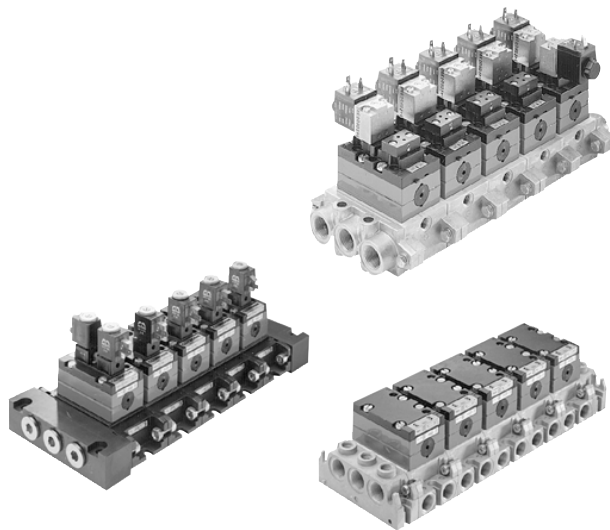


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

## ISO 5599-1, размер 1, серия 581


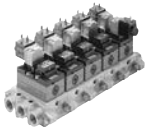
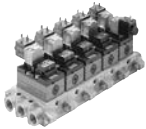


Каталог

**Rexroth**  
Pneumatics








## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту ISO 5599-1, размер 1, серия 581




### Клапанные системы

	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение</li> <li>► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом / Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)</li> </ul>	7
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение</li> <li>► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка</li> </ul>	11
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение</li> <li>► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка</li> </ul>	15
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn Макс. = 1100 l/min ► с пневматическим управлением</li> </ul>	19
	<p>Серия 581, ISO 5599-1, размер 1</p>	on line

### Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 22 мм

	<p>2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn = 950 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность</li> <li>► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией</li> </ul>	23
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность</li> <li>► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией</li> </ul>	25
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность</li> <li>► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией</li> </ul>	28
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность</li> <li>► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с дифференциальным поршнем</li> </ul>	31
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Qn = 1100 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность</li> <li>► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Среднее положение закрыто</li> </ul>	34

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту  
**ISO 5599-1, размер 1, серия 581**

	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Удаление воздуха в среднем положении	37
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подача воздуха в среднем положении	40
<b>Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 30 мм</b>		
	2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 950 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	43
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	45
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	47
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем	49
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	51
	2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 950 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	54
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	56
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	58
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем	60
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1 ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	62

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту  
**ISO 5599-1, размер 1, серия 581**

### Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ATEX



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► с односторонним управлением ► Подходит для ATEX

65



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► с двусторонним управлением ► Подходит для ATEX

67



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX

69



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► Подходит для ATEX

71

### Отдельные клапаны, с пневматическим управлением, ATEX



2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX

73



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► С односторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX

74



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX

75



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► Подходит для ATEX

76



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX

77







5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1  
 ►  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX

78






Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту  
**ISO 5599-1, размер 1, серия 581**

### Клапаны плавного пуска

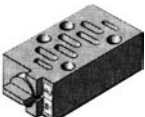
	<p>Клапан плавного пуска</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Qn = 3300 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм</li> <li>▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией</li> </ul>	80
	<p>Клапан плавного пуска</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Qn = 3300 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм</li> <li>▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, с фиксацией, без</li> </ul>	82
	<p>Клапан плавного пуска</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Qn = 3300 l/min</li> </ul>	84
	<p>Плита одиночного монтажа, для клапанов с мягким пуском</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ подвод сжатого воздуха: G 1/2</li> </ul>	85

### Принадлежности

#### Системные модули, электр. принадлежности

	<p>Клапан предварительного управления</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ 581, системные модули</li> </ul>	86
	<p>Клапан предварительного управления</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ 581, системные модули</li> </ul>	87
	<p>Катушка, Серия CO1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ширина катушек 22 мм ▶ Форма В промышленность</li> </ul>	88
	<p>Катушка, Серия CO1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Сертифицирован по ATEX ▶ Кабель с кабельной розеткой</li> </ul>	90
	<p>3/2-пневмораспределитель</p>	91

#### Системные модули, механ. принадлежности

	<p>Сервисная плата для замены клапанов</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ для 581, Размер 1</li> </ul>	93
---	---	----

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту  
**ISO 5599-1, размер 1, серия 581**

## Плита одиночного монтажа



Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Допускается обратная подача давления

94



Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Допускается обратная подача давления

95

## Монтажные и концевые плиты, тип F



Монтажная плита, Присоединения 2 и 4, внизу  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плита 1-местная  
 ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию

97



Концевая плита слева, Концевая плита справа  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Принцип фундаментной плиты многослойной ▶ Допускается обратная подача давления

99

## Принадлежности



Глухая плита  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1

101



Дроссельная плита  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1

102



Регулятор давления для сцепления по высоте  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ Регулируемое присоединение: 1, 2, 4, 2, 4

103

## Принадлежности, тип F



Адаптерная плита  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Допускается обратная подача давления

106



Концевые плиты для адаптерной плиты  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Допускается обратная подача давления

108



Угловая присоединительная плита  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4

109



Входная плита  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ Допускается обратная подача давления

110



Концевой замок  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер: ISO 1

111



Принадлежности, для промежуточных плит  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер: ISO 1

112



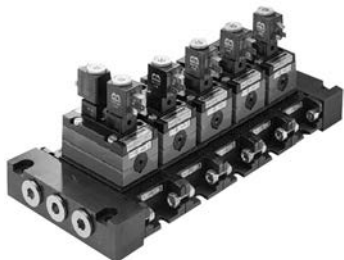
Концевой замок, Присоединительные плиты ISO 5599-1  
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 3

112

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**Блок распределителей, Серия 581**

► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение ► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом / Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)



P581\_137

Стандарты	ISO 5599-1
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 110 В, 24 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

**Конфигурируемый продукт**

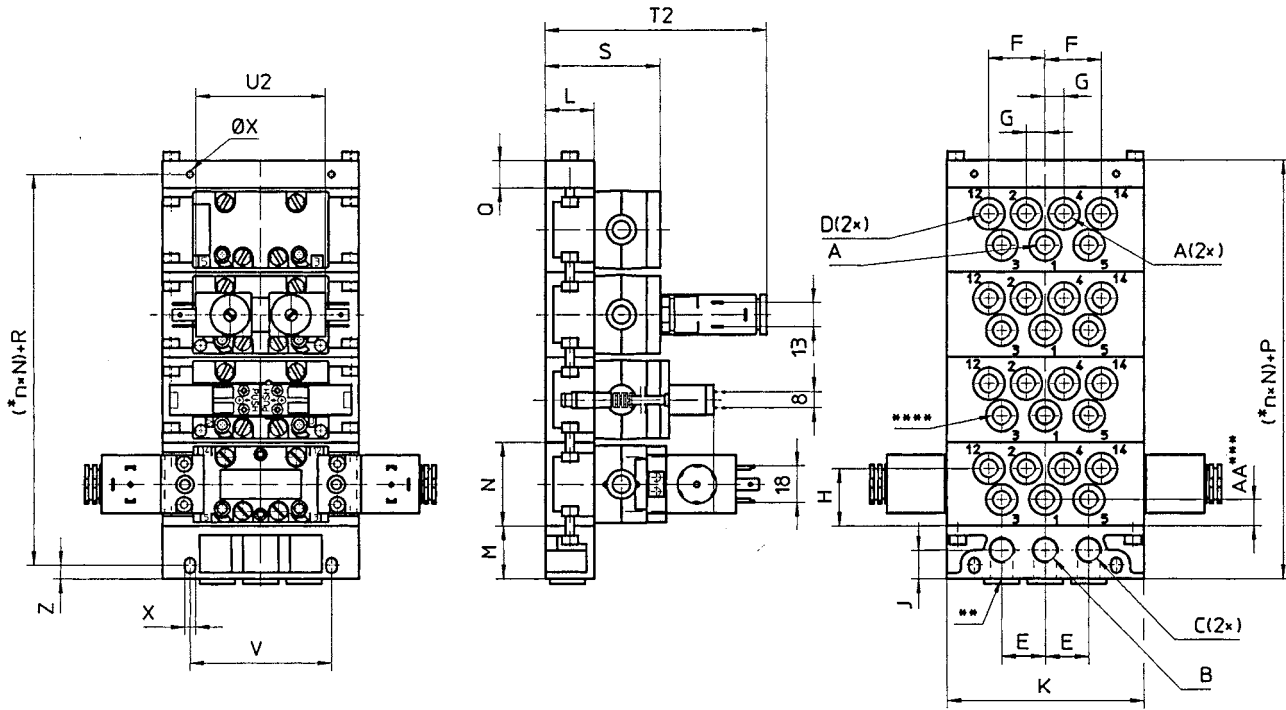
Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.



## Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ Отдельное разъемное проводное соединение ▶ Электрическое присоединение:  
Соединение отдельным проводом / Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

Габариты, все присоединения внизу



D581\_231\_22

\* n = Количество присоединительных плит.

\*\* Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

\*\*\* Только для присоединительных плит с отдельным впуском

\*\*\*\* Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T2	U2
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	113	70
G 1/4	15	34	65	94	6,4	8	10	119	70
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	113	70
Ø 8	15	34	65	94	6,4	8	-	119	70

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

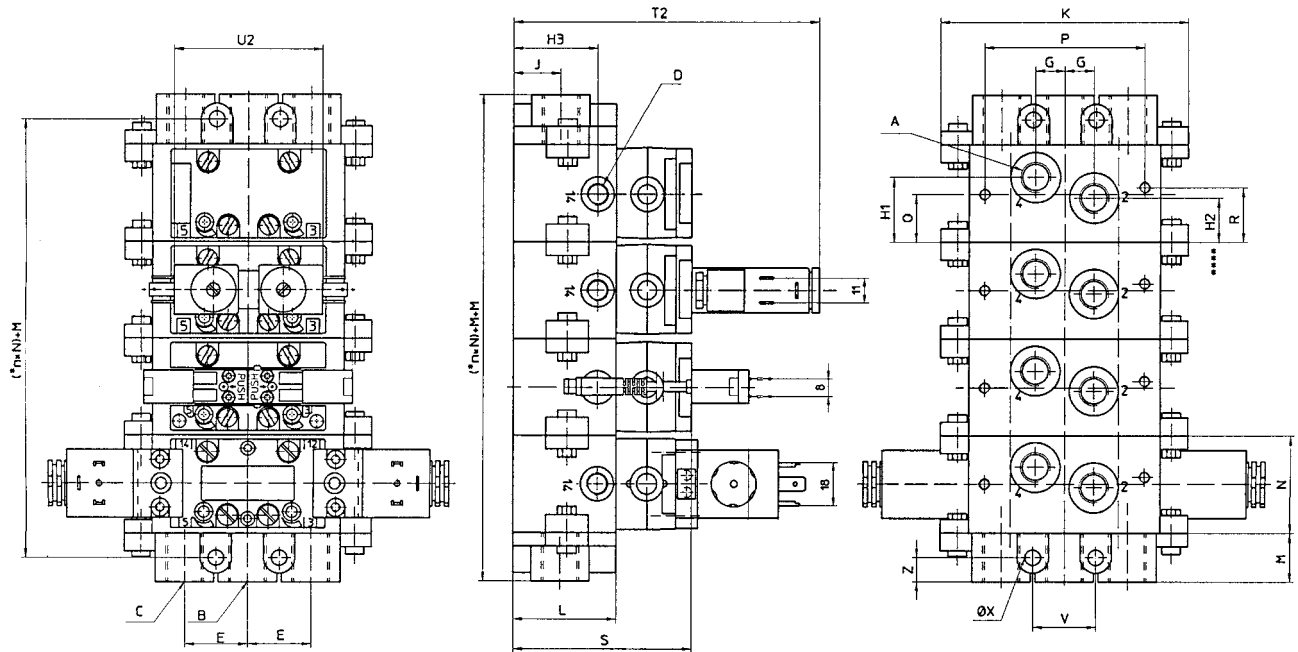


Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

### Блок распределителей, Серия 581

► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение ► Электрическое присоединение:  
Соединение отдельным проводом / Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581\_232\_22

\* n = Количество присоединительных плит

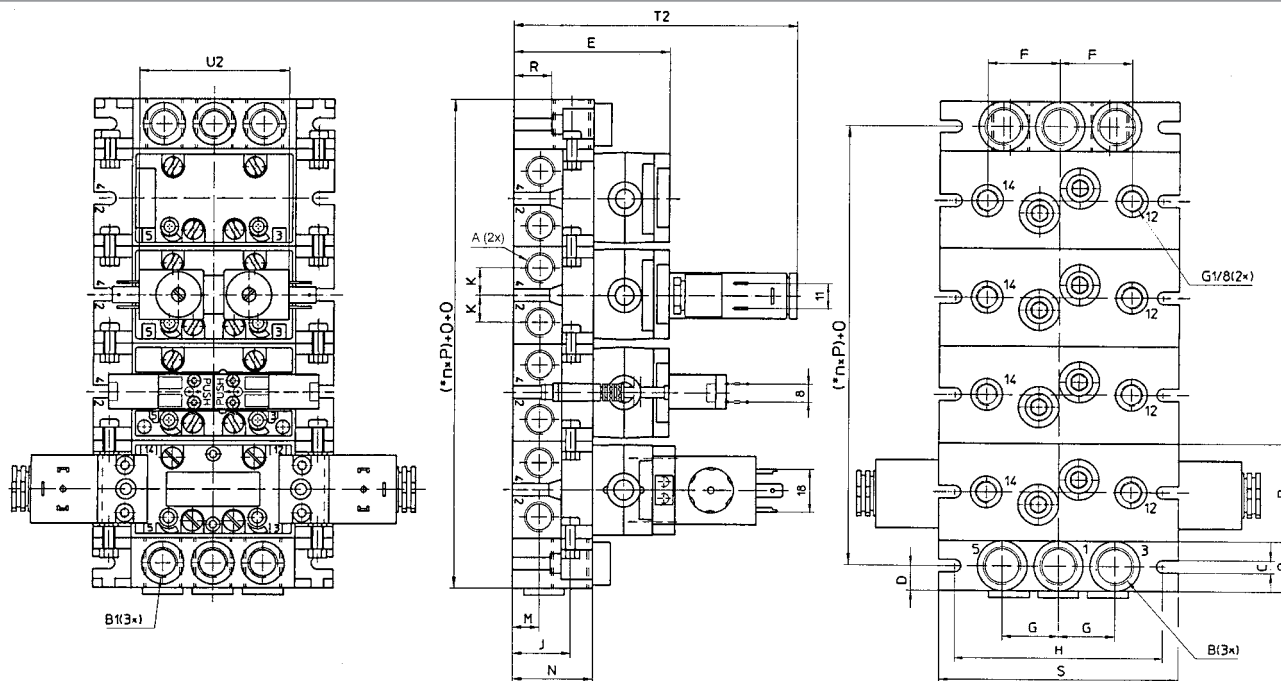
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	T2	U2						
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	134	68						

### Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ Отдельное разъемное проводное соединение ▶ Электрическое присоединение:  
Соединение отдельным проводом / Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581\_233\_22

\* n = Количество присоединительных плит

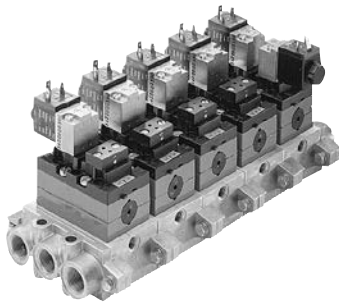
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	T2	U2										
G 1/4	43	106	124	70										

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

## Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ Отдельное разъемное проводное соединение ▶ Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка



P581\_138

Стандарты	ISO 5599-1
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

## Конфигурируемый продукт



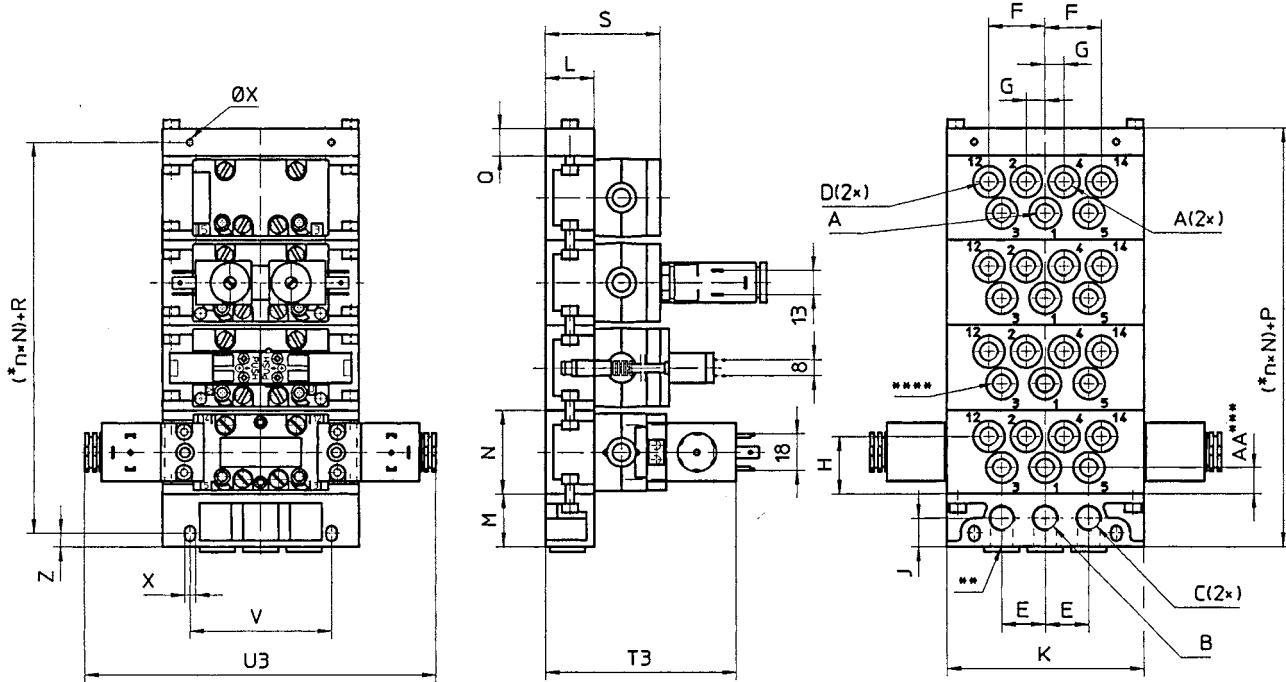
Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**Блок распределителей, Серия 581**

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ Отдельное разъемное проводное соединение ▶ Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка

Габариты, все присоединения внизу



D581\_231\_30

\* n = Количество присоединительных плит.

\*\* Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

\*\*\* Только для присоединительных плит с отдельным впуском

\*\*\*\* Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T3	U3
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	100	174
G 1/4	15	34	64	94	6,4	8	10	101	174
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	100	174
Ø 8	15	34	64	94	6,4	8	-	101	174

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

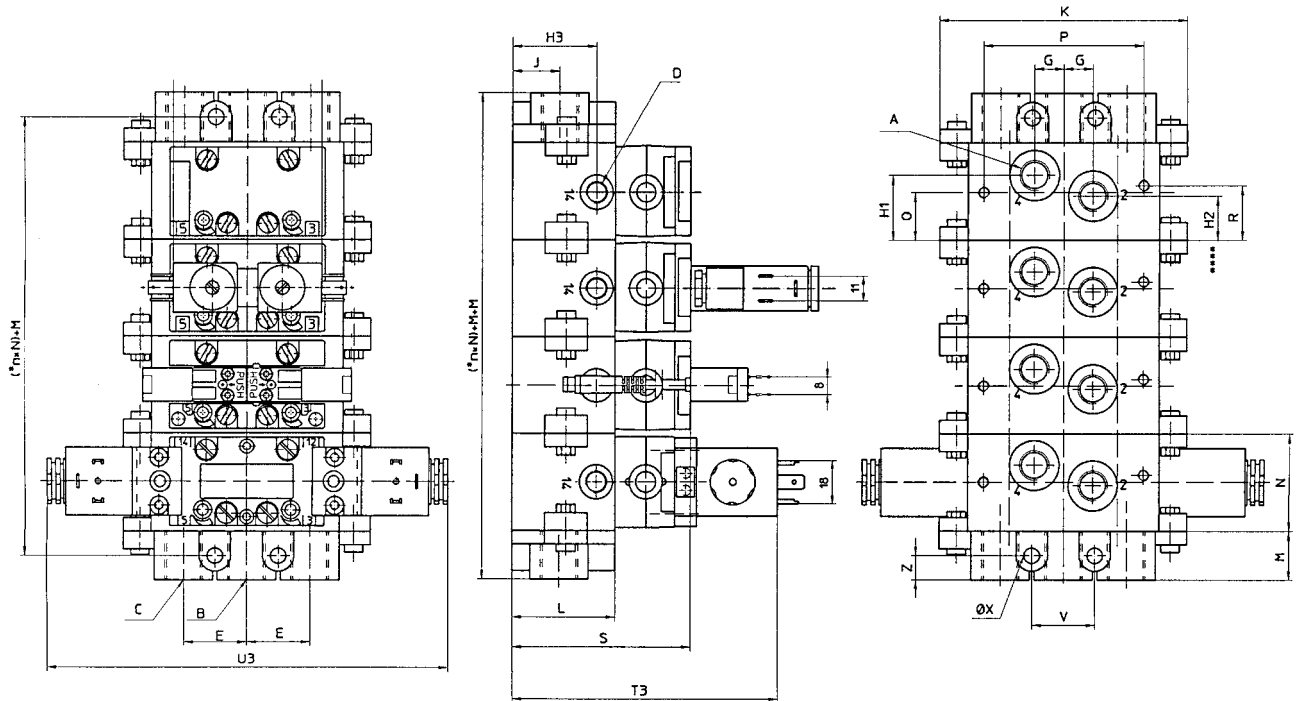
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

### Блок распределителей, Серия 581

► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение ► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581\_232\_30

\* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

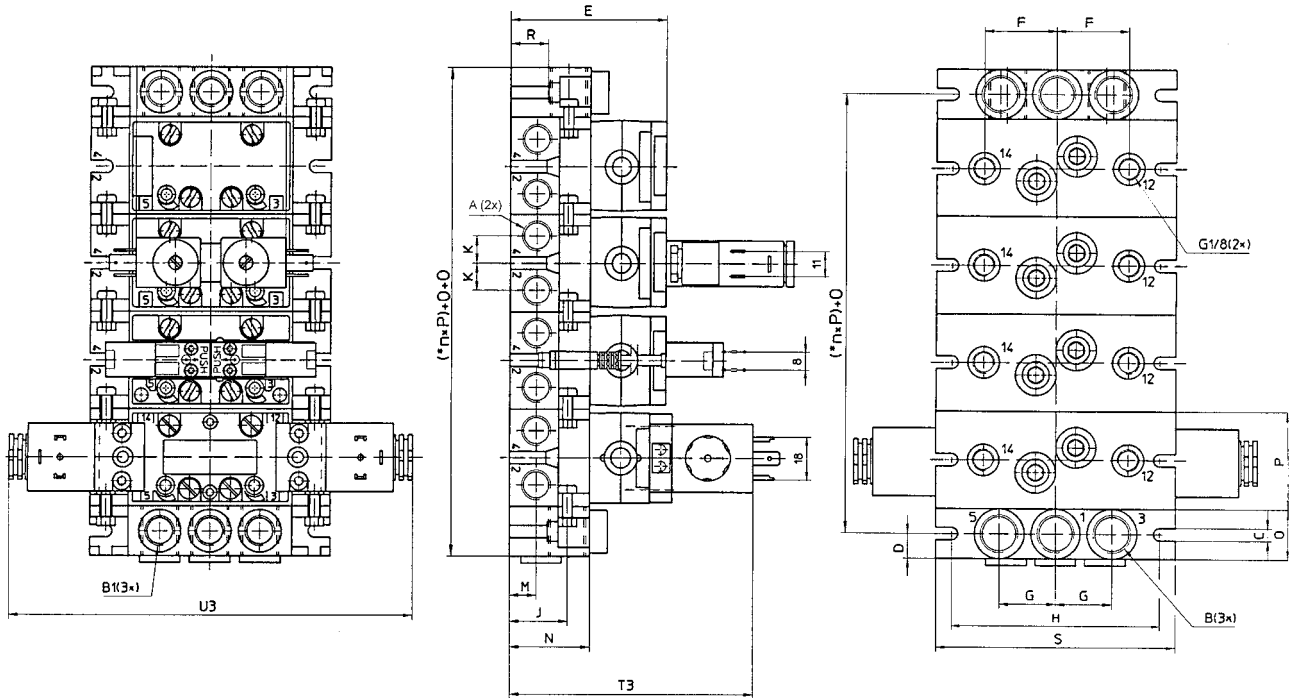
A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	121	174						

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ Отдельное разъемное проводное соединение ▶ Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581\_233\_30

\* n = Количество присоединительных плит

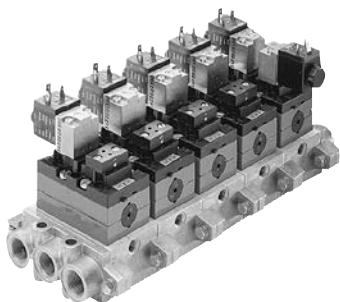
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	T3	U3										
G 1/4	43	106	111	174										

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**Блок распределителей, Серия 581**

► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение ► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка



P581\_138

Стандарты	ISO 5599-1
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 42 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

**Конфигурируемый продукт**

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

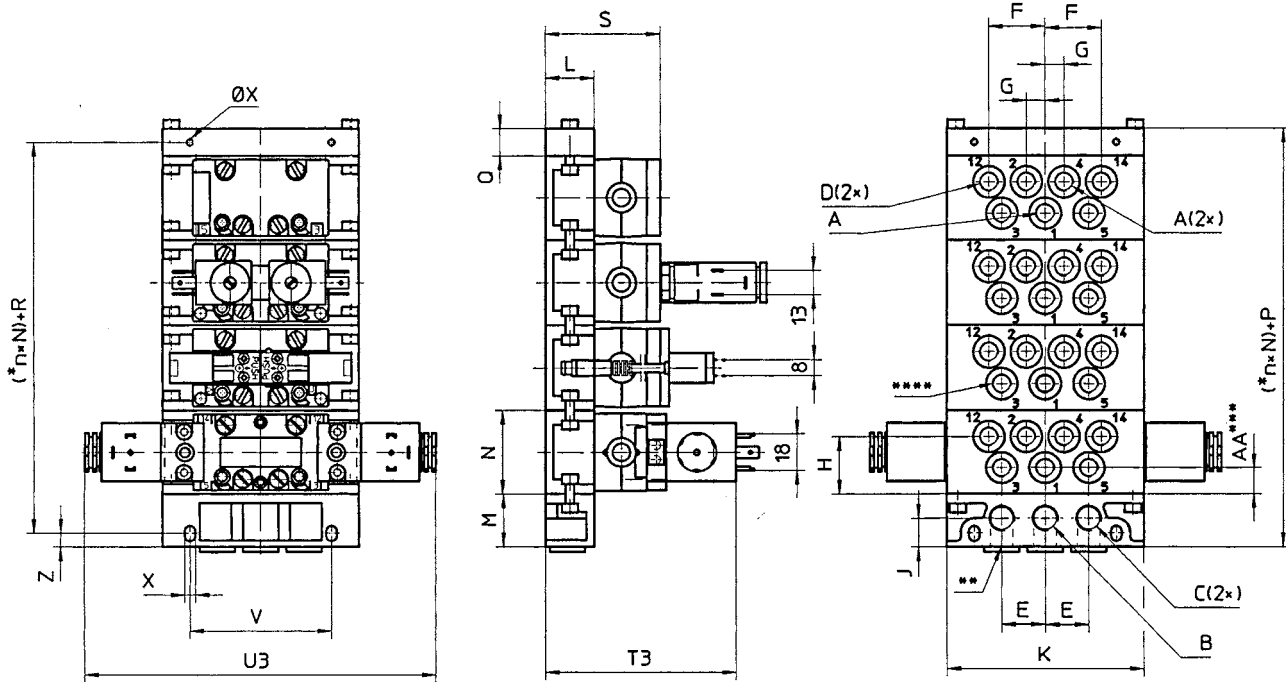


Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**Блок распределителей, Серия 581**

► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение ► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка

Габариты, все присоединения внизу



D581\_231\_30

\* n = Количество присоединительных плит.

\*\* Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

\*\*\* Только для присоединительных плит с отдельным впуском

\*\*\*\* Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	T3	U3
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	100	174
G 1/4	15	34	64	94	6,4	8	10	101	174
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	100	174
Ø 8	15	34	64	94	6,4	8	-	101	174

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

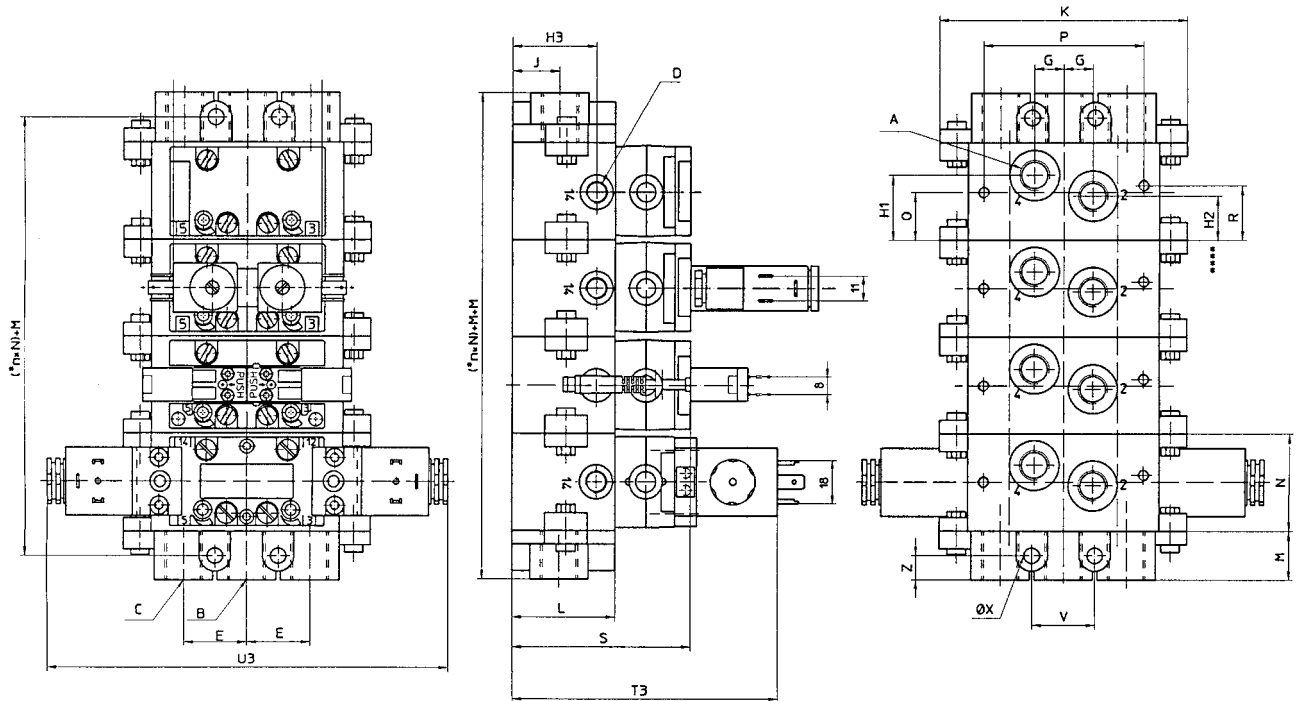
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

### Блок распределителей, Серия 581

► Qn Макс. = 1100 l/min ► Отдельное разъемное проводное соединение ► Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581\_232\_30

\* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

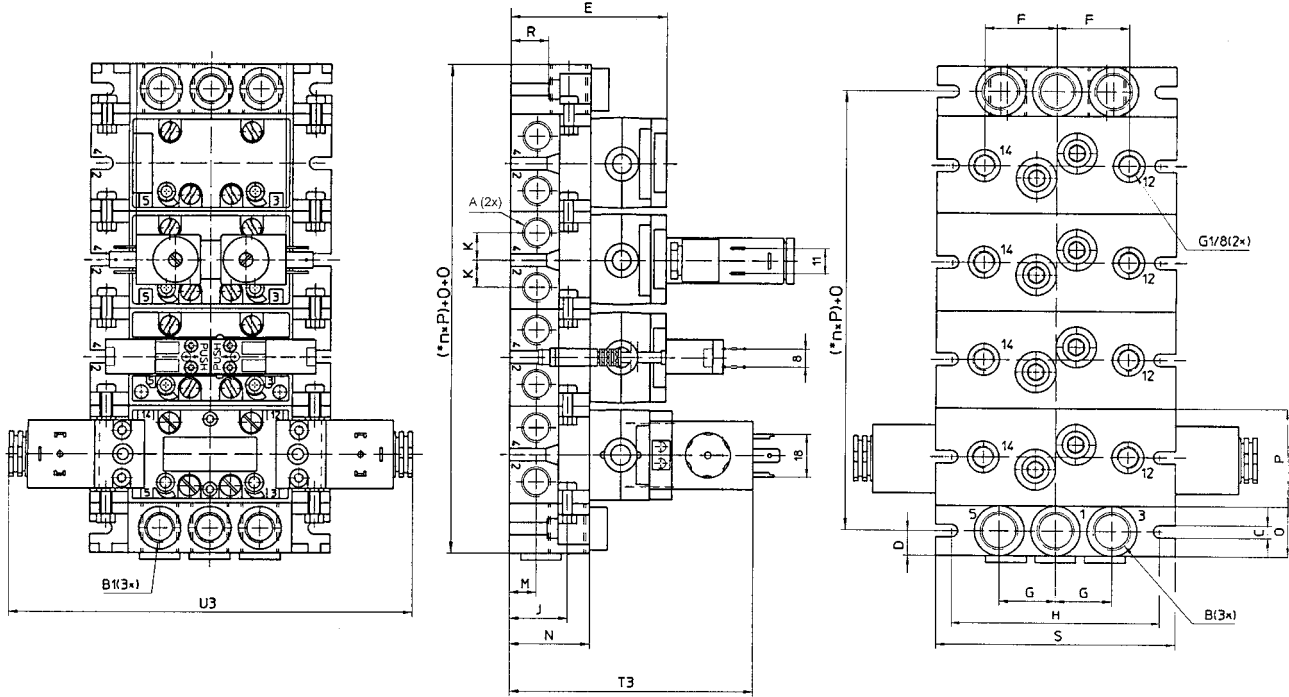
A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	121	174						

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ Отдельное разъемное проводное соединение ▶ Электрическое присоединение: Соединение отдельным проводом, ISO 4400, форма А, Электроразъемы розетка

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581\_233\_30

\* n = Количество присоединительных плит

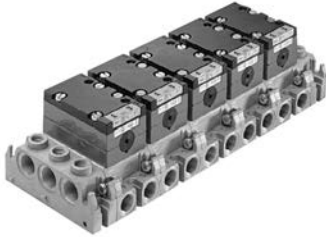
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	T3	U3										
G 1/4	43	106	111	174										

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**Блок распределителей, Серия 581**

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ с пневматическим управлением



P581\_134

Стандарты	ISO 5599-1
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

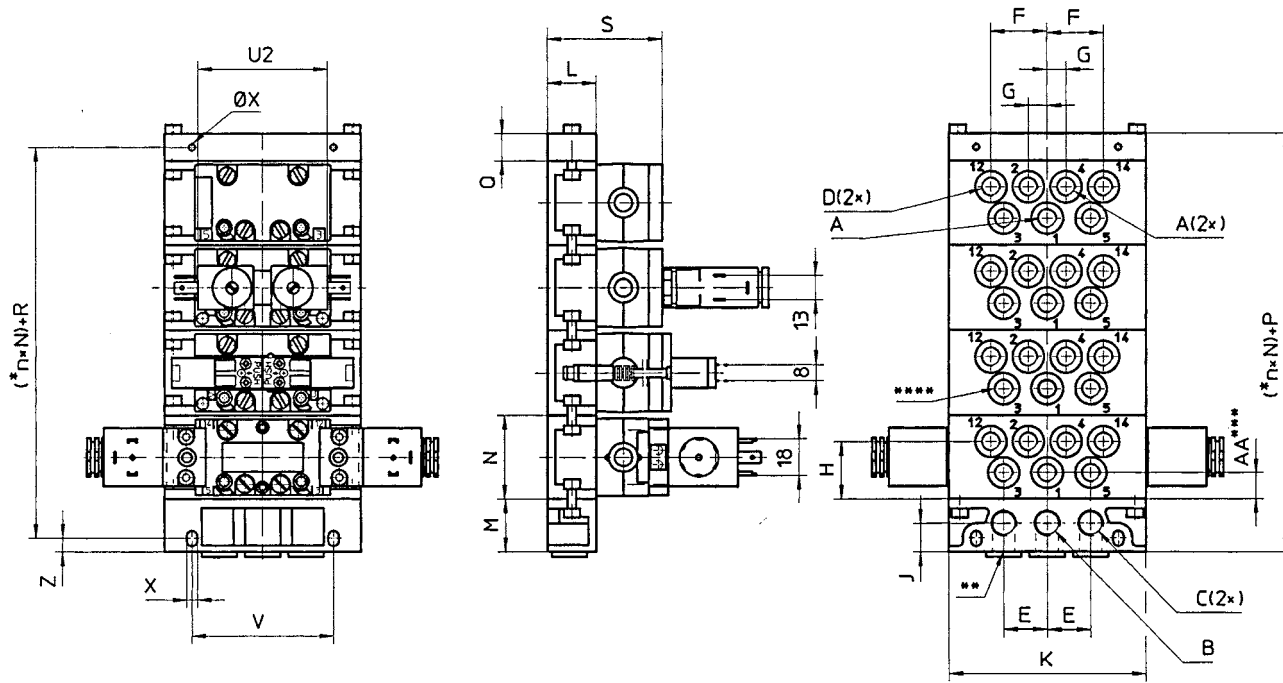
**Конфигурируемый продукт**

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

## Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ с пневматическим управлением

Габариты, все присоединения внизу



D581\_231\_pn

\* n = Количество присоединительных плит.

\*\* Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

\*\*\* Только для присоединительных плит с отдельным впуском

\*\*\*\* Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49
Ø 6	G 1/4	G 1/4	Ø 4	22	28,5	9,5	29,5	14,5	100	25	27	43	41
Ø 8	G 3/8	G 3/8	Ø 6	27	40	12,5	26,5	20	122	30	34	43	49

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	AA	U2				
G 1/8	14	27,5	60	72	5,4	7	8	70				
G 1/4	15	34	65	94	6,4	8	10	70				
Ø 6	14	27,5	60	72	5,4	7	-	70				
Ø 8	15	34	65	94	6,4	8	-	70				

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите

B = Присоединение 1 во входной плите

C = Присоединения 3 и 5 во входной плите

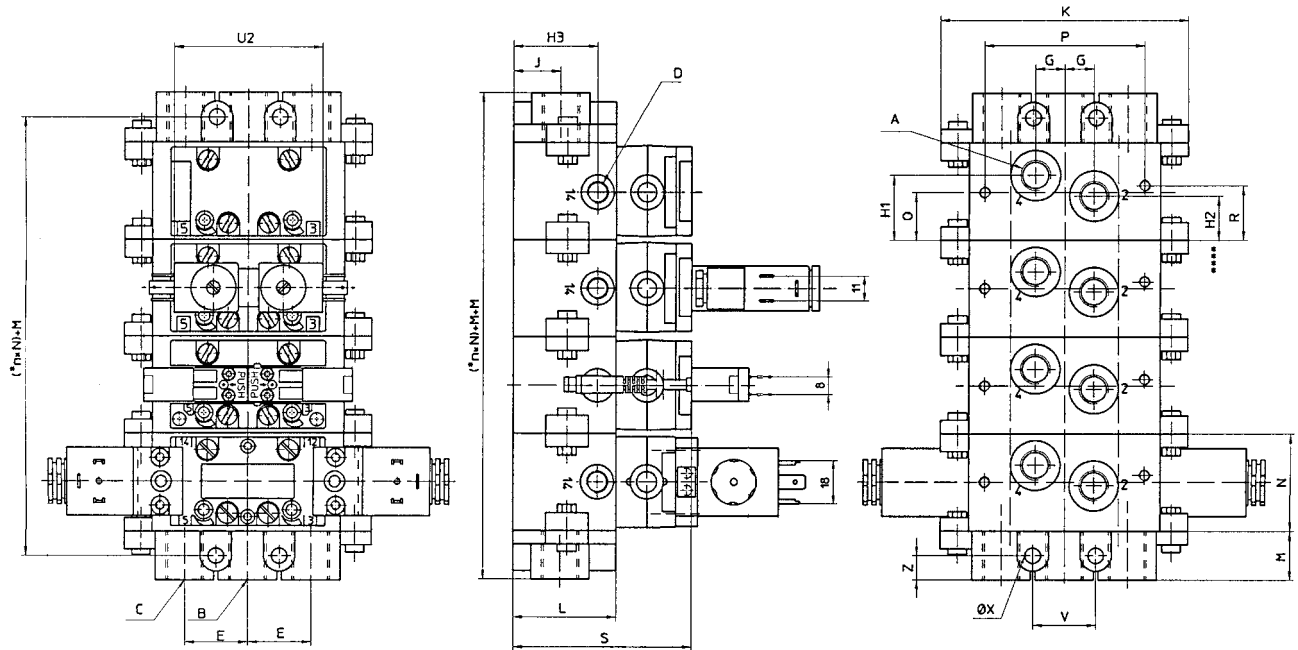
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

## Блок распределителей, Серия 581

► Qn Макс. = 1100 l/min ► с пневматическим управлением

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581\_232\_pn

\* n = Количество присоединительных плит

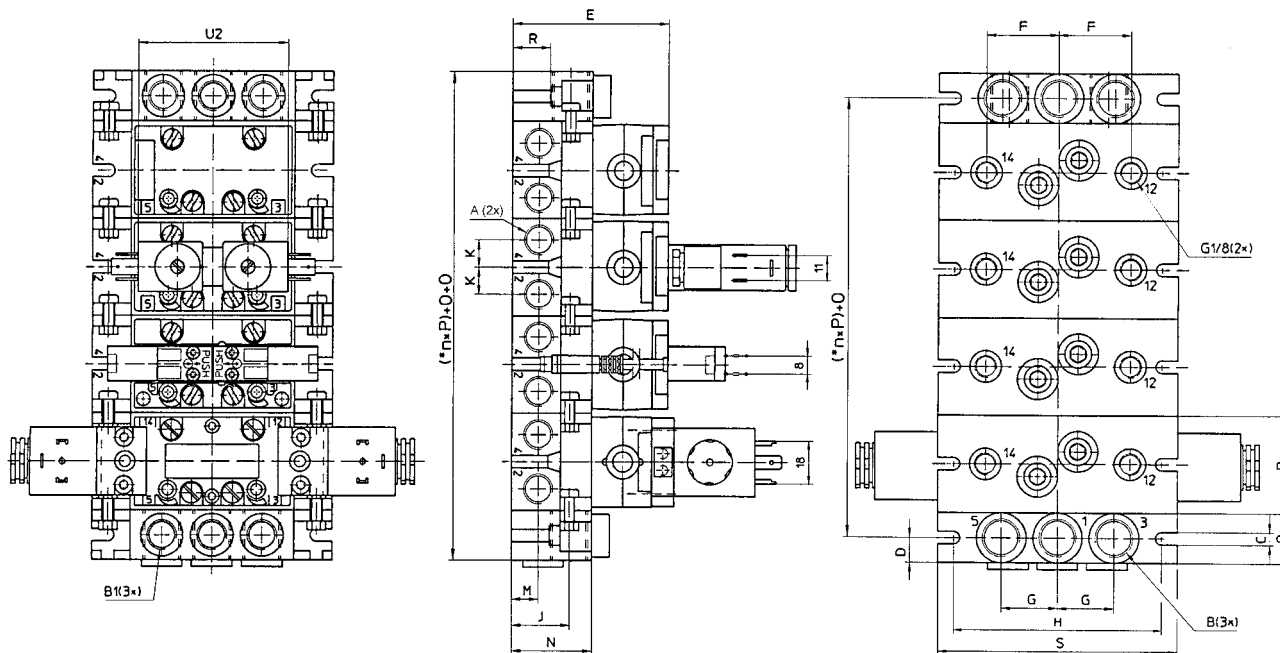
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 3/8	G 3/8	G 1/8	28	13	29	20	39,5	22	110	46	22	43	71
A	Q	R	S	V	X	Z	U2							
G 1/4	21,5	24,5	81	28	7	11	70							

## Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn Макс. = 1100 l/min ▶ с пневматическим управлением

Габариты, Присоединения 2 и 4 сбоку, Присоединения 12 и 14 внизу



D581\_233\_pn

\* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	B1	C	D	E	F	G	H	J	R	K	M	N	O
G 1/4	G 3/8	G 1/4	5,5	11	71	32	22	92	24	17	12	12	36	22
A	P	S	U2											
G 1/4	43	106	70											



## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Qn = 950 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00130832

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	HNB	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала		
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц							C	
												[л/(с*бар)]
	H.3./H.3.		12 В	-	-	3,2	950	3,5 / 8	0,3	-	R402003714	
			-	24 В	-					-	-	R402003711
			24 В	-	-					-	-	R402003710
			48 В	-	-					-	-	R402003715
			-	-	110 В					-	-	R402003712
			-	230 В	-					-	-	R402003713
			-	-	-					-	-	1)

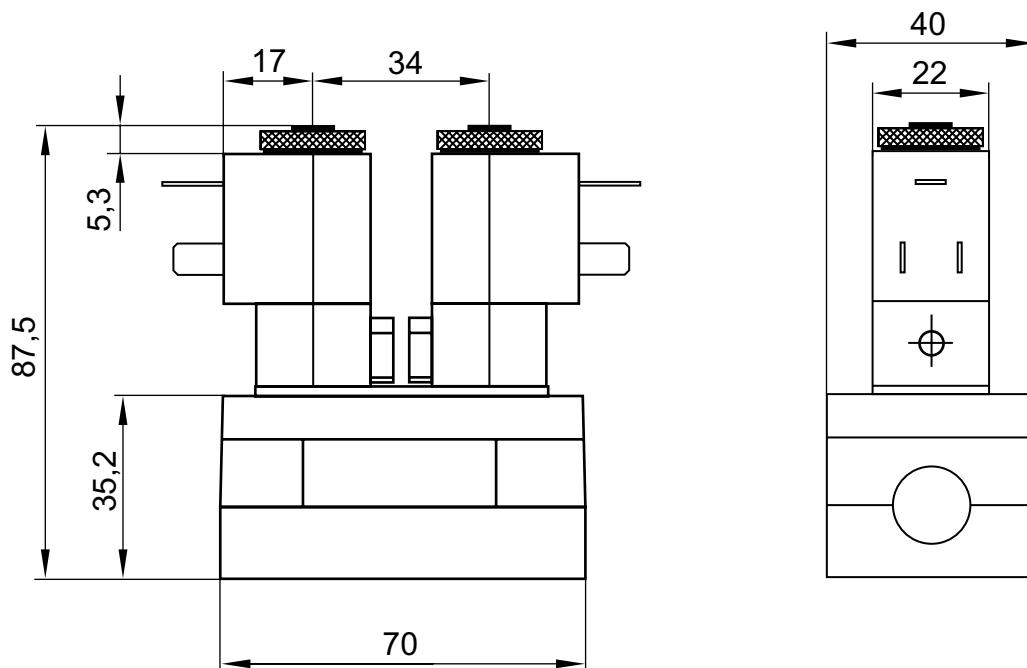
HNB = вспомогательное ручное управление

1) Базовый клапан без катушки

Клапан должен снабжаться сжатым воздухом через соединения 3 и 5

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

#### Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00130833

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	25 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

## Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**▶  $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1)	5811110500 <b>5811110200</b> <b>5811110100</b> 5811110600 <b>5811110300</b> <b>5811110400</b>	
		-	-	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1); 3)	<b>5811110000</b>	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1); 4)	5811111500 5811111200 <b>5811111100</b> 5811111600 <b>5811111300</b> <b>5811111400</b>	
		-	-	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	0,23	1); 3); 4)	<b>5811111000</b>	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2)	5811112500 5811112200 <b>5811112100</b> 5811112600 5811112300 5811112400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2); 3)	5811112000	
		12 В - 48 В 24 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2); 4)	5811113500 5811113200 5811113600 5811113100 5811113300 5811113400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	0,23	2); 3); 4)	5811113000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой

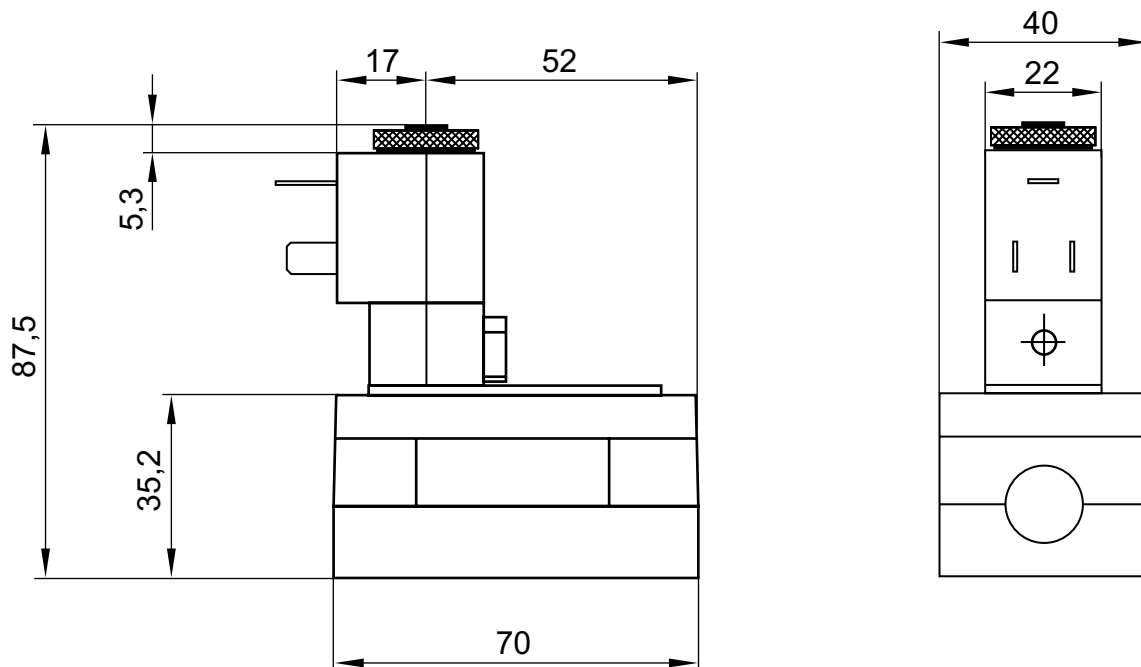
Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

- ▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм
- ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

#### Габариты



00132622

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132080

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	13 ms
Время выключения	13 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

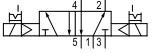

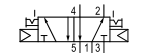

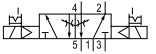



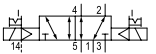

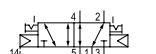

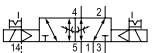

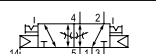

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**▶ Q<sub>n</sub> = 1400 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В	-	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1)	5811220500	
		-	24 В	-							<b>5811220200</b>	
		24 В	-	-							<b>5811220100</b>	
		48 В	-	-							5811220600	
		-	-	110 В							<b>5811220300</b>	
-	230 В	-	<b>5811220400</b>									
		-	-	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1); 3)	<b>5811220000</b>	
		-	-	-							1); 3); 4)	
		12 В	-	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1); 4)	5811221500	
		-	24 В	-							<b>5811221100</b>	
		24 В	-	-							5811221600	
		48 В	-	-							5811221300	
		-	-	110 В							<b>5811221400</b>	
-	230 В	-										
		-	-	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	0,3	1); 3); 4)	<b>5811221000</b>	
		-	-	-								
		12 В	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2)	5811222500	
		-	24 В	-							5811222200	
		24 В	-	-							5811222100	
		48 В	-	-							5811222600	
		-	-	110 В							5811222300	
-	230 В	-	5811222400									
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2); 3)	5811222000	
		-	-	-								
		12 В	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2); 4)	5811223500	
		-	24 В	-							5811223200	
		24 В	-	-							5811223100	
		48 В	-	-							5811223600	
		-	-	110 В							5811223300	
-	230 В	-	5811223400									
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811223000	
		-	-	-								

ННВ = вспомогательное ручное управление  
1) Предварительное управление: внутреннее  
2) Предварительное управление: внешнее  
3) Базовый клапан без катушки  
4) с дросселем  
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δр = 1 бар



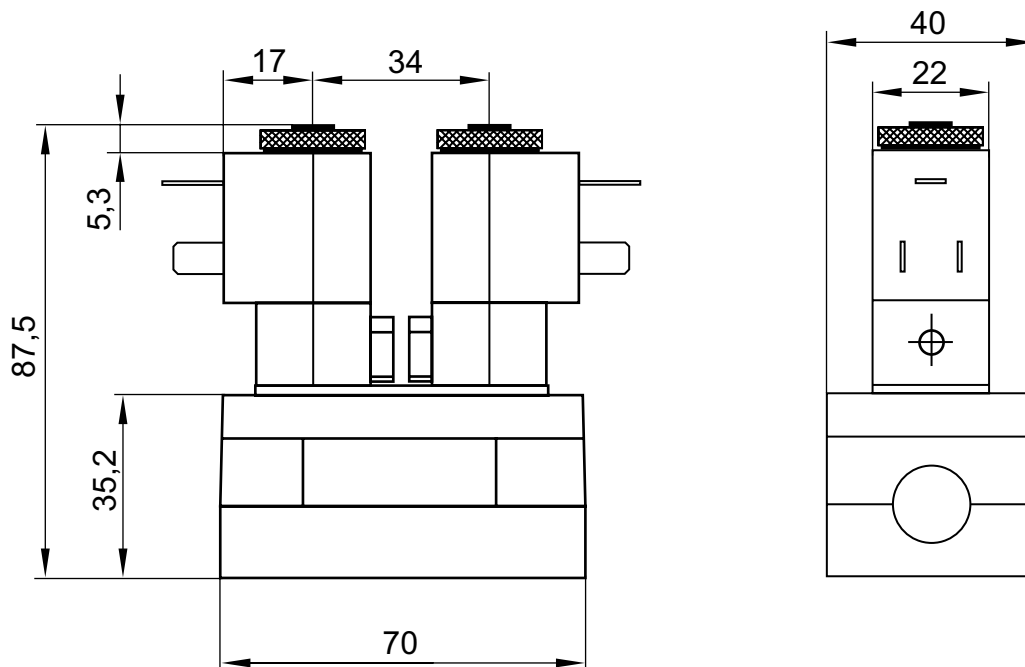
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

#### Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с дифференциальным поршнем



00132139

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	25 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

## Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Qn = 1400 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								C
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1)	5811610500 5811610200 5811610100 5811610600 5811610300 5811610400	
		-	-	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1); 3)	5811610000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1); 4)	5811611500 5811611200 5811611100 5811611600 5811611300 5811611400	
		-	-	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	0,26	1); 3); 4)	5811611000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2)	5811612500 5811612200 5811612100 5811612600 5811612300 5811612400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2); 3)	5811612000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2); 4)	5811613500 5811613200 5811613100 5811613600 5811613300 5811613400	
		-	-	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	0,26	2); 3); 4)	5811613000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

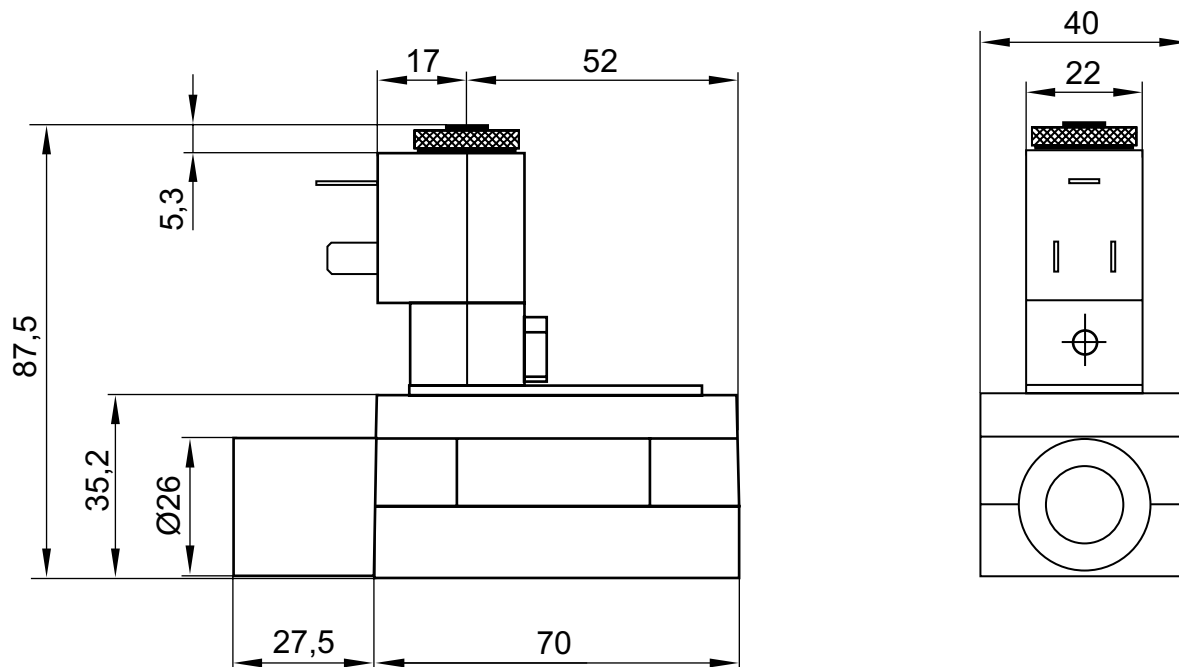
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с дифференциальным поршнем

#### Габариты



00132623

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Среднее положение закрыто



00132140

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

## Материалы:

Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

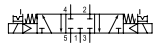

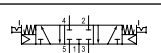

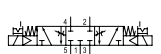

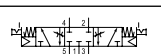

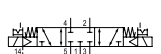



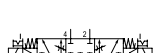

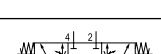

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

► Qn = 1100 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Среднее положение закрыто

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1)	5811420500 5811420200 <b>5811420100</b> 5811420600 5811420300 5811420400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3)	<b>5811420000</b>	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 4)	5811421500 5811421200 <b>5811421100</b> 5811421600 5811421300 5811421400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3); 4)	<b>5811421000</b>	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2)	5811422500 5811422200 5811422100 5811422600 5811422300 5811422400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3)	<b>5811422000</b>	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 4)	5811423500 5811423200 5811423100 5811423600 5811423300 5811423400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811423000	

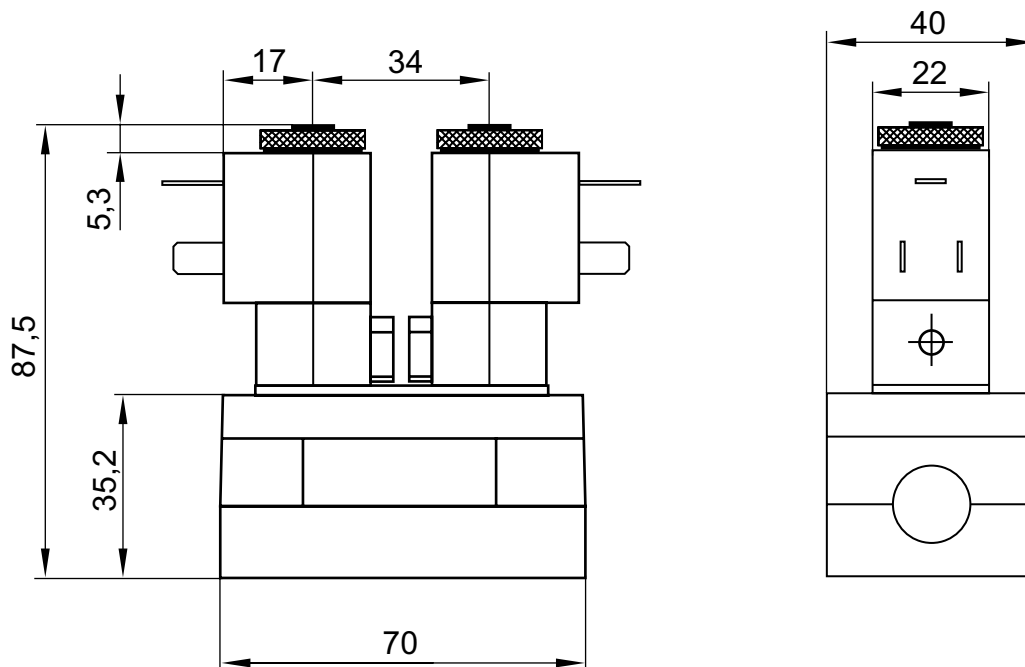
ННВ = вспомогательное ручное управление  
1) Предварительное управление: внутреннее  
2) Предварительное управление: внешнее  
3) Базовый клапан без катушки  
4) с дросселем  
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Среднее положение закрыто

#### Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.



## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

► Q<sub>n</sub> = 1100 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Удаление воздуха в среднем положении



00132141

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

## Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**▶  $Q_n = 1100 \text{ л/мин}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Удаление воздуха в среднем положении

	HNB	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								C
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1)	5811520500 5811520200 <b>5811520100</b> 5811520600 5811520300 5811520400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3)	<b>5811520000</b>	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 4)	5811521500 5811521200 <b>5811521100</b> 5811521600 5811521300 5811521400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3); 4)	<b>5811521000</b>	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2)	5811522500 5811522200 5811522100 5811522600 5811522300 5811522400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3)	5811522000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 4)	5811523500 5811523200 5811523100 5811523600 5811523300 5811523400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811523000	

HNB = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

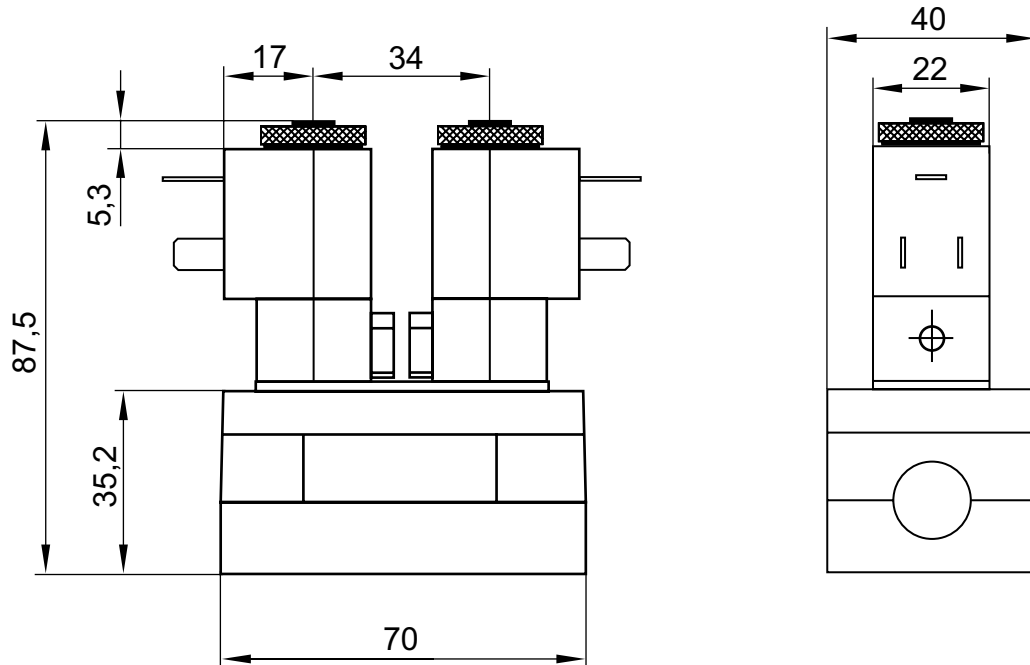
Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Удаление воздуха в среднем положении

#### Габариты



00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Qn = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подача воздуха в среднем положении



00132142

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	22 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Полиамид, армированный стекловолокном

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

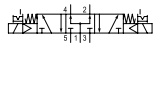

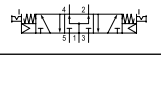

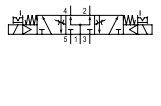

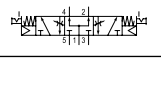

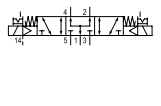

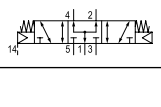

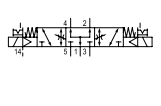



- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

►  $Q_n = 1100 \text{ л/мин}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подача воздуха в среднем положении

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1)	5811720500 5811720200 <b>5811720100</b> 5811720600 5811720300 5811720400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3)	5811720000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 4)	5811721500 5811721200 5811721100 5811721600 5811721300 5811721400	
		-	-	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	0,3	1); 3); 4)	5811721000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2)	5811722500 5811722200 5811722100 5811722600 5811722300 5811722400	
		-	-	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3)	5811722000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В - - -	- - - 110 В -	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 4)	5811723500 5811723200 5811723100 5811723600 5811723300 5811723400	
		-	230 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	0,3	2); 3); 4)	5811723000	

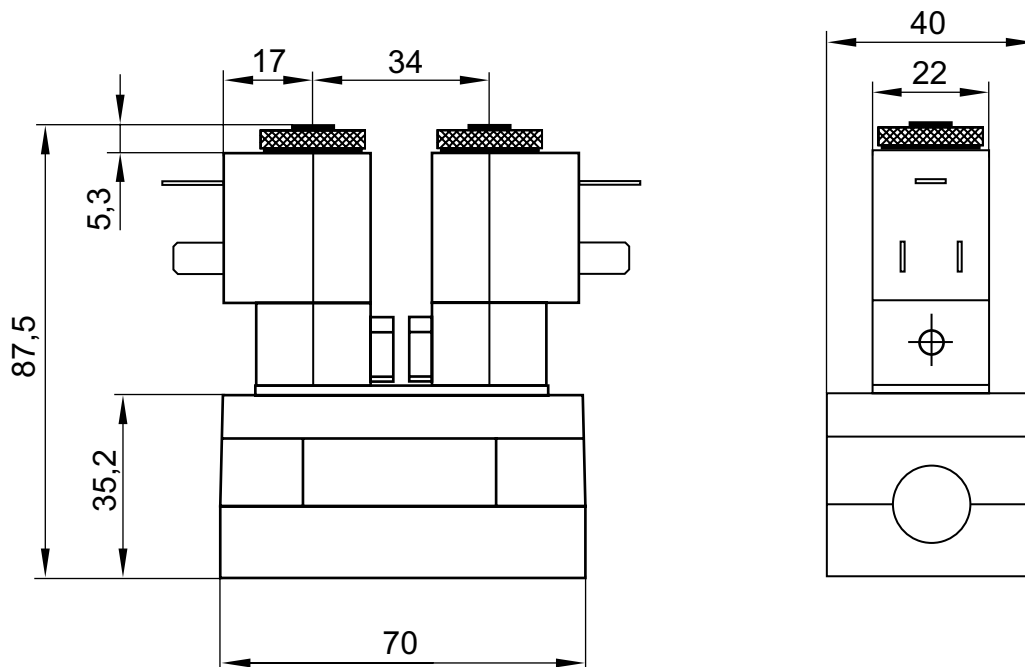
ННВ = вспомогательное ручное управление  
 1) Предварительное управление: внутреннее  
 2) Предварительное управление: внешнее  
 3) Базовый клапан без катушки  
 4) с дросселем  
 Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подача воздуха в среднем положении

#### Габариты



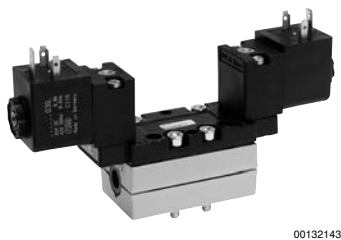
00132624

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132143

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 $\text{mg/m}^3$ - 5 $\text{mg/m}^3$
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	29 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	VA	VA
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Давление-управления мин./макс.	Вес	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц					
				C				
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]	
	Н.З./Н.З.	24 В	42 В	3,2	950	3,5 / 8	0,5	<b>R402003717</b>
		-	230 В					R402003716

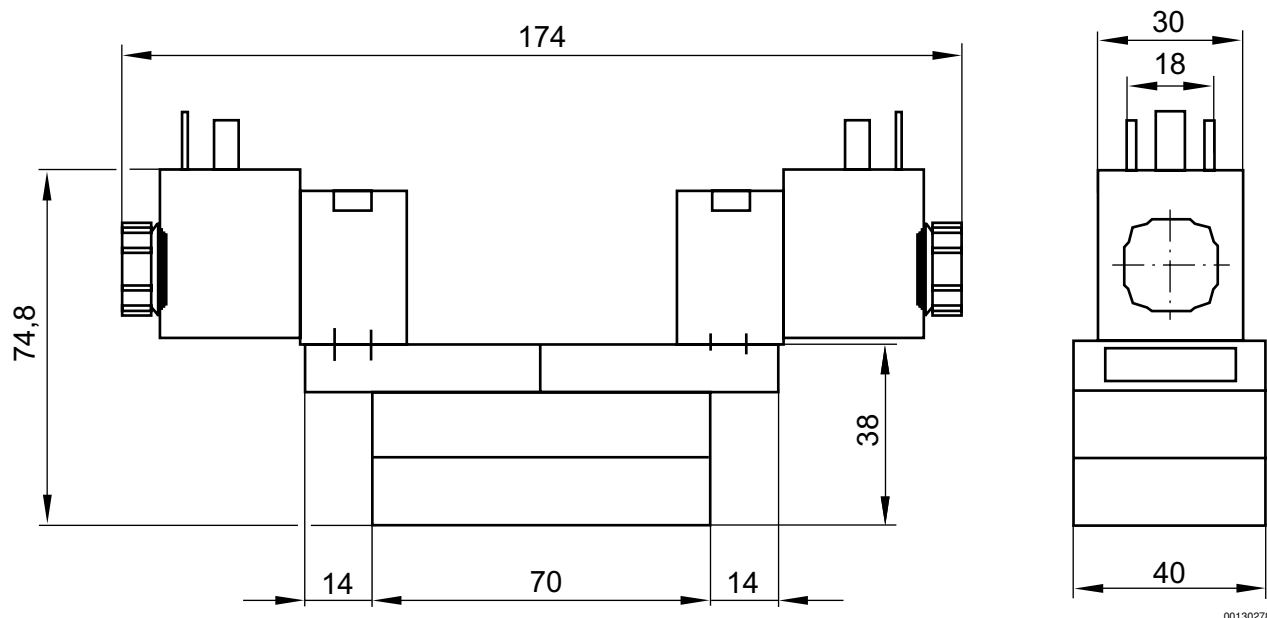
ННВ = вспомогательное ручное управление  
 Клапан должен снабжаться сжатым воздухом через соединения 3 и 5  
 Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

#### Габариты





## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



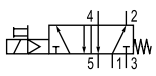

00132144

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	5,2	1400	3 / 16	3 / 16	0,35	1)	<b>5811170540</b>
		-	230 В							<b>5811170440</b>

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

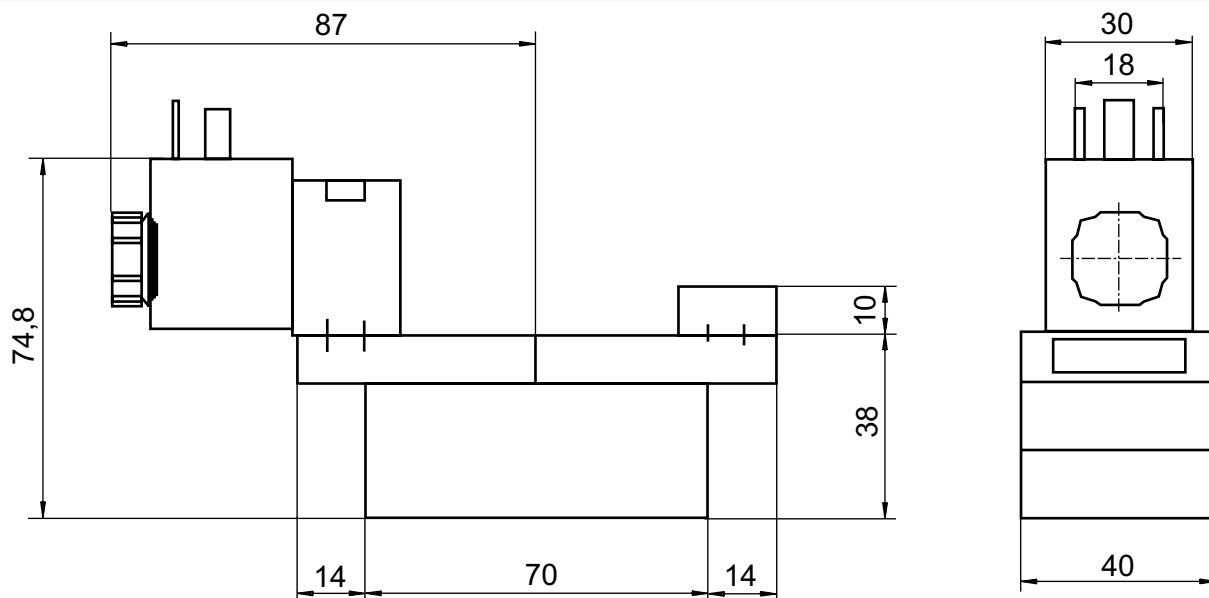
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								С
		24 В	42 В	5,2	1400	3 / 16	3 / 16	0,35	1); 3)	<b>5811171540</b> 5811171440	
		24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	3 / 16	0,35	2)	<b>5811172540</b> 5811172440	
		24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	3 / 16	0,35	2); 3)	5811173540 <b>5811173440</b>	

ННВ = вспомогательное ручное управление  
 1) Предварительное управление: внутреннее  
 2) Предварительное управление: внешнее  
 3) с дросселем  
 Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

**Габариты**

00130279

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Q<sub>n</sub> = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



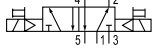

00132145

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	13 ms
Время выключения	13 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	5,2	1400	1,5 / 16	1,5 / 16	0,5	1)	<b>5811290540</b>
		-	230 В							5811290440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	5,2	1400	1,5 / 16	1,5 / 16	0,5	1); 3)	5811291540
		-	230 В							5811291440
		24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,5 / 16	0,5	2)	<b>5811292540</b>
		-	230 В							5811292440
		24 В	42 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,5 / 16	0,5	2); 3)	5811293540
		-	230 В							5811293440

ННВ = вспомогательное ручное управление

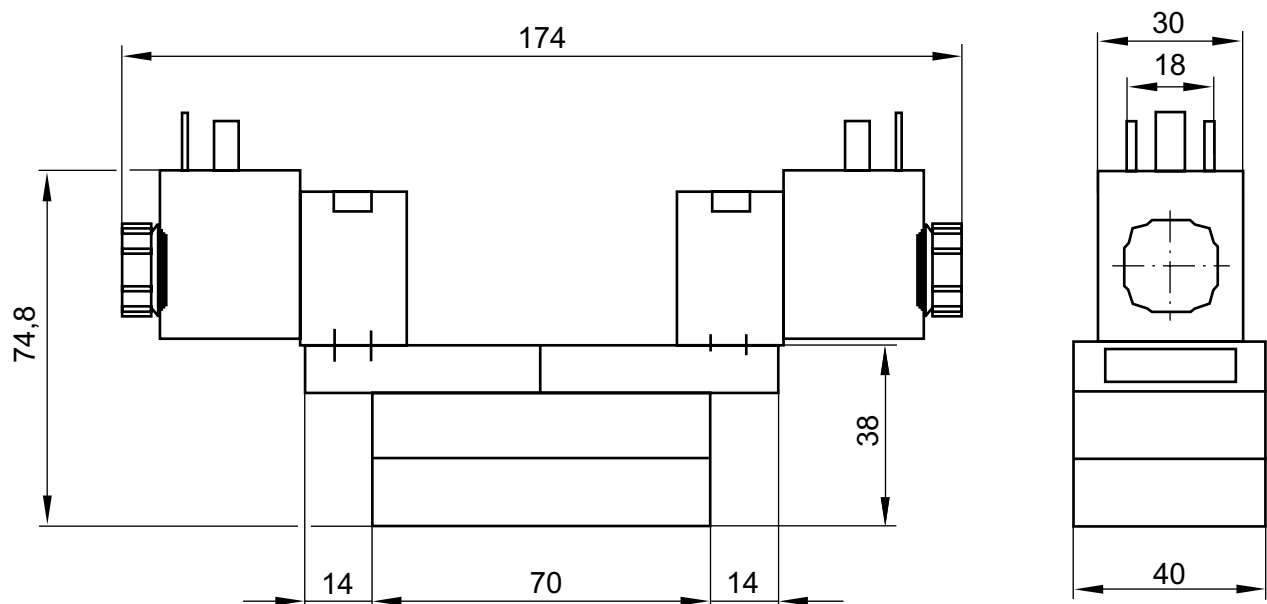
1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) с дросселем

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $D_r = 1$  бар

## Габариты

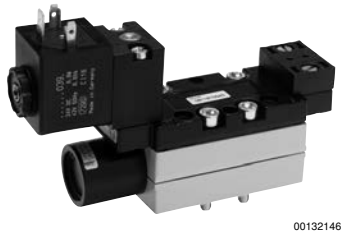


00130278

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132146

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

## Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ л/мин}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В 230 В	5,2	1400	1,3 / 16	1,3 / 16	0,38	1)	5811670540 5811670440
		24 В	42 В 230 В	5,2	1400	1,3 / 16	1,3 / 16	0,38	1); 3)	5811671540 5811671440
		24 В	42 В 230 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,3 / 16	0,38	2)	5811672540 5811672440
		24 В	42 В 230 В	5,2	1400	-0,95 / 16	1,3 / 16	0,38	2); 3)	5811673540 5811673440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

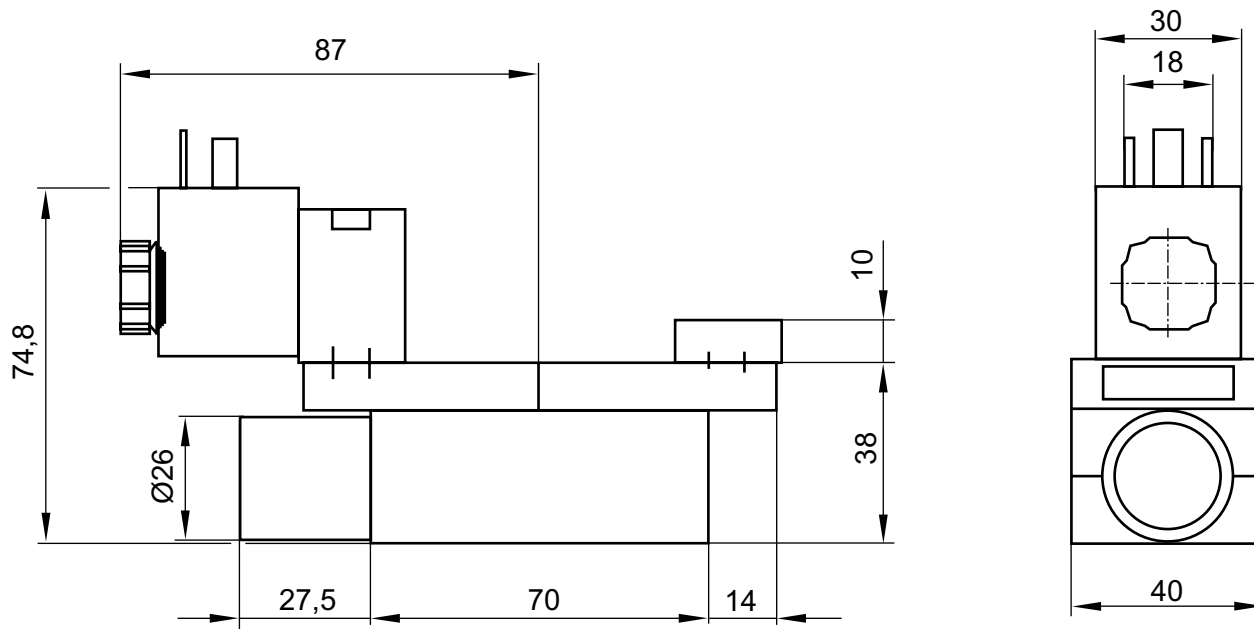
3) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

### Габариты



00132620

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Q<sub>n</sub> = 1100 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем,  
 ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132147

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	14 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

## Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

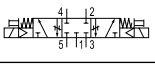

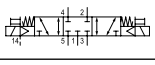

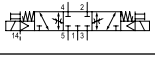





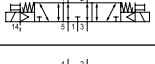

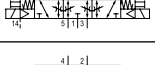







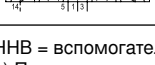

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1)	<b>5811490540</b>
		-	230 В							5811490440

ННВ = вспомогательное ручное управление  
 1) Предварительное управление: внутреннее  
 2) Предварительное управление: внешнее  
 3) с дросселем  
 Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Q<sub>n</sub> = 1100 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q <sub>n</sub>	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1); 3)	5811491540 5811491440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2)	5811492540 5811492440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2); 3)	5811493540 5811493440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1)	<b>5811590540</b> 5811590440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1); 3)	<b>5811591540</b> 5811591440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2)	5811592540 5811592440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2); 3)	5811593540 5811593440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1)	5811790540 5811790440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	3 / 16	3 / 16	0,5	1); 3)	5811791540 5811791440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2)	5811792540 5811792440
		24 В -	42 В 230 В	4,3	1100	-0,95 / 16	3 / 16	0,5	2); 3)	5811793540 5811793440

ННВ = вспомогательное ручное управление  
 1) Предварительное управление: внутреннее  
 2) Предварительное управление: внешнее  
 3) с дросселем  
 Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δр = 1 бар

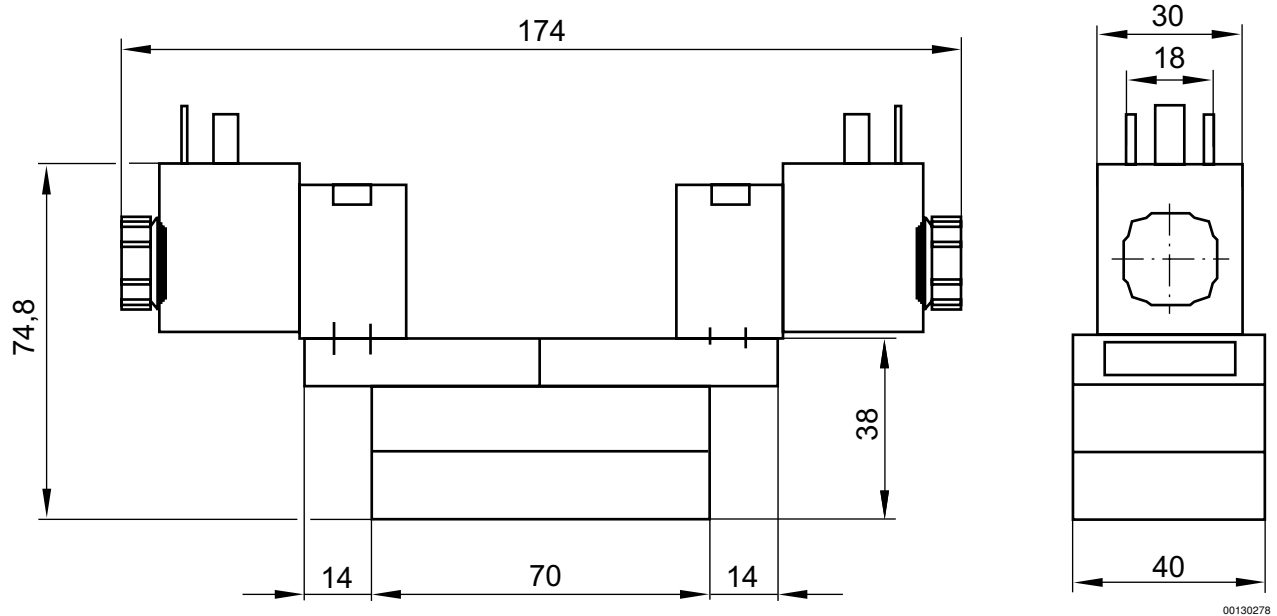


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

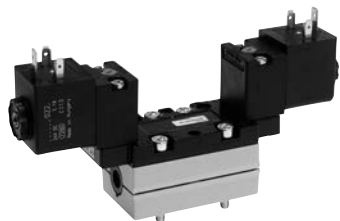
▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

#### Габариты



**2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132148

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 8 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	12 ms
Время выключения	29 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Индекс со-вместимости	Вес	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц						
		C							
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]		[кг]	
	Н.З./Н.З.	24 В	-	3,2	950	3,5 / 8	14	0,5	R402003719 R402003718
		-	230 В						

ННВ = вспомогательное ручное управление

Клапан должен снабжаться сжатым воздухом через соединения 3 и 5

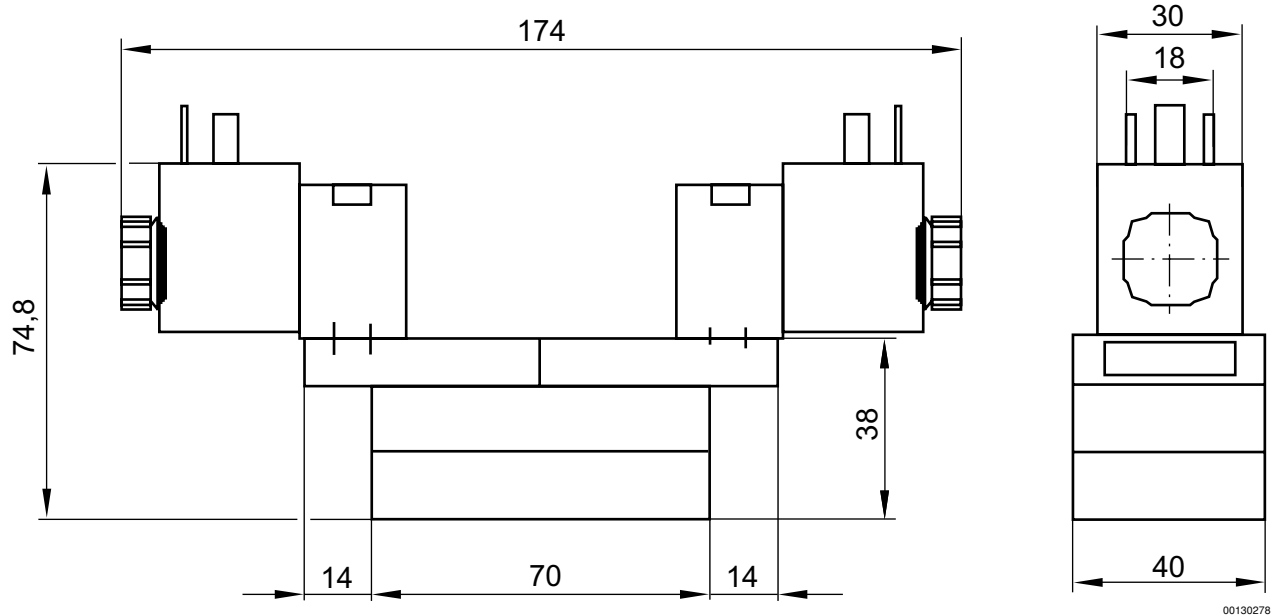
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 2x3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 950 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

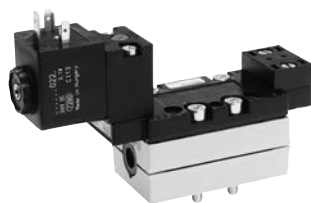
#### Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем,  
 ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132149

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 2)	<b>5811170650</b> <b>5811170450</b>	
		24 В	-	5,2	1400	3 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 2); 4)	<b>5811171650</b> 5811171450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 3)	<b>5811172650</b> 5811172450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,35	1); 3); 4)	5811173650 5811173450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

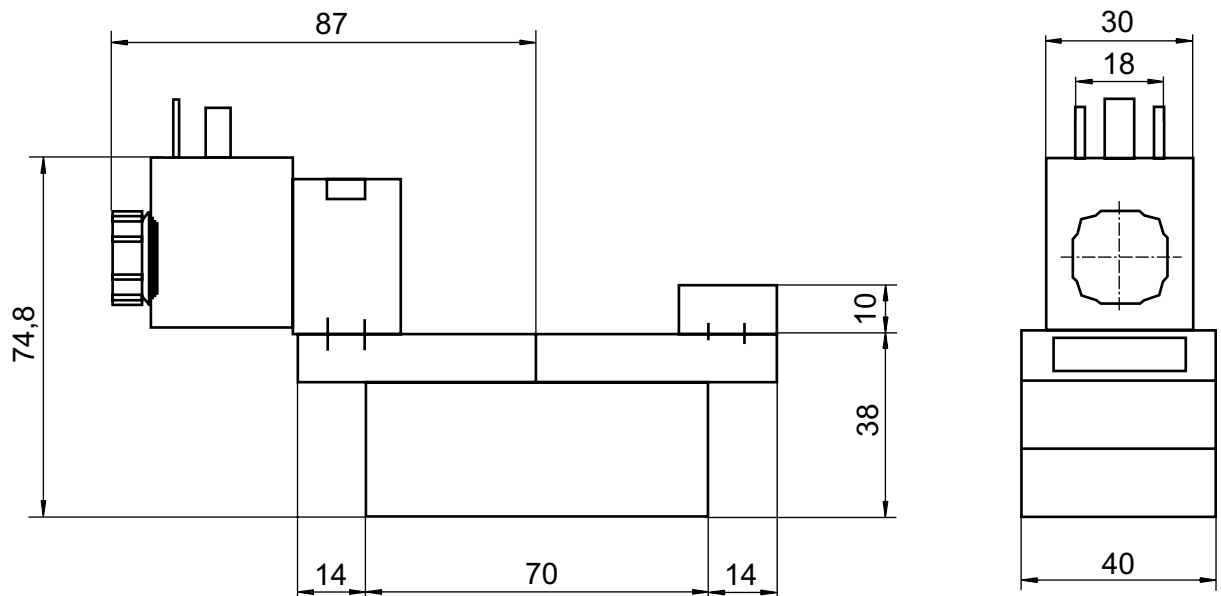
2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

## Габариты

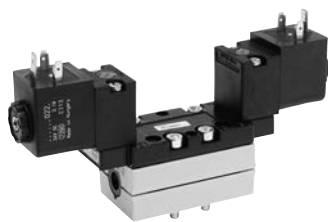


00130279

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132150

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 $\text{mg/m}^3$ - 5 $\text{mg/m}^3$
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	13 ms
Время выключения	13 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

►  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 2)	<b>5811290650</b> 5811290450	
		24 В	-	5,2	1400	1,5 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	<b>5811291650</b> 5811291450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 3)	5811292650 5811292450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811293650 5811293450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

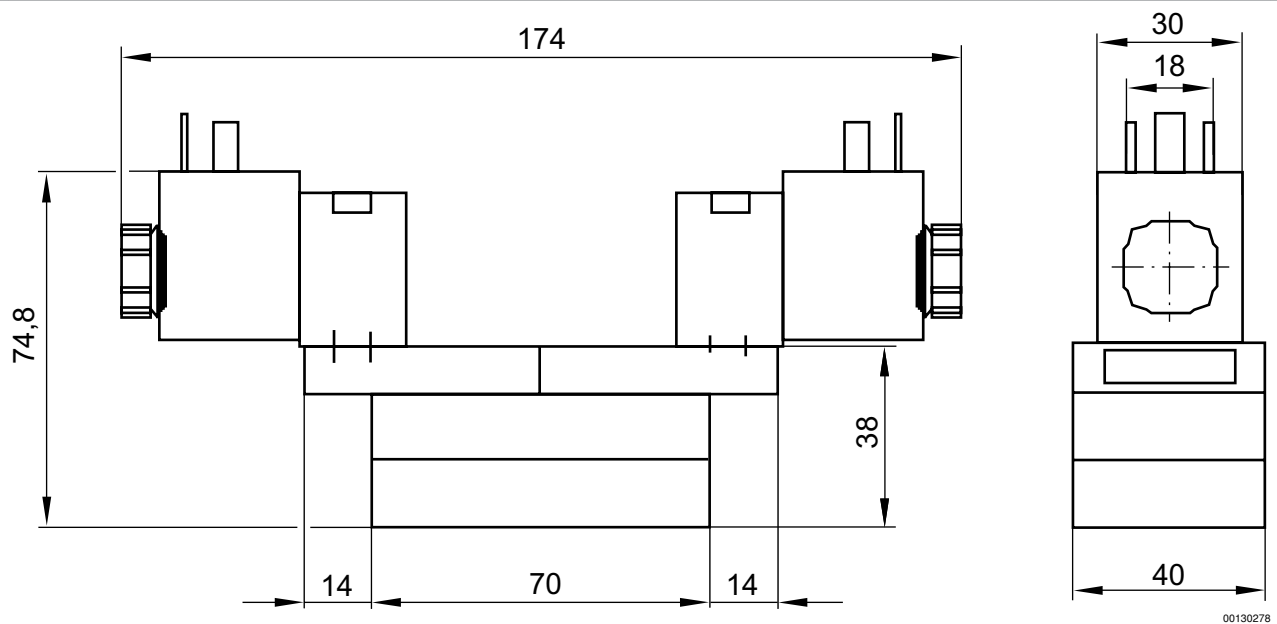
2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

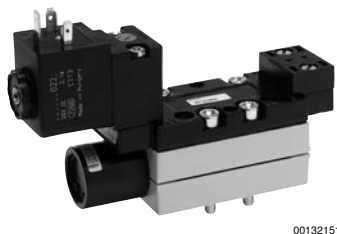
## Габариты



00130278

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132151

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 $\text{mg/m}^3$ - 5 $\text{mg/m}^3$
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	15 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

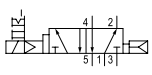

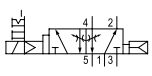

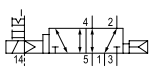

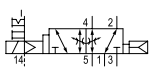

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8



## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400$  л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм SNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									С
		24 В	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 2)	<b>5811670650</b> 5811670450	
		24 В	-	5,2	1400	1,3 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 2); 4)	5811671650 5811671450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 3)	5811672650 5811672450	
		24 В	-	5,2	1400	-0,95 / 10	1,3 / 10	14	0,38	1); 3); 4)	5811673650 5811673450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

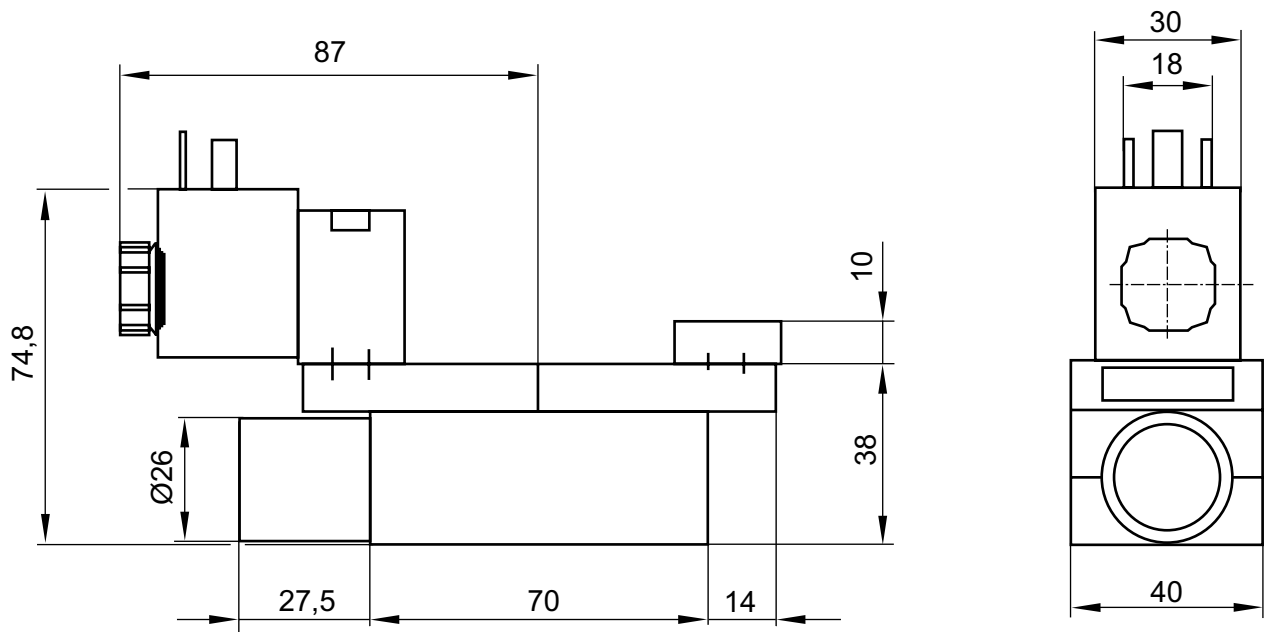
4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

## Габариты



00132620

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132152

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 $\text{mg/m}^3$ - 5 $\text{mg/m}^3$
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	14 ms
Время выключения	28 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

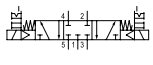

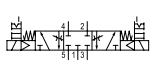

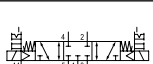





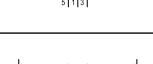

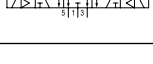

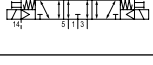

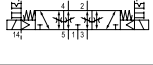

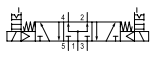

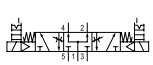

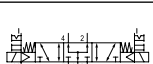

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

►  $Q_n = 1100 \text{ л/мин}$  ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма А ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	$Q_n$	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									С
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2)	<b>5811490650</b> <b>5811490450</b>	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	<b>5811491650</b> 5811491450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3)	5811492650 5811492450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811493650 5811493450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2)	<b>5811590650</b> 5811590450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	<b>5811591650</b> 5811591450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3)	<b>5811592650</b> 5811592450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811593650 5811593450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2)	<b>5811790650</b> 5811790450	
		24 В	-	4,3	1100	3 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 2); 4)	5811791650 5811791450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3)	5811792650 5811792450	
		24 В	-	4,3	1100	-0,95 / 10	3 / 10	14	0,5	1); 3); 4)	5811793650 5811793450	

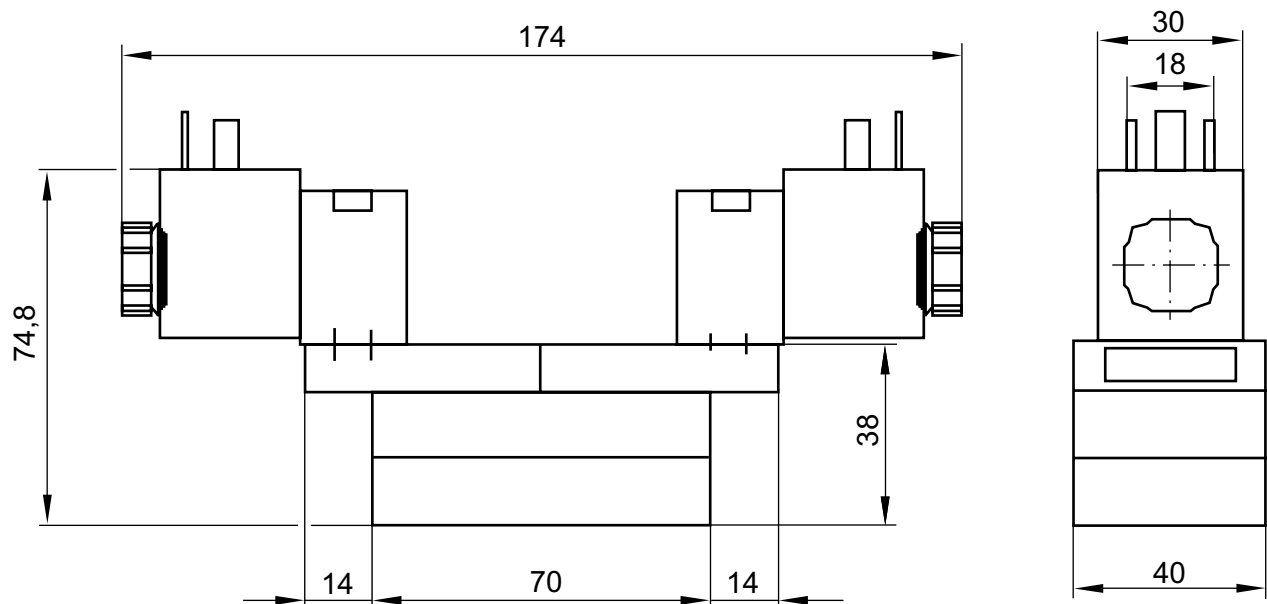
ННВ = вспомогательное ручное управление  
 1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.  
 2) Предварительное управление: внутреннее  
 3) Предварительное управление: внешнее  
 4) с дросселем  
 Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм  
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

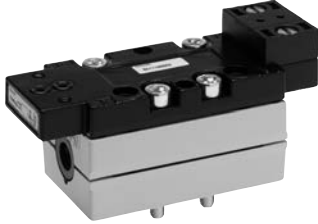
#### Габариты



## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00132163

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемов / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Варианты ATEX могут изготавливаться путем комбинирования базового распределителя без катушки с клапаном управления CNOMO, серий DO30 и катушкой ATEX. ATEX-обозначение : см. страницу каталога катушек ATEX.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	3 / 16	0,21	1); 2)	<b>5811180000</b>
	5,2	1400	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811181000

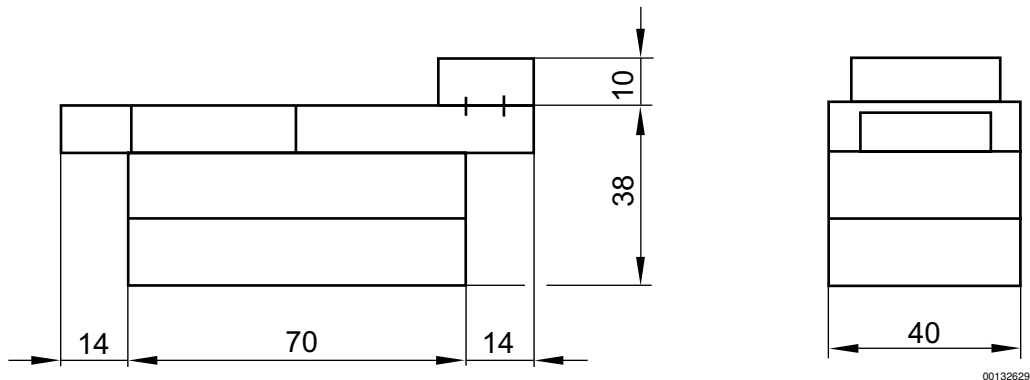
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.  
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.  
 3) с дросселем  
 Базовый клапан без клапана управления  
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

#### Габариты



## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00132164

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемов / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Варианты ATEX могут изготавливаться путем комбинирования базового распределителя без катушки с клапаном управления CNOMO, серий DO30 и катушкой ATEX. ATEX-обозначение : см. страницу каталога катушек ATEX.

	Пропускная способность	Q <sub>n</sub>	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1); 2)	<b>5811280000</b>
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811281000

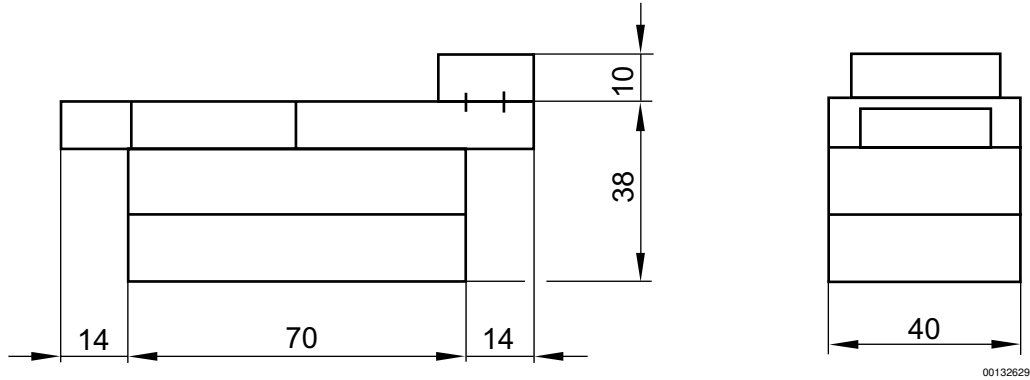
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.  
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.  
 3) с дросселем  
 Базовый клапан без клапана управления  
 Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

#### Габариты





## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00132165

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемов / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- \* Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	$Q_n$	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	1); 2)	<b>5811680000</b>
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811681000

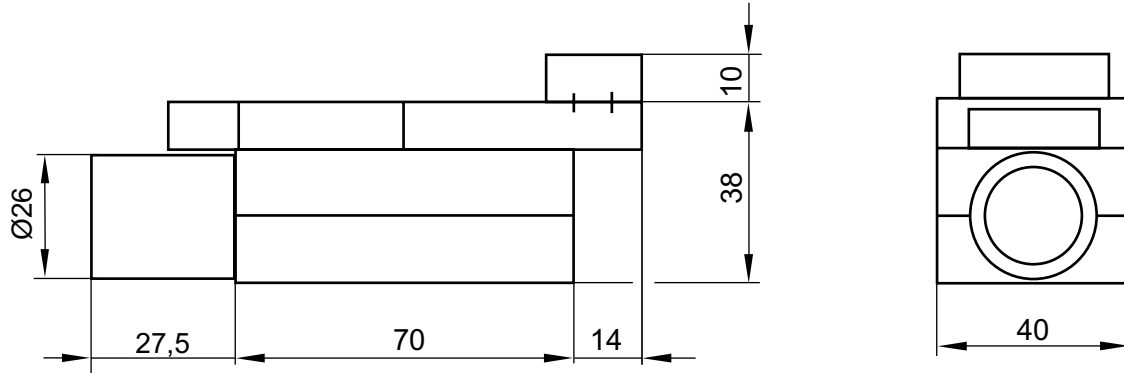
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.  
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.  
 3) с дросселем  
 Базовый клапан без клапана управления  
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет  
 Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.  
 Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления  
 CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX

#### Габариты



00132630

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм  
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления  
 CNOMO ▶ Подходит для ATEX



00132166

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемов / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Указание: Варианты ATEX могут изготавливаться путем комбинирования базового распределителя без катушки с клапаном управления CNOMO, серией DO30 и катушкой ATEX. ATEX-обозначение : см. страницу каталога катушек ATEX.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления	Вес	Прим.	Номер материала
	С		мин./макс.			
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2)	<b>5811480000</b>
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811481000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2)	<b>5811580000</b>
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811581000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2)	5811780000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1); 2); 3)	5811781000

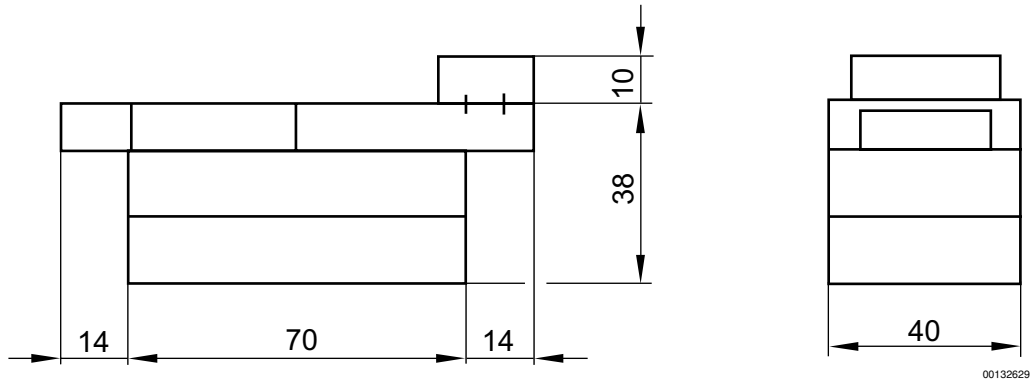
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
  - 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
  - 3) с дросселем
- Базовый клапан без клапана управления  
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

- ▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
- ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ Подходит для ATEX

#### Габариты



## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**2х3/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

►  $Q_n = 950 \text{ л/мин}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для АТЕХ

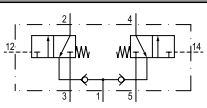


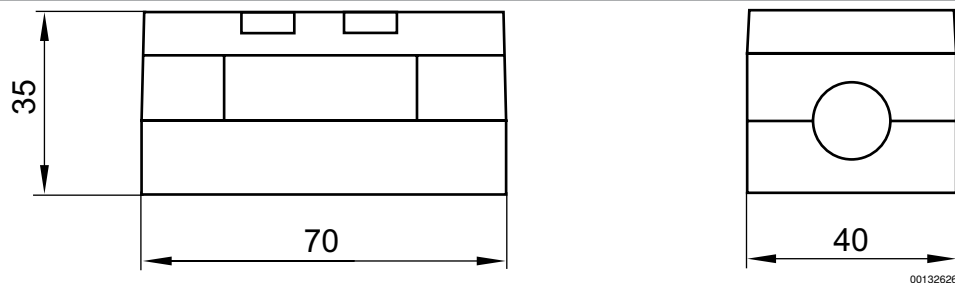
00132167

Стандарты	ISO 5599-1
АТЕХ	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	0 бар / 8 бар
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 $\text{mg/m}^3$ - 5 $\text{mg/m}^3$
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Н.З./Н.З.	Пропускная способность	$Q_n$	Давление управления мин./макс.	Вес	Номер материала
		С				
		[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]	
		4,2	950	3,5 / 8	0,21	R402003708
Номинальный расход $Q_n$ при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар						

**Габариты**

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1  
▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX



00132168

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

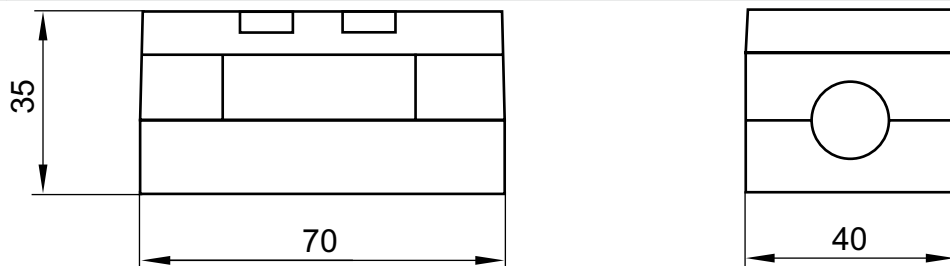
#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	$Q_n$	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	3 / 16	0,21	-	<b>5811130000</b>
	5,2	1400	3 / 16	0,21	1)	<b>5811131000</b>

1) с дросселем  
Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой  
Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

#### Габариты



00132626

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶ Qn = 1400 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

▶ может быть смонтирован в блок ▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX



00132169

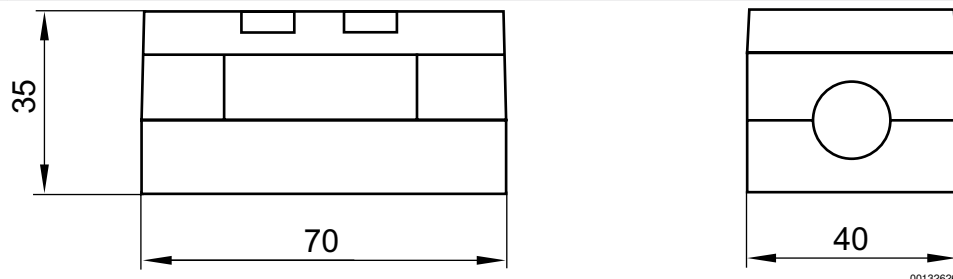
Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	<b>C</b>					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	-	<b>5811230000</b>
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1)	<b>5811231000</b>

1) с дросселем  
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

**Габариты**

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

▶  $Q_n = 1400 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1  
▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ Подходит для ATEX



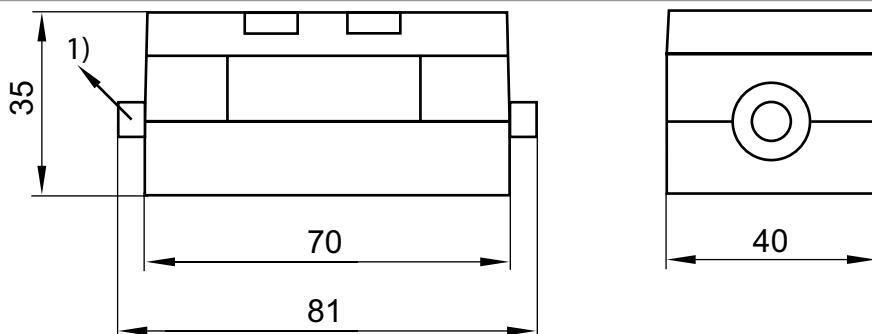
Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	$Q_n$	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	-	<b>5811330000</b>
	5,2	1400	1,5 / 16	0,21	1)	<b>5811331000</b>

1) с дросселем

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $D_r = 1$  бар**Габариты**

00132628

1) с вспомогательным ручным дублированием



## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1**

► Qn = 1400 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1

► может быть смонтирован в блок ► с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX



00132171

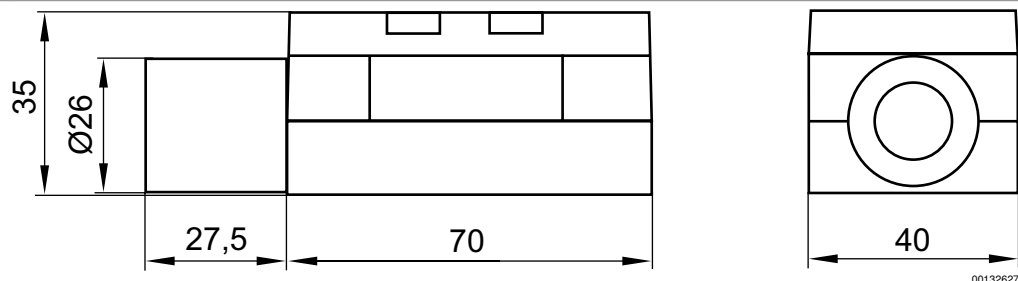
Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	-	<b>5811630000</b>
	5,2	1400	1,3 / 16	0,21	1)	5811631000

1) с дросселем  
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет  
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

**Габариты**

00132627

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

- ▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

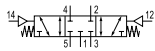
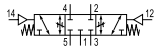
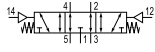

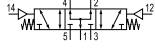



00132172

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	II 2G2D T4 X
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 $\mu\text{m}$
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2 Nm
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	$Q_n$	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	4,3	1100	3 / 16	0,21	-	<b>5811430000</b>
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1)	5811431000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	-	<b>5811530000</b>
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1)	5811531000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	-	5811730000
	4,3	1100	3 / 16	0,21	1)	5811731000

1) с дросселем

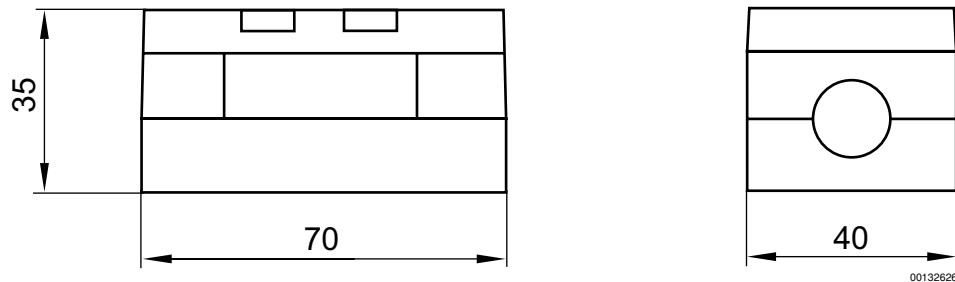
Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### 5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 1

- ▶  $Q_n = 1100 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

#### Габариты



**Клапан плавного пуска**

▶ Qn = 3300 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00130322

Конструкция	Золотниковый клапан
Рабочее давление мин./макс.	3 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 1 mg/m <sup>3</sup>
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время выключения	60 ms

## Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

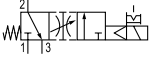

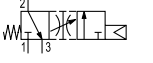

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	2	-	-	-	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

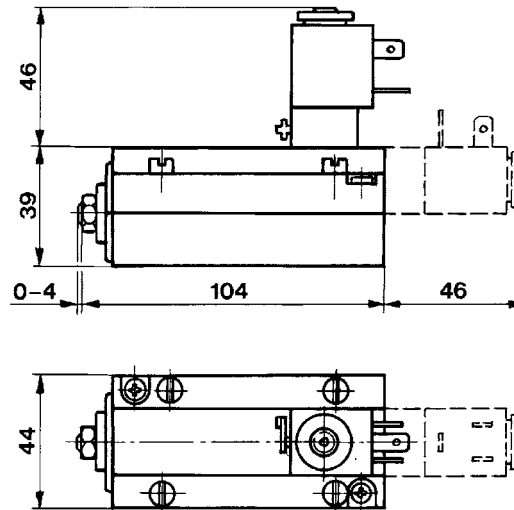
## Клапан плавного пуска

► Qn = 3300 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	HNB	Рабочее напряжение			Пропускная способность С	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц					
		-	24 В	-	11,3	3300	0,39	2)	5832111200
		-	24 В	-				1)	5832115200
		24 В	-	-				2); 3)	<b>5832151100</b>
		24 В	-	-				1); 3)	5832155100
		24 В	-	-				2)	<b>5832111100</b>
		-	-	110 В				1)	5832115100
		-	-	110 В				2)	5832111300
		-	-	-				1)	5832115300
		-	230 В	-				2)	5832111400
-	230 В	-	1)	5832115400					
		-	-	-	11,3	3300	0,39	2)	<b>5832111000</b>
		-	-	-				1)	5832115000

HNB = вспомогательное ручное управление  
 1) Клапан предварительного управления боковой  
 2) Клапан предварительного управления верхний  
 3) малая потребляемая мощность

## Габариты



D583\_004

### Клапан плавного пуска

▶ Qn = 3300 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, с фиксацией, без



00130323

Конструкция	Золотниковый клапан
Рабочее давление мин./макс.	3 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 1 mg/m <sup>3</sup>
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время выключения	60 ms

Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	6,7	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	10	8
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-

	ННВ (Вспомогательное ручное дублирование)	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц					
				C				
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[кг]		
		24 В	-	11,3	3300	0,39		5832171540
		-	230 В					5832171440
		24 В	-	11,3	3300	0,39	1)	5832171650
		-	230 В					5832171450
		24 В	-	11,3	3300	0,39		5832171530
		-	230 В					5832171430

ННВ = вспомогательное ручное управление

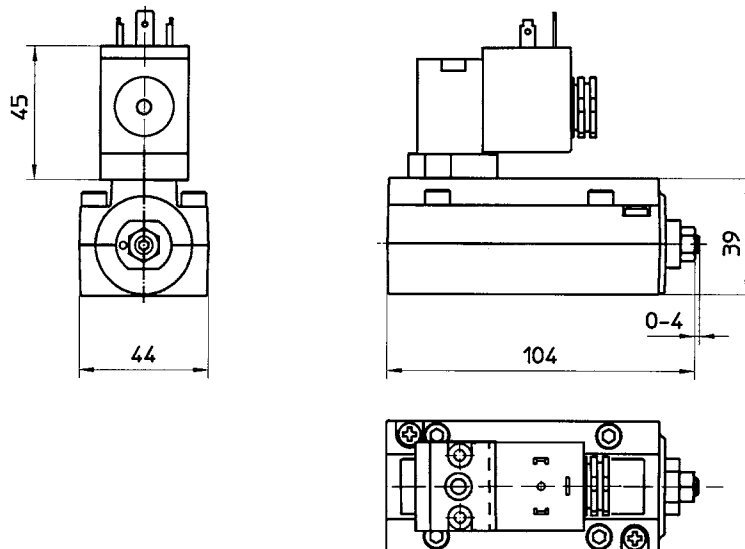
1) малая потребляемая мощность

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

### Клапан плавного пуска

▶  $Q_n = 3300 \text{ l/min}$  ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, с фиксацией, без

#### Габариты



D583\_019

**Клапан плавного пуска**
**▶ Qn = 3300 l/min**

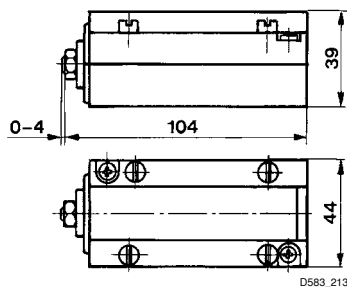

00130320

Конструкция	Золотниковый клапан
Рабочее давление мин./макс.	3 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 5 mg/m <sup>3</sup>
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Вес	Номер материала
	C			
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[кг]	
	11,3	3300	0,39	<b>5832131000</b>

**Габариты**


D583\_213



## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

## Плита одиночного монтажа, для клапанов с мягким пуском

▶ подвод сжатого воздуха: G 1/2



P583\_007

Окружающая температура мин./макс.

-20 °C / +70 °C

Температура среды мин./макс.

-20 °C / +70 °C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-1 bar / 16 bar

Количество позиций клапанов

1

Сброс сж.воздуха (3,5)

выхлоп сж.воздуха раздельный

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

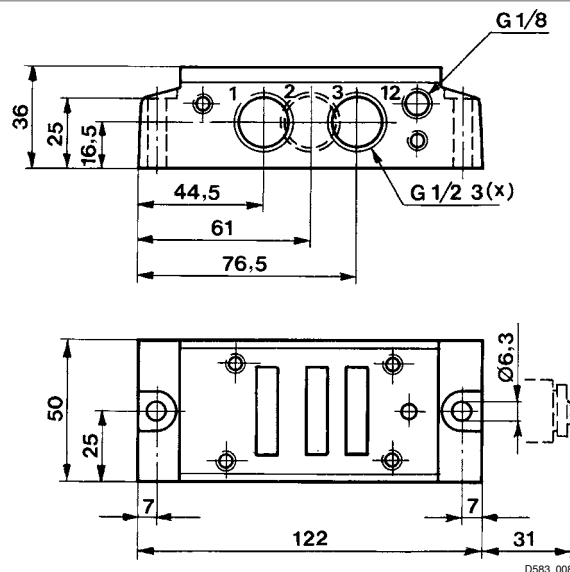
Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Присоединение сжатого воздуха				Вес	Номер материала
Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Соединение управления		
[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[14]	[кг]	
G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/8	0,34	<b>5834710000</b>

## Габариты



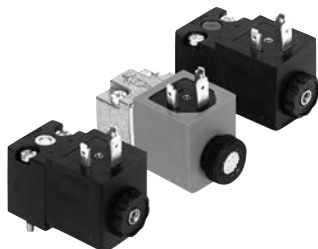
D583\_008

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

## Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ 581, системные модули

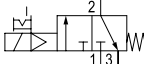

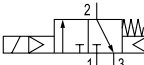
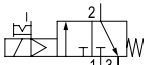



P581\_160

Стандарты	CNOMO / NFE 49-003-1
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	ННВ (Вспомогательное ручное дублирование)	Рабочее напряжение		Рабочее давление мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц				
		-	230 В	0 / 10	0,17	1) 1); 2)	<b>5428110080</b>
		24 В	-				<b>5420890020</b>
	-	24 В	-	0 / 16	0,206	1)	<b>5420850020</b>
		-	230 В				5428150080
		12 В	-	0 / 10	0,17	1); 2) 1); 2) 1); 2) 1); 2) 1) 1) 1)	5420890010
		48 В	-				5420890030
		110 В	-				<b>5420890070</b>
		220 В	-				5420890080
		-	24 В				<b>5428110020</b>
		-	48 В				<b>5428110040</b>
-	110 В	<b>5428110070</b>					

ННВ = вспомогательное ручное управление

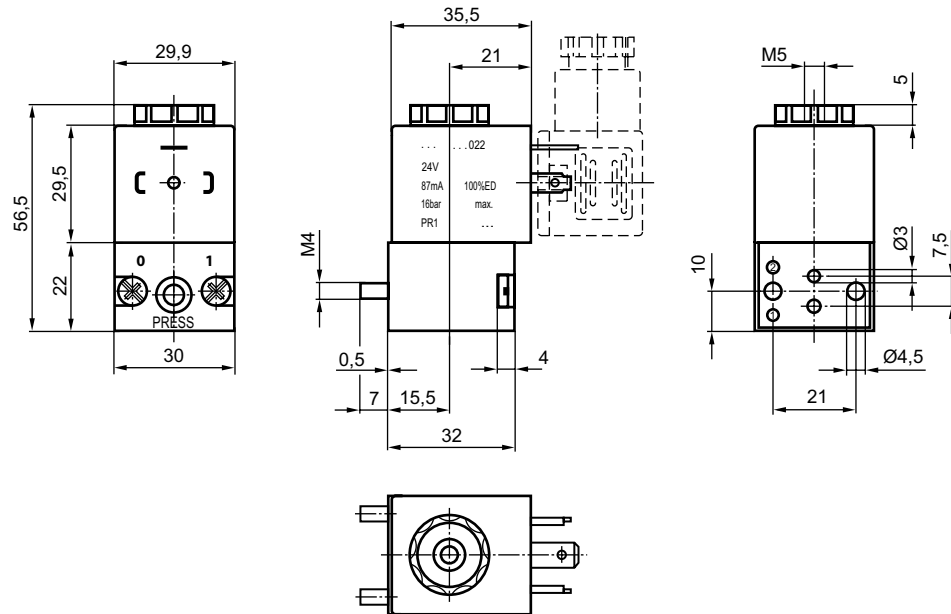
1) Пилотный клапан 30x22 мм со схемой соединения CNOMO

2) малая потребляемая мощность

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

### Принадлежности

#### Габариты



00132665

### Клапан предварительного управления

► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► 581, системные модули



P581\_178

Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

#### Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

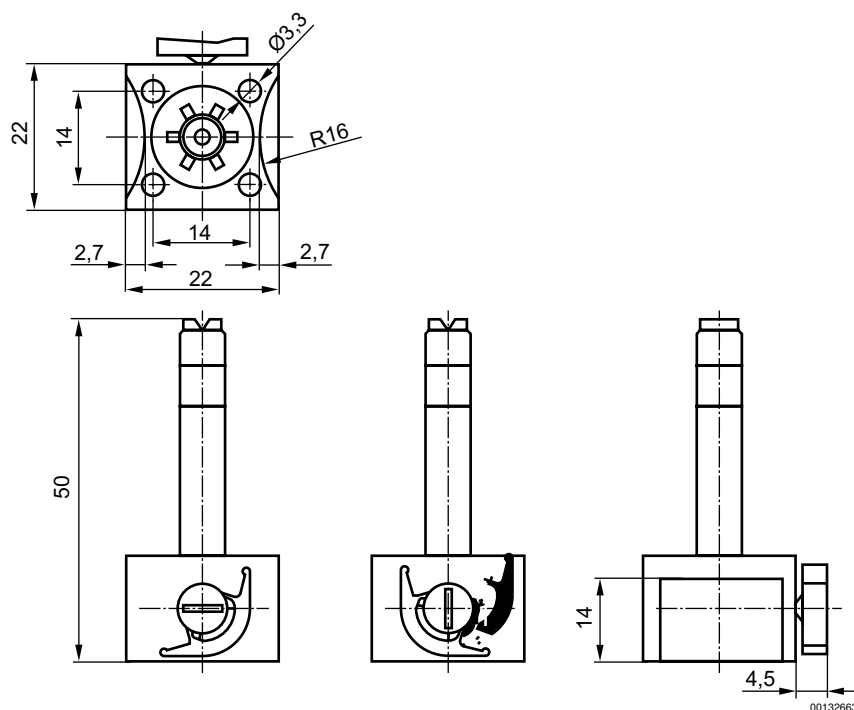
ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

	Рабочее напряжение			Вес	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
	24 В	230 В	110 В	0,031	-	<b>0493818805</b>
		-	-	0,03	1)	<b>0493818902</b>

1) малая потребляемая мощность

### Габариты



### Катушка, Серия CO1

▶ Ширина катушек 22 мм ▶ Форма В промышленность

Стандартное электрическое соединение

Электрические присоединения

Степень защиты с электроразъемом / штекер

ISO 6952

Разъем, Форма В промышленность

IP 65



P581\_172

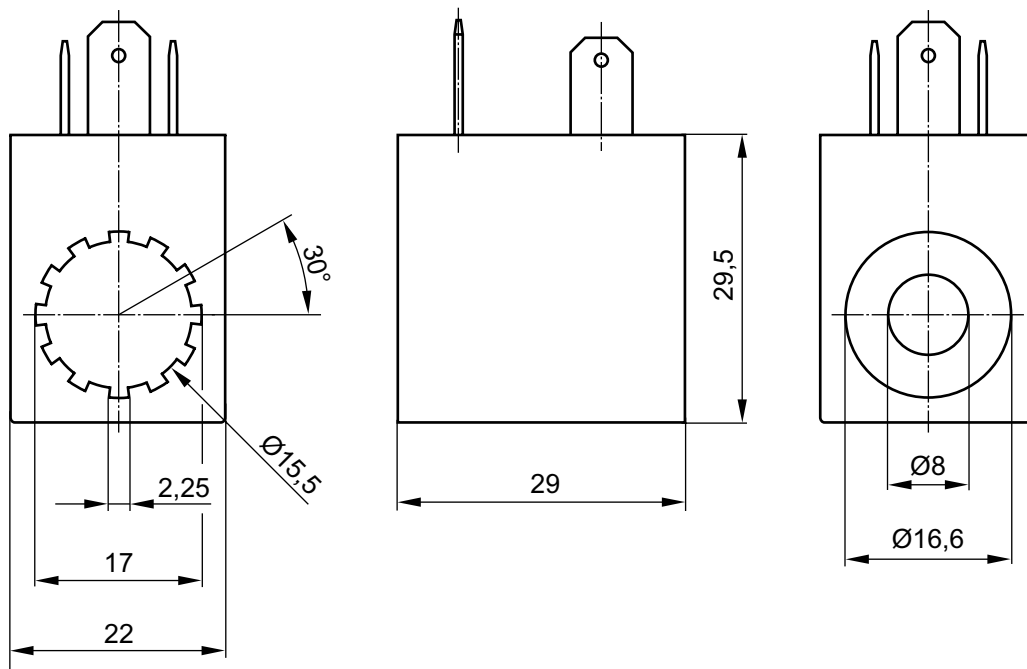
## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

Рабочее напряжение		Вес	Прим.	Номер материала
пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
		[кг]		
220 В	-	0,054	-	<b>0498317804</b>
110 В	-	0,054	-	<b>0498317707</b>
-	48 В	0,054	-	<b>0498317006</b>
24 В	-	0,051	1)	<b>0498318800</b>
-	110 В	0,051	-	<b>0498317103</b>
-	230 В	0,054	-	<b>0498322506</b>
-	24 В	0,054	-	<b>0498316905</b>
48 В	-	0,054	-	<b>0498317618</b>
12 В	-	0,054	-	<b>0498317405</b>

1) малая потребляемая мощность

## Габариты



00132664

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

Катушка, Серия CO1

▶ Сертифицирован по АТЕХ ▶ Кабель с кабельной розеткой



00115846

АТЕХ

Окружающая температура мин./макс.

Степень защиты

Длительность включения ED

Индекс совместимости CI

II 2G Ex mb IIC T4 Gb

II 2D Ex mb tb IIIC T 130°C Db IP65

-20°C / +50°C

IP 65

100 %

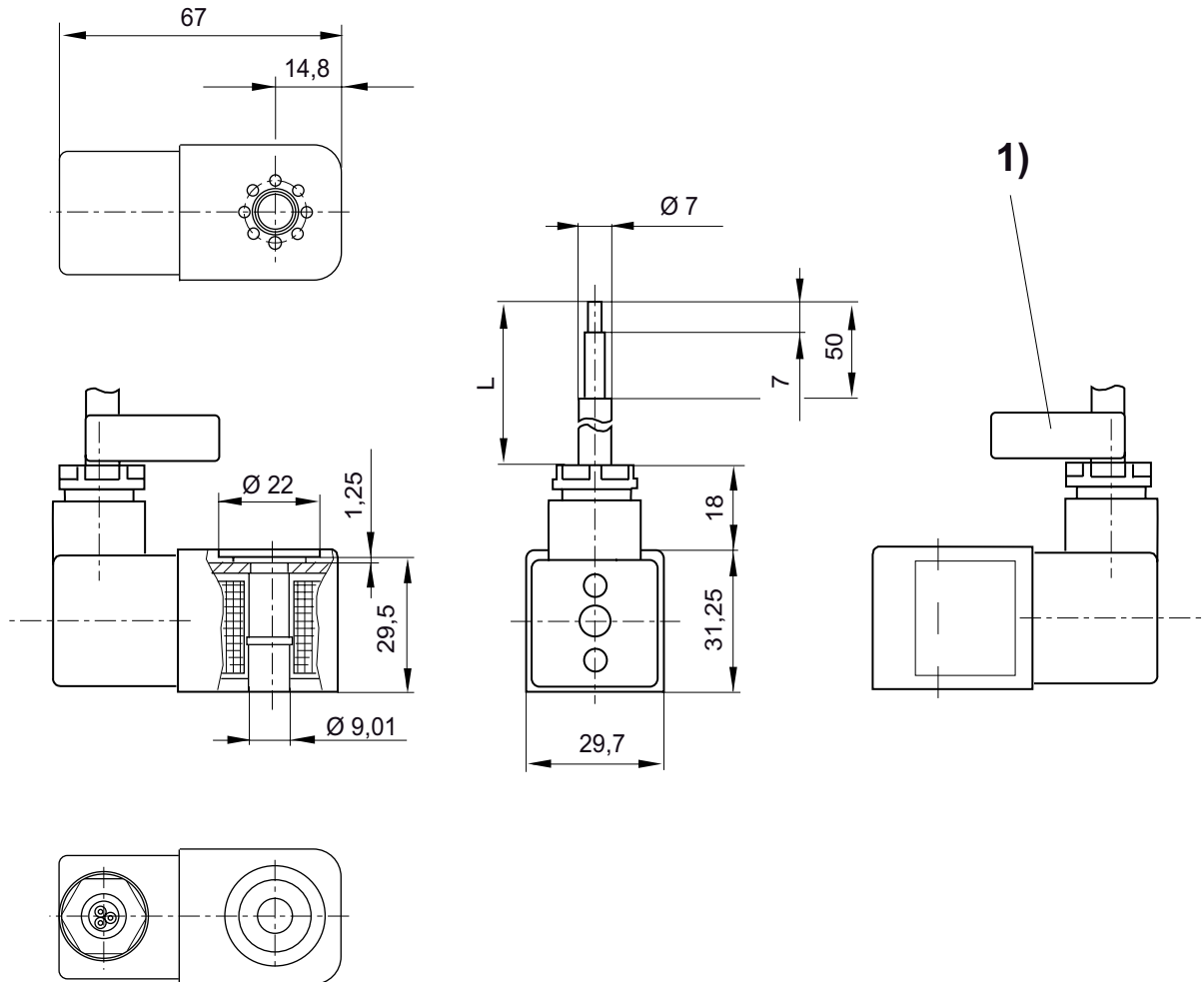
14

	Рабочее напряжение			Длина кабеля L	Вес	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
				[м]	[кг]	
	-	230 В	230 В	3	0,38	<b>1827414297</b>
	-	230 В	230 В	10	0,91	1827414298
	-	110 В	110 В	3	0,38	1827414299
	-	24 В	24 В	3	0,38	1827414301
	-	24 В	24 В	10	0,91	1827414302
	24 В	-	-	3	0,38	<b>1827414303</b>
	24 В	-	-	10	0,91	<b>1827414304</b>
	-	110 В	110 В	10	0,38	1827414300

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

## Габариты



L = Длина кабеля

1) Лента для маркировки кабеля с номером серии

00129906

## 3/2-пневмораспределитель



00121338

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 16 bar

Окружающая температура мин./макс.

-10°C / +50°C

Степень защиты без кабельной розетки

IP 65

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».  
Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2014-07-31, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

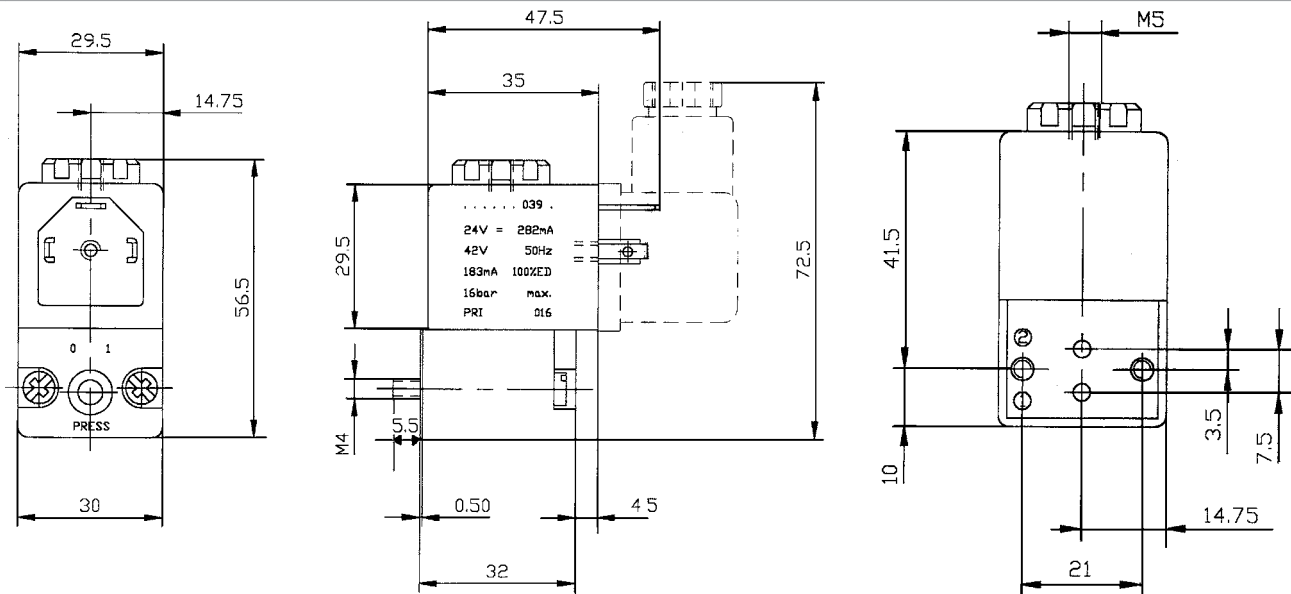
## Принадлежности

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Рабочее напряжение		Вес [кг]	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц		
	24 В	42 В	0,15	<b>5420800390</b>
	-	110 В		5428200370
	-	230 В		<b>5428200380</b>
Номинальный поток q <sub>n</sub> при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар				

## Габариты



D535\_207



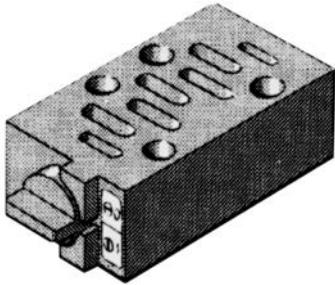
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

### Принадлежности

### Сервисная плата для замены клапанов

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ для 581, Размер 1



P581\_179

Окружающая температура  
мин./макс.

-10°C / +50°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Макс. величина частиц

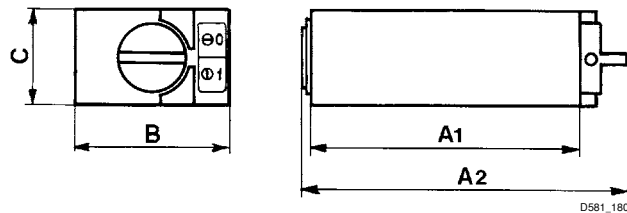
50 µm

Содержание масла в сжатом воздухе

40 mg/m³ - 400 mg/m³

Рабочее давление мин./макс.	Материал	Поверхность	Вес	Materialnummer
			[кг]	
-0,95 / 10	Алюминий	черный анодированный	0,2	<b>5801590000</b>

### Габариты



D581\_180

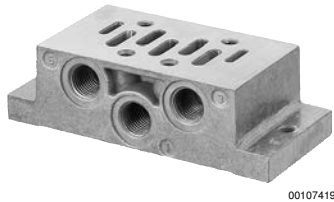
Номер материала	A1	A2	B	C								
<b>5801590000</b>	70	85	40	25								

**ISO 5599-1, размер 1, Серия 581**

Принадлежности

**Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку**

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Допускается обратная подача давления



00107419

Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 70 bar
Количество позиций клапанов	1
Выход пнев. присоединения (1)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (2,4)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (12)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

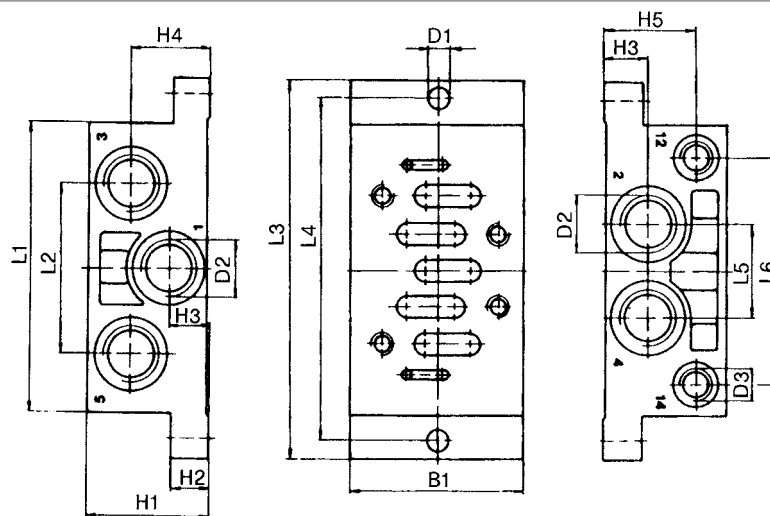
Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Шаг фиксации	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]		
ISO 1	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	48	<b>1825503143</b>

Номер материала	Вес
	[кг]
<b>1825503143</b>	0,17

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

## Габариты



D581\_140

Номер материала	B1	H1	H2	H3	H4	H5	D1	D2 *)	D3 *)	L1	L2	L3
<b>1825503143</b>	48	32	10	11,5	21,5	23,5	5,5	G 1/4	G 1/8	84	43	110
Номер материала	L4	L5	L6									
<b>1825503143</b>	98	24	58									

\*) Присоединения

## Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 1 ► подвод сжатого воздуха: G 1/4 ► Допускается обратная подача давления



5746-121

Окружающая температура мин./макс.

-25°C / +70°C

Температура среды мин./макс.

-25°C / +70°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / --

Количество позиций клапанов

1

Вывод пнев. присоединения (1)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (3,5)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (2,4)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (12)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (14)

Вниз

Сброс сж. воздуха (3,5)

Со встроенным выхлопом (3/5)

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

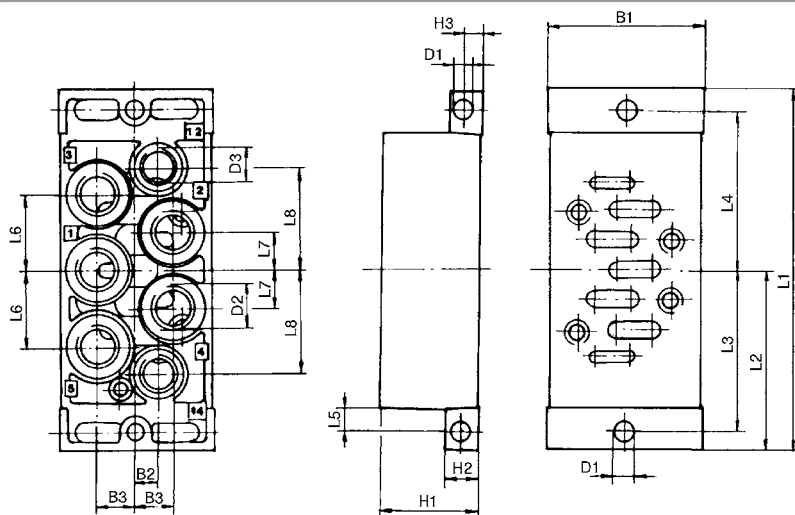
## Принадлежности

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Вес	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 1	G 1/4	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	0,196	<b>1825503201</b>

## Габариты



Номер материала	B1	B2	B3	D1	D2 *)	D3 *)	H1	H2	H3	L1	L2	L3
<b>1825503201</b>	46	7	11,5	5,5	G 1/4	G 1/8	30	10	5	110	55	49
Номер материала	L4	L5	L6	L7	L8							
<b>1825503201</b>	49	7	23	11,5	31							

\*) Присоединения

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

## Монтажная плата, Присоединения 2 и 4, внизу

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плата 1-местная ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Количество позиций клапанов	1
Шаг фиксирования	82 mm
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные согласно ISO 5599-1
Присоединение сжатого воздуха	
Материалы:	
Монтажная плата	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

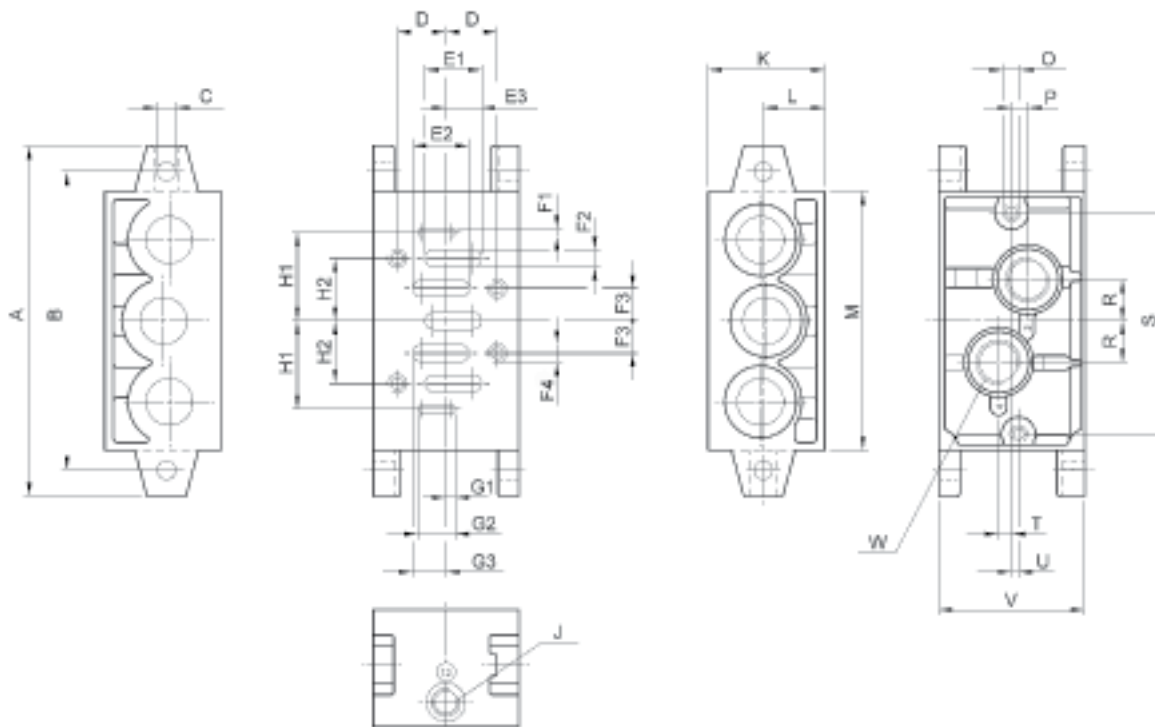
## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха			Вес	Номер материала
	Выход	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[2 / 4]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 1	G 1/4	G 1/8	G 1/8	0,246	<b>1825503144</b>

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

## Габариты



00107666\_a

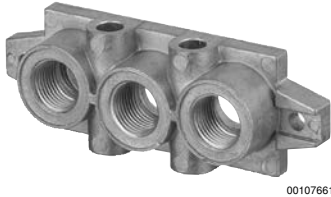
Номер материала	A	B	C	D	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F4	G1
<b>1825503144</b>	110	95	5,5	14	16,5	16,5	11,25	3	4,5	9	M5	3
Номер материала	G2	G3	H1	H2	J	K	L	M	O	P	R	S
<b>1825503144</b>	13,5	11,25	26,5	18	G 1/8	44	22	85	M5	7,5	13	71
Номер материала	T	U	V	W								
<b>1825503144</b>	1,5	3	43	G 1/4								

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

## Концевая плита слева, Концевая плита справа

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Принцип фундаментной плиты многослойной ▶ Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5)
Присоединение сжатого воздуха	Соединения раздельные согласно ISO 5599-1
<b>Материалы:</b>	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

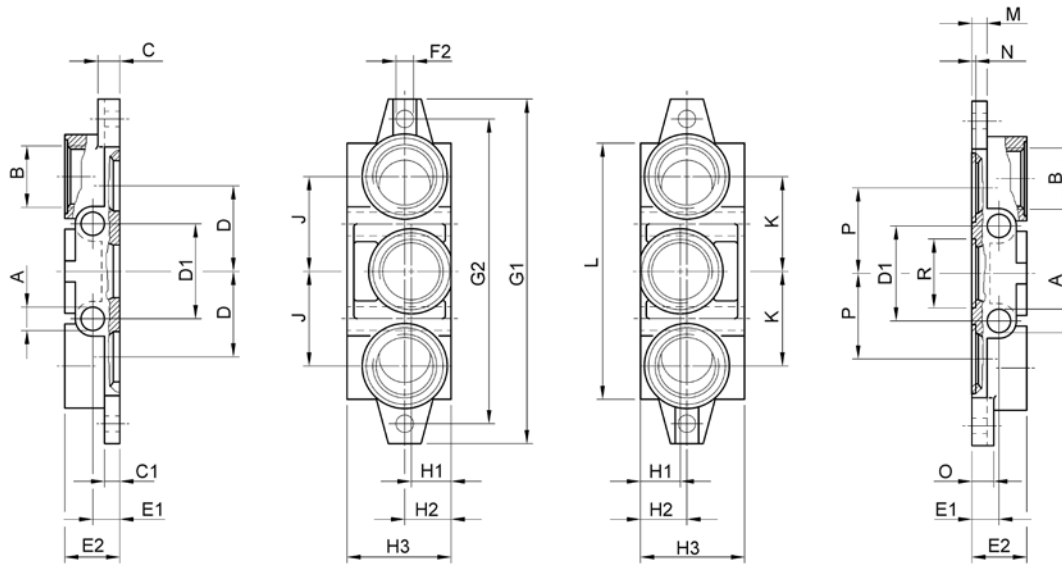
## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха		Вес	Номер материала
	Вход	Сброс сж. воздуха		
	[1]	[3 / 5]	[кг]	
ISO 1	G 3/8	G 3/8	0,208	<b>1825503145</b>

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

## Габариты



00107701\_a

Номер материала	A	B	C	C1	D	D1	E1	E2	F2	G1	G2	H1
<b>1825503145</b>	7	G 3/8	8	6	24	28	11	22	Ø 5,5	110	95	22
Номер материала	H2	H3	J	K	L	M	N	O	P	R		
<b>1825503145</b>	22	46	28	28	85	6	2	8	24	Ø 22,1		



## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

## Глухая плита

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 1



5810-321

Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-1 bar / 16 bar
Количество позиций клапанов	1
Поверхность	лакированный

## Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

Уплотнения

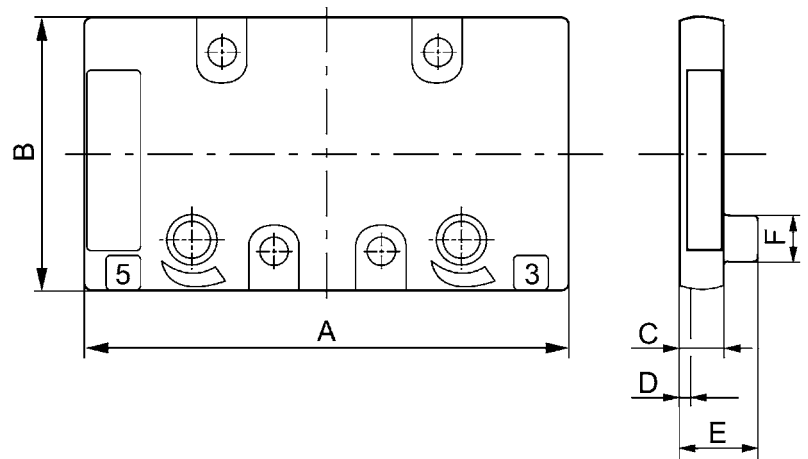
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 1	0,055	<b>5801870000</b>
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты		

## Габариты



00128858

Номер материала	A	B	C	D	E	F						
<b>5801870000</b>	69	39	7	2	-	-						

**ISO 5599-1, размер 1, Серия 581**

Принадлежности

**Дроссельная плата**

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1



00107463

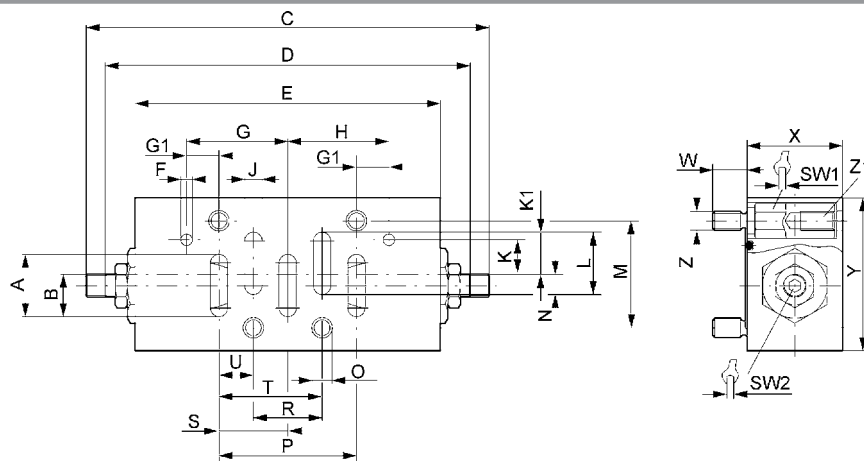
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar

Материалы:	Алюминий
Монтажная плита	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Уплотнения	

**Технические примечания**

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	ISO 1	0,255	<b>0821201023</b>
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты			

**Габариты**


00107465\_a

## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

## Регулятор давления для сцепления по высоте

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ Регулируемое присоединение: 1, 2, 4, 2, 4



00123548

Рабочее давление мин./макс.	-- / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	+5 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³

Материалы:	
Корпус	Цинк
Уплотнения	Бутадиен-каучук

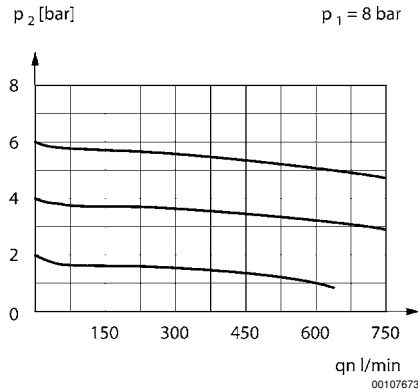
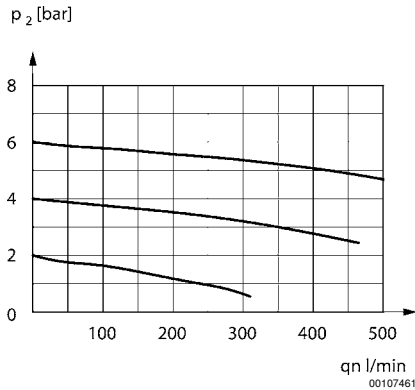
Поставляемый продукт может отличаться от изображения на рисунке.

	Конструктивный размер	Диапазон регулирования мин./макс.	Регулируемое присоединение	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
		[бар]		[кг]			
	ISO 1	0,5 / 12	1	1,15 1,19	Fig. 1	1) 2)	<b>0821302048</b> <b>0821302060</b>
	ISO 1	0,5 / 12	2	1,15 1,19	Fig. 1	1) 2)	0821302054 0821302062
	ISO 1	0,5 / 12	4	1,15 1,19	Fig. 1	1) 2)	<b>0821302057</b> <b>0821302063</b>
	ISO 1	0,5 / 12	2, 4	1,57 1,61	Fig. 2	1) 2)	0821302051 0821302061
1) с манометром 2) с манометром и адаптером Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты Регулятор давления без адаптера манометра, не комбинируемый с ISO клапанами IS12							

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

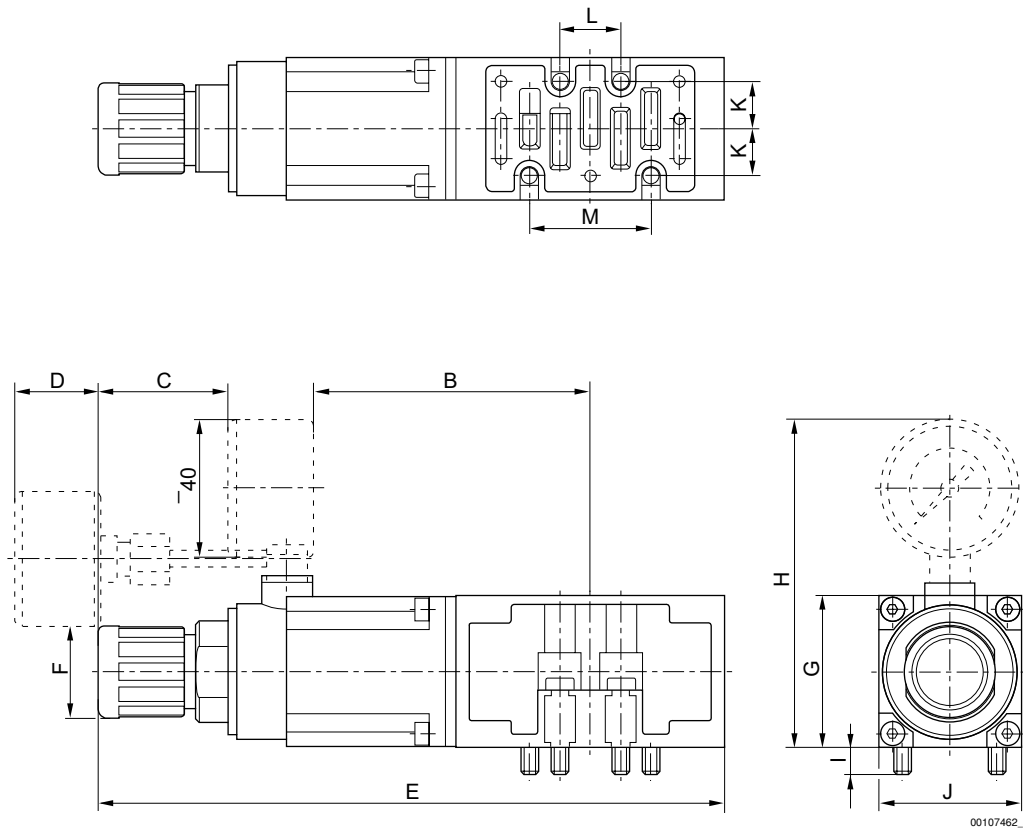
Принадлежности

## Расходная характеристика



регулируемое присоединение 1  
регулируемое присоединение 2  
регулируемое присоединение 4

Fig. 1



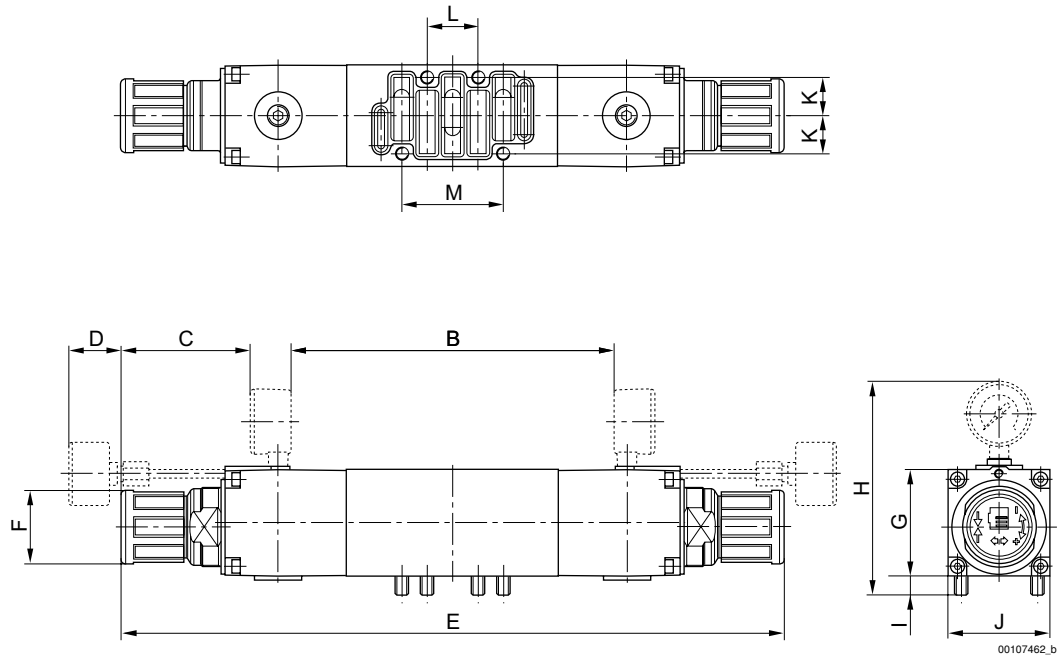
Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
<b>0821302048</b>	82	38,6	—	186	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36
<b>0821302060</b>	—	—	25	186	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36
0821302054	82	38,5	—	199	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
0821302062	—	—	25	199	27	45	97,5	8	42,5	14	18	36

Fig. 2



Номер материала	B±5	C±5	D±5	E±7	Ø F	G±5	H±5	I±2.5	J±5	K±2.5	L±2.5	M±5
0821302051	164	38,6	—	292	27	45	96,5	8	42,5	14	18	36
0821302061	—	—	25	292	27	45	—	8	42,5	14	18	36

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

## Адаптерная плита

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Допускается обратная подача давления



00107448

Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Крепежный винт	Внешний шестигранник
Сброс сж.воздуха (3,5)	выхлоп сж.воздуха раздельный
	Соединения раздельные

Материалы:

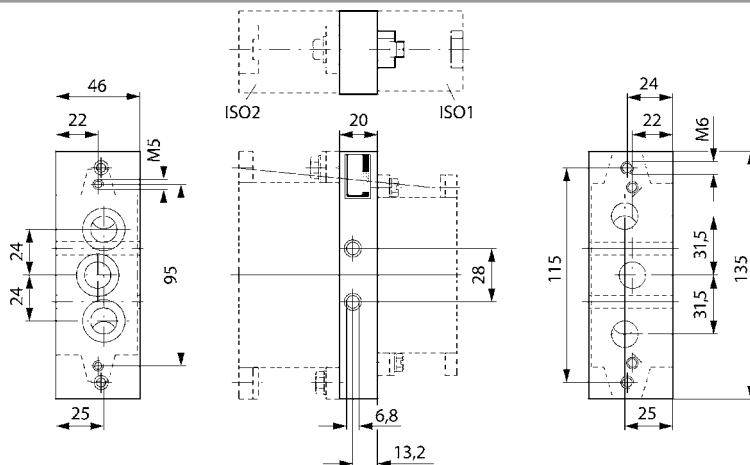
Корпус	Алюминий
Монтажная плита	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Рис.	Номер материала
	[кг]		
ISO 1, ISO 2	0,295	Fig. 1	<b>1825503164</b>

Fig. 1



00107450

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

### Принадлежности

Fig. 2

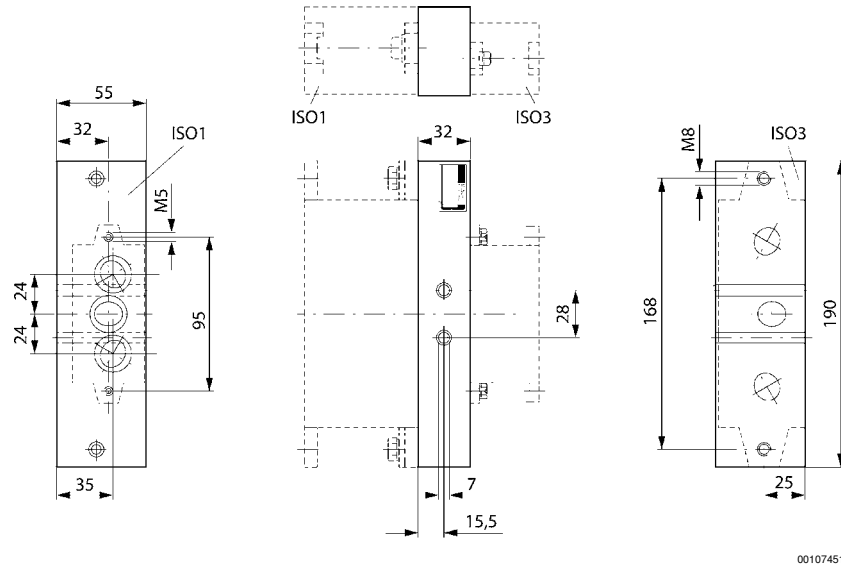
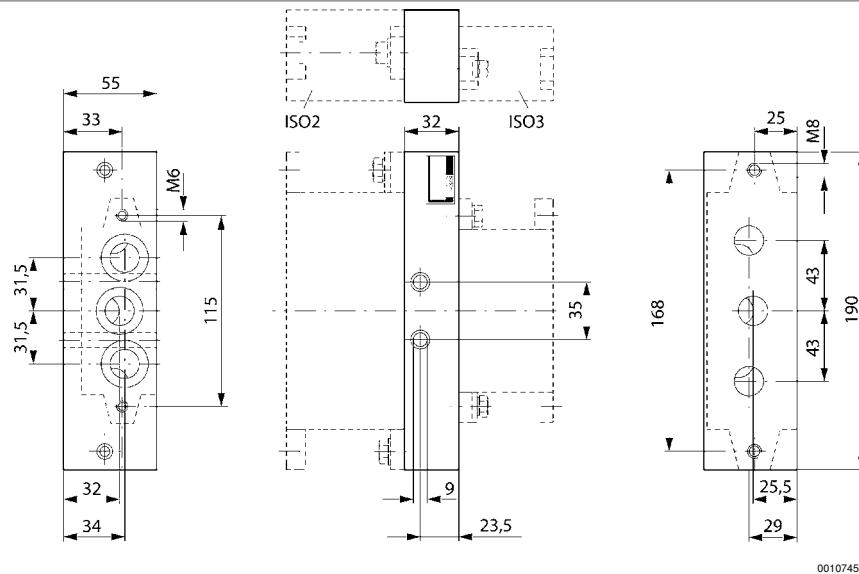


Fig. 3

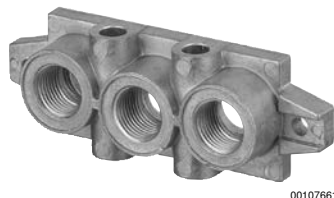


## ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

## Концевые плиты для адаптерной плиты

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 - ISO 2 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Допускается обратная подача давления



00107661

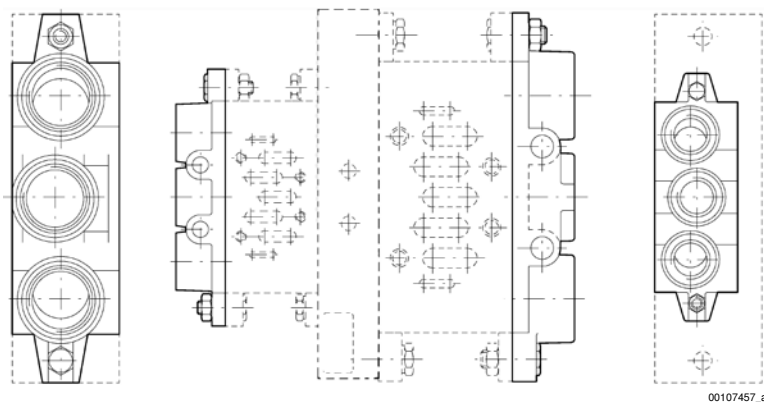
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Крепежный винт	Внешний шестигранник
Выход пнев. присоединения (1)	Сбоку
Выход пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения раздельные
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 1, ISO 2	0,255	<b>1825503244</b>

Объем поставки: 2 крайние пластины разных размеров, вкл. уплотнение и крепежные винты



00107457\_a

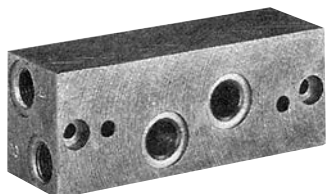


## Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

## Угловая присоединительная плита

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4



P581\_185

Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +80 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Сбоку

Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

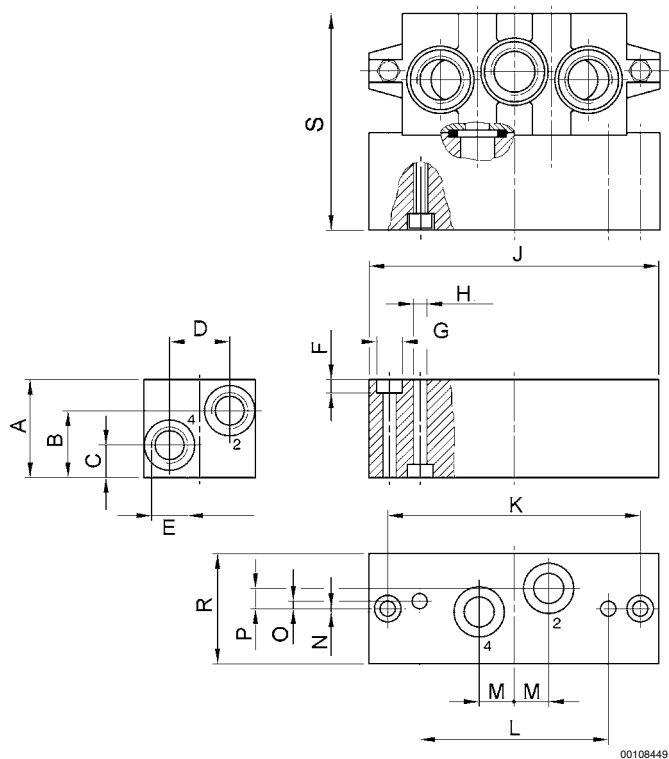
## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха	Вес	Прим.	Номер материала
	Выход			
	[2 / 4]	[кг]		
ISO 1	G 1/4	0,413	-	1825503170
		0,401	1)	1825503324

1) с винтовым соединением для дифференциального датчика давления

## Габариты



00108449

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
1825503170	37	25	12	22	G 1/4	5,7	Ø 10	Ø 5,5	110	95	71	13
1825503324	37	25	12	22	G 1/4	5,7	Ø 10	Ø 5,5	110	95	71	13

Номер материала	N	O	P	R	S							
1825503170	1,5	3	7,5	42	81							
1825503324	1,5	3	7,5	42	81							

## Входная плита

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 1 ▶ тип F ▶ Допускается обратная подача давления



5746-171

Окружающая температура мин./макс.

-25 °C / +70 °C

Температура среды мин./макс.

-25 °C / +70 °C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / 16 bar

Крепежный винт

Внешний шестигранник

Вывод пнев. присоединения (1)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (3,5)

Вниз

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

## Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581  
Принадлежности

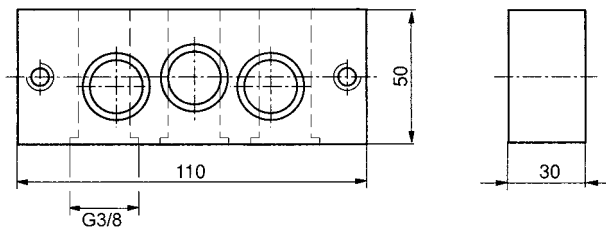
## Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха		Вес	Номер материала
	Вход	Сброс сж.воздуха		
	[1]	[3 / 5]	[кг]	
ISO 1	G 3/8	G 3/8	0,395	8985041162

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

## Габариты



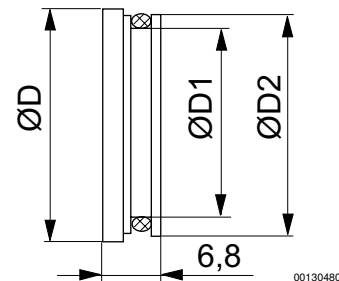
D581\_190

## Концевой замок

► Стандарт: ISO 5599-1 ► тип F ► Конструктивный размер: ISO 1



00106827



00130480

Номер материала	Конструктивный размер	Тип	Ø D	Ø D1	Ø D2
<b>1820220021</b>	ISO 1 / --	Концевой замок, JSO 1	16,6	11,8	15,8

Номер материала	Окружающая температура мин./макс.	Материал	Материал Прокладка	Вес [кг/м]
<b>1820220021</b>	-15 / 80	Алюминий	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	0,008

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 1, Серия 581

Принадлежности

### Принадлежности, для промежуточных плит

▶ Стандарт:ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер:ISO 1



00136404

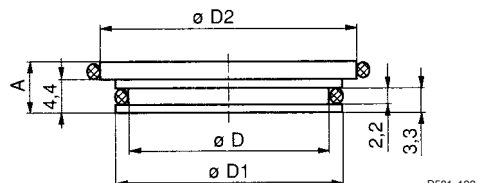
Номер материала	Конструктивный размер	Тип	Поставляемое количество [Шт.]			
1827009767	ISO 1 / --	Крепежный винт	10			
R412000918	ISO 1 / --		50			
		Кольцо круглого сечения, Ø 17 мм, 12x2,62				

### Концевой замок, Присоединительные плиты ISO 5599-1

▶ Стандарт:ISO 5599-1 ▶ тип F ▶ Конструктивный размер:ISO 1 - ISO 3



P581\_191



D581\_192

Номер материала	Конструктивный размер	A	D	D1	D2	Окружающая температура мин./макс.
<b>8985049012</b>	ISO 1 / --	6,2	12,2	14,8	16,5	-25 / 70
8985049022	ISO 2 / --	6,2	15,7	18,3	23	-25 / 70
8985049032	ISO 3 / --	6,9	25,1	27,7	30	-25 / 70

Номер материала	Материал	Материал Прокладка						
<b>8985049012</b>	Латунь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук						
8985049022	Латунь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук						
8985049032	Латунь	Акрилонитрил-бутадиен-каучук						

согласно VDMA 24 345 форма C/D

AVENTICS GmbH  
Ulmer Straße 4  
30880 Laatzen, GERMANY  
Phone +49 511 2136-0  
Fax +49 511 2136-269  
www.aventics.com  
info@aventics.com



Дополнительные адреса  
можно найти на сайте  
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор  
и системный интегратор  
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»  
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25  
info@aketon.ru**

**107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1**

**www.pnshop.ru**

**Локализованное в России сборочное производство  
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы. Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн