

## Пневмораспределители ► с пневматическим управлением, согл.стандарту

### 5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 3

► с двусторонним пневматическим управлением ►  $Q_n = 4800 \text{ l/min}$  ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX



00132322

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130°C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20°C / +70°C
Температура среды мин./макс.	-20°C / +70°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
<b>Материалы:</b>	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

#### Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	$Q_n$	Давление управления мин./макс.	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
	<b>C</b>						
	[л/(с*бар)]	[л/min]	[бар]	[кг]			
	18,9	4800	2 / 16	0,85	Fig. 1	-	<b>5813230000</b> 5813240000
	18,9	4800	2 / 16	0,85	Fig. 1	1)	5813231000 <b>5813241000</b>

Fig. 1 Крышка клапана, с двумя позициями присоединения, для монтажа модулей логики управления Серия 551.

1) с дросселем

Номинальный расход  $Q_n$  при 6 бар и  $\Delta p = 1$  бар

**5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 3**  
▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶  $Q_n = 4800 \text{ l/min}$  ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

Габариты

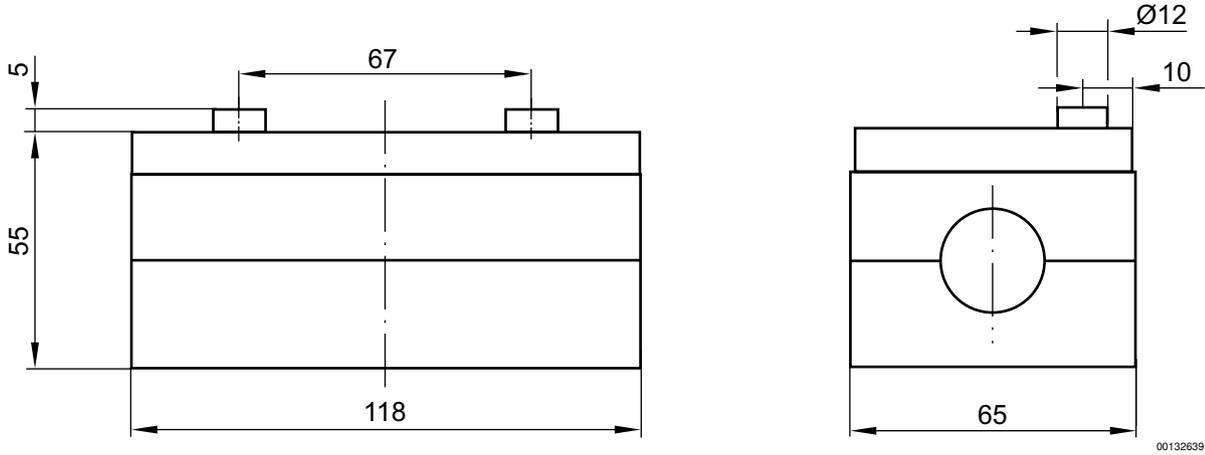


Fig. 1, Расположение отверстий для модуля логики управления

