

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL2-ACT

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром ► Подходит для ATEX



00106921

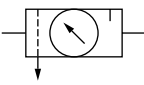
| | |
|-----------------------------------|---|
| Конструкция | из 3-х частей, может быть смонтирован в блок |
| Составные части | Фильтр, Регулятор давления, Масленка |
| Номинальный поток Q _n | 1200 l/min |
| Монтажное положение | вертикальный |
| Рабочее давление мин./макс. | 2 bar / 16 bar |
| Рабочая среда | Сжатый воздух Нейтральные газы |
| Температура среды мин./макс. | -10 °C / +60 °C |
| Окружающая температура мин./макс. | -10 °C / +60 °C |
| Тип регулятора | Мембранные регулирующие клапаны |
| Функция регулятора | со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки |
| Диапазон регулирования мин./макс. | 0,5 bar / 10 bar |
| Подача давления | односторонний |
| Объем резервуара фильтра | 25 cm ³ |
| Элемент фильтра | заменяемый |
| Выпуск конденсата | См. таблицу внизу |
| Объем резервуара маслораспылителя | 50 cm ³ |
| Вид наполнения | ручное наполнение маслом |
| Сорт масла | HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68) |
| Материалы: | |
| Корпус | Цинковое литье под давлением |
| Передняя панель | Акрилонитрил-бутадиенстирол |
| Уплотнения | Акрилонитрил-бутадиен-каучук |
| Вкладыш фильтра | Полиэтилен |

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Подходит для использования во взрывоопасных зонах 1,2,21,22
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL2-АСТ

▶ G 1/4 - G 3/8 ▶ Тонкость фильтрации: 5 µm ▶ с манометром ▶ Подходит для АТЕХ

| | Присоединение | Выпуск конденсата | Вес | Прим. | Номер материала |
|---|---------------|--|------|--------|-------------------|
| | | | [kg] | | |
|  | G 1/4 | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,19 | 1) | 0821300450 |
| | G 1/4 | автоматический, при отсутствии давления открыт | 1,23 | 1) | 0821300453 |
| | G 1/4 | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,27 | 1); 3) | 0821300451 |
| | G 1/4 | автоматический, при отсутствии давления открыт | 1,31 | 1); 3) | 0821300454 |
| | G 1/4 | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,54 | 2) | 0821300452 |
| | G 1/4 | автоматический, при отсутствии давления открыт | 1,57 | 2) | 0821300455 |
| | G 3/8 | автоматический, при отсутствии давления открыт | 1,57 | 2) | 0821300485 |
| | G 3/8 | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,19 | 1) | 0821300480 |
| | G 3/8 | автоматический, при отсутствии давления открыт | 1,23 | 1) | 0821300483 |
| | G 3/8 | автоматический, при отсутствии давления открыт | 1,31 | 1); 3) | 0821300484 |
| | G 3/8 | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,27 | 1); 3) | 0821300481 |
| | G 3/8 | полуавтоматический, при отсутствии давления открыт | 1,54 | 2) | 0821300482 |

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

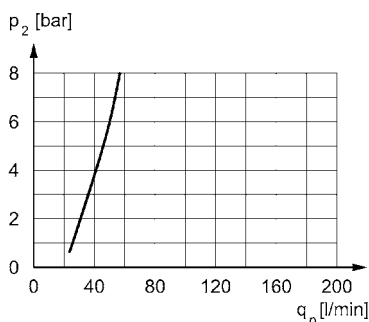
1) Ресиверы: Поликарбонат

2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

3) Защитная сетка: сталь

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении $p_2 = 6$ бар и $\Delta p = 1$ бар

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)



00107124_b

p_1 = рабочее давление

p_2 = вторичное давление

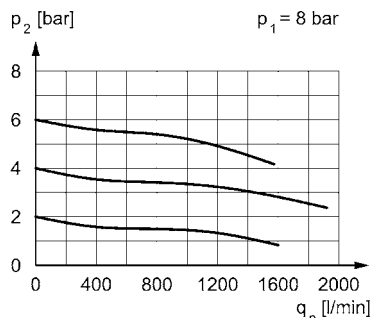
q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL2-ACT

► G 1/4 - G 3/8 ► Тонкость фильтрации: 5 µm ► с манометром ► Подходит для ATEX

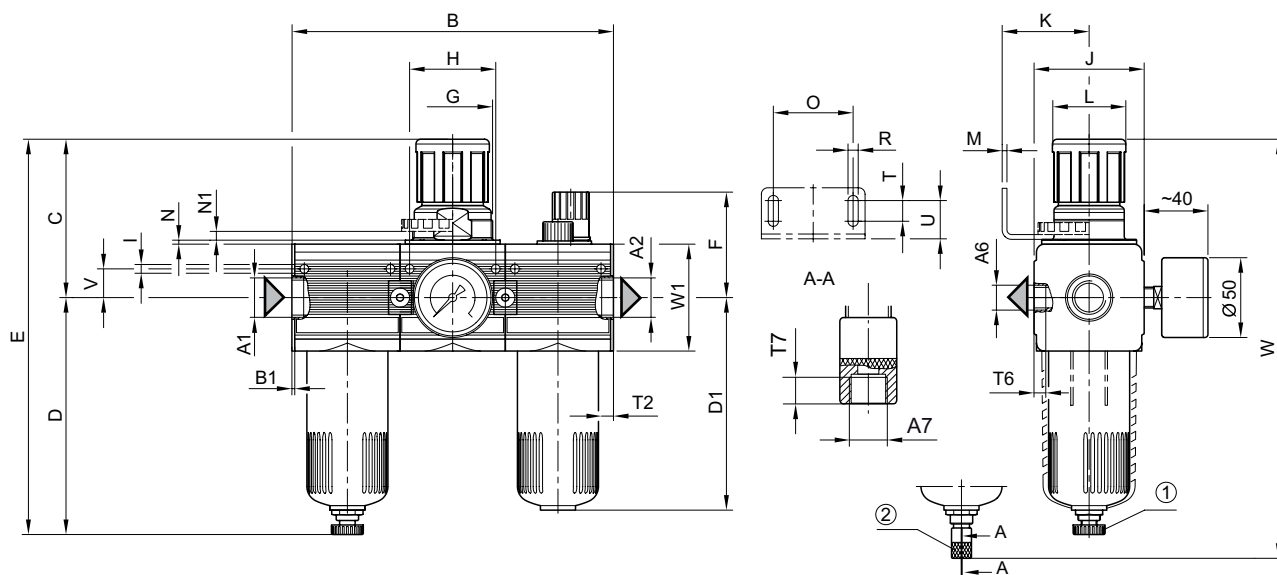
Расходная характеристика



00107122_b

p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Габариты



00108133

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
- 2) Автоматический спуск конденсата

| A1 | A2 | A6 | A7 | B | B1 | C | D | D1 | E | F | G | H | I |
|-------|-------|-------|-------|-----|-----|------|-----|-----|-------|-----|---------|-----|------|
| G 1/4 | G 1/4 | G 1/4 | G 1/8 | 138 | 1,5 | 67,5 | 125 | 109 | 192,5 | 58 | M30x1,5 | 36 | 4,4 |
| G 3/8 | G 3/8 | G 1/4 | G 1/8 | 138 | 1,5 | 67,5 | 125 | 109 | 192,5 | 58 | M30x1,5 | 36 | 4,4 |
| A1 | J | K | L | M | N | N1 | O | R | T | T2 | T6 | T7 | U |
| G 1/4 | 47 | 43,5 | 28 | 3 | 3 | 3,5 | 38 | 5,4 | 8 | 9,5 | 7 | 8,5 | 18,5 |
| G 3/8 | 47 | 43,5 | 28 | 3 | 3 | 3,5 | 38 | 5,4 | 8 | 9,5 | 7 | 8,5 | 18,5 |
| A1 | V | W | W1 | | | | | | | | | | |
| G 1/4 | 12,3 | 205,5 | 52 | | | | | | | | | | |
| G 3/8 | 12,3 | 205,5 | 52 | | | | | | | | | | |