

## Пневмораспределители ► С электрическим управлением

### 5/2-пневмораспределитель, Серия TC08

- Qn = 800 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ► Трубное присоединение
- подвод сжатого воздуха: G 1/8 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C
- Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с односторонним управлением, с двусторонним управлением



00137673

|  |   |
|--|---|
| Конструкция                                  | Золотниковый клапан, без перекрытия                                 |
| Принцип уплотнения                           | с уплотнениями из эластичных материалов                             |
| Монтаж на планке коллективного присоединения | P-планка  |
| Рабочее давление мин./макс.                  | См. таблицу внизу   |
| Давление управления мин./макс.               | См. таблицу внизу   |
| Окружающая температура мин./макс.            | -10 °C / +50 °C   |
| Температура среды мин./макс.                 | -10 °C / +50 °C   |
| Рабочая среда                                | Сжатый воздух   |
| Макс. величина частиц                        | 5 µm  |
| Содержание масла в сжатом воздухе            | 0 mg/m³ - 5 mg/m³   |
| Номинальный поток Qn                         | 800 l/min   |
| Стандартное электрическое соединение         | ISO 15217   |
|  |   |
| Степень защиты С соединением                 | IP65  |
| Длительность включения                       | 100 %   |
| Излучение помех согласно                     | EN 50081:1992   |
| Момент затяжки крепежного винта              | 2 Nm  |
| Вес  | См. таблицу внизу   |
|  |   |
| Материалы:                                   |   |
| Корпус                                       | Полиамид, армированный стекловолокном                               |
| Уплотнения                                   | Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Полиуретан                            |
| Передняя панель                              | Полиамид, армированный стекловолокном                               |
| Резьбовая втулка                             | Латунь, никелированная; Цинковое литье под давлением, хромированный |

| Технические примечания   |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!</li> <li>■ Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.</li> <li>■ Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.</li> <li>■ Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.</li> </ul> |  |

| Рабочее напряжение |                | Допуск напряжения |                | Мощность включения |                | Мощность удержания |                |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
| Пер. ток 50 Гц     | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц    | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц     | Пер. ток 60 Гц | Пер. ток 50 Гц     | Пер. ток 60 Гц |
|                    |                |                   |                | ВА                 | ВА             | ВА                 | ВА             |
| 24 В               | 24 В           | -10% / +10%       | -10% / +10%    | 2,2                | 2              | 1,6                | 1,4            |
| 110 В              | 110 В          | -10% / +10%       | -10% / +10%    | 2,2                | 2              | 1,6                | 1,4            |
| 230 В              | 230 В          | -10% / +10%       | -10% / +10%    | 2,2                | 2              | 1,6                | 1,4            |

| Схематическое изображение | ВРУ | Присоединение сжатого воздуха |       |                         | Рабочее напряжение     |                        | Мощ-<br>[ВА] | Мощ-<br>[ВА] | Мощ-<br>ность<br>включе-<br>ния<br>[ВА] | Мощ-<br>ность<br>включе-<br>ния<br>[ВА] | Номер мате-<br>риала                   |
|---------------------------|-----|-------------------------------|-------|-------------------------|------------------------|------------------------|--------------|--------------|---|---|--|
|                           |     | Вход                          | Выход | Сброс<br>сж.воз<br>духа | Пер.<br>ток 50<br>Гц   | Пер.<br>ток 60<br>Гц   |              |              |   |   |  |
|                           |     | G 1/8                         | G 1/8 | G 1/8                   | 24 В<br>110 В<br>230 В | 24 В<br>110 В<br>230 В | 1,6          | 1,4          | 2,2                                     | 2                                       | R422000093<br>0820060102<br>0820060103 |

**5/2-пневмораспределитель, Серия TC08**

► Q<sub>n</sub> = 800 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ► Трубное присоединение

► подвод сжатого воздуха: G 1/8 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C

► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с односторонним управлением, с двусторонним управлением

|  | ВРУ   | Присоединение сжатого воздуха |       |                          | Рабочее напряжение     |                        | Мощ-<br>ность<br>включе-<br>ния | Мощ-<br>ность<br>включе-<br>ния | Мощ-<br>ность<br>включе-<br>ния | Мощ-<br>ность<br>включе-<br>ния | Номер мате-<br>риала                          |
|--|---|-------------------------------|-------|--------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---|
|  |   | Вход                          | Выход | Сброс<br>сж.воз-<br>духа | Пер.<br>ток 50<br>Гц   | Пер.<br>ток 60<br>Гц   |                                 |                                 |                                 |                                 |   |
|  |   |                               |       |                          | [ВА]                   | [ВА]                   | [ВА]                            | [ВА]                            |                                 |                                 |   |
|  |  | G 1/8                         | G 1/8 | G 1/8                    | 110 В<br>230 В         | 110 В<br>230 В         | 1,6                             | 1,4                             | 2,2                             | 2                               | 0820060152<br>0820060153                      |
|  |  | G 1/8                         | G 1/8 | G 1/8                    | 24 В<br>110 В<br>230 В | 24 В<br>110 В<br>230 В | 1,6                             | 1,4                             | 2,2                             | 2                               | R422000095<br>0820060127<br><b>0820060128</b> |
|  |  | G 1/8                         | G 1/8 | G 1/8                    | 110 В<br>230 В         | 110 В<br>230 В         | 1,6                             | 1,4                             | 2,2                             | 2                               | 0820060177<br>0820060178                      |
|  |  | G 1/8                         | G 1/8 | G 1/8                    | 24 В<br>110 В<br>230 В | 24 В<br>110 В<br>230 В | 1,6                             | 1,4                             | 2,2                             | 2                               | R422000097<br>0820060602<br>0820060603        |
|  |  | G 1/8                         | G 1/8 | G 1/8                    | 110 В<br>230 В         | 110 В<br>230 В         | 1,6                             | 1,4                             | 2,2                             | 2                               | 0820060652<br>0820060653                      |

| Номер мате-<br>риала                          | Пропускная способ-<br>ность |             | Номи-<br>наль-<br>ное<br>сопро-<br>тивле-<br>ние | Рабочее<br>давление<br>мин./макс. | Давление у-<br>правления<br>мин./макс. | Время<br>включения | Время вы-<br>ключения | Вес   | Прим. |
|---|-----------------------------|-------------|--|-----------------------------------|--|--------------------|-----------------------|-------|-------|
|   | b                           | c           |  |                                   |  |                    |                       |       |       |
|   |                             | [л/(с*бар)] |  |                                   |  |                    |                       |       |       |
| R422000093<br>0820060102<br>0820060103        | 0,36                        | 3,5         | 185<br>3700<br>14700                             | 2,5 / 10                          | 2,5 / 10                               | 14                 | 18                    | 0,14  | 1)    |
| 0820060152<br>0820060153                      | 0,36                        | 3,5         | 3700<br>14700                                    | -0,9 / 10                         | 2,5 / 10                               | 14                 | 18                    | 0,14  | 2)    |
| R422000095<br>0820060127<br><b>0820060128</b> | 0,36                        | 3,5         | 185<br>3700<br>14700                             | 3 / 10                            | 3 / 10                                 | 14                 | 17                    | 0,14  | 1)    |
| 0820060177<br>0820060178                      | 0,36                        | 3,5         | 3700<br>14700                                    | -0,9 / 10                         | 3 / 10                                 | 14                 | 17                    | 0,14  | 2)    |
| R422000097<br>0820060602<br>0820060603        | 0,36                        | 3,5         | 185<br>3700<br>14700                             | 2 / 10                            | 2 / 10                                 | 10                 | 10                    | 0,172 | 1)    |
| 0820060652<br>0820060653                      | 0,36                        | 3,5         | 3700<br>14700                                    | -0,9 / 10                         | 2 / 10                                 | 10                 | 10                    | 0,172 | 2)    |

ВРУ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

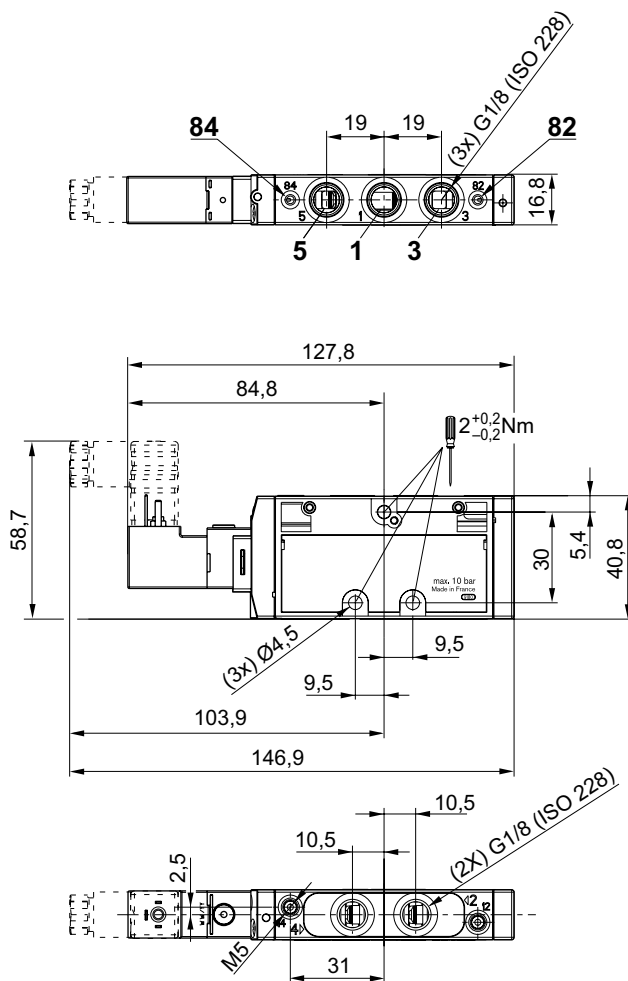
Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δр = 1 бар

## Пневмораспределители ▶ С электрическим управлением

### 5/2-пневмораспределитель, Серия TC08

- ▶  $Q_n = 800 \text{ l/min}$  ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Трубное присоединение
- ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма С
- ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением

Габариты, с односторонним управлением

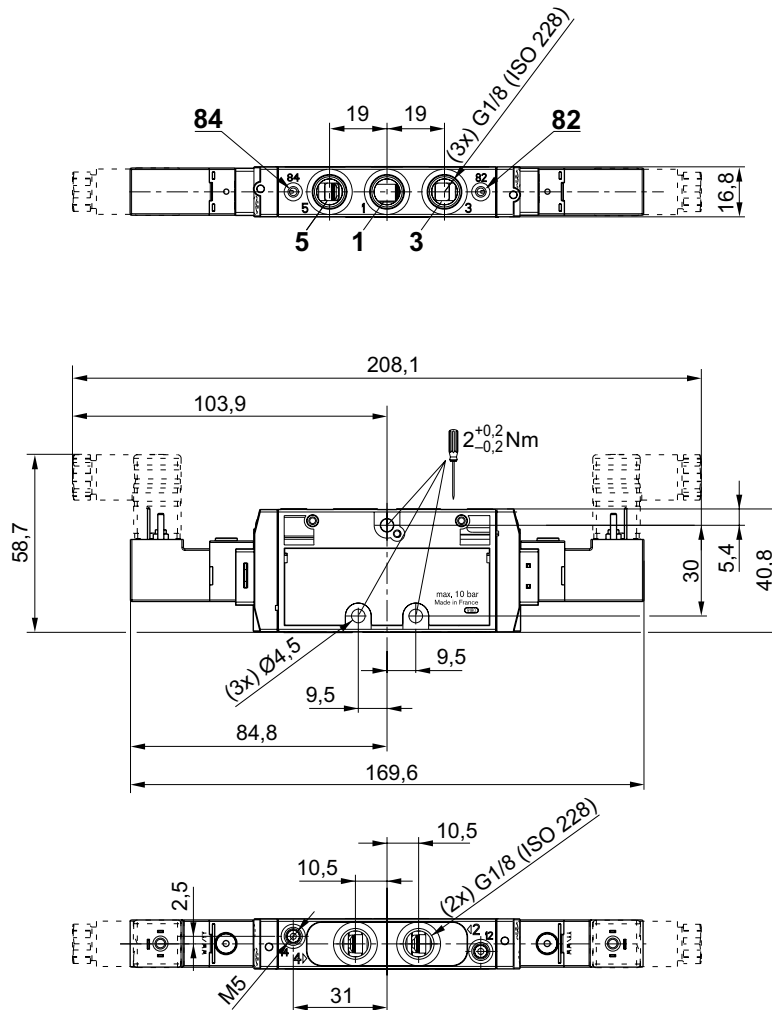


00111317

### 5/2-пневмораспределитель, Серия TC08

- ▶  $Q_n = 800 \text{ l/min}$  ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Трубное присоединение
- ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма С
- ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с односторонним управлением, с двусторонним управлением

Габариты, с двусторонним управлением



00111318