

Клапанные системы ▶ Клапанные системы

Клапаны, Серия TC08

▶ Qn = 600 - 800 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: 1/8-27 NPTF ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма С ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с двусторонним управлением, с односторонним управлением ▶ Предварительное управление: внешнее



00137796

Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Конструкция шайбы
Рабочее давление мин./макс.	-0,9 bar / 10 bar
Давление управления мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Номинальный поток Qn	См. таблицу внизу
Присоединение сжатого воздуха	согласно ANSI B1.20.3
Стандартное электрическое соединение	ISO 15217
Степень защиты С соединением	IP65
Длительность включения	100 %
Момент затяжки крепежного винта	2,5 Nm
Вес	См. таблицу внизу
Материалы:	
Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Полиуретан
Передняя панель	Полиамид, армированный стекловолокном

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 В	-10% / +10%	2

	ВРУ	Присоединение сжатого воздуха	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность	Показатель расхода	Номинальное сопротивление	Номер материала		
		Выход	пост. тока	пост. тока	b	C	Qn			
				[W]		[л/(с*бар)]	[l/min]	[Ω]		
	H.З./ H.З.		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,27	2,8	600	280	R422102125
	H.O./ H.O.		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,27	2,8	600	280	R422102129

Клапаны, Серия TC08

▶ Q_n = 600 - 800 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Присоединение плиты, Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: 1/8-27 NPTF ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма С ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с двусторонним управлением, с односторонним управлением ▶ Предварительное

	ВРУ	Присоединение сжатого воздуха	Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность		Показатель расхода	Номинальное сопротивление	Номер материала	
					Выход	пост. тока				
										б
				[W]		[л/(с*бар)]	[l/min]	[Ω]		
	H.3./H.O.		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,27	2,8	600	280	R422102133
	-		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,36	3,5	800	185	R422101153
	-		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,36	3,5	800	185	R422101157
	-		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,36	3,5	800	185	R422101161
	-		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,36	3,5	800	185	R422101165
	-		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,36	3,5	800	185	R422101169
	-		1/8-27 NPTF	24 В	2	0,36	3,5	800	185	R422101173

Номер материала	Давление управления мин./макс.	Время включения	Время выключения	Вес
R422102125	2,5 / 10	10	14	0,166
R422102129	2,5 / 10	10	14	0,166
R422102133	2,5 / 10	10	14	0,166
R422101153	2,5 / 10	14	18	0,125
R422101157	3 / 10	14	17	0,125
R422101161	2 / 10	10	10	0,125
R422101165	3 / 10	10	11	0,125
R422101169	3 / 10	10	11	0,125
R422101173	3 / 10	10	11	0,125

ВРУ = вспомогательное ручное управление

Быстроразъемное соединение: Латунь, никелированная; Цинковое литье под давлением, хромированный

Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар