винт	Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
Момент затяжки крепежного винта	1,3 Nm
Вес	0,144 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

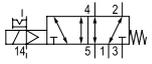
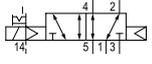
- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Тип предварительного управления (внешнее/внутреннее) реализуется не в клапане, а в концевой плате системы клапанов.
- Сертификация UL распространяется на клапан предварительного управления.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 В	-15% / +20%	0,35

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

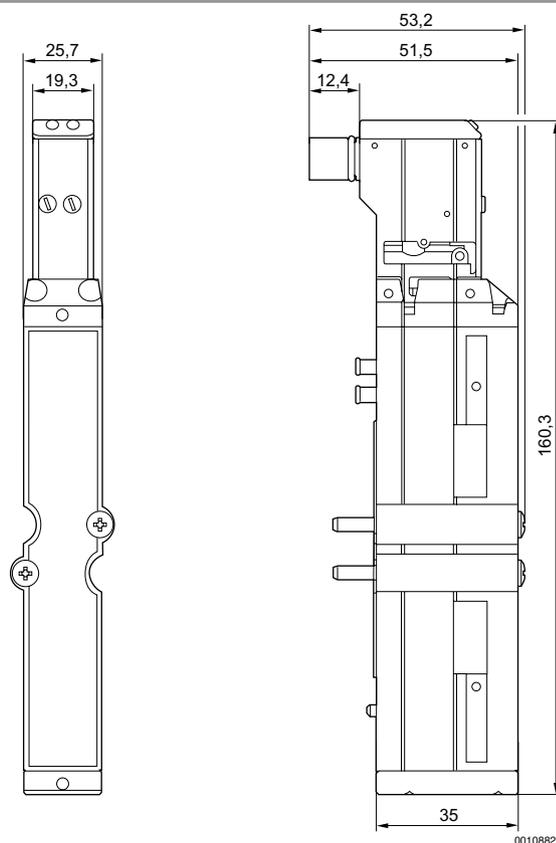
5/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400$ l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ Присоединение плиты ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование:
 с фиксацией ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением ▶ Предварительное
 управление: внешнее, внутреннее

	ВРУ	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность		Показатель расхода	Время включения	Время выключения	Номер материала		
				пост. тока	пост. тока					b	c
					[W]					[л/(с*бар)]	[l/min]
		24 В	0,35	0,38	6,13	1400	13	40	0820056051		
		24 В	0,35	0,38	6,13	1400	13	15	0820056501		
		24 В	0,35	0,38	6,13	1400	19	30	0820056001		

ВРУ = вспомогательное ручное управление
 с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



1) Крепежный винт: Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
 Момент затяжки для крепежного винта [Нм]: 1,3

5/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее



00006435

Сертификаты	UR (Underwriters Laboratories)
Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты С соединением	IP65
Схемная защита	Z-диод С защитой от переполюсовки
Индикация состояния СДИ (светодиод)	Желтый
Длительность включения	100 %
Излучение помех согласно	EN 50081-1
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Крепежный винт	Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
Момент затяжки крепежного винта	1,3 Nm
Вес	0,144 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

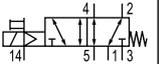
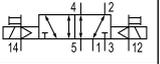
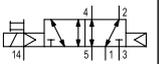
- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Тип предварительного управления (внешнее/внутреннее) реализуется не в клапане, а в концевой плате системы клапанов.
- Сертификация UL распространяется на клапан предварительного управления.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 В	-15% / +20%	0,35

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

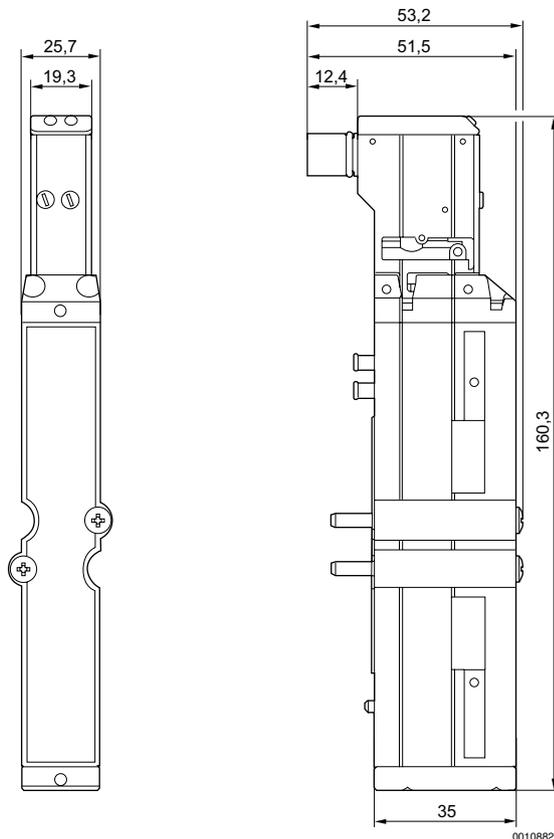
5/2-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400$ l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее

	ВРУ	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность		Пропускная способность		Показатель расхода Q_n	Время включения [мс]	Время выключения [мс]	Номер материала
			пост. тока	пост. тока	b	C				
			[W]	[W]	[л/(с*бар)]	[л/мин]				
	≡	24 В	0,35	0,38	6,13	1400	13	40	0820056052	
	≡	24 В	0,35	0,38	6,13	1400	13	15	0820056502	
	≡	24 В	0,35	0,38	6,13	1400	19	30	0820056002	

ВРУ = вспомогательное ручное управление
 с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



1) Крепежный винт: Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
 Момент затяжки для крепежного винта [Нм]: 1,3

5/3-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ Q_n = 1400 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ закрытый в среднем положении ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее



00006435

Сертификаты	UR (Underwriters Laboratories)
Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP65
Схемная защита	Z-диод С защитой от переплюсовки
Индикация состояния СДИ (светодиод)	Желтый
Длительность включения	100 %
Излучение помех согласно	EN 50081-1
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Крепежный винт	Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
Момент затяжки крепежного винта	1,3 Nm
Вес	0,144 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

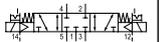
- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Тип предварительного управления (внешнее/внутреннее) реализуется не в клапане, а в концевой плате системы клапанов.
- Сертификация UL распространяется на клапан предварительного управления.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 В	-15% / +20%	0,35

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

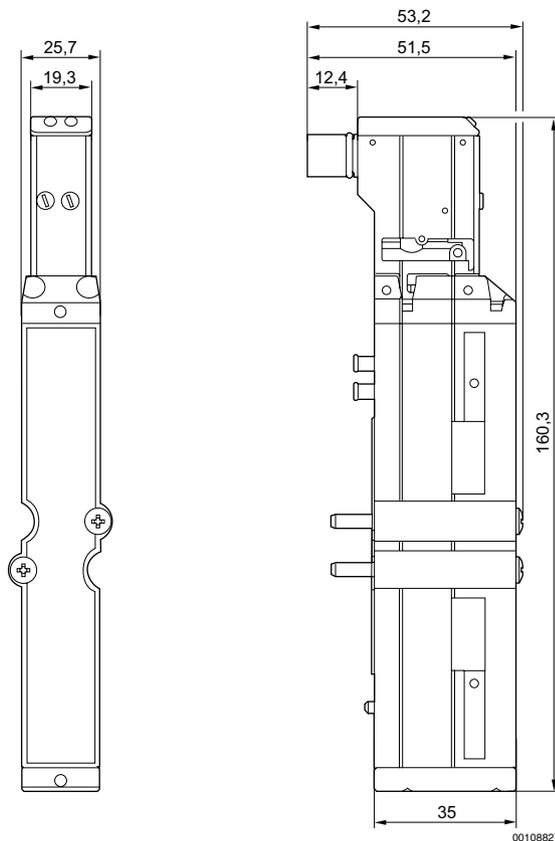
5/3-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400$ l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ закрытый в среднем положении ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее

	ВРУ	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность		Пропускная способность		Показатель расхода	Время включения	Время выключения	Номер материала
			пост. тока	пост. тока	b	C				
		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	14	15	0820056601	

ВРУ = вспомогательное ручное управление
 с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



1) Крепежный винт: Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
 Момент затяжки для крепежного винта [Нм]: 1,3

5/3-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ закрытый в среднем положении ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее



00006435

Сертификаты	UR (Underwriters Laboratories)
Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давлениеуправления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Окружающаятемпература мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты С соединением	IP65
Схемная защита	Z-диод С защитой от переполюсовки
Индикация состояния СДИ (светодиод)	Желтый
Длительность включения	100 %
Излучение помех согласно	EN 50081-1
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Крепежный винт	Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
Момент затяжки крепежного винта	1,3 Nm
Вес	0,144 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Тип предварительного управления (внешнее/внутреннее) реализуется не в клапане, а в концевой плате системы клапанов.
- Сертификация UL распространяется на клапан предварительного управления.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 В	-15% / +20%	0,35

	ВРУ	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность		Показатель расхода	Время включения	Время выключения	Номер материала
				пост. тока	пост. тока				
			[W]	b	c	Q_n	[мс]	[мс]	
				[л/(с*бар)]	[л/мин]				
		24 В	0,35	0,4	5,87	1400	14	15	0820056602

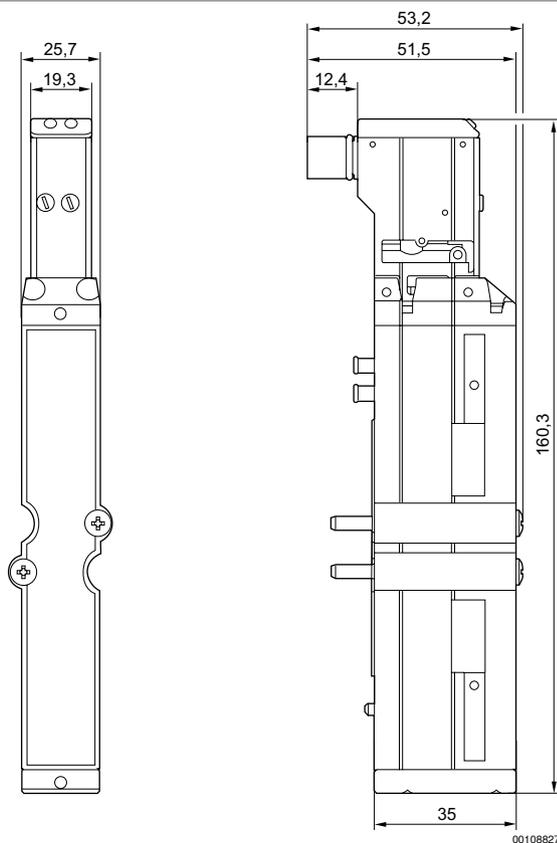
ВРУ = вспомогательное ручное управление
 с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

5/3-пневмораспределитель, Серия HF02-LG

▶ для Серия HF02-LG, CL03-XL ▶ $Q_n = 1400 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 16 мм
 ▶ закрытый в среднем положении ▶ Присоединение плиты ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее

Габариты



1) Крепежный винт: Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2
 Момент затяжки для крепежного винта [Нм]: 1,3

Серия HF02-LG

Принадлежности

Прямое соединение магистральной шины (BDC)

▶ Расширитель шины с драйвером ▶ прямое соединение магистральной шины ▶ Протокол магистральной шины: PROFIBUS DP / CANopen / CANopen sb / DeviceNet / sercos III



00130356

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Электроника с допуском напряжения	-15% / +20%
Потребление тока электроникой	0,05 А
Рабочее напряжение исполнительных органов	24 В пост. тока
Суммарный ток для исполнительных органов	3 А
Количество электромагнитных катушек Макс.	32
Потребление тока макс. одной катушкой	0,1 мА
Присоединение	Блок распределителей
	Гнездо
	Планка 2,0 мм
	3x13-конт.
Помехоизлучение согласно стандарту	EN 61000-6-4
Помехозащищенность согласно стандарту	IEC 61000-6-2

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением

Технические примечания

- макс. количество клапанов: 16 с двусторонним или 32 с односторонним управлением
- Планы размещения продукта вы можете найти в руководстве по эксплуатации, или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта Aventics.

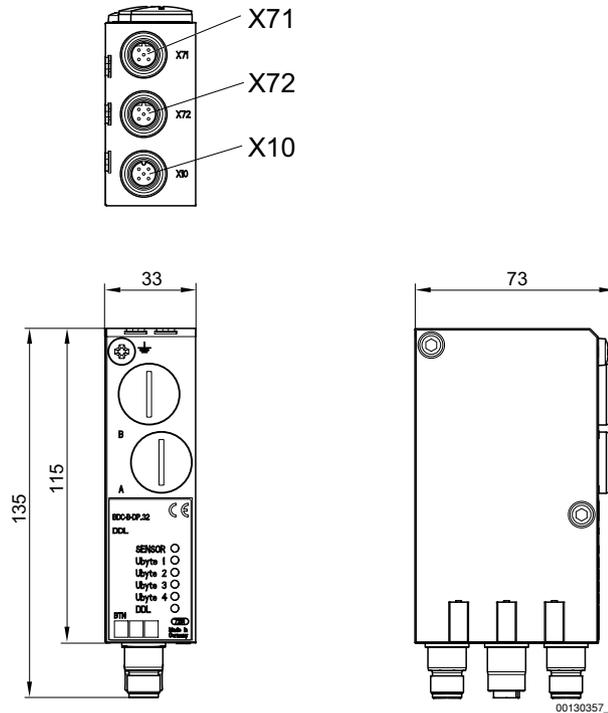
Протокол магистральной шины	Присоединение ШИНА IN	Присоединение ШИНА OUT X72	Напряжение питания	Инструкция по управлению	Вес	Номер материала
					[kg]	
PROFIBUS DP	Разъем (тип папа), M12x1, 5-конт., В-кодированный	Гнездо (тип мама), M12x1, 5-конт., В-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	R412009414	0,29	R412008537
CANopen	Разъем (тип папа), M12x1, 5-конт., А-кодированный	Гнездо (тип мама), M12x1, 5-конт., А-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	R412009415	0,29	R412008538
CANopen sb	Разъем (тип папа), M12x1, 5-конт., А-кодированный	Гнездо (тип мама), M12x1, 5-конт., А-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	R412009415	0,29	R412008990
DeviceNet	Разъем (тип папа), M12x1, 5-конт., А-кодированный	Гнездо (тип мама), M12x1, 5-конт., А-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	R412009416	0,29	R412008539
sercos III	Гнездо (тип мама), M12x1, 5-конт., D-кодированный	Гнездо (тип мама), M12x1, 5-конт., D-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	R412012610	0,29	R412009516

Поставка, вкл. 2 винта и прокладку

Серия HF02-LG

Принадлежности

Габариты



X71 = ШИНА IN
 X71 = ШИНА OUT
 X10 = Напряжение питания

По дополнительному запросу: привязка к полевой шине с функцией ввода-вывода (CMS), В-дизайн

▶ Расширитель шины с драйвером ▶ Протокол магистральной шины: PROFIBUS DP / DeviceNet / CANopen / EtherNET/IP / PROFINET IO



00119265

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Электроника с допуском напряжения	-15% / +20%
Рабочее напряжение исполнительных органов	24 В пост. тока
Расширение модуля ввода/вывода Макс.	6
Помехоизлучение согласно стандарту	EN 61000-6-4

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением

Поставляемый продукт может отличаться от изображения на рисунке.

Технические примечания

- Планы размещения продукта вы можете найти в руководстве по эксплуатации, или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта Aventics.

Серия HF02-LG
Принадлежности

Протокол магистральной шины	Присоединение ШИНА IN	Присоединение ШИНА OUT X72	Напряжение питания	VS	Количество выходов для катушки клапанов	Номер материала
PROFIBUS DP	Разъем (тип папа), M12, 5-конт., В-кодированный	Гнездо (тип мама), M12, 5-конт., В-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	Гнездо Планка 2,0 мм 2x13-конт.	24	R412003484
				Гнездо Планка 2,0 мм 3x13-конт.	32	R412008516
DeviceNet	Разъем (тип папа), M12, 5-конт., А-кодированный	Гнездо (тип мама), M12, 5-конт., А-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	Гнездо Планка 2,0 мм 2x13-конт.	24	R412004346
				Гнездо Планка 2,0 мм 3x13-конт.	32	R412008517
CANopen	Разъем (тип папа), M12, 5-конт., А-кодированный	Гнездо (тип мама), M12, 5-конт., А-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	Гнездо Планка 2,0 мм 2x13-конт.	24	R412005747
				Гнездо Планка 2,0 мм 3x13-конт.	32	R412008518
EtherNET/IP	-	Гнездо (тип мама), M12, 5-конт., D-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	Гнездо Планка 2,0 мм 3x13-конт.	32	R412012755
PROFINET IO	Гнездо (тип мама), M12x1, 4-конт., D-кодированный	Гнездо (тип мама), M12x1, 4-конт., D-кодированный	Разъем (тип папа), M12x1, 4-конт., А-кодированный	-	32	R412014581
			Разъем (тип папа), 7/8", 5-конт.			R412014583

Номер материала	Потребление тока электроники	Потребление тока макс. одной катушкой	Инструкция по управлению	Вес	Рис.	Прим.
	[А]	[мА]		[kg]		
R412003484 R412008516	0,12	0,063	R499050016	0,84	Fig. 1	2)
R412004346 R412008517	0,12	0,063	R499050019	1	Fig. 1	2)
R412005747 R412008518	0,12	0,063	R412005742	1	Fig. 1	2)
R412012755	0,12	0,063	R412012728	1	Fig. 2	1); 2)
R412014581 R412014583	0,1	0,1	-	0,91	Fig. 1 Fig. 3	2)

1) Только звездообразная структура

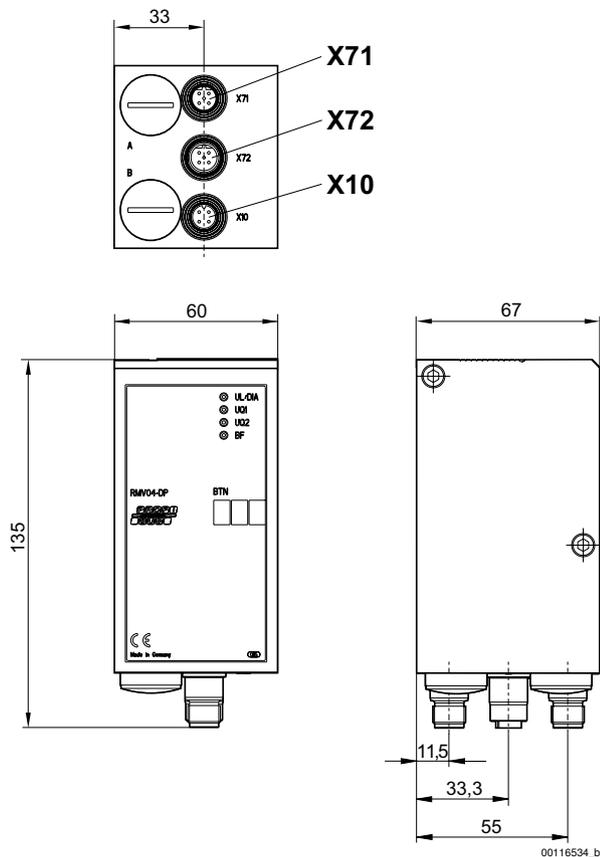
2) Присоединение с двумя цепями напряжения клапана.

Поставка, вкл. 2 удлинения анкера и прокладку

Серия HF02-LG

Принадлежности

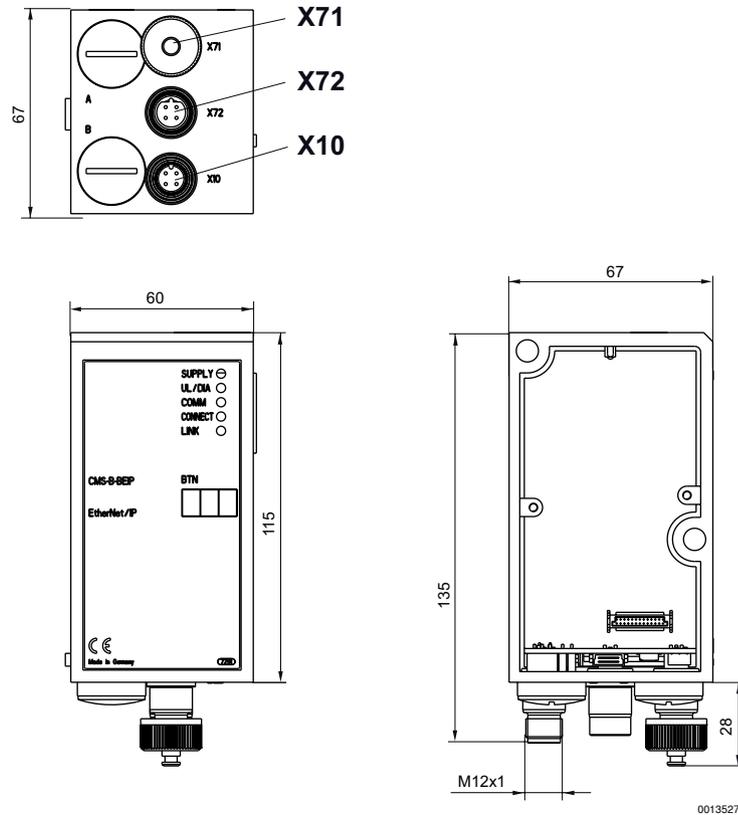
Fig. 1



X71, (ШИНА IN), M12x1
 X72, (ШИНА OUT), M12x1
 X10, (ПИТАНИЕ), M12x1

Серия HF02-LG
 Принадлежности

Fig. 2

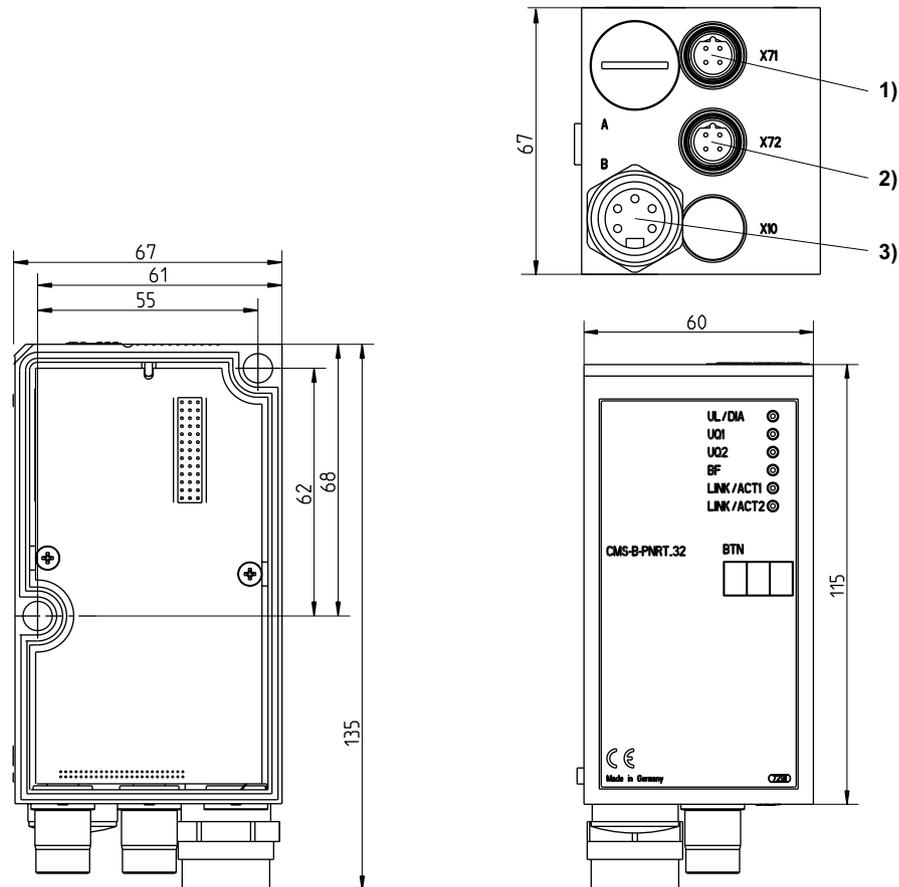


X71 = опциональный интерфейс
 X72 = ШИНА
 X10 = Power

Серия HF02-LG

Принадлежности

Fig. 3



1) Вход шины 2) Выход шины 3) Электропитание

17180

Структура линков DDL, B-Design

▶ В-дизайн ▶ Драйвер



00130356

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Потребление тока электроникой	0,05 А
Рабочее напряжение исполнительных органов	24 В пост. тока
Суммарный ток для исполнительных органов	3 А
Количество электромагнитных катушек Макс.	32
Потребление тока макс. одной катушкой	0,1
макс. длина жгута	40 м
макс. количество DDL-абонентов	14
Присоединение	Блок распределителей
	Гнездо (тип мама)
	Планка 2,0 мм
	2x13-конт.

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением

Серия HF02-LG

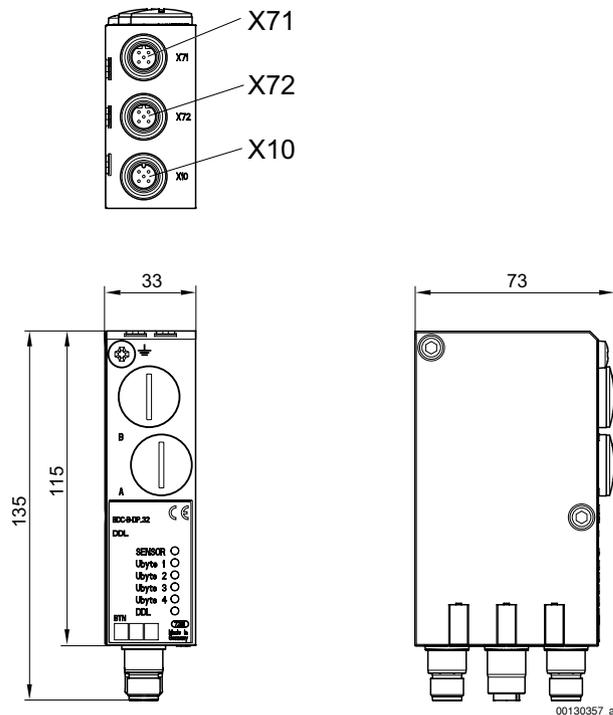
Принадлежности

Технические примечания

- Ток в 0 В-линии: Макс. 4 А
- Планы размещения продукта вы можете найти в руководстве по эксплуатации, или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта Aventics.

Присоединение ШИНА IN	Присоединение ШИНА OUT X72	Напряжение питания	Инструкция по управлению	Вес [kg]	Номер материала
Разъем (тип папа), M12, 5-конт., A-кодированный	Гнездо (тип мама), M12, 5-конт., A-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., A-кодированный	R412009417	0,29	R412008541
Поставка, вкл. 2 удлинения анкера и прокладку					

Габариты



Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG
Принадлежности

Структура линков DDL, B-Design

▶ Драйвер



00119265

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение для электроники	24 В пост. тока
Потребление тока электроникой	0,2 А
Рабочее напряжение исполнительных органов	24 В пост. тока
Суммарный ток для исполнительных органов	3 А
Количество электромагнитных катушек Макс.	24
Потребление тока макс. одной катушкой	0,1
макс. длина жгута	40 м
макс. количество DDL-абонентов	14
Присоединение Блок распределителей	Гнездо (тип мама) Планка 2,0 мм 3x13-конт.
Расширение модуля ввода/вывода Макс.	6
Расширение модуля ввода/вывода Вход Макс.	3
Расширение модуля ввода/вывода Выход Макс.	3

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением

Технические примечания

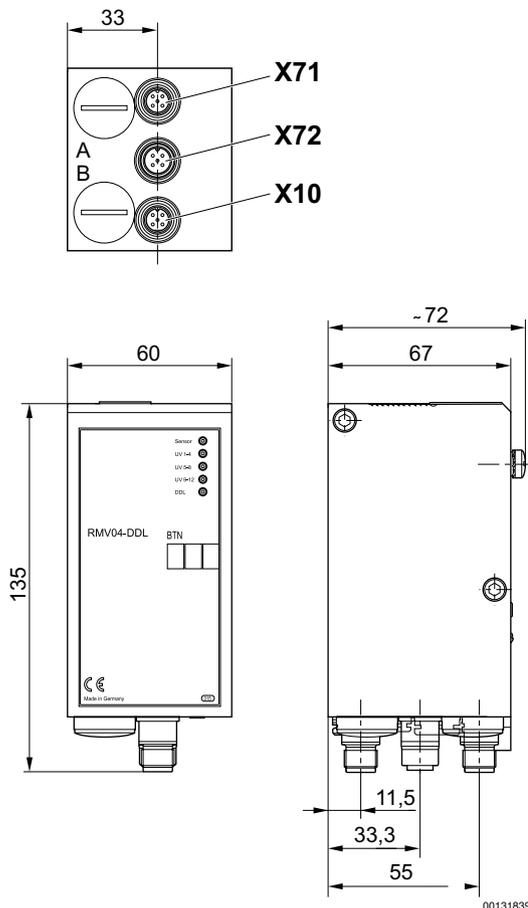
- Ток в 0 В-линии: Макс. 4 А
- Планы размещения продукта вы можете найти в руководстве по эксплуатации, или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта Aventics.

Присоединение ШИНА IN	Присоединение ШИНА OUT X72	Напряжение питания	Инструкция по управлению	Вес [kg]	Номер материала
Разъем (тип папа), M12, 5-конт., А-кодированный	Гнездо (тип мама), M12, 5-конт., А-кодированный	Разъем (тип папа), M12, 4-конт., А-кодированный	R499050020	1,041	R412006880

Поставка, вкл. 2 удлинения анкера и прокладку

Серия HF02-LG

Принадлежности

Габариты


00131839

Привязка к полевой шине, Серия AS-i

▶ В-дизайн ▶ Расширитель шины с драйвером ▶ Протокол магистральной шины: AS-i



00117212

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение для электроники	AS-i совместимость
Рабочее напряжение исполнительных органов	24 В пост. тока
Потребление тока макс. одной катушкой	0,03
Присоединение	Блок распределителей
	Гнездо
	Планка 2,0 мм
	2x13-конт.
ID Code / ID2 Code	F / E
I/O Code	8
Помехоизлучение согласно стандарту	EN 50295
Помехозащищенность согласно стандарту	EN 50295

Материалы:

Корпус

Алюминий, Алюминий-литье под давлением

Поставляемый продукт может отличаться от изображения на рисунке.

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG
Принадлежности

Технические примечания

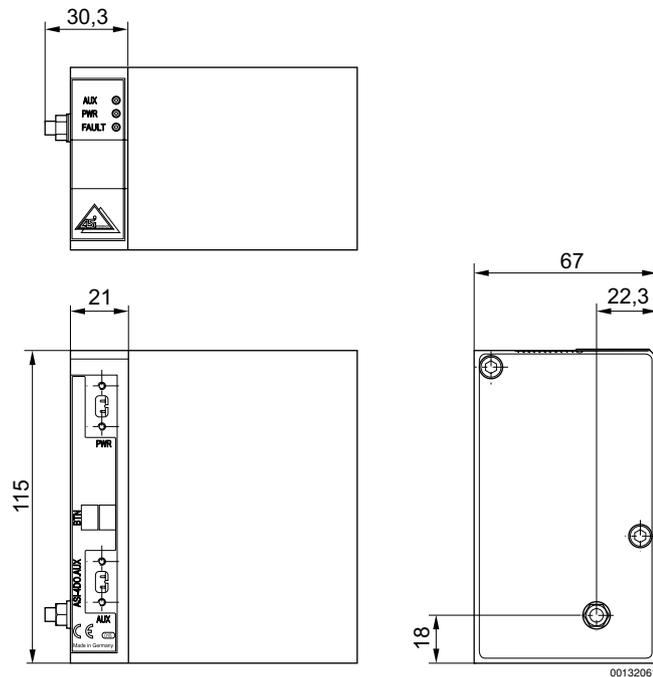
- Планы размещения продукта вы можете найти в руководстве по эксплуатации, или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта Aventics.

Протокол магистральной шины	Присоединение Шина	Напряжение питания	Количество выходов для катушки клапанов	Потребление тока электроникой	Инструкция по управлению	Вес	Номер материала
				[A]		[kg]	
AS-i	AS-i-плоский кабель, желтый	AS-i-плоский кабель, черный	4 8	0,05 0,08	R499050017	0,14	R412003488 R412006761

Номер материала	Рис.
R412003488	Fig. 1
R412006761	Fig. 2

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Fig. 1

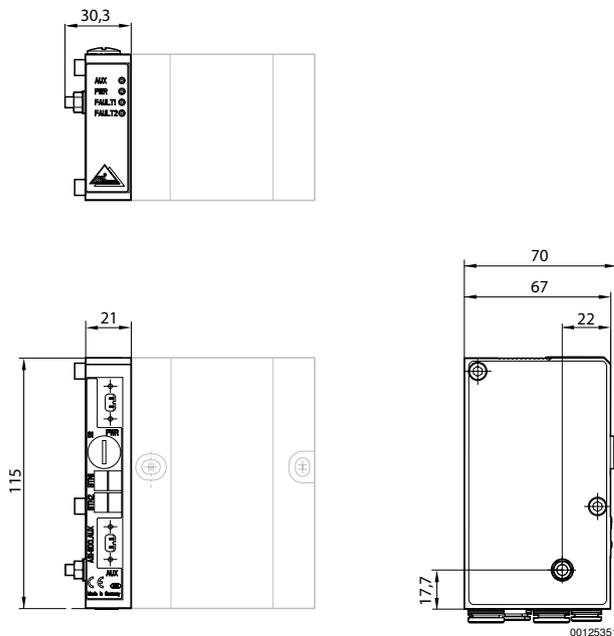


AS-i, 4DO-AUX

Серия HF02-LG

Принадлежности

Fig. 2



AS-i, 8DO-AUX

Привязка к полевой шине, Серия AS-i

▶ В-дизайн ▶ Расширитель шины с драйвером ▶ Протокол магистральной шины: AS i с входами



00132216

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение для электроники	AS-i совместимость
Рабочее напряжение исполнительных органов	24 В пост. тока
Потребление тока макс. одной катушкой	0,03
Присоединение Блок распределителей	Гнездо Планка 2,0 мм 2x13-конт.
ID Code / ID2 Code	F / E
I/O Code	7
Помехоизлучение согласно стандарту	EN 50295
Помехозащищенность согласно стандарту	EN 50295

Материалы:

Корпус

Алюминий

Поставляемый продукт может отличаться от изображения на рисунке.

Технические примечания

- Планы размещения продукта вы можете найти в руководстве по эксплуатации, или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта Aventics.

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

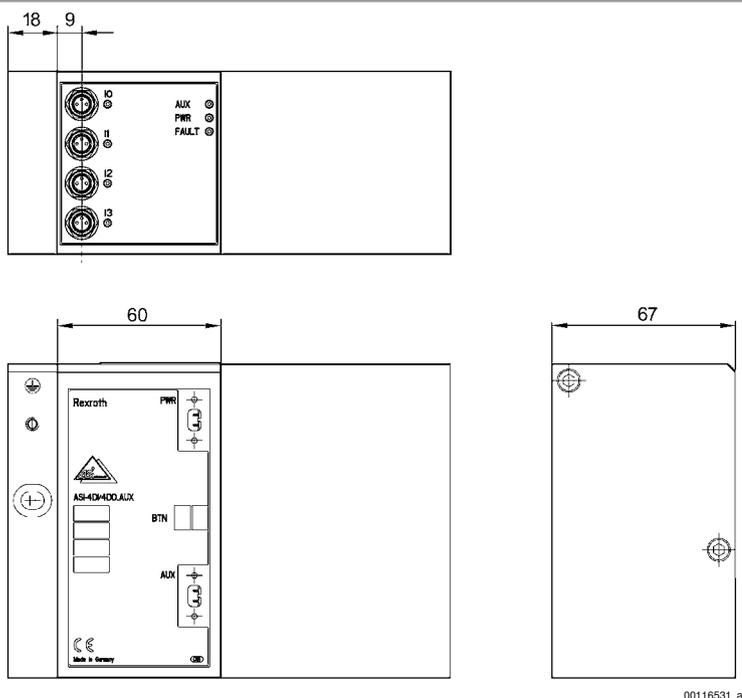
Серия HF02-LG
Принадлежности

Протокол магистральной шины	Присоединение Шина	Напряжение питания	Количество входов	Количество выходов для катушки клапанов	Присоединение вводов/ выводов	Номер материала
AS i с входами	AS-i-плоский кабель, желтый	AS-i-плоский кабель, черный	8	8	Вход или выход, Гнездо, M8, 8x	R412003486
			4	4	Вход или выход, Гнездо, M8, 4x	R412003487

Номер материала	Потребление тока электроникой [A]	Инструкция по управлению	Рис.
R412003486	0,1	R499050017	Fig. 2
R412003487	0,05		Fig. 1

Поставка, вкл. 2 удлинения анкера и прокладку

Fig. 1

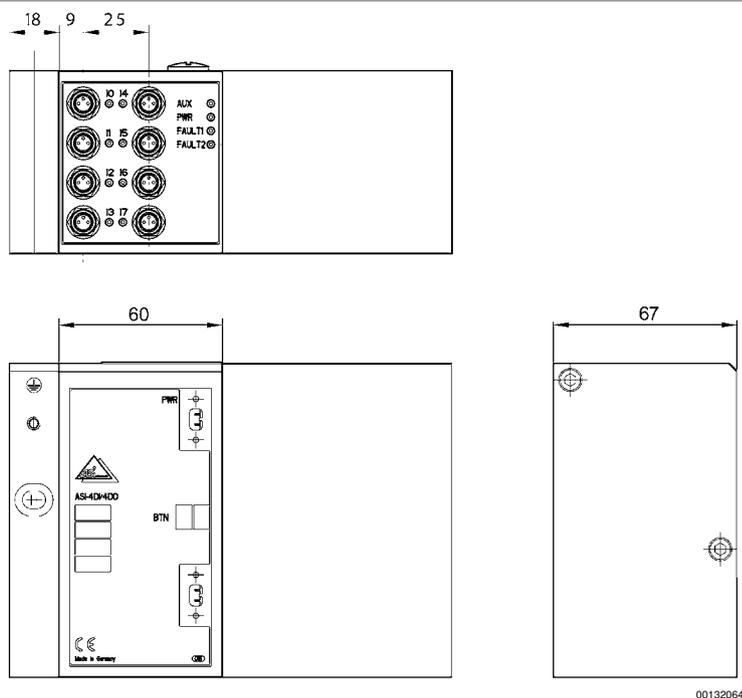


4DI/4DO-AUX

Серия HF02-LG

Принадлежности

Fig. 2



8DI/8DO-AUX

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG
Принадлежности

Многоконтактный разъем D-Sub (25-конт.)

▶ Гнездо, D-Sub, 25-конт.



15845

Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +80 °C
Степень защиты	IP67
Рабочее напряжение пост. тока, макс.	24 В пост. тока
Сечение провода	0,22 мм ²

Материалы:	
Корпус	Термопластичный эластомер
Цвет корпуса	Черный
Цвет кабеля	Черный

Технические примечания

- Указанная степень защиты действительна исключительно в смонтированном и проверенном состоянии.
- Увеличенное сечение кабеля для контакта 25 составляет 0,82 мм².

Кабельный вывод	Оболочка кабеля	Кабель-Ø	Длина кабеля L		Рис.	Номер материала
прямой 180°	Поливинилхлорид	8,5	3	-	Fig. 1	R419500454
	Поливинилхлорид	8,5	5	-		R419500455
	Поливинилхлорид	8,5	10	-		R419500456
	Полиуретан	10,5	3	подходит для тяговой цепи		R419500457
	Полиуретан	10,5	5	подходит для тяговой цепи		R419500458
Полиуретан	10,5	10	подходит для тяговой цепи	R419500459		
под углом 90°	Поливинилхлорид	8,5	3	-	Fig. 2	R419500460
	Поливинилхлорид	8,5	5	-		R419500461
	Поливинилхлорид	8,5	10	-		R419500462
	Полиуретан	10,5	3	подходит для тяговой цепи		R419500463
	Полиуретан	10,5	5	подходит для тяговой цепи		R419500464
Полиуретан	10,5	10	подходит для тяговой цепи	R419500465		

Серия HF02-LG

Принадлежности

Fig. 1

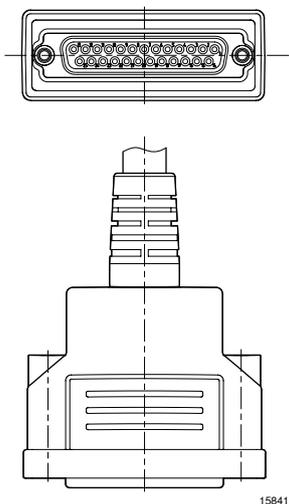
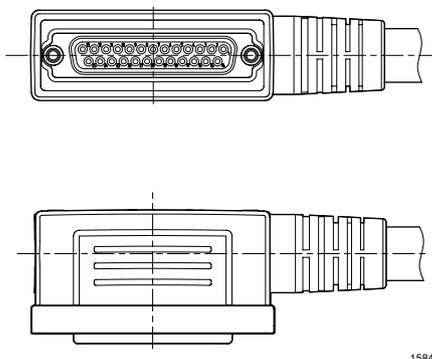
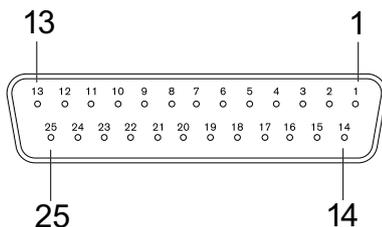


Fig. 2



Распределение штыр. выводов и цвета кабеля, Обозначение кабелей согласно DIN 47100



00136701

Гнездо (тип мама)

Контакт	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Цвет	Белый	Коричневый	Зеленый	Желтый	Серый	Розовый	Синий	Красный	Черный	Фиолетовый	Серый/розовый	красный/синий	Белый/зеленый

Контакт	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Цвет	коричневый/зеленый	Белый/желтый	желтый/коричневый	белый/серый	серый/коричневый	белый/розовый	розовый/коричневый	белый/синий	коричневый/синий	белый/красный	коричневый/красный	белый/черный

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG
Принадлежности

Многоконтактный разъем (44-конт.)

▶ высокой плотности ▶ Гнездо, D-Sub, 44-конт.



00137718

Окружающая температура мин./макс.	-5 °C / +50 °C
Степень защиты	IP65
Рабочее напряжение пост. тока, макс.	24 В пост. тока

Материалы:	
Корпус	Полиамид

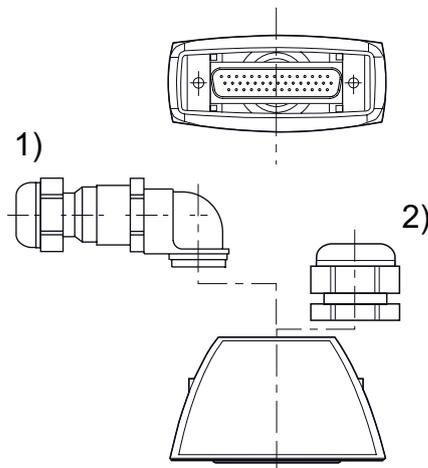
Технические примечания

- Указанная степень защиты действительна исключительно в смонтированном и проверенном состоянии.
- Указание по использованию с VS LP04: штекер может применяться только в исполнениях LP04 с боковым электрическим соединением.

Кабельный вывод	Цвет корпуса	Вес	Номер материала
		[кг]	
прямой 180° под углом 90°	Черный	0,042	R412011259

Объем поставки: многоконтактный разъем, вкл. 1 накидную гайку, 1 угловое резьбовое соединение

Fig. 1



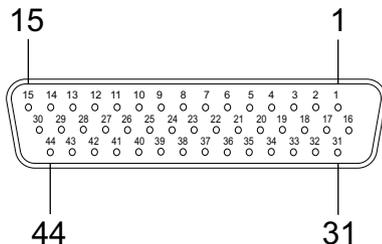
00133906_1

- 1) угловое резьбовое соединение
2) Накидная гайка

Серия HF02-LG

Принадлежности

Распределение штыр. выводов



00137727

Гнездо (тип мама)

Контакт	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Цвет	Белый	Коричневый	Зеленый	Желтый	Серый	Розовый	Синий	Красный	Черный	Фиолетовый	Серый/розовый	красный/синий	Белый/зеленый

Контакт	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Цвет	коричневый/зеленый	Белый/желтый	желтый/коричневый	белый/серый	серый/коричневый	белый/розовый	розовый/коричневый	белый/синий	коричневый/синий	белый/красный	коричневый/красный	белый/черный

Контакт	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
Цвет	коричневого/черного цвета	серого/зеленого цвета	желтого/серого цвета	розового/зеленого цвета	желтого/розового цвета	зеленого/синего цвета	желтого/синего цвета	зеленого/красного цвета	желтого/красного цвета	зеленого/черного цвета	желтого/черного цвета	серого/синего цвета

Контакт	38	39	40	41	42	43	44
Цвет	розового/синего цвета	серого/красного цвета	розового/красного цвета	серого/черного цвета	розового/черного цвета	синего/черного цвета	красного/черного цвета

Многоконтактный разъем (44-конт.)

▶ Гнездо, D-Sub, 44-конт.



15845

Окружающая температура мин./макс.

-20°С / +80°С

Степень защиты

IP65

Рабочее напряжение пост. тока, макс.

24 В пост. тока

Сечение провода

0,22 мм²

Материалы:

Корпус

Термопластичный эластомер

Цвет корпуса

Черный

Цвет кабеля

Черный

Технические примечания

- Указанная степень защиты действительна исключительно в смонтированном и проверенном состоянии.

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG
Принадлежности

Кабельный вывод	Оболочка кабеля	Кабель-Ø	Длина кабеля L		Рис.	Номер материала
		[мм]	[м]			
прямой 180°	Поливинилхлорид	10,7	3	-	Fig. 1	R419500466
	Поливинилхлорид	10,7	5	-		R419500467
	Поливинилхлорид	10,7	10	-		R419500468
	Полиуретан	13	3	подходит для тяговой цепи		R419500469
	Полиуретан	13	5	подходит для тяговой цепи		R419500470
	Полиуретан	13	10	подходит для тяговой цепи	R419500471	
под углом 90°	Поливинилхлорид	10,7	3	-	Fig. 2	R419500472
	Поливинилхлорид	10,7	5	-		R419500473
	Поливинилхлорид	10,7	10	-		R419500474
	Полиуретан	13	3	подходит для тяговой цепи		R419500475
	Полиуретан	13	5	подходит для тяговой цепи		R419500476
	Полиуретан	13	10	подходит для тяговой цепи	R419500477	

Fig. 1

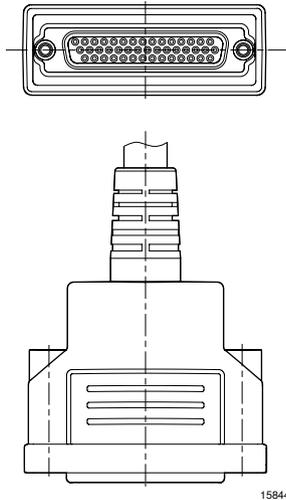
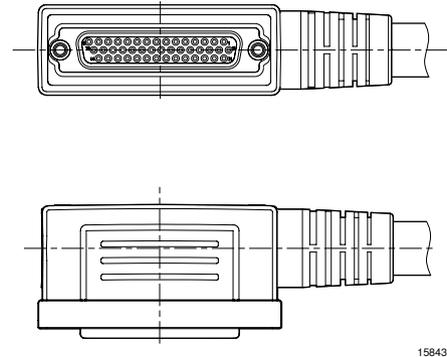
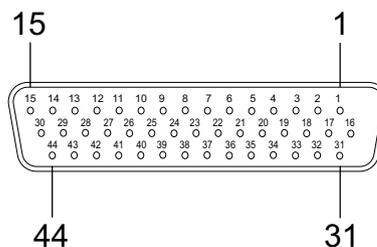


Fig. 2



Многоконтактный разъем (44-конт.), Распределение штыр. выводов и цвета кабеля, Обозначение кабелей согласно DIN 47100



00137727

Гнездо (тип мама)

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок». Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-05-20, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

Серия HF02-LG

Принадлежности

Контакт	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Цвет	Белый	Коричневый	Зеленый	Желтый	Серый	Розовый	Синий	Красный	Черный	Фиолетовый	Серый/розовый	красный/синий	Белый/зеленый
Контакт	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Цвет	коричневый/зеленый	Белый/желтый	желтый/коричневый	белый/серый	серый/коричневый	белый/розовый	розовый/коричневый	белый/синий	коричневый/синий	белый/красный	коричневый/красный	белый/черный	
Контакт	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	
Цвет	коричневого/черного цвета	серого/зеленого цвета	желтого/серого цвета	розового/зеленого цвета	желтого/розового цвета	зеленого/синего цвета	желтого/синего цвета	зеленого/красного цвета	желтого/красного цвета	зеленого/черного цвета	желтого/черного цвета	серого/синего цвета	
Контакт	38	39	40	41	42	43	44						
Цвет	розового/синего цвета	серого/красного цвета	розового/красного цвета	серого/черного цвета	розового/черного цвета	синего/черного цвета	красного/черного цвета						

Монтажный комплект СКД, Серия HF02-LG

▶ подвод сжатого воздуха: Ø 10 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плита 1-местная ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию



00136941

Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	2,5 bar / 10 bar
Количество позиций клапанов	1
Шаг фиксирования	19,8 mm
Момент затяжки для крепежных винтов	1,1 Nm+0,2
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные

Материалы:	Алюминий
Монтажная плита	Латунь, никелированная
Быстроразъемное соединение	Нитрил-каучук
Уплотнения	

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Пневматическое предварительное управление, внутреннее или внешнее, регулируется посредством отражательной пластины на левой концевой пластине. При внутреннем управлении рабочее давление ограничено в диапазоне от 2,5 до 10 бар.

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG
Принадлежности

Тип	Присоединение сжатого воздуха					Qn	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Сброс сж.воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]	[l/min]	
2 х концевые платы с быстроразъемными соединениями 1, 3, 5, R, X и 1 х монтажная плата с быстроразъемными соединениями 2, 4, Ø10	G 1/2	Ø 10	G 1/2	G 1/8	G 1/8	1400	R412009658
2 х концевые платы с быстроразъемными соединениями 1, 3, 5, R, X и 1 х монтажная плата с быстроразъемными соединениями 2, 4, G1/4	G 1/2	Ø 10	G 1/2	G 1/8	G 1/4	1400	R412009659

1, 3 и 5 = G 1/2, глубина 15
2 и 4 = быстроразъемное соединение Ø 10 мм или винтовое соединение G 1/4
X и R = G 1/8, глубина 8

Глухая плата, Серия HF02-LG

▶ для серии HF02-LG, CL03-XL



Окружающая температура мин./макс.

-5 °C / +50 °C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,9 bar / 10 bar

Крепежный винт

Крестообразный шлиц DIN EN ISO 4757-Z2

Момент затяжки для крепежных винтов

1,1 Nm±0,2

Материалы:

Монтажная плата

Полиамид

Уплотнения

Нитрил-каучук

1684

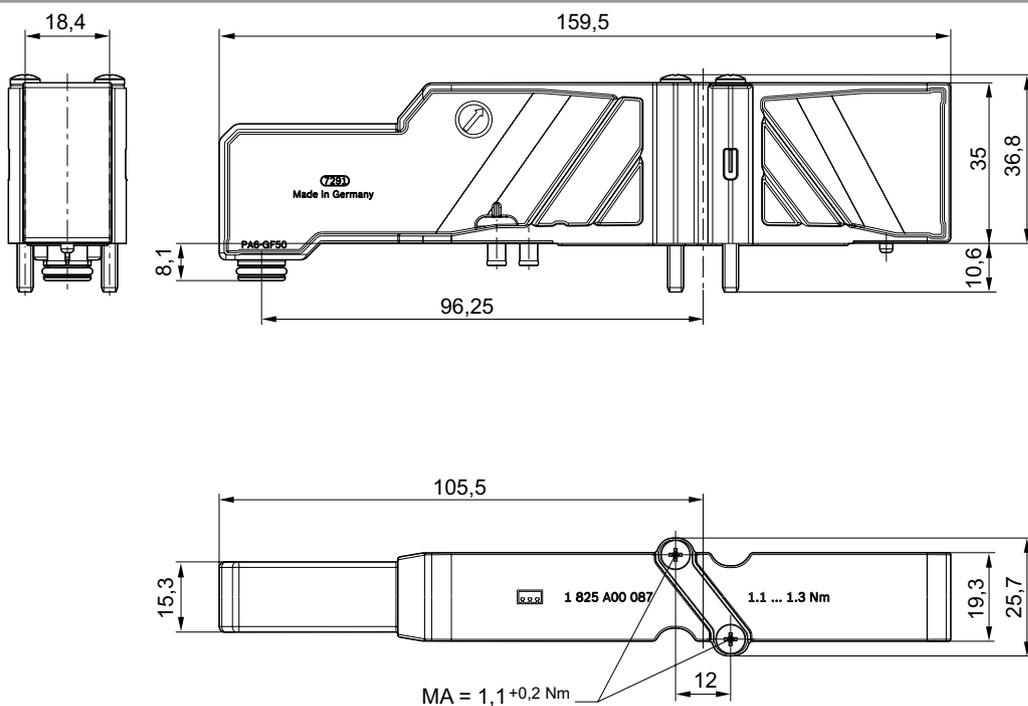
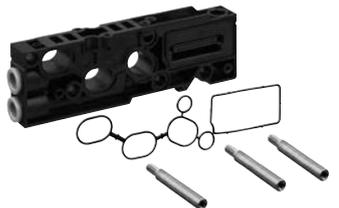
Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Серия HF02-LG

Принадлежности

Тип	Объем заказа	Вес	Номер материала
	[шт.]	[кг]	
Глухая плита, вкл. комплект прокладок, 2х крепежных винта	1	0,093	1825A00087

Габариты

Принадлежности, Серия HF02-LG


00120215

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Серия HF02-LG
Принадлежности

Номер материала	Тип	Вес [kg]	Поставляемое количество [Шт.]						
1827030206	Штекерная коробка, 25-контактная, в сборе	0,12	1						
R412013379	Штекерная коробка HD, 44-контактная, в сборе	0,12	1						
1827020289	Разделитель	0,002	1						
R412004540	Уплотнительная рамка присоединительной плиты, пневматическая часть	0,001	10						
R412008887	Табличка с обозначением для промежуточной плиты	-	10						
1821015841	Прокладка клапана / Присоединительная плита	0,005	10						
1827010631	Монтажная плита для 1 клапана, быстроразъемное соединение Ø 10 мм, 3 удлинения анкера и 1 комплект прокладок	0,154	1						
1827010649	Монтажная плита для 3 клапанов, быстроразъемное соединение Ø 10 мм, 3 удлинения анкера и 1 комплект прокладок	0,39	1						
1827010650	Монтажная плита для 5 клапанов, быстроразъемное соединение Ø 10 мм, 3 удлинения анкера и 1 комплект прокладок	0,644	5						
1827010640	Монтажная плита для 1 клапана, резьбовое соединение G1/4, 3 удлинения анкера и 1 комплект прокладок	0,142	1						
1821A39036	Входная плита, вкл. комплект прокладок, 2 крепежных винта	0,28	1						

Другие принадлежности:

Кабельные розетки, контактные перемычки, штекеры, кабели и т.д. вы найдете в разделе «Электрические разъемы и кабели».

Винтовые соединения, пластмассовые шланги и т.д. вы найдете в разделе «Штуцеры, муфты, пневмотрубки и вращающиеся соединения».

Привязки магистральных шин Вы найдете в одноименном разделе.

Серия QR1-S стандарт

▶ Штекер заглушка ▶ Штекерное гнездо ▶ Ø 10 ▶ QR1-S-RBS



00136364

Окружающая температура мин./макс.

+0 °C / +60 °C

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / 10 bar

Материалы:

Винт

никелированная

Корпус

Полибутилтерефталат

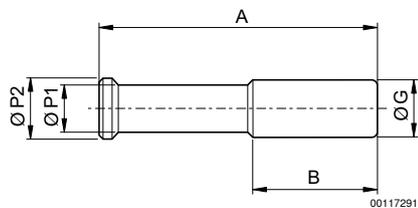
Технические примечания

- Серии QR1 (пластмасса) и QR2 (металл) не комбинируются друг с другом
- Для дальнейшей информации по монтажу и допускам применяемых шлангов см. главу «Технические данные».

Серия HF02-LG

Принадлежности

Габариты



Номер материала	Присоединение G	A	B	Ø P1	Ø P2	Поставляемое количество [Шт.]	Вес [кг]				
2123210000	Ø 10	42	21	8	10	20	0,002				

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
блоков подготовки сжатого воздуха и
пневмоостровов AVENTICS**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы.

Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн