

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL6-ACT

► G 3/4 - G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► с манометром ► Подходит для ATEX



00106962

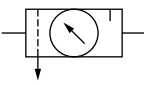
Конструкция	из 3-х частей, может быть смонтирован в блок
Составные части	Фильтр, Регулятор давления, Масленка
Номинальный поток Q _n	11300 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	2 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	125 cm ³
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу
Объем резервуара маслораспылителя	450 cm ³
Вид наполнения	ручное наполнение маслом
Сорт масла	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Макс. Собственный расход воздуха	0,5 l/min
Материалы:	
Корпус	Алюминий-литье под давлением
Передняя панель	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Подходит для использования во взрывоопасных зонах 1,2,21,22
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL6-АСТ

▶ G 3/4 - G 1 ▶ Тонкость фильтрации: 40 μm ▶ с манометром ▶ Подходит для ATEX

	Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Прим.	Номер материала
			[kg]		
	G 3/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	5,2	1)	0821300886
	G 3/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	5,3	1); 3)	0821300887
	G 3/4	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	5,5	2)	0821300888
	G 3/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	5,23	1)	0821300889
	G 3/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	5,33	1); 3)	0821300890
	G 3/4	автоматический, при отсутствии давления открыт	5,53	2)	0821300891
	G 1	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	5,2	1)	0821300892
	G 1	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	3,93	1); 3)	0821300893
	G 1	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	5,5	2)	0821300894
	G 1	автоматический, при отсутствии давления открыт	5,23	1)	0821300895
	G 1	автоматический, при отсутствии давления открыт	5,33	1); 3)	0821300896
	G 1	автоматический, при отсутствии давления открыт	5,53	2)	0821300897

Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

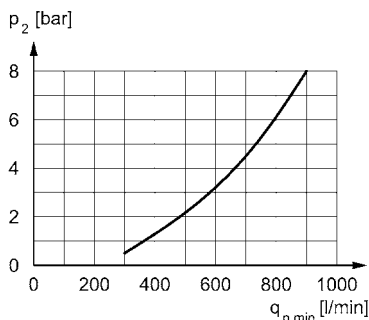
1) Ресиверы: Поликарбонат

2) Ресиверы: Цинковое литье под давлением

3) Защитная сетка: сталь

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении $p_2 = 6$ бар и $\Delta p = 1$ бар

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)



00107127_b

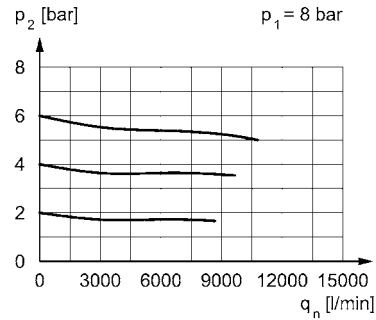
p_2 = вторичное давление; $q_{n \min.}$ = мин. номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL6-ACT

► G 3/4 - G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm ► с манометром ► Подходит для ATEX

Расходная характеристика



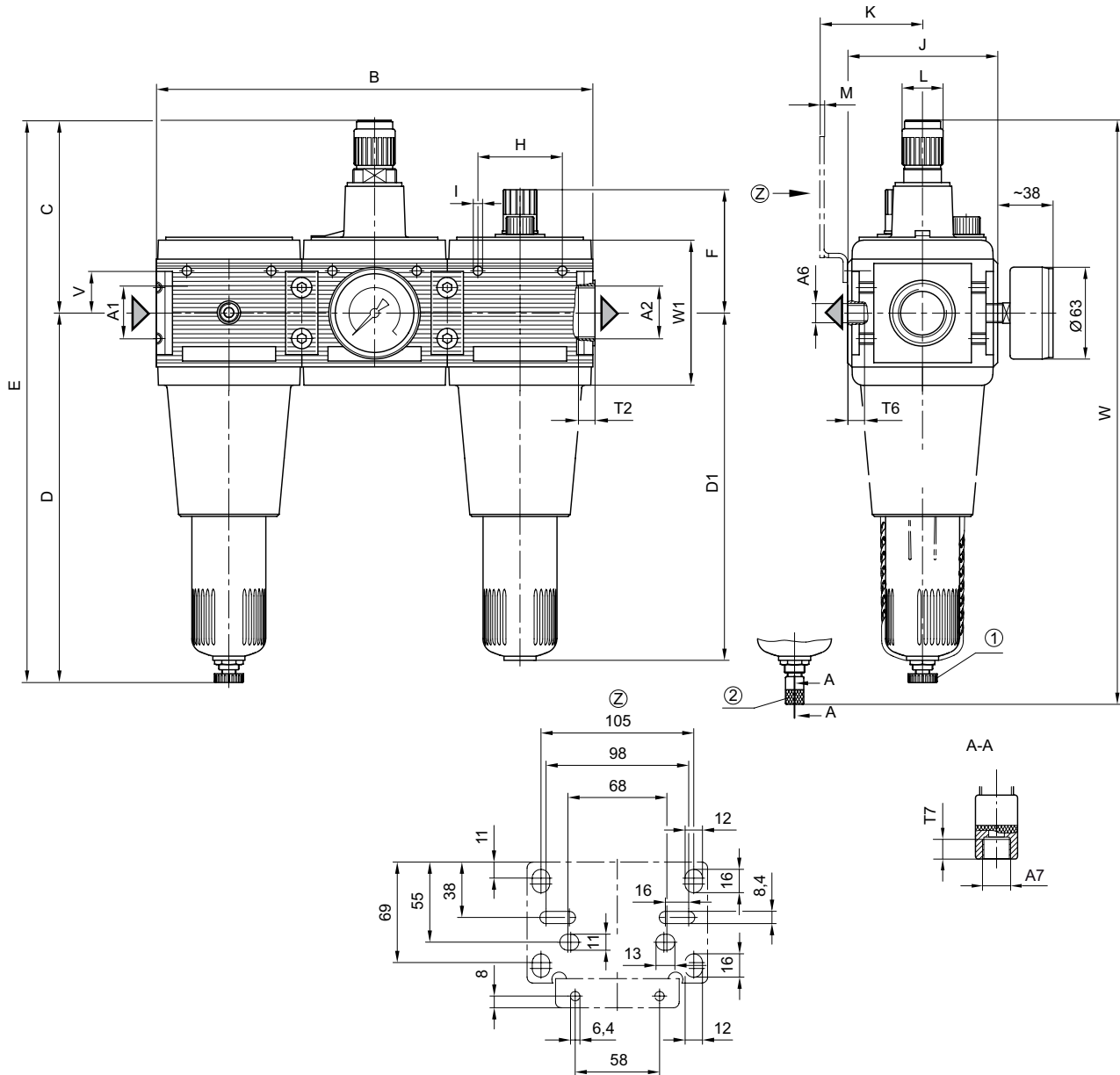
00107126_b

p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блок подготовки воздуха, 3-х секционный, Серия NL6-ACT

▶ G 3/4 - G 1 ▶ Тонкость фильтрации: 40 мкм ▶ с манометром ▶ Подходит для ATEX

Габариты



00107266

1) Полуавтоматический спуск конденсата

2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A6	A7	B	C	D	D1	E	F	H	I	J	K
G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	300	132	253	236	385	84	58	M6	103	70,5
G 1	G 1	G 1/4	G 1/8	300	132	253	236	385	84	58	M6	103	70,5

A1	L	M	T2	T6	T7	V	W	W1
G 3/4	28	3	18	7	8,5	29	403	101,5
G 1	28	3	18	7	8,5	29	403	101,5

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2016-12-07, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений