

## Пневмораспределители ▶ С электрическим управлением

### 2/2-пневмораспределитель, Серия 589

▶ Q<sub>n</sub> = 50 l/min ▶ Н.З. ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: Ø6x1 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма С ▶ Отдельный клапан ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P579\_400

Конструкция	Клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 7 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m <sup>3</sup> - 1 mg/m <sup>3</sup>
Номинальный поток Q <sub>n</sub>	50 l/min
Степень защиты С соединением	IP65
	С защитой от переполсовки
Длительность включения	100 %
Тип. время включения	20 ms
Тип. время выключения	23 ms
Вес	0,079 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- Исполнения с напряжением менее 50 В пост. тока без защитного контакта.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
24 В	-10% / +10%	2

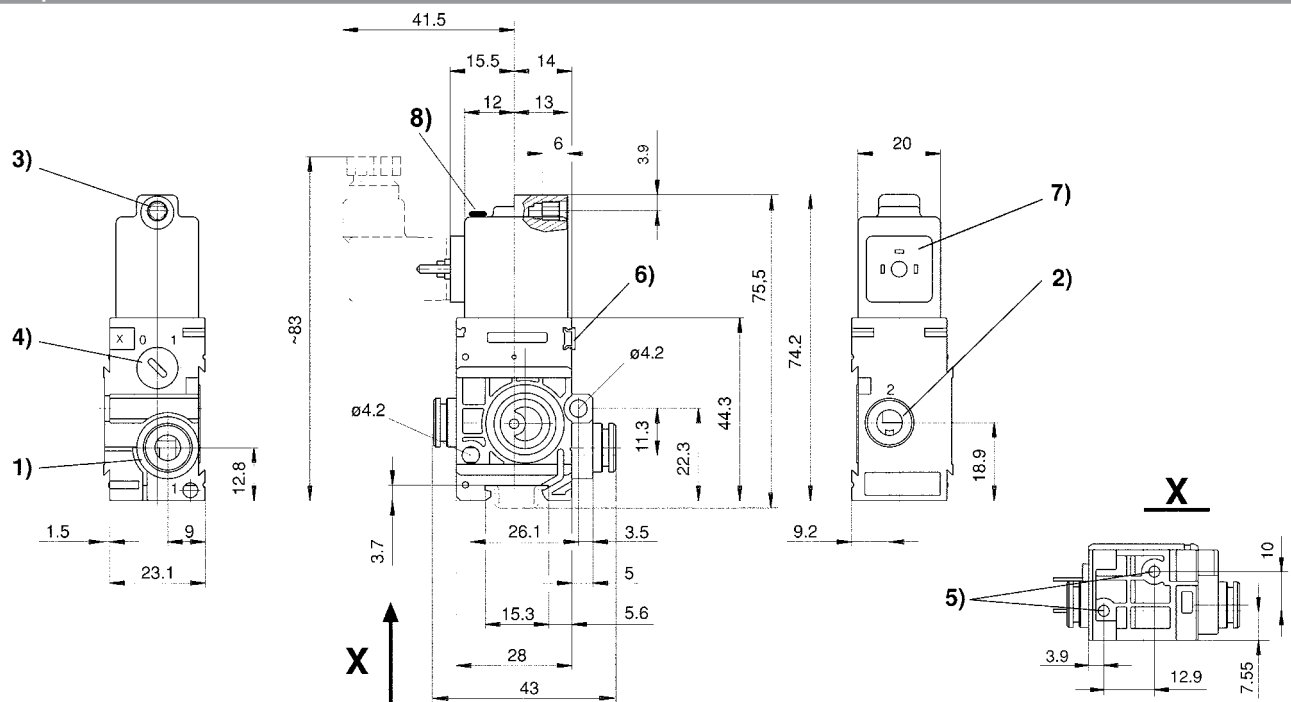
	ВРУ	Присоединение сжатого воздуха		Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Номер материала
		Вход	Выход			
	Н.З.		Ø6x1	Ø6x1	24 В	2

ВРУ = вспомогательное ручное управление  
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δр = 1 бар

### 2/2-пневмораспределитель, Серия 589

►  $Q_n = 50 \text{ l/min}$  ► Н.З. ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха:  $\text{Ø}6 \times 1$  ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма С ► Отдельный клапан ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

#### Габариты



D579\_400

- 1) Присоединение 1
- 2) Присоединение 2
- 3) Присоединение 3  $\text{Ø}$  стержня для M5
- 4) Вспомогательное ручное дублирование
- 5) Глухое отверстие глубины 6 мм для самонарезающего винта 3,5 мм
- 6) Возможность для крепления таблички с наименованием
- 7) Катушка может поворачиваться на  $180^\circ$
- 8) СДИ