

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL1-ACT

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром ► Подходит для ATEX



00106890

Конструкция	из 3-х частей, может быть смонтирован в блок
Составные части	Фильтр, Регулятор давления, Микро-масленка для масляного тумана
Номинальный поток Q _n	450 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	2 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10°C / +60°C
Окружающая температура мин./макс.	-10°C / +60°C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Функция регулятора	0,5 bar / 10 bar
Диапазон регулирования мин./макс.	односторонний
Подача давления	16 cm ³
Объем резервуара фильтра	заменяемый
Элемент фильтра	См. таблицу внизу
Выпуск конденсата	35 cm ³
Объем резервуара маслораспылителя	ручное наполнение маслом
Вид наполнения	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32)
Сорт масла	HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Подходит для использования во взрывоопасных зонах 1,2,21,22
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 10-20

	Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
			[kg]		
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,734	1)	0821300721
	G 1/8	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,815	2)	0821300722
	G 1/8	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,787	1)	0821300723
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,734	1)	0821300724
	G 1/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	0,815	2)	0821300725
	G 1/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	0,787	1)	0821300726

1) Ресиверы: Поликарбонат

2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

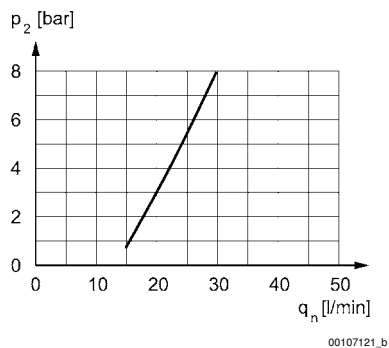
Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении p₂ = 6 бар и Δp = 1 бар

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL1-АСТ

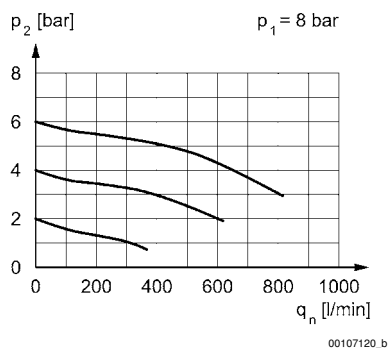
▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Тонкость фильтрации: 5 μm ▶ с манометром ▶ Подходит для ATEX

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)



p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Расходная характеристика



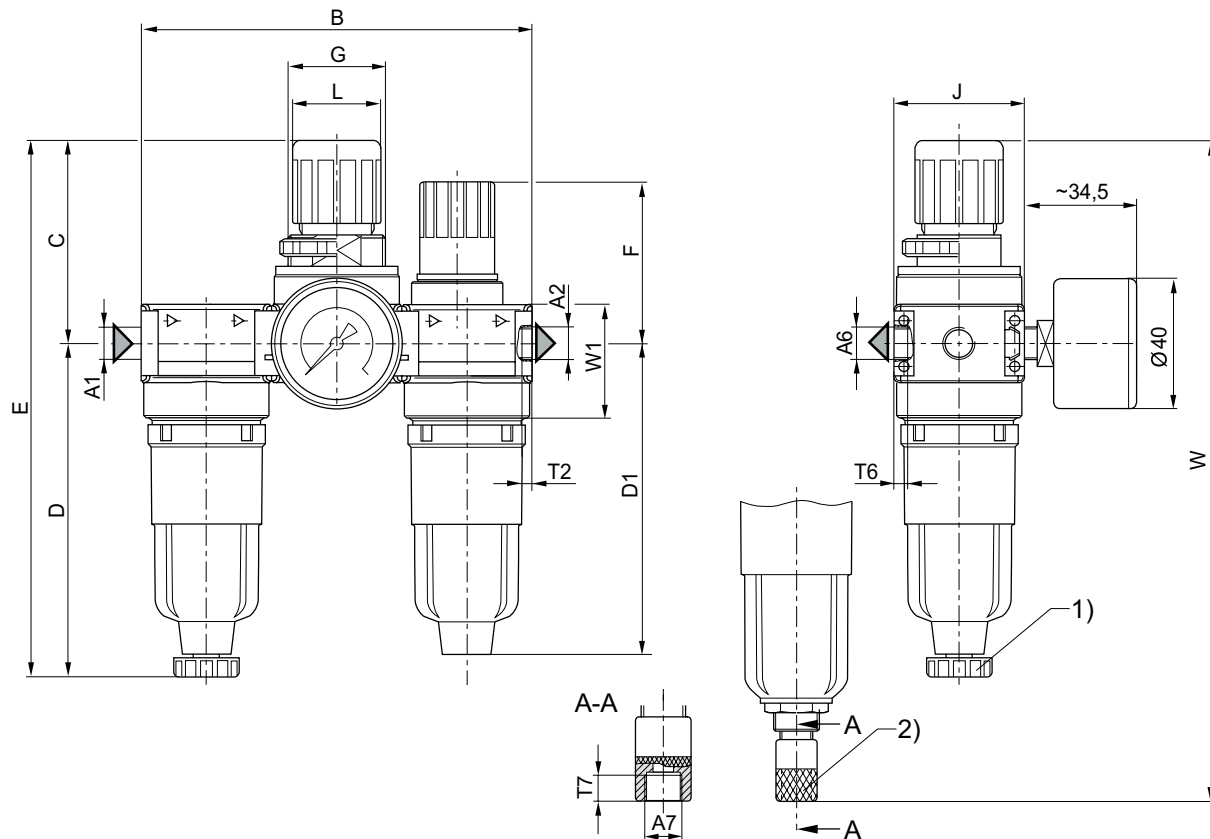
p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL1-ACT

► G 1/8 - G 1/4 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром ► Подходит для ATEX

Габариты



00107264_m

1) Полуавтоматический спуск конденсата

2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A5	A6	A7	B	C	D	D1	E	F	G	J	L
G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	G 1/8	120	65,5	102,5	95,5	168	50	M30x1,5	40	27
G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/8	G 1/8	120	65,5	102,5	95,5	168	50	M30x1,5	40	27

A1	M	T2	T6	T7	W	W1
G 1/8	3	8	6	8,5	206	35
G 1/4	3	8	6	8,5	206	35

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-12-07, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений