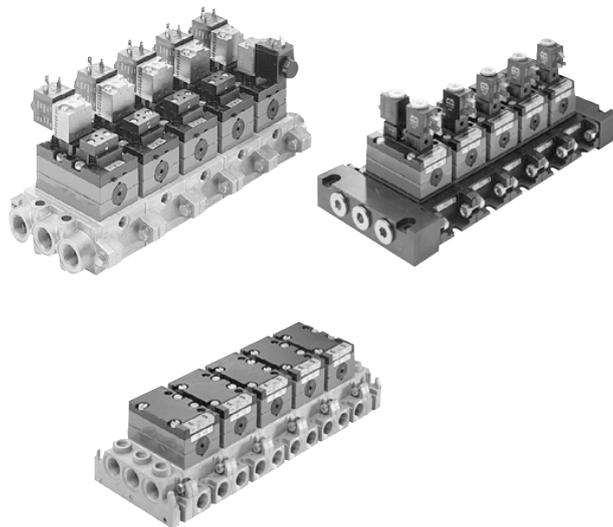


Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

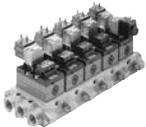
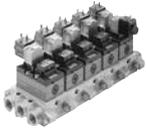
Каталог

Rexroth
Pneumatics



Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Клапанные системы

	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная) ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	6
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	9
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без 	12
	<p>Блок распределителей, Серия 581</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 	15
	<p>Дополнительная продукция серии 581, ISO 5599-1, типоразмер 4</p>	on line

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 22 мм

	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	18
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией 	21
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с дифференциальным поршнем 	24
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Среднее положение закрыто 	27
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Удаление воздуха в среднем положении 	30
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4</p> <ul style="list-style-type: none"> ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подача воздуха в среднем положении 	33

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, ширина клапана управления 30 мм

	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	36
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	38
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем	40
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации	42
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	45
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	47
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем	49
	5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации	51

Отдельные клапаны, с электрическим управлением, АTEX

	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для АTEX	54
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для АTEX	56
	5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ▶ Q _n = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для АTEX	58

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Базовый клапан для клапана управления CNOMO ► Подходит для ATEX</p>	60
Отдельные клапаны, с пневматическим управлением		
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► С односторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX</p>	62
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с двусторонним пневматическим управлением ► Подходит для ATEX</p>	64
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► Подходит для ATEX</p>	66
	<p>5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► с дифференциальным поршнем ► Подходит для ATEX</p>	68
	<p>5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4 ► Qn = 5000 l/min ► Присоединение плиты ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► может быть смонтирован в блок ► Подходит для ATEX</p>	70
Принадлежности		
Системные модули, электр. принадлежности		
	<p>Клапан предварительного управления ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► 581, системные модули</p>	72
	<p>Клапан предварительного управления ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ► 581, системные модули</p>	73
	<p>Катушка, Серия CO1 ► Ширина катушек 22 мм ► Форма В промышленность</p>	75
	<p>Катушка, Серия CO1 ► Сертифицирован по ATEX ► Кабель с кабельной розеткой</p>	76
	<p>3/2-пневмораспределитель</p>	78

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Плита одиночного монтажа



Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ Допускается обратная подача давления

80



Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ Допускается обратная подача давления

81

Монтажные и концевые плиты, тип F



Монтажная плита, Присоединения 2 и 4, внизу
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плита 1-местная
 ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию

83



Концевая плита слева, Концевая плита справа
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Принцип фундаментной платы многослойной ▶ Допускается обратная подача давления

85

Принадлежности



Глухая плита
 ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4

87

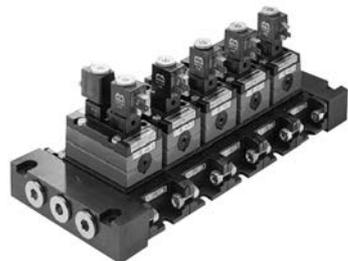
Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_137

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 110 В, 24 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт


Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

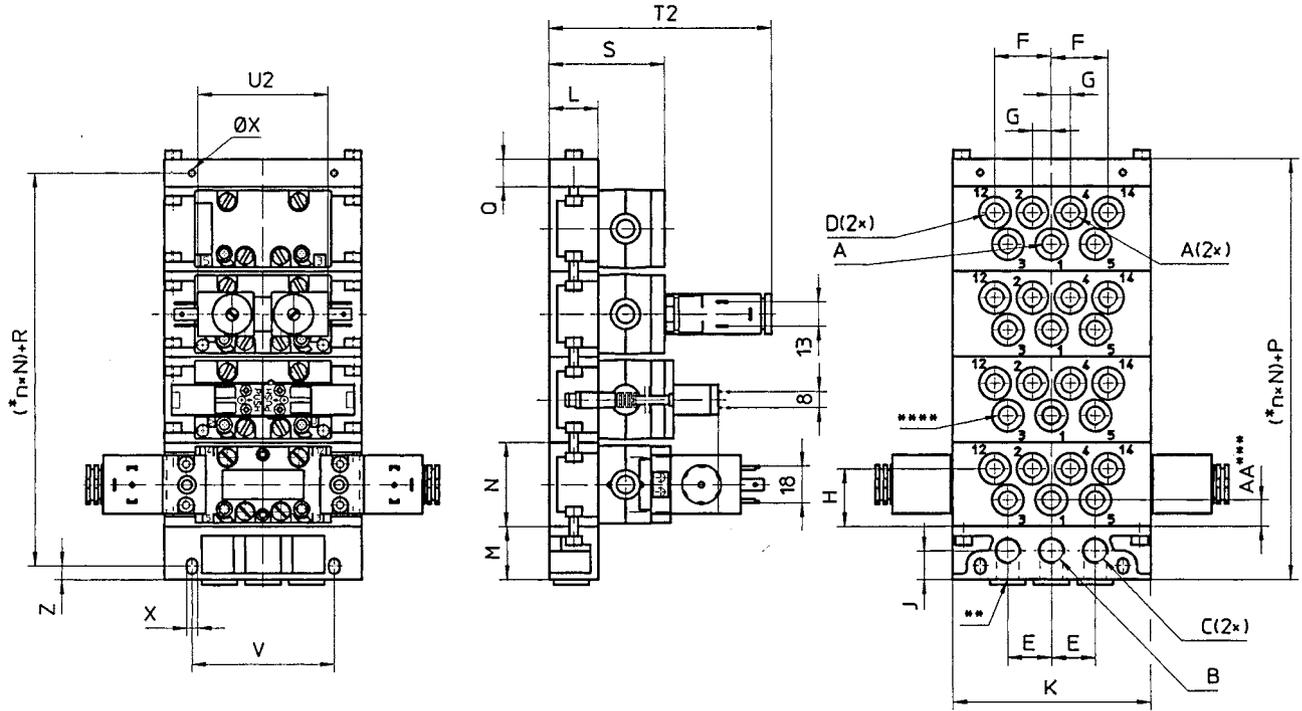
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_22

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/2	G 3/4	G 3/4	G 1/8	44	60,5	22	53,5	24	190	43	44	82	64

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	T2	U2					
G 1/2	20	45	105	146	8,4	10	159	144					

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите
 B = Присоединение 1 во входной плите
 C = Присоединения 3 и 5 во входной плите
 D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

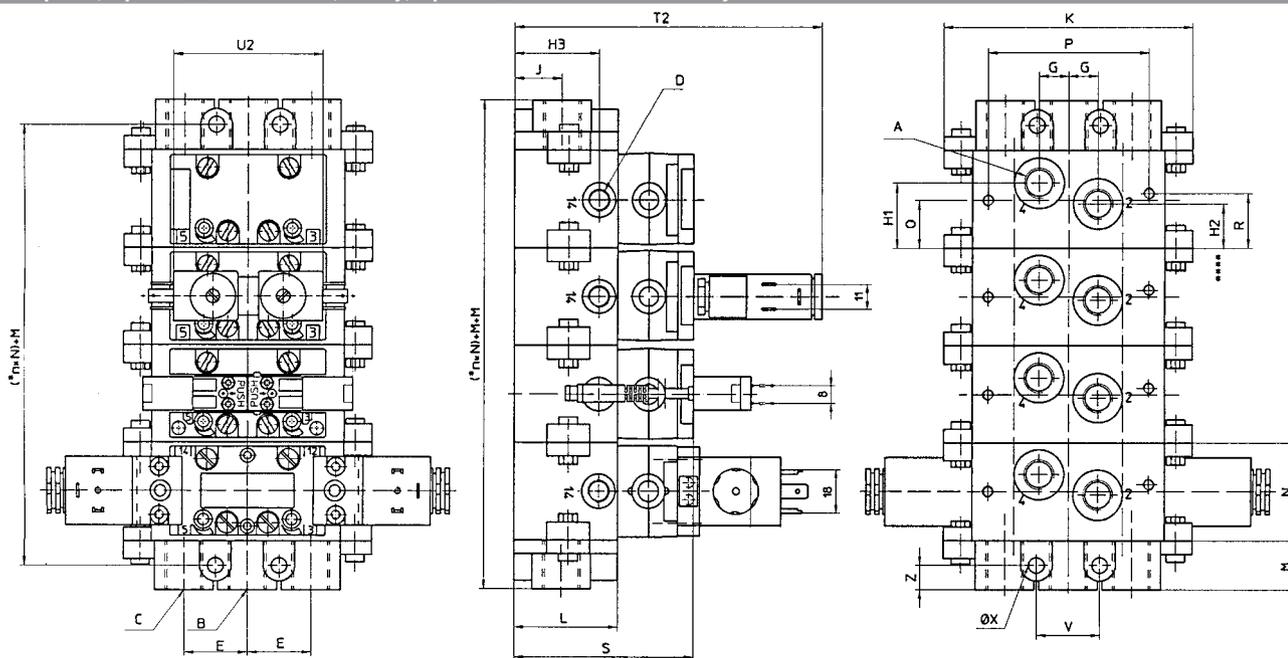
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ подвод сжатого воздуха:

Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Соединение отдельным проводом, Электроразъем нестандартный (Форма В промышленная)

▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_22

* n = Количество присоединительных плит

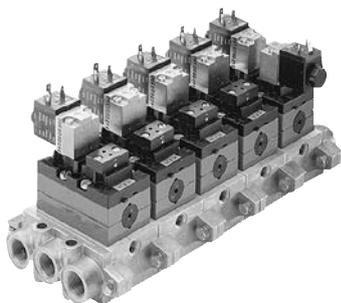
На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142
A	Q	R	S	V	X	Z	T2	U2						
G 3/4	41	44	124	56	12	15	174	144						

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

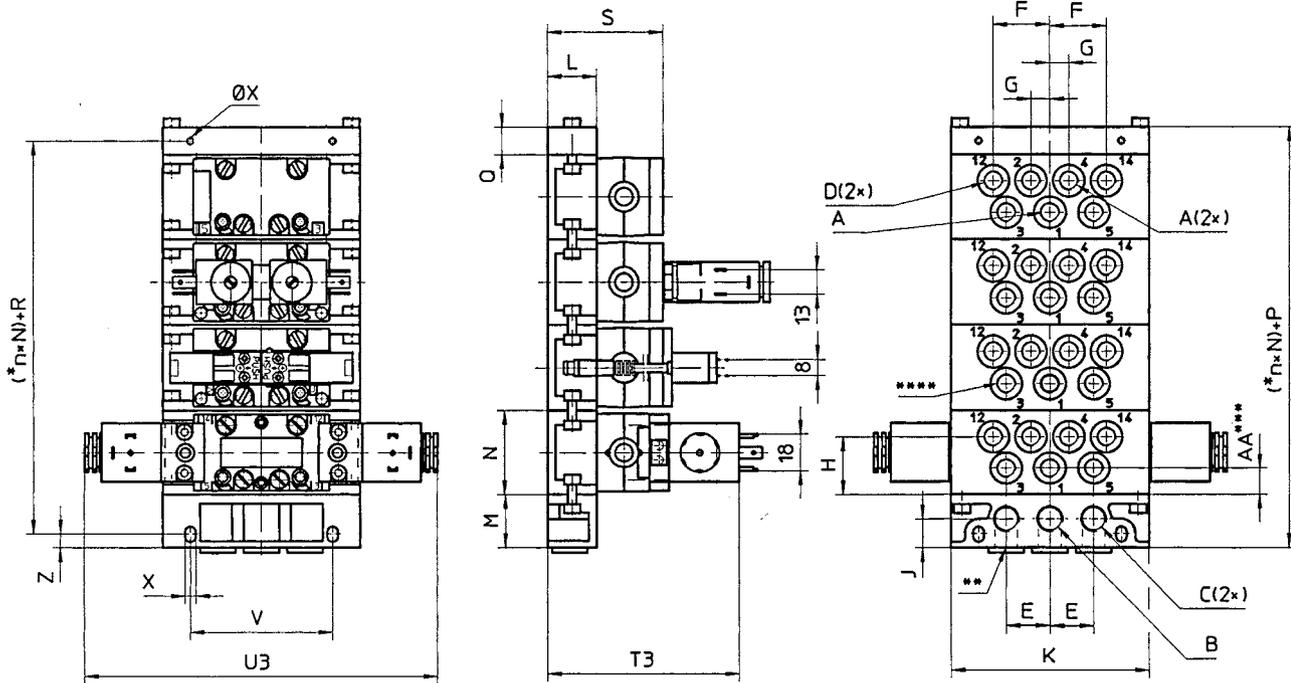
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/2	G 3/4	G 3/4	G 1/8	44	60,5	22	53,5	24	190	43	44	82	64

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	T3	U3
G 1/2	20	45	105	146	8,4	10	148	144

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плате

B = Присоединение 1 во входной плате

C = Присоединения 3 и 5 во входной плате

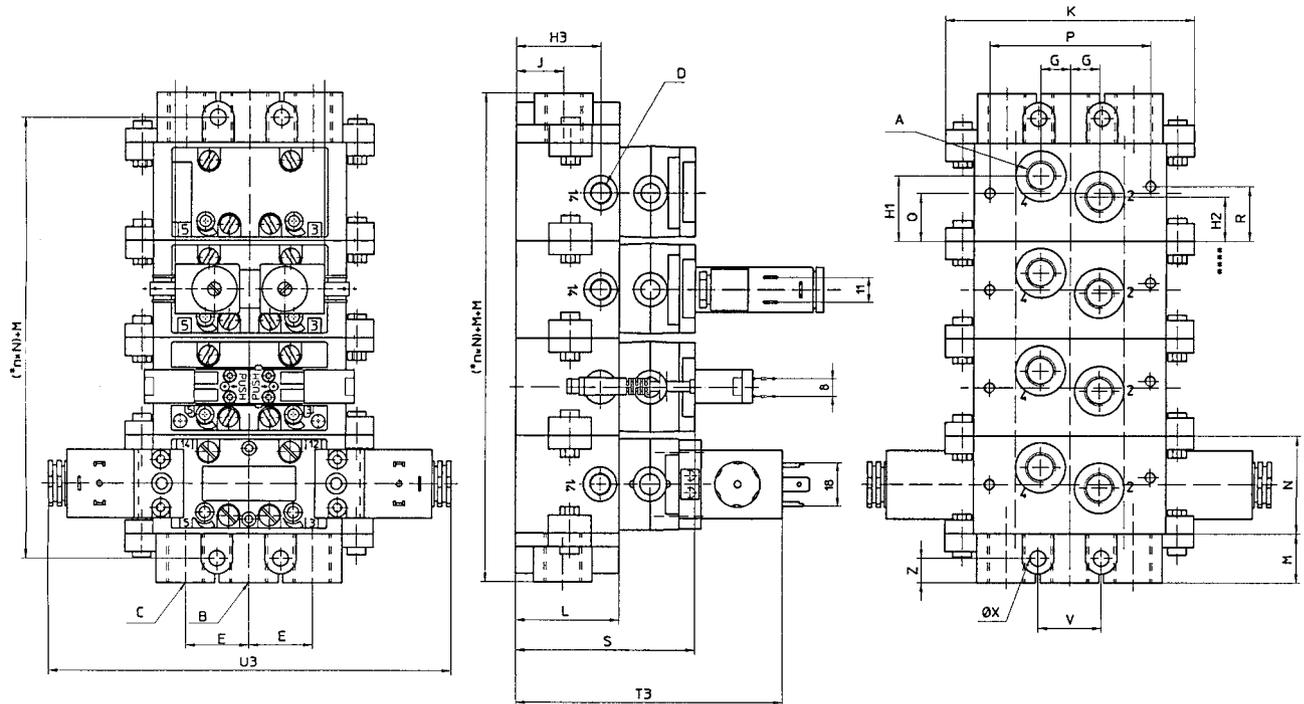
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плате

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

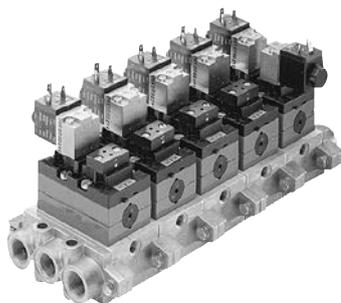
* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 3/4	41	44	124	56	12	15	163	144						

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без



P581_138

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Отдельное разъемное проводное соединение
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Степень защиты С соединением	IP 65
Рабочее напряжение пост. тока	24 В
Допуск по напряжению пост. тока	-10% / +10%
Рабочее напряжение пер. тока при 50 Гц	230 В, 42 В
Допуск напряжения, пер. ток 50 Гц	-10% / +10%

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конфигурируемый продукт

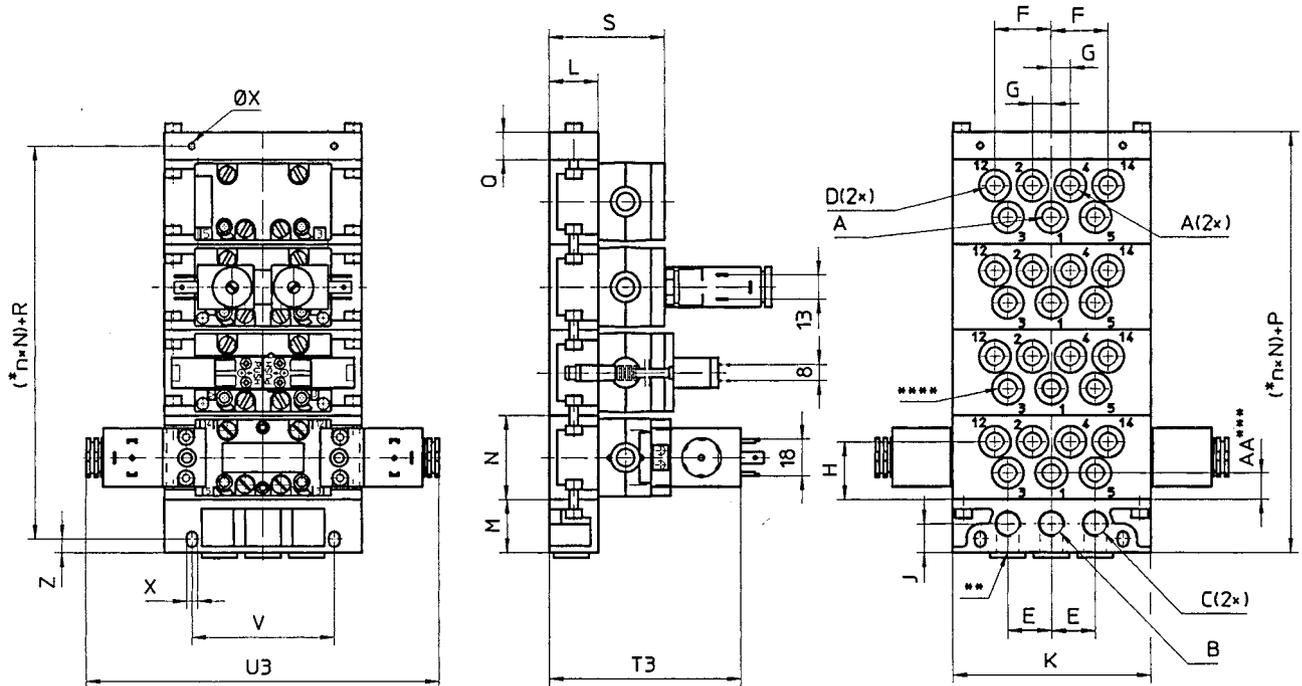

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ► Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, все присоединения внизу



D581_231_30

* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/2	G 3/4	G 3/4	G 1/8	44	60,5	22	53,5	24	190	43	44	82	64

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	T3	U3					
G 1/2	20	45	105	146	8,4	10	148	144					

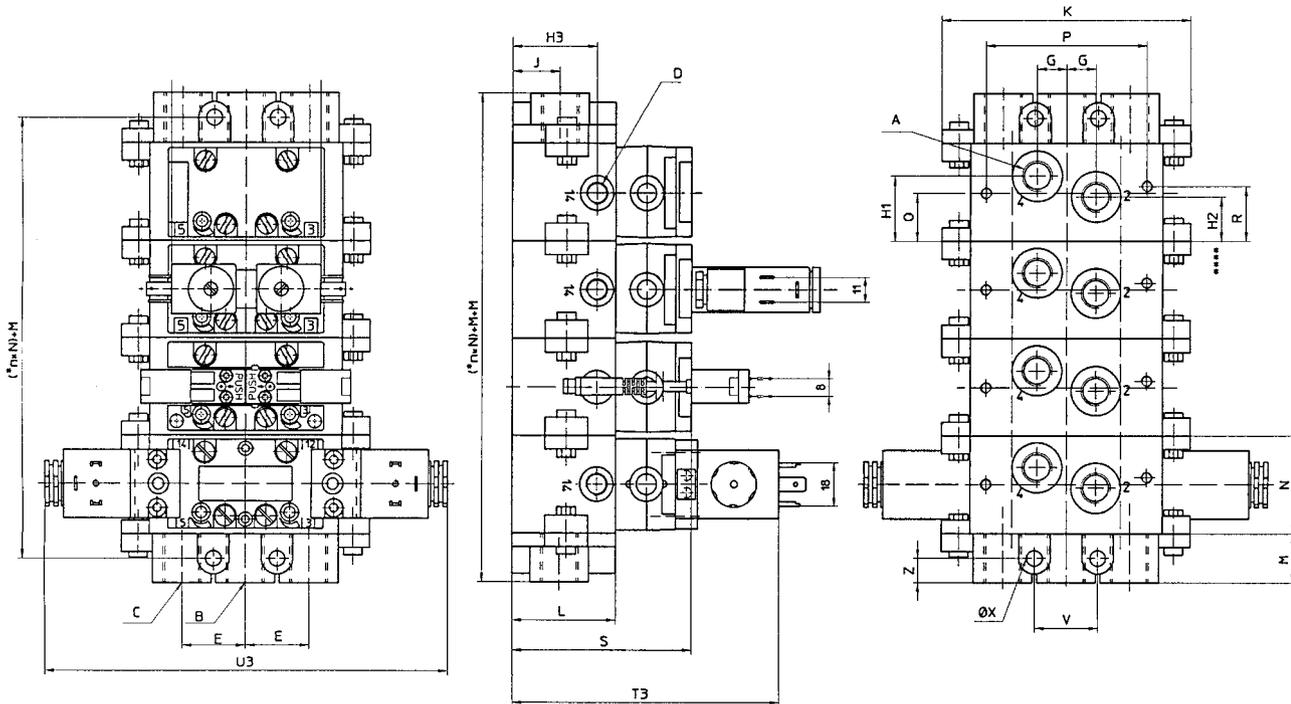
A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плите
 B = Присоединение 1 во входной плите
 C = Присоединения 3 и 5 во входной плите
 D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плите

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации, без

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_30

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142
A	Q	R	S	V	X	Z	T3	U3						
G 3/4	41	44	124	56	12	15	163	144						

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 5000 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1



P581_134

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	с пневматическим управлением
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Степень защиты С соединением	IP 65

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

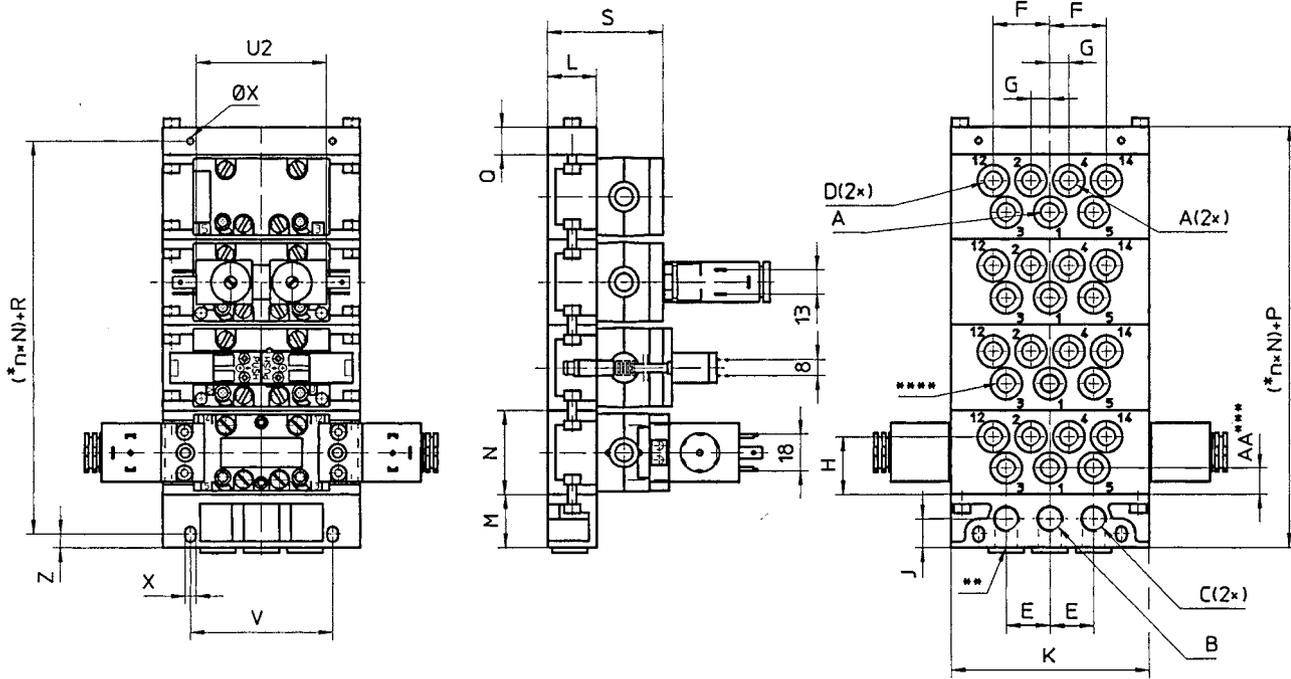
Конфигурируемый продукт

Для этого продукта возможен выбор конфигурации. Пользуйтесь нашим конфигуратором в <http://www.aventics.com> или свяжитесь с ближайшим к вам центром сбыта AVENTICS.

Блок распределителей, Серия 581

▶ Qn = 5000 l/min ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, все присоединения внизу



* n = Количество присоединительных плит.

** Альтернативные отверстия присоединения, закрываемые заглушками.

*** Только для присоединительных плит с отдельным впуском

**** Присоединительная плата 5801680000 может также присоединяться к выводам 3 и 5.

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P (=M+Q)
G 1/2	G 3/4	G 3/4	G 1/8	44	60,5	22	53,5	24	190	43	44	82	64

A	Q	R (=Q/2+M-Z)	S	V	X	Z	U2
G 1/2	20	45	105	146	8,4	10	144

A = Присоединения 2 и 4 в промежуточной плате

B = Присоединение 1 во входной плате

C = Присоединения 3 и 5 во входной плате

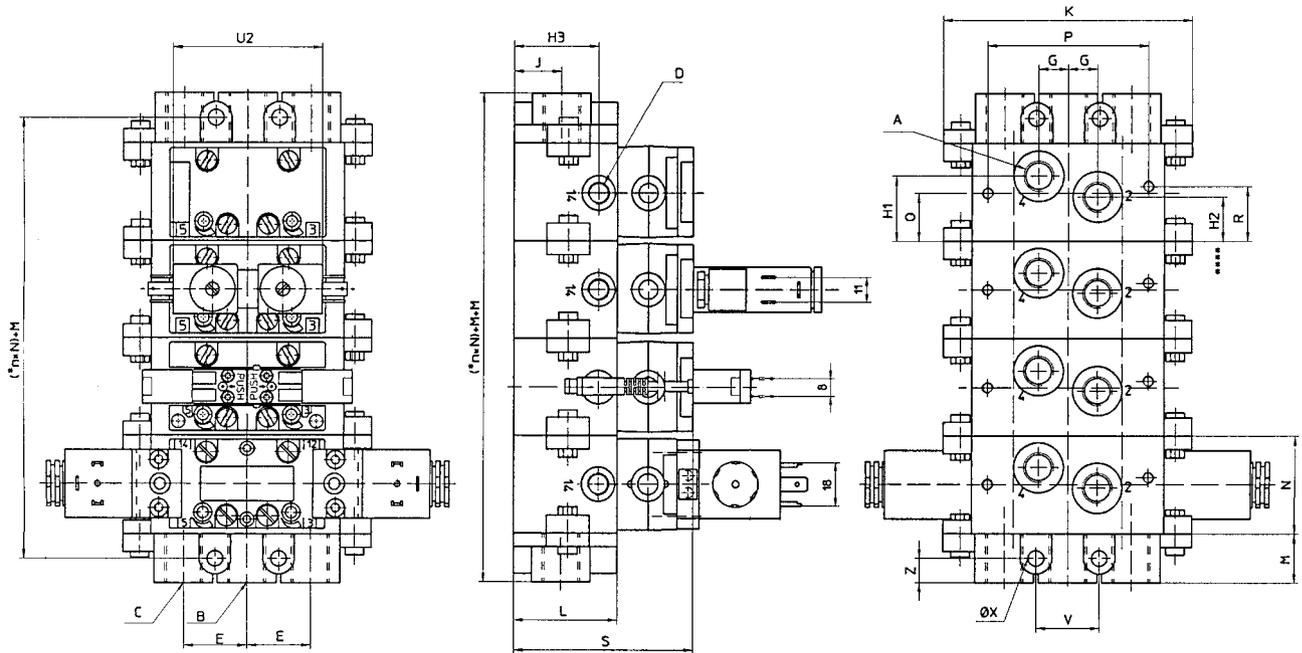
D = Присоединения 12 и 14 в промежуточной плате

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

Блок распределителей, Серия 581

► Qn = 5000 l/min ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1

Габариты, Присоединения 2 и 4, внизу, Присоединения 12 и 14 сбоку



D581_232_pn

* n = Количество присоединительных плит

На рисунке изображен пример конфигурации. Поэтому поставляемый продукт может отличаться от данного изображения.

A	B	C	D	E	G	H1	H2	H3	J	K	L	M	N	P
G 3/4	G 1	G 3/4	G 1	54	26	50	33	48	30	215	58	30	82	142
A	Q	R	S	V	X	Z	U2							
G 3/4	41	44	120	56	12	15	144							

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132326

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	72 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► Qn = 6000 l/min ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В	-	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	1,36	1)	5814110500	
		-	24 В	-							5814110200	
		24 В	-	-							5814110100	
		48 В	-	-							5814110600	
		-	-	110 В							5814110300	
-	-	230 В	-	5814110400								
		-	-	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	1,36	1); 3)	5814110000	
		12 В	-	-							5814111500	
		-	24 В	-							5814111200	
		24 В	-	-							5814111100	
		48 В	-	-							5814111600	
-	-	110 В	5814111300									
-	-	230 В	-	5814111400								
		-	-	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	1,36	1); 3); 4)	5814111000	
		12 В	-	-							5814112500	
		-	24 В	-							5814112200	
		24 В	-	-							5814112100	
		48 В	-	-							5814112600	
-	-	110 В	5814112300									
-	-	230 В	-	5814112400								
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	1,36	2); 3)	5814112000	
		12 В	-	-							5814113500	
		-	24 В	-							5814113200	
		24 В	-	-							5814113100	
		48 В	-	-							5814113600	
-	-	110 В	5814113300									
-	-	230 В	-	5814113400								
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	1,36	2); 3); 4)	5814113000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

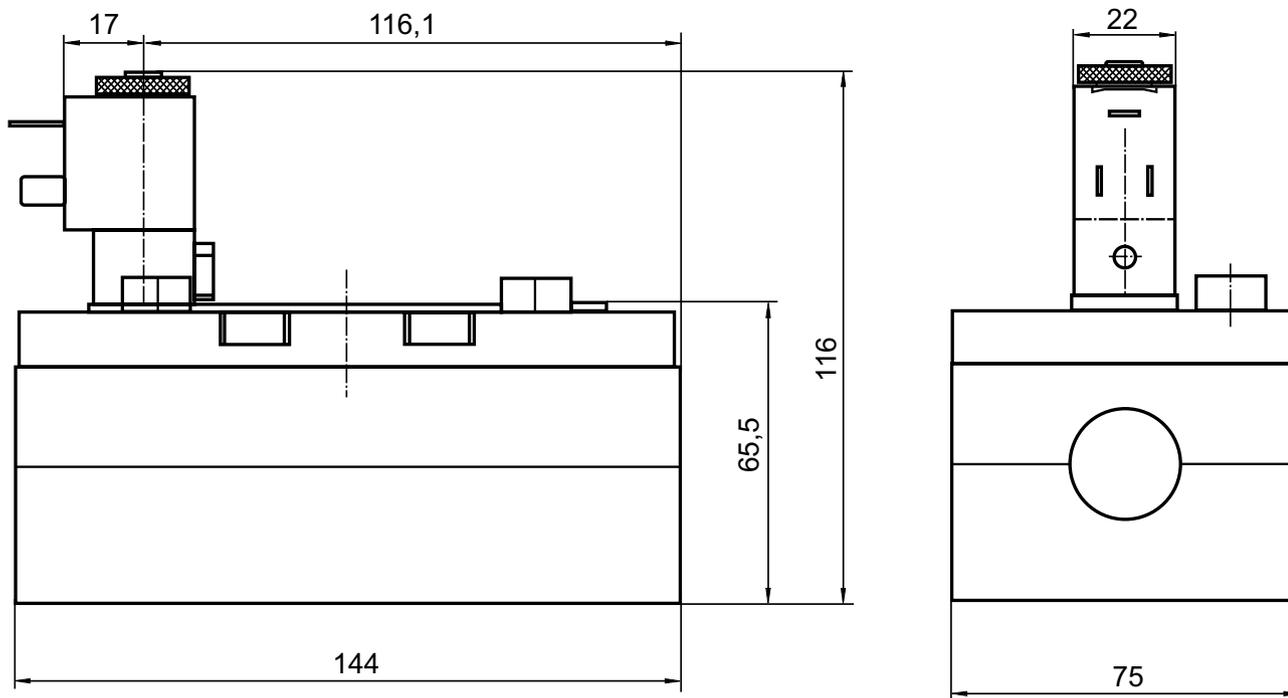
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



00130358

Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией



00132327

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	20 ms
Время выключения	20 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

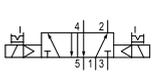
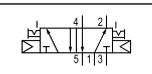
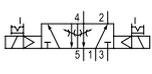
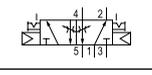
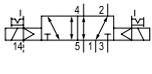
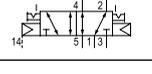
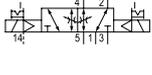
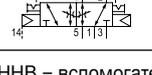
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - - 230 В	- - - 110 В -	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1)	5814220500 5814220200 5814220100 5814220600 5814220300 5814220400	
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1); 3)	5814220000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - - 230 В	- - - 110 В -	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1); 4)	5814221500 5814221200 5814221100 5814221600 5814221300 5814221400	
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814221000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - - 230 В	- - - 110 В -	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2)	5814222500 5814222200 5814222100 5814222600 5814222300 5814222400	
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2); 3)	5814222000	
		12 В - 24 В 48 В - 230 В	- - - - - 230 В	- - - 110 В -	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2); 4)	5814223500 5814223200 5814223100 5814223600 5814223300 5814223400	
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814223000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

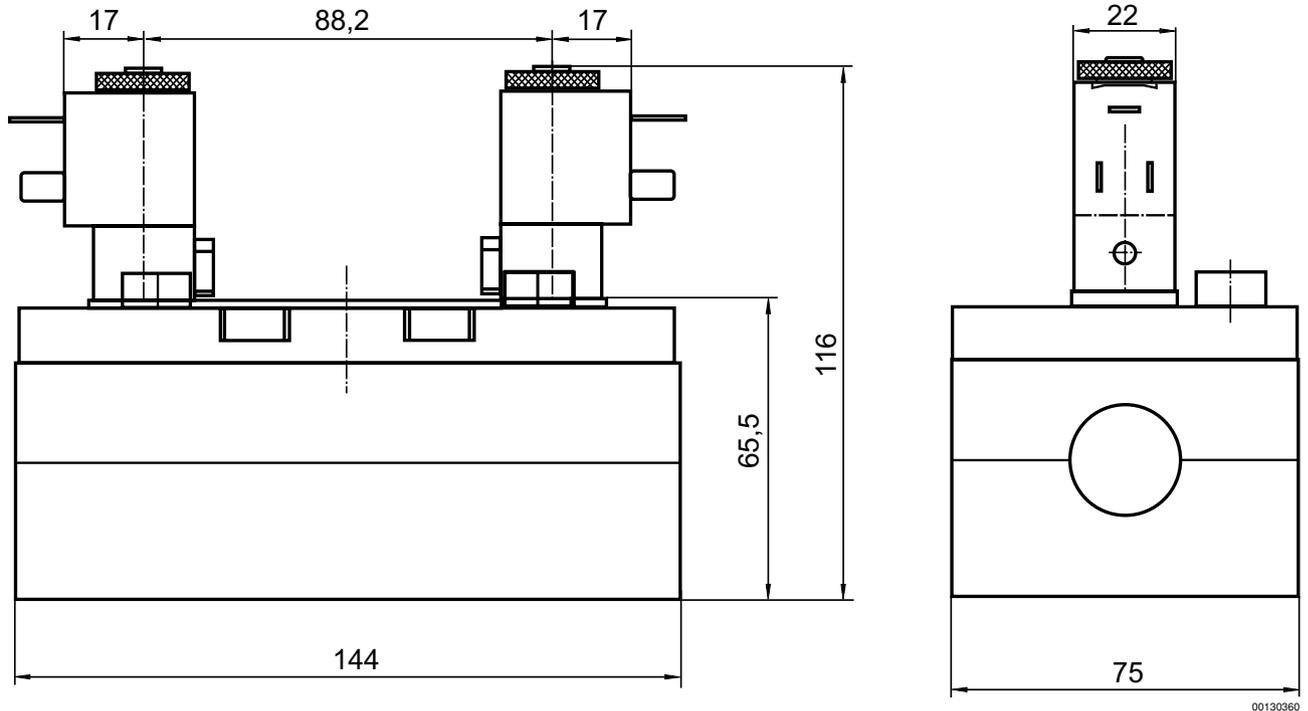
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

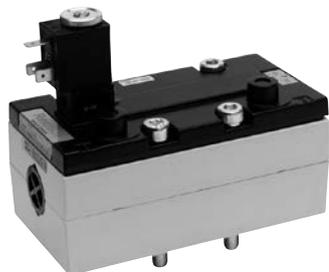
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ с дифференциальным поршнем



00132526

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	72 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

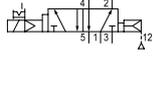
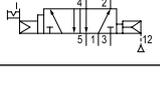
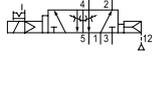
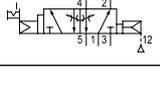
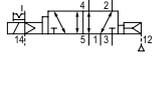
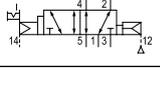
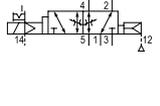
Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4► $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1)	5814610500 5814610200 5814610100 5814610600 5814610300 5814610400	
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1); 3)	5814610000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1); 4)	5814611500 5814611200 5814611100 5814611600 5814611300 5814611400	
		-	-	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	1,36	1); 3); 4)	5814611000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2)	5814612500 5814612200 5814612100 5814612600 5814612300 5814612400	
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2); 3)	5814612000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - - 230 В	- - - - 110 В -	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2); 4)	5814613500 5814613200 5814613100 5814613600 5814613300 5814613400	
		-	-	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	1,36	2); 3); 4)	5814613000	

ННВ = вспомогательное ручное управление
1) Предварительное управление: внутреннее
2) Предварительное управление: внешнее
3) Базовый клапан без катушки
4) с дросселем
Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

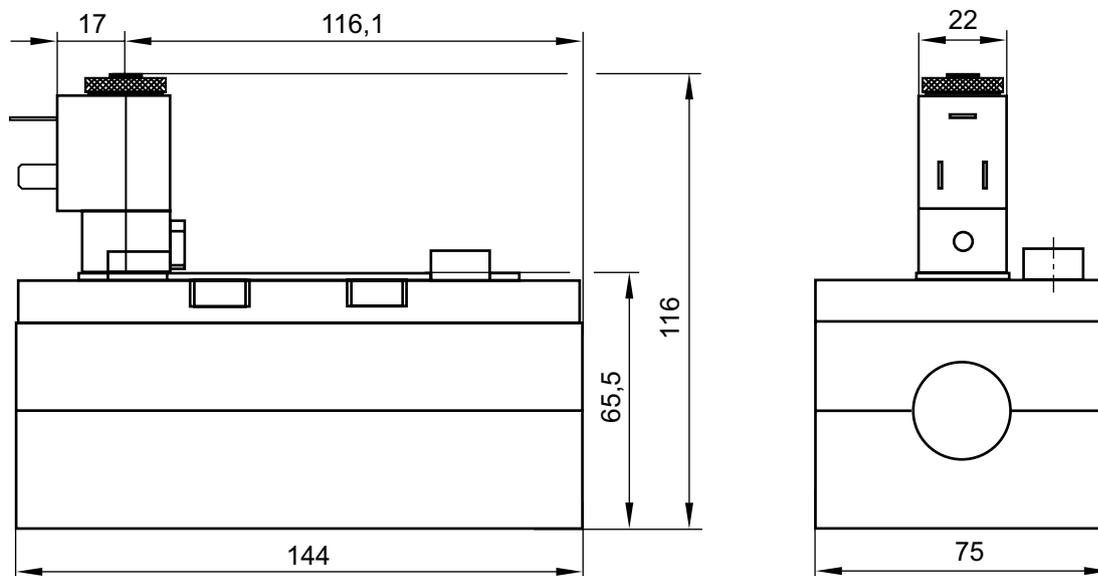
▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ с дифференциальным поршнем

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто



00132603

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +50°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +50°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	30 ms
Время выключения	50 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

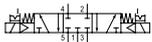
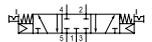
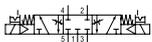
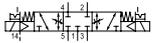
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1)	5814420500	
		-	24 В	-							5814420200	
		24 В	-	-							5814420100	
		48 В	-	-							5814420600	
		-	-	110 В							5814420300	
-	-	230 В	-	5814420400								
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3)	5814420000	
		12 В	-	-							5814421500	
		-	24 В	-							5814421200	
		24 В	-	-							5814421100	
		48 В	-	-							5814421600	
-	-	110 В	5814421300									
-	-	230 В	-	5814421400								
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814421000	
		12 В	-	-							5814422500	
		-	24 В	-							5814422200	
		24 В	-	-							5814422100	
		48 В	-	-							5814422600	
-	-	110 В	5814422300									
-	-	230 В	-	5814422400								
-		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2)	5814422500	
-		24 В	-	5814422200								
24 В		-	-	5814422100								
48 В		-	-	5814422600								
-		-	110 В	5814422300								
-	-	230 В	-	5814422400								
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 4)	5814423500	
		-	24 В	-							5814423200	
		24 В	-	-							5814423100	
		48 В	-	-							5814423600	
		-	-	110 В							5814423300	
-	-	230 В	-	5814423400								
-		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814423000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

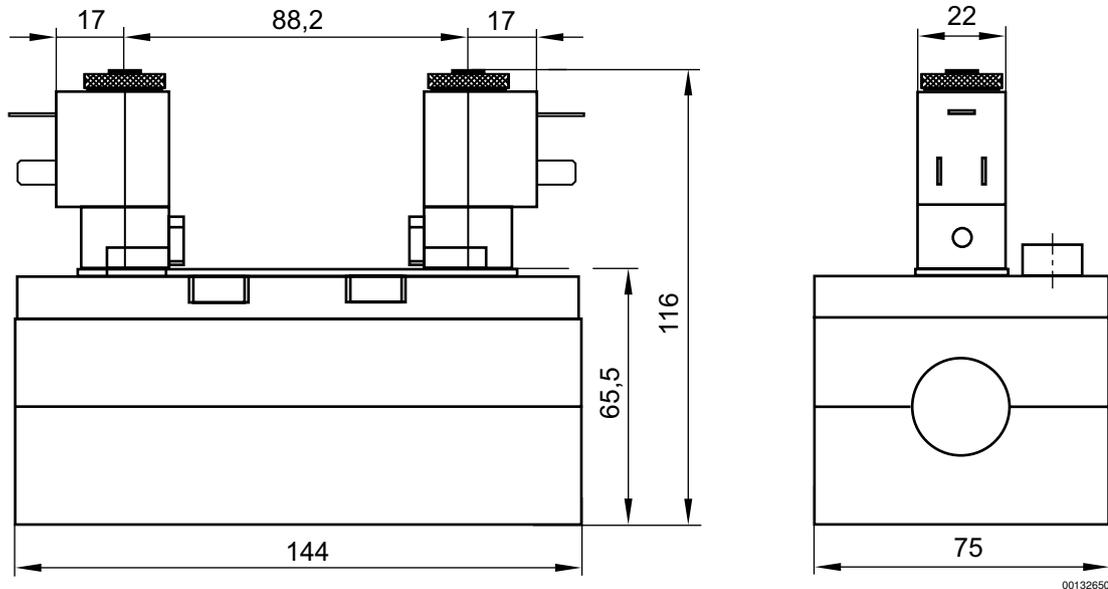
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Среднее положение закрыто

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Удаление воздуха в среднем положении



00132604

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	30 ms
Время выключения	50 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус

Алюминий

Уплотнения

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность-держания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	-	8
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4► Q_n = 5000 л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

► Удаление воздуха в среднем положении

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1)	5814520500 5814520200 5814520100 5814520600 5814520300 5814520400	
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3)	5814520000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 4)	5814521500 5814521200 5814521100 5814521600 5814521300 5814521400	
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814521000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2)	5814522500 5814522200 5814522100 5814522600 5814522300 5814522400	
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3)	5814522000	
		12 В - 24 В 48 В - - 230 В	- 24 В - - - 230 В	- - - 110 В -	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 4)	5814523500 5814523200 5814523100 5814523600 5814523300 5814523400	
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814523000	

ННВ = вспомогательное ручное управление
1) Предварительное управление: внутреннее
2) Предварительное управление: внешнее
3) Базовый клапан без катушки
4) с дросселем
Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

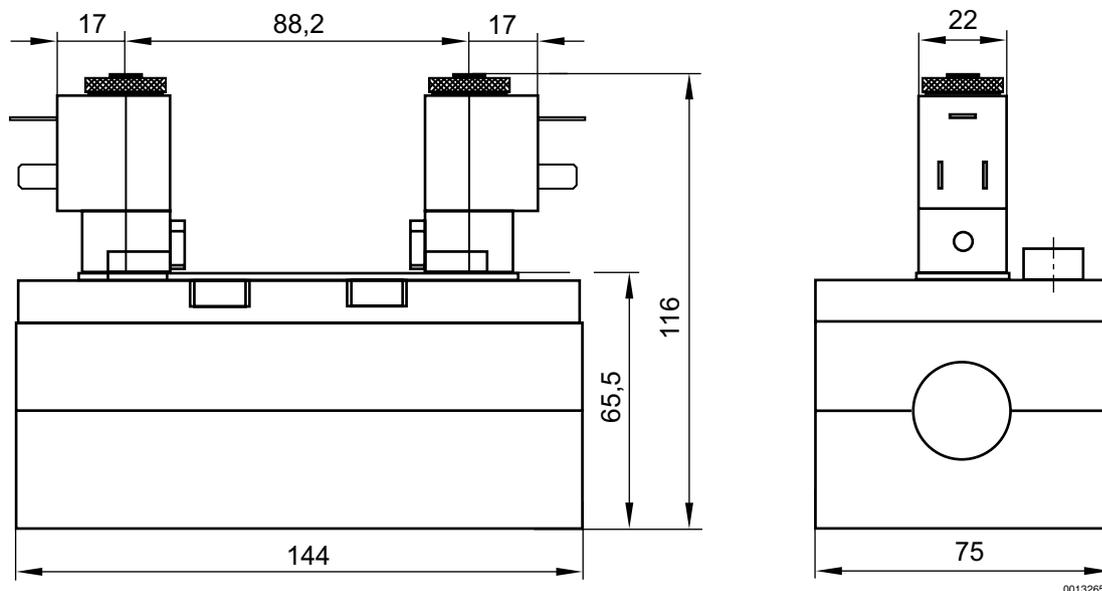
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Удаление воздуха в среднем положении

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении



00132605

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	30 ms
Время выключения	50 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение			Допуск напряжения			Потребляемая мощность	Мощность включения		Мощность удержания	
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц		Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
						W	ВА	ВА	ВА	ВА
12 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-
24 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
48 В	-	-	-10% / +10%	-	-	5	-	-	-	-
-	-	110 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8
-	230 В	-	-	-10% / +10%	-	-	10	-	8	-

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

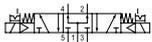
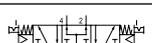
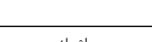
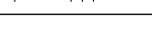
5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении

	ННВ	Рабочее напряжение			Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц								С
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В -	- -	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1)	5814720500 5814720200 5814720100 5814720600 5814720300 5814720400	
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3)	5814720000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В -	- -	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 4)	5814721500 5814721200 5814721100 5814721600 5814721300 5814721400	
		-	-	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	1,44	1); 3); 4)	5814721000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В -	- -	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2)	5814722500 5814722200 5814722100 5814722600 5814722300 5814722400	
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3)	5814722000	
		12 В - 24 В 48 В - -	- 24 В -	- -	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 4)	5814723500 5814723200 5814723100 5814723600 5814723300 5814723400	
		-	-	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	1,44	2); 3); 4)	5814723000	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

3) Базовый клапан без катушки

4) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

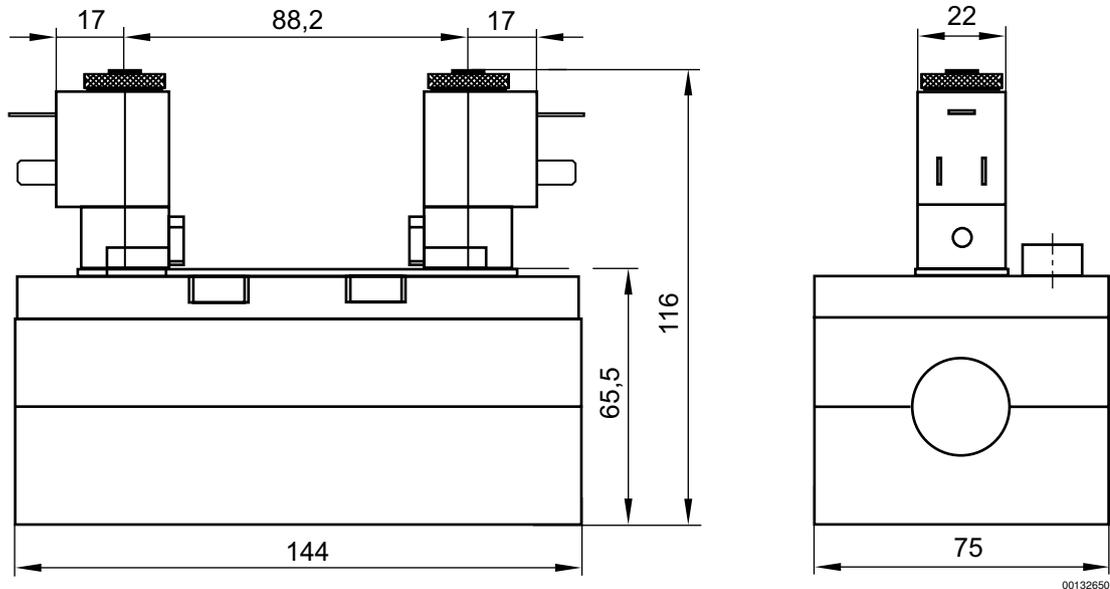
▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм

▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, Форма В промышленность ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией

▶ Подача воздуха в среднем положении

Габариты



Клапаны управления можно отпустить и развернуть на 180°.

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132606

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление-управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
			С							
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	24,5	6000	3 / 16	3 / 16	1,4	1)	5814170540
		-	230 В							5814170440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

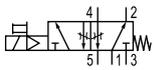
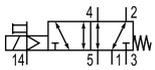
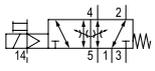
3) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

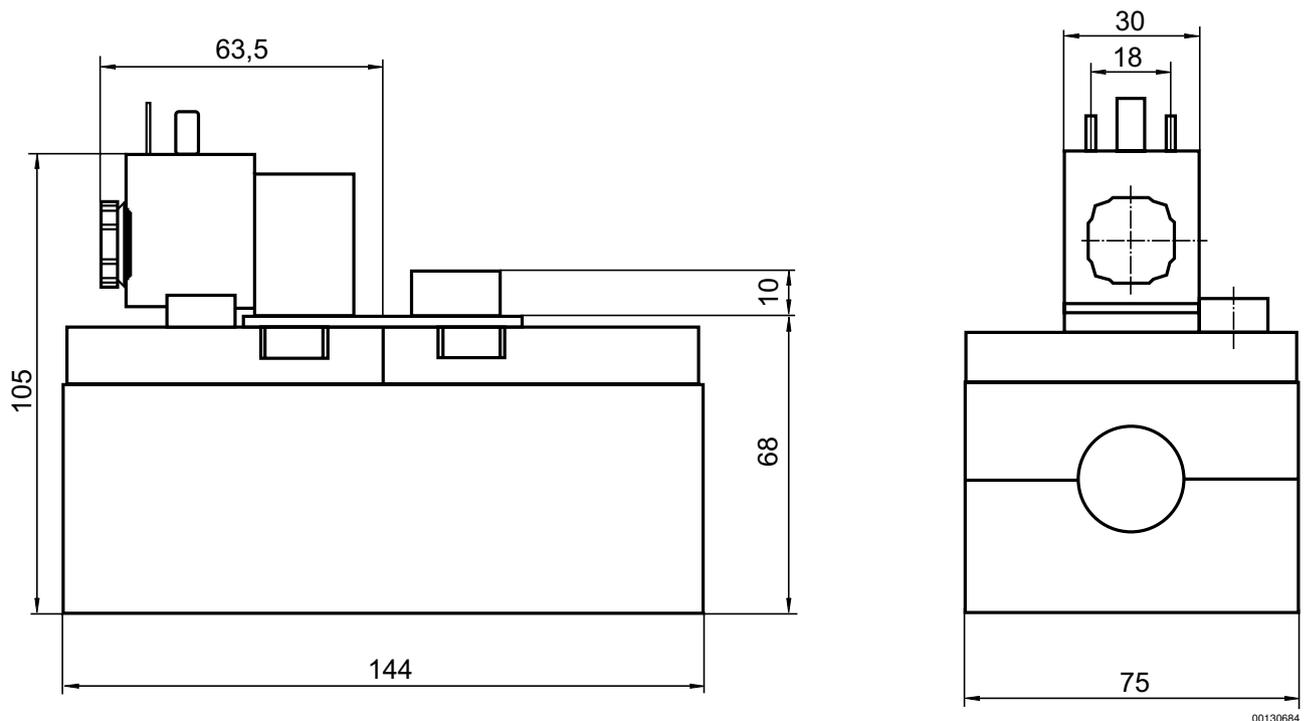
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								C
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	3 / 16	3 / 16	1,4	1); 3)	5814171540	
-		230 В	5814171440								
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	3 / 16	1,4	2)	5814172540	
-		230 В	5814172440								
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	3 / 16	1,4	2); 3)	5814173540	
-		230 В	5814173440								

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $D_r = 1$ бар

Габариты



00130684

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132607

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицы внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	21 ms
Время выключения	21 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	HNB	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление-управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
		C								
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,57	1)	5814290540
		-	230 В							5814290440

HNB = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

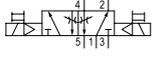
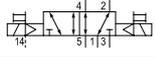
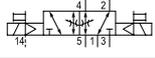
3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

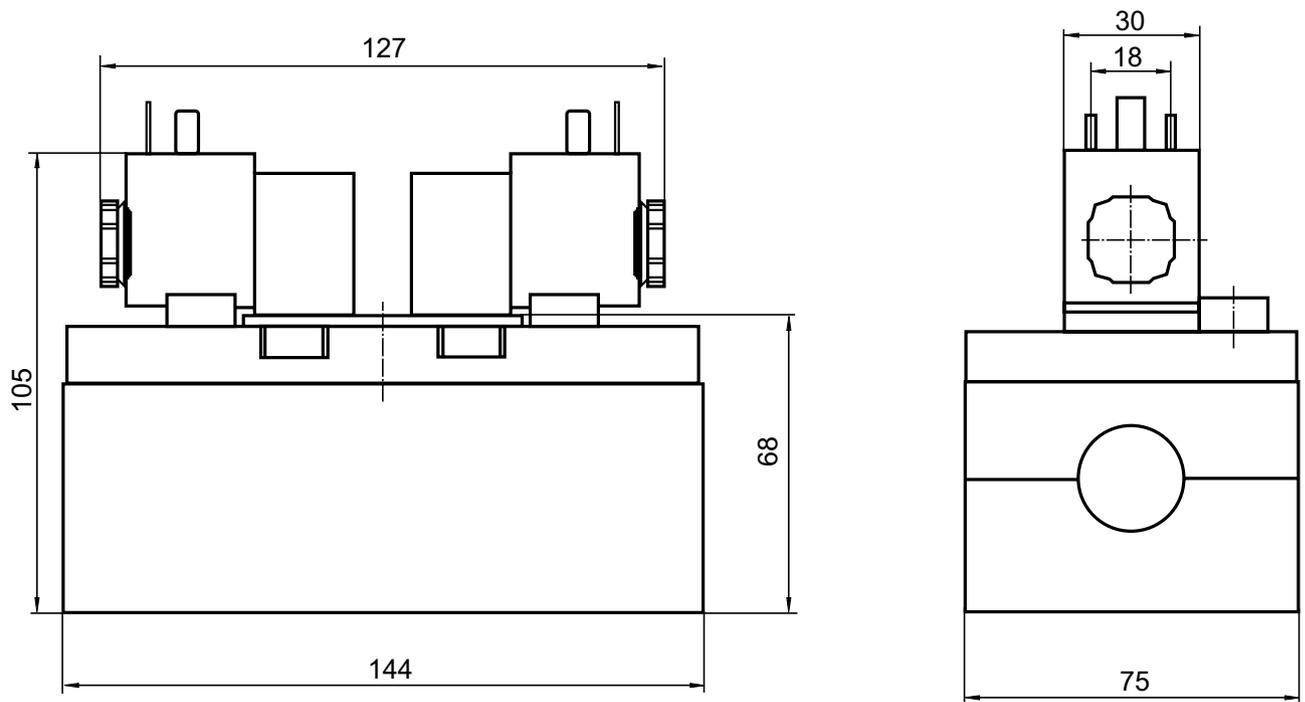
5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 6000$ л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								C
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,57	1); 3)	5814291540	
	-	230 В								5814291440	
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,57	2)	5814292540	
	-	230 В								5814292440	
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,57	2); 3)	5814293540	
	-	230 В								5814293440	

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

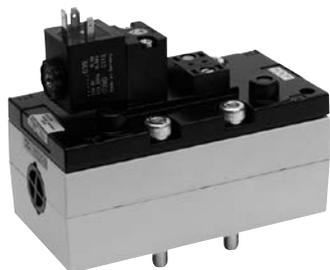
Габариты



00130685

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132608

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Q_n	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				C						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,4	1)	5814670540
		-	230 В							5814670440
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	1,5 / 16	1,5 / 16	1,4	1); 3)	5814671540
		-	230 В							5814671440
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,4	2)	5814672540
		-	230 В							5814672440
	≡	24 В	42 В	24,5	6000	-0,95 / 16	1,5 / 16	1,4	2); 3)	5814673540
		-	230 В							5814673440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

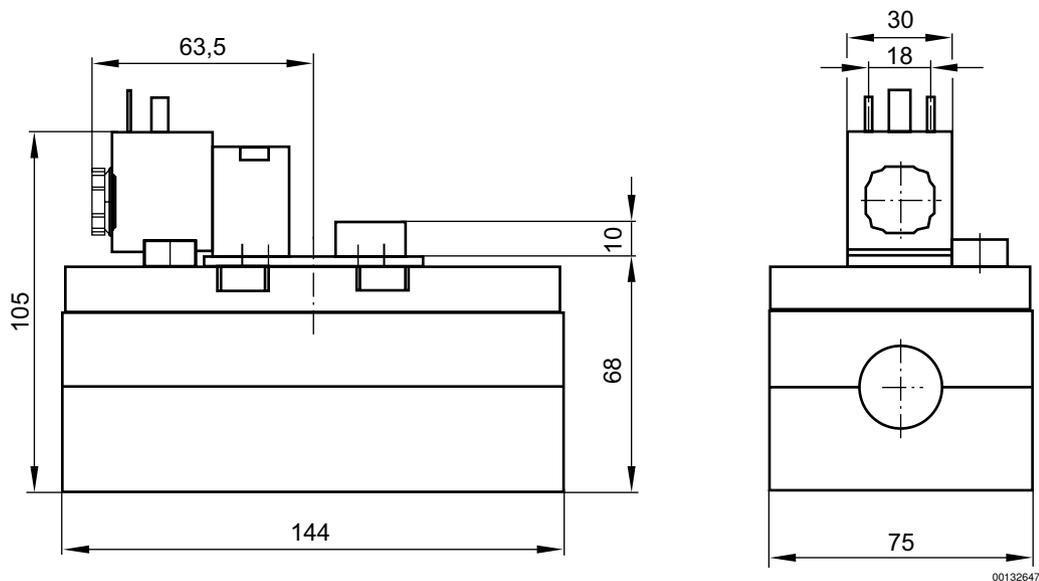
3) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Габариты



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации



00132609

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	68 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	42 В	-10% / +10%	-10% / +10%	6,7	12	7,7
-	230 В	-	-10% / +10%	-	15,2	10,8

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
				С						
				[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[бар]	[кг]		
		24 В	42 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1)	5814490540
		-	230 В							5814490440

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) Предварительное управление: внутреннее

2) Предварительное управление: внешнее

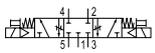
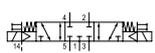
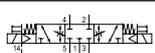
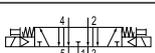
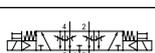
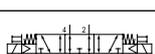
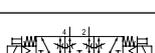
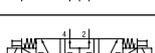
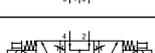
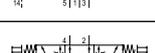
3) с дросселем

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

► $Q_n = 5000$ л/мин ► Присоединение плиты ► Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ► подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ► Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц								C
		24 В	42 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1); 3)	5814491540	
-	230 В	5814491440									
		24 В	42 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2)	5814492540	
-	230 В	5814492440									
		24 В	42 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2); 3)	5814493540	
-	230 В	5814493440									
		24 В	42 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1)	5814590540	
-	230 В	5814590440									
		24 В	42 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1); 3)	5814591540	
-	230 В	5814591440									
		24 В	42 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2)	5814592540	
-	230 В	5814592440									
		24 В	42 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2); 3)	5814593540	
-	230 В	5814593440									
		24 В	42 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1)	5814790540	
-	230 В	5814790440									
		24 В	42 В	15,5	5000	3 / 16	3 / 16	1,57	1); 3)	5814791540	
-	230 В	5814791440									
		24 В	42 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2)	5814792540	
-	230 В	5814792440									
		24 В	42 В	15,5	5000	-0,95 / 16	3 / 16	1,57	2); 3)	5814793540	
-	230 В	5814793440									

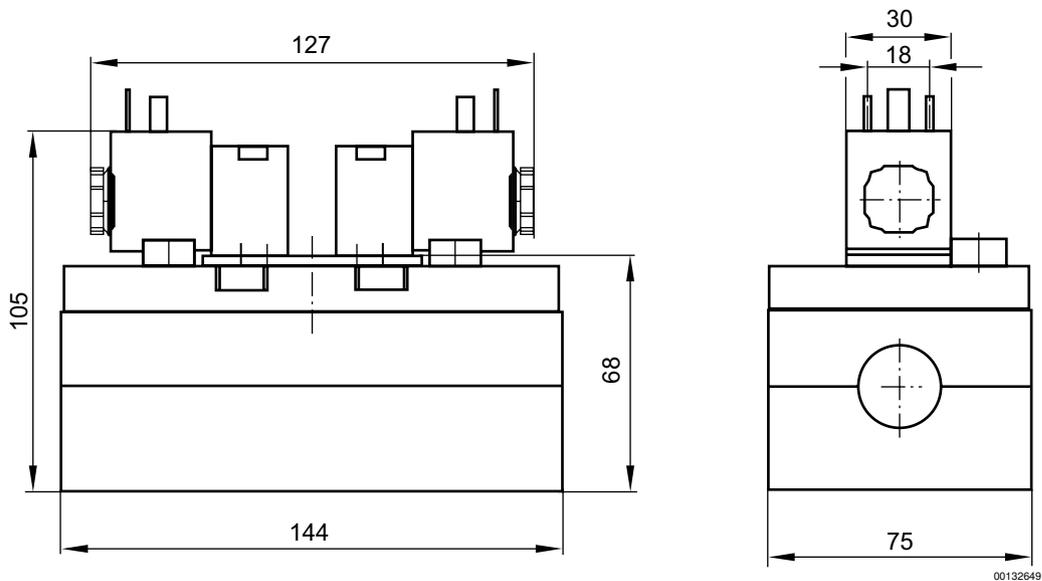
ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Предварительное управление: внутреннее
 2) Предварительное управление: внешнее
 3) с дросселем
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132610

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4▶ $Q_n = 6000$ л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									С
		24 В	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 2)	5814170650 5814170450	
		24 В	-	24,5	6000	3 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 2); 4)	5814171650 5814171450	
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 3)	5814172650 5814172450	
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,4	1); 3); 4)	5814173650 5814173450	

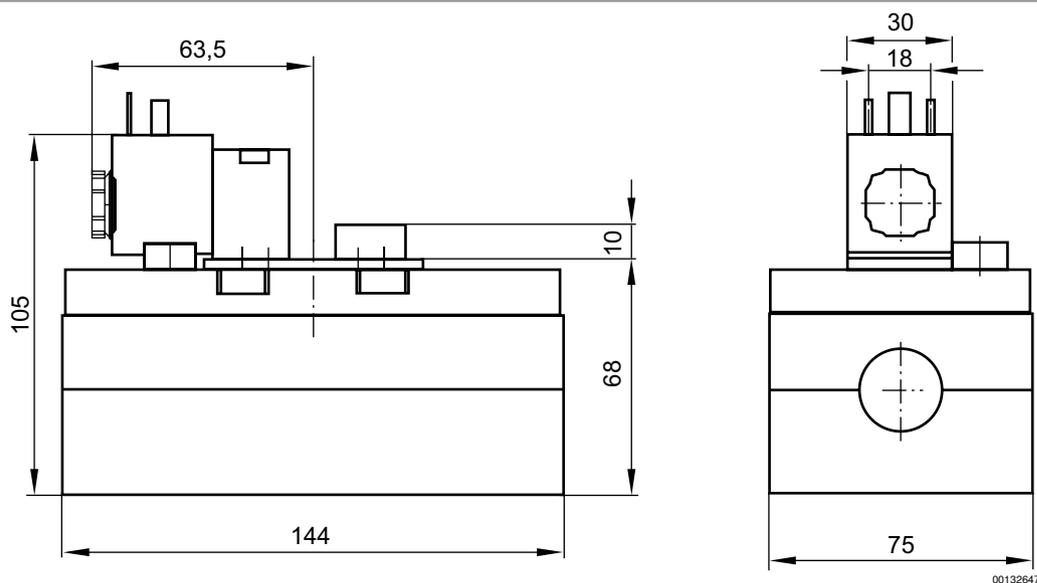
ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар**Габариты**

00132647

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00132611

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	21 ms
Время выключения	21 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 2)	5814290650 5814290450	
		24 В	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814291650 5814291450	
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 3)	5814292650 5814292450	
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814293650 5814293450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

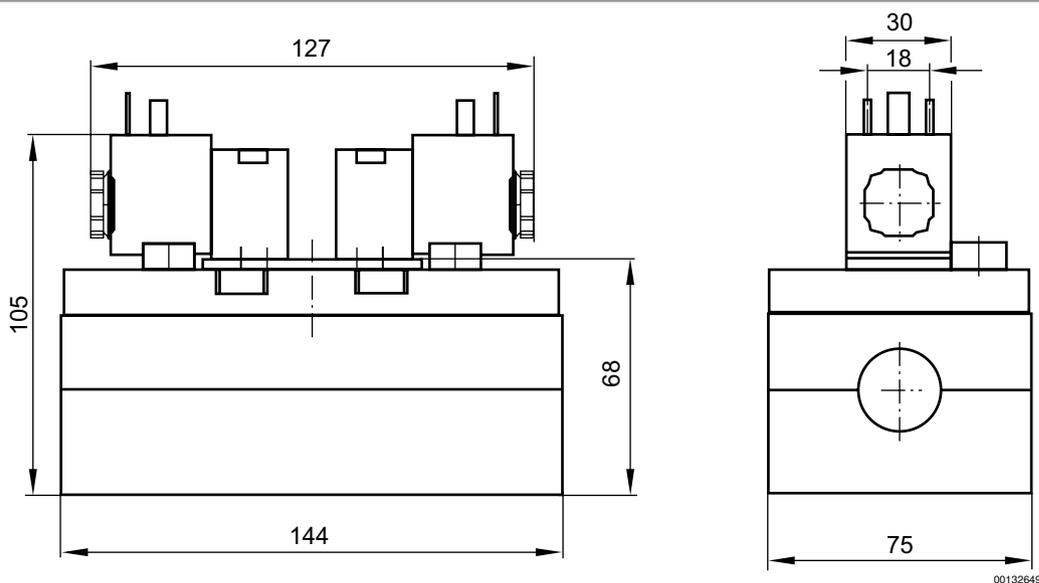
1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

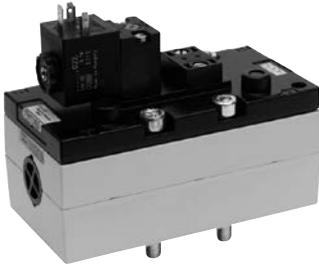
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Габариты

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации ▶ с дифференциальным поршнем



00132612

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	33 ms
Время выключения	77 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-удержания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без

фиксации ▶ с дифференциальным поршнем

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									С
		24 В	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 2)	5814670650 5814670450	
		24 В	-	24,5	6000	1,5 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 2); 4)	5814671650 5814671450	
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 3)	5814672650 5814672450	
		24 В	-	24,5	6000	-0,95 / 10	1,5 / 10	14	1,4	1); 3); 4)	5814673650 5814673450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

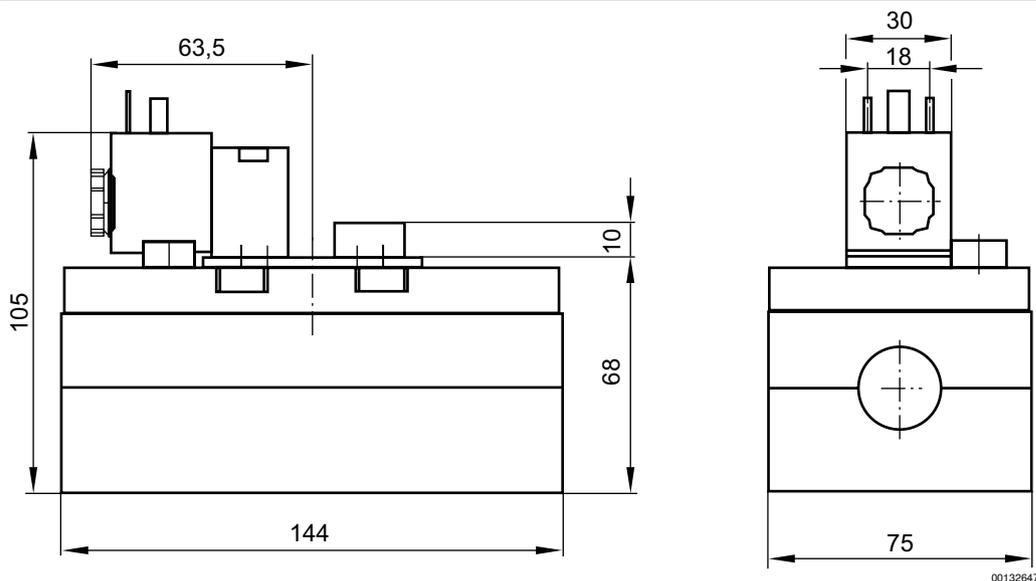
3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет

Минимальное управляющее давление в присоединении 14 зависит от давления в присоединении 1.

Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

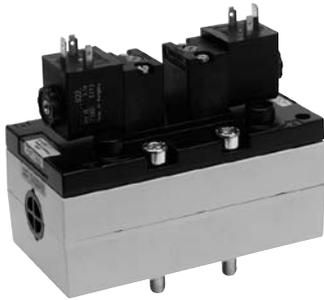
Габариты

00132647

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр. соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации



00133530

Стандарты	ISO 5599-1
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плата 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плата ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Время включения	26 ms
Время выключения	68 ms
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm

Материалы:

Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Потребляемая мощность	Мощность включения	Мощность-держания
пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 50 Гц
				W	ВА	ВА
24 В	-	-10% / +10%	-	2	-	-
-	230 В	-	-10% / +10%	-	7	4,8

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм

CNO MO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Электр.

соединение: Разъем, ISO 4400, форма А ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без фиксации

	ННВ	Рабочее напряжение		Пропускная способность	Qn	Рабочее давление мин./ макс.	Давление управления мин./ макс.	Индекс совместимости	Вес	Прим.	Номер материала	
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц									C
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2)	5814490650 5814490450	
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814491650 5814491450	
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3)	5814492650 5814492450	
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814493650 5814493450	
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2)	5814590650 5814590450	
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814591650 5814591450	
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3)	5814592650 5814592450	
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814593650 5814593450	
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2)	5814790650 5814790450	
		24 В	-	15,5	5000	3 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 2); 4)	5814791650 5814791450	
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3)	5814792650 5814792450	
		24 В	-	15,5	5000	-0,95 / 10	3 / 10	14	1,57	1); 3); 4)	5814793650 5814793450	

ННВ = вспомогательное ручное управление

1) При исполнении вспомогательного ручного дублирования без фиксации возможно максимальное рабочее давление до 16 бар.

2) Предварительное управление: внутреннее

3) Предварительное управление: внешнее

4) с дросселем

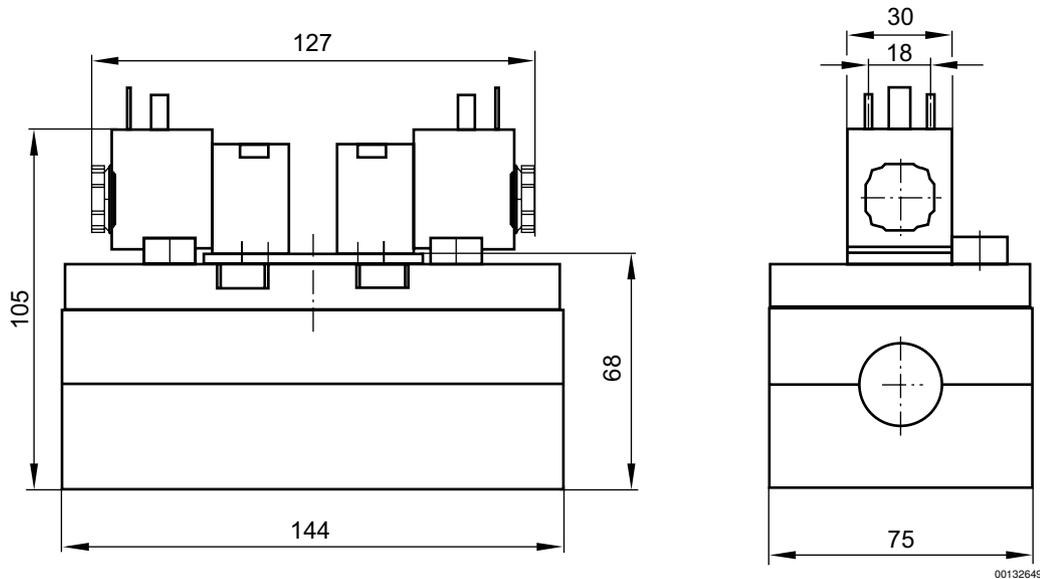
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30x22 мм
 CNOMO ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1 ▶ Электр.
 соединение: Разъем, ISO 4400, форма A ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией, без
 фиксации

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 6000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX



00133539

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814180000
	24,5	6000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814181000

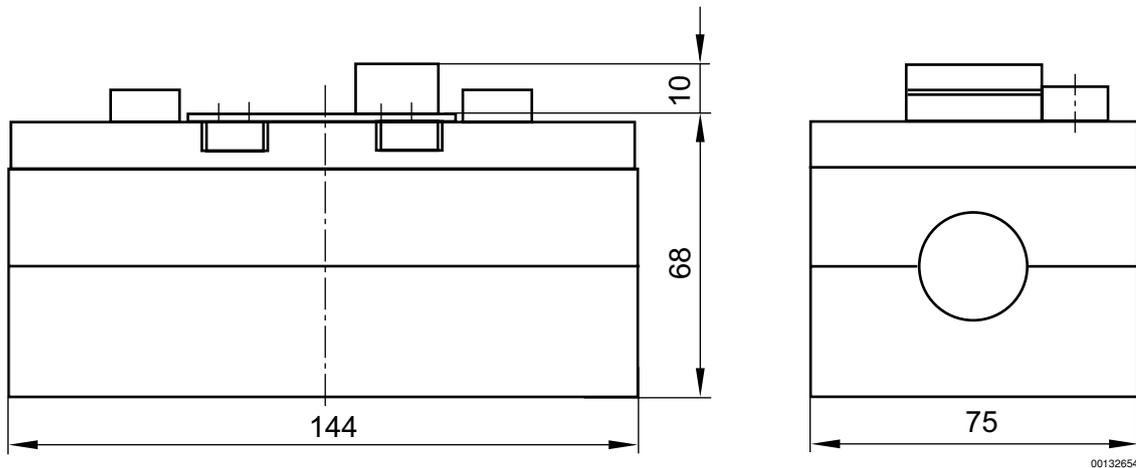
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляемому давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с односторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

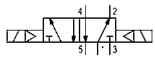
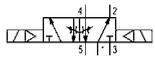


00133540

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Исполнение с присоединением сжатого воздуха	согласно ISO 5599
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2)	5814280000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814281000

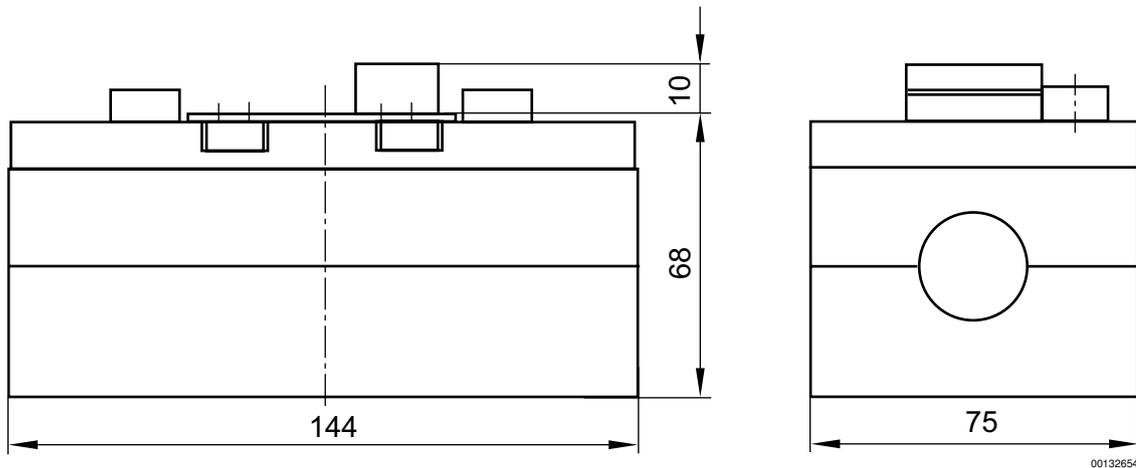
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180 °.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1 \text{ бар}$

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ с двусторонним управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ л/мин}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00133541

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m^3 - 5 mg/m^3
Исполнение с присоединением сжатого воздуха	согласно ISO 5599
Степень защиты с электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2)	5814680000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814681000

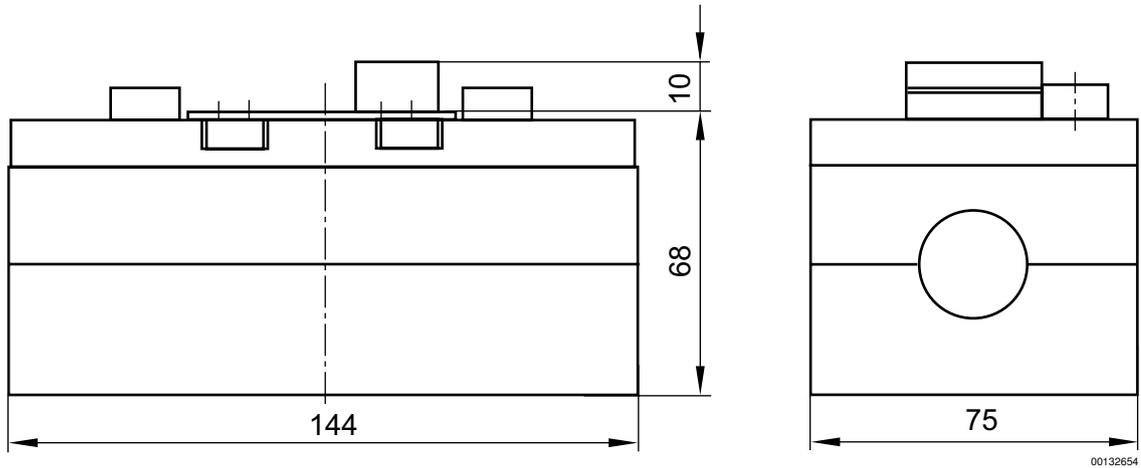
- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Минимальное управляющее давление зависит от давления в присоединении 1.
 Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Основной клапан для клапана управления CNOMO; с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX

Габариты



5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ Qn = 5000 л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
 ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления CNOMO ▶ Подходит для ATEX



00133542

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Предварительное управление	внешнее, внутреннее
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Исполнение с присоединением сжатого воздуха	согласно ISO 5599
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.
- * Указание: ATEX-варианты могут изготавливаться в виде комбинации базового распределителя без катушки с CNOMO-клапаном управления серии DO30 и ATEX-катушкой. ATEX-обозначение: См. лист каталога для ATEX-катушек.

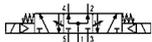
	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	С					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814480000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814481000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814580000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814581000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2)	5814780000

- 1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.
 2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.
 3) с дросселем
 Базовый клапан без клапана управления
 Номинальный расход Qn при 6 бар и Δр = 1 бар

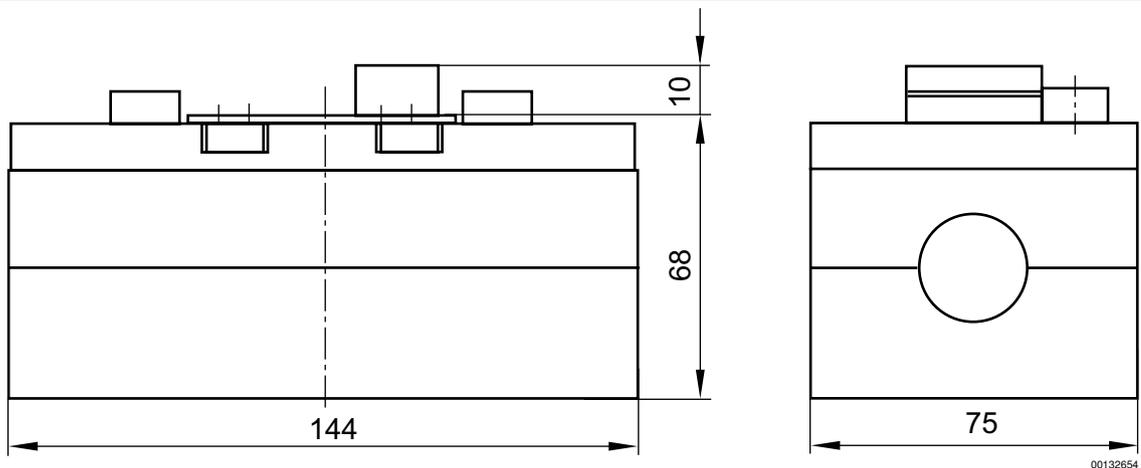
Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм
- ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1 ▶ Базовый клапан для клапана управления
- CNOMO** ▶ Подходит для ATEX

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1); 2); 3)	5814781000
<p>1) Предварительное управление может выполняться путем поворота прокладки под крышкой клапана до 180°.</p> <p>2) При внутреннем предварительном управлении рабочее давление мин./макс. равно управляющему давлению мин./макс.</p> <p>3) с дросселем</p> <p>Базовый клапан без клапана управления</p> <p>Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар</p>						

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000$ л/мин ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX



00133543

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μ m
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	3 / 16	1,28	-	5814130000
	24,5	6000	3 / 16	1,28	1)	5814131000

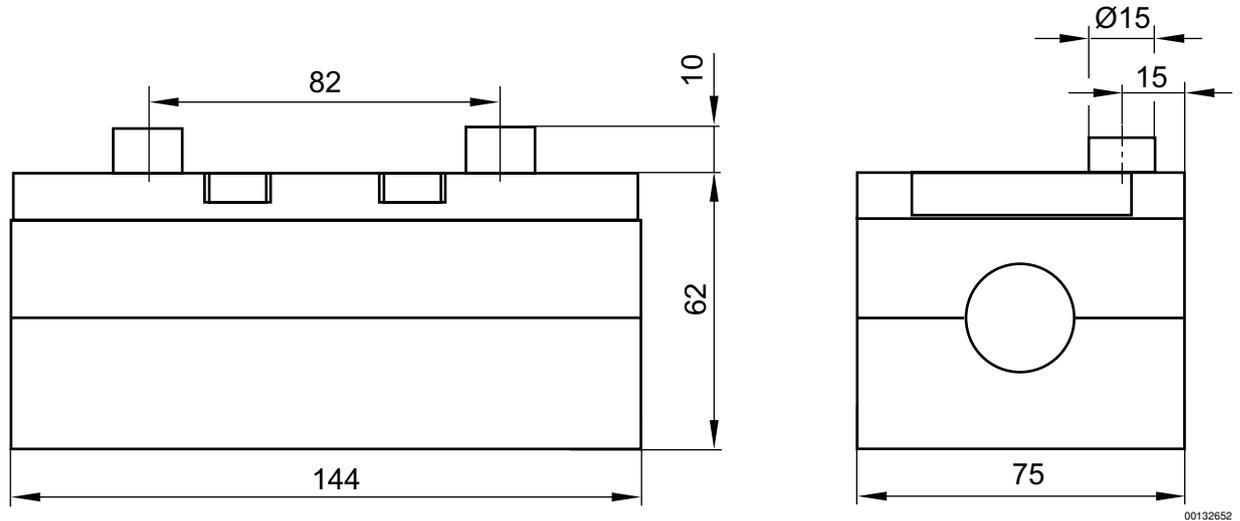
1) с дросселем
Присоединение 12 должно быть связано с атмосферой
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ С односторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX

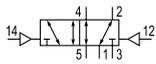
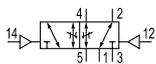


00133544

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	-	5814230000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1)	5814231000

1) с дросселем

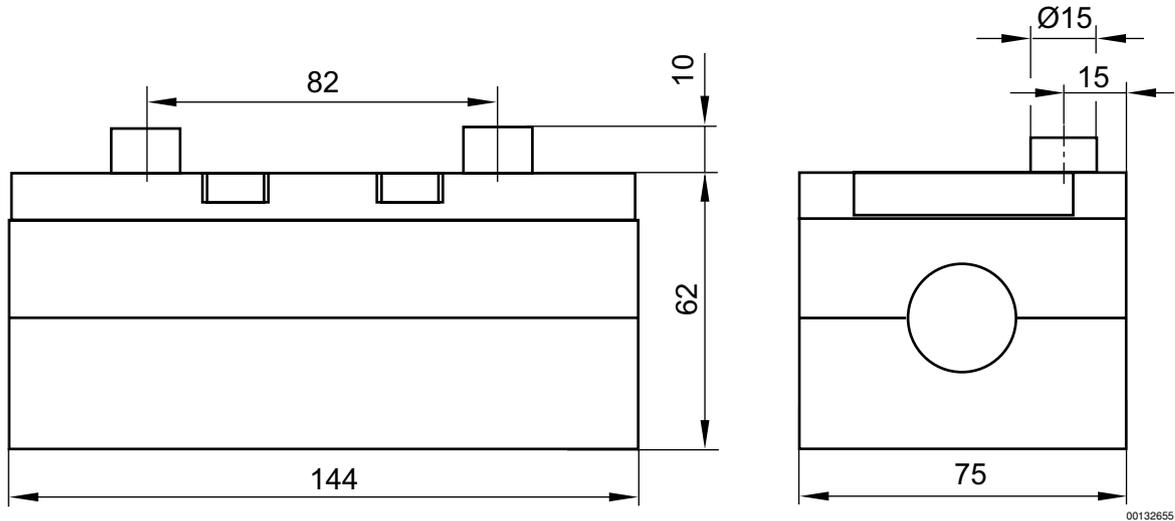
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ с двусторонним пневматическим управлением ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подходит для ATEX

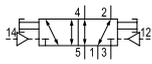
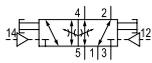


00133547

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	-	5814330000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1)	5814331000

1) с дросселем

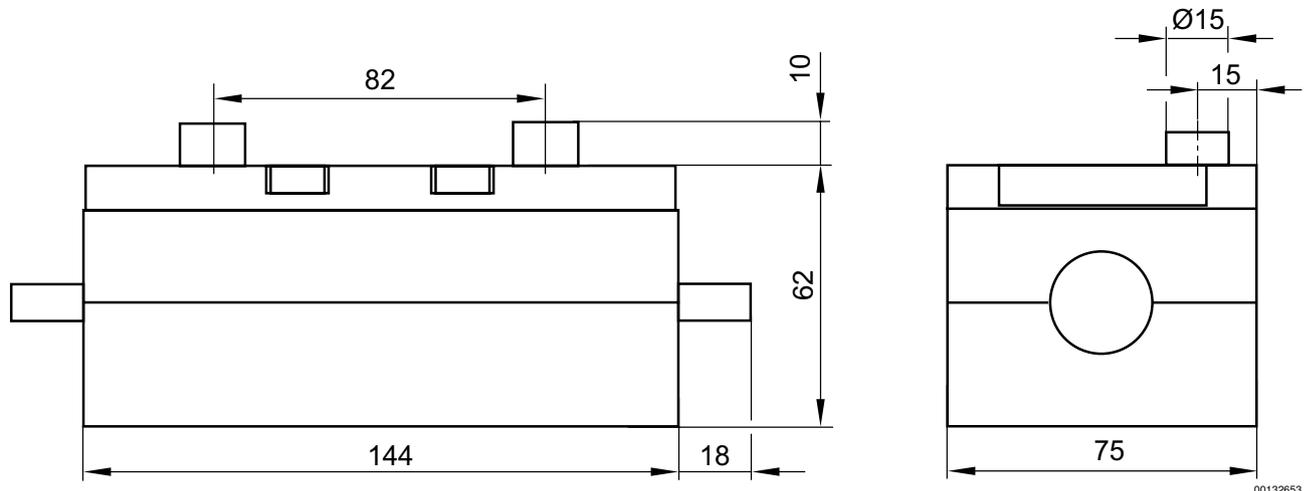
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX



00133546

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 μm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Q_n	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	-	5814630000
	24,5	6000	1,5 / 16	1,28	1)	5814631000

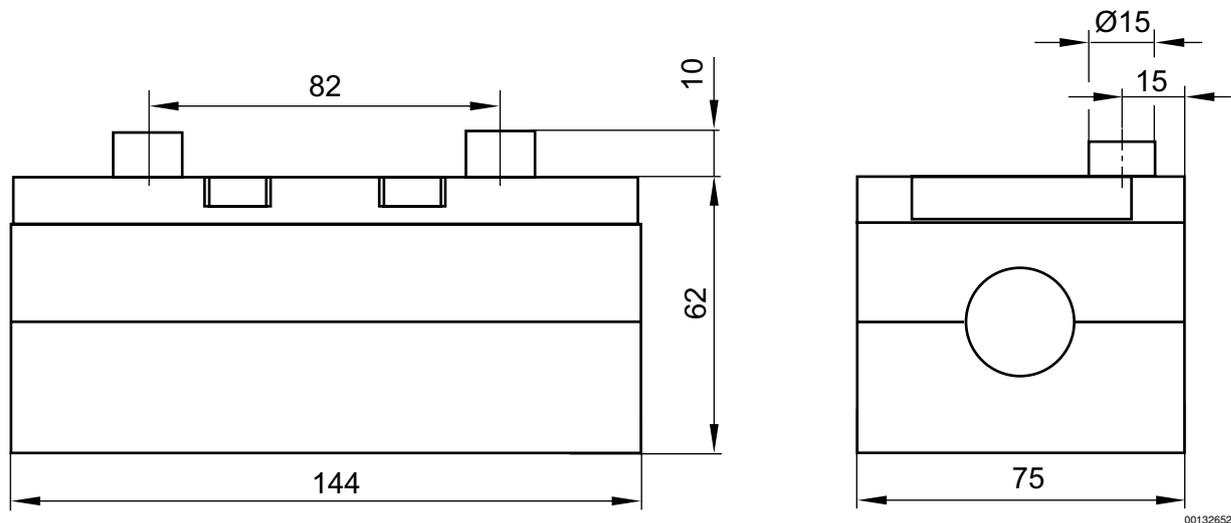
1) с дросселем
Дифференциальный шток, сигнал 14 имеет приоритет
Номинальный расход Q_n при 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/2-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 6000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ с дифференциальным поршнем ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ Qn = 5000 l/min ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плита ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

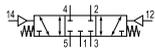
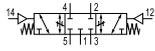
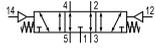
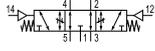
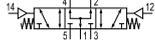
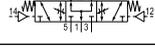


00133545

Стандарты	ISO 5599-1
ATEX	2G Ex mb II T42D Ex tD A21 T130 °C
Конструкция	Золотниковый клапан
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Принцип блокировки	Монтажная плита 1-местная
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 16 bar
Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	50 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Присоединения сжатого воздуха	Монтажная плита ISO 5599-1
Крепежный винт	с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	10 Nm
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Пропускная способность	Qn	Давление управления мин./макс.	Вес	Прим.	Номер материала
	C					
	[л/(с*бар)]	[л/мин]	[бар]	[кг]		
	15,5	5000	3 / 16	1,28	-	5814430000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1)	5814431000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	-	5814530000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1)	5814531000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	-	5814730000
	15,5	5000	3 / 16	1,28	1)	5814731000

1) с дросселем

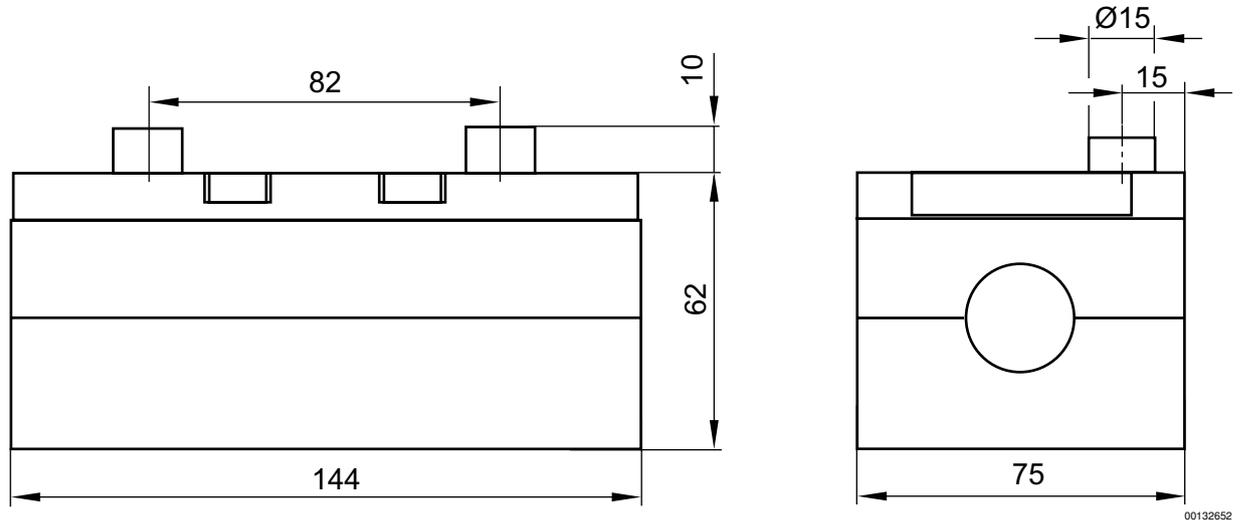
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

5/3-пневмораспределитель, Серия 581, размер 4

- ▶ $Q_n = 5000 \text{ l/min}$ ▶ Присоединение плиты ▶ подвод сжатого воздуха: Монтажная плата ISO 5599-1
- ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Подходит для ATEX

Габариты



Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 22 мм ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ 581, системные модули



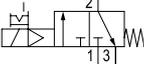
P581_178

Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух

Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Рабочее напряжение			Вес	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
				[кг]		
	24 В	230 В	110 В	0,031	-	0493818805
		-	-	0,03	1)	0493818902

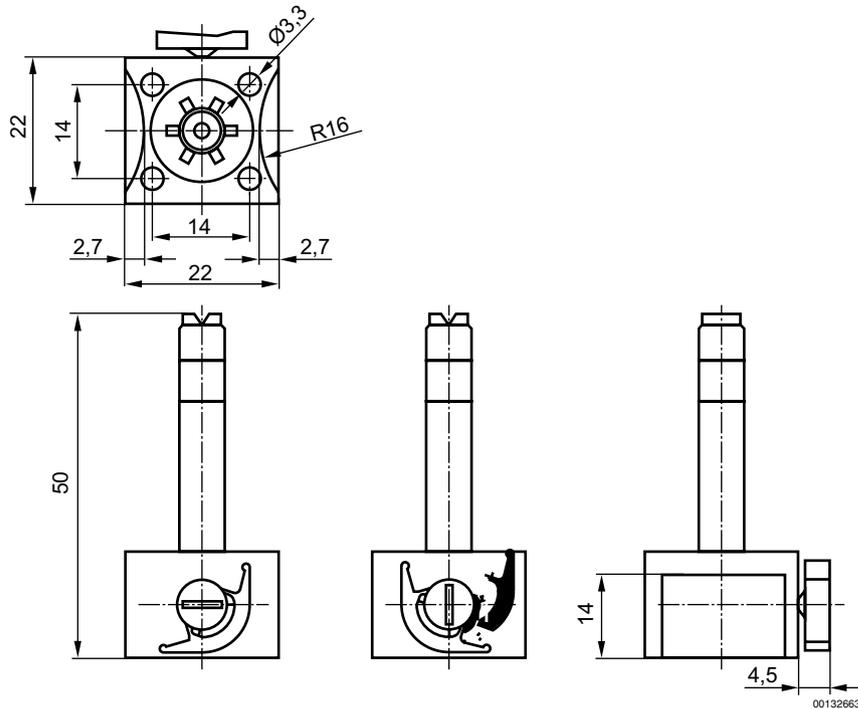
1) малая потребляемая мощность

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

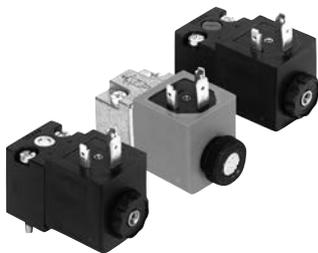
Принадлежности

Габариты



Клапан предварительного управления

▶ Ширина клапана предварительного управления: 30 мм ▶ 581, системные модули



P581_160

Стандарты	CNOMO / NFE 49-003-1
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Степень защиты электроразъемом / штекер	IP 65
Длительность включения	100 %

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

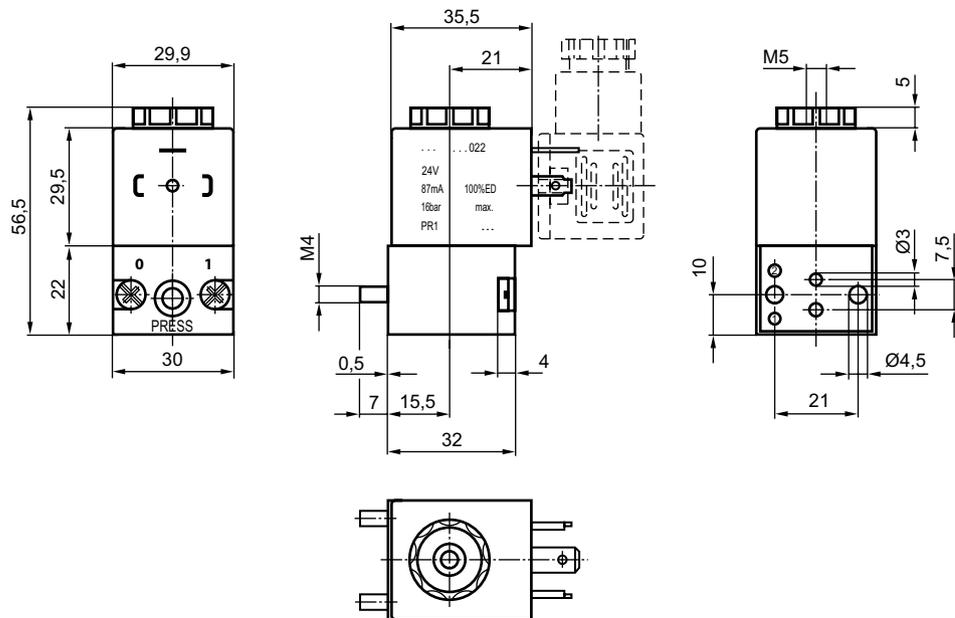
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

	ННВ (Вспомогательное ручное дублирование)	Рабочее напряжение		Рабочее да- вление мин./ макс.	Вес	Прим.	Номер ма- териала
		пост. тока	Пер. ток 50 Гц				
				[бар]	[кг]		
		-	230 В	0 / 10	0,17	1)	5428110080
		24 В	-			1); 2)	5420890020
	-	24 В	-	0 / 16	0,206	1)	5420850020
		-	230 В			5428150080	
		12 В	-	0 / 10	0,17	1); 2)	5420890010
		48 В	-			1); 2)	5420890030
		110 В	-			1); 2)	5420890070
		220 В	-			1); 2)	5420890080
		-	24 В			1)	5428110020
		-	48 В			1)	5428110040
		-	110 В			1)	5428110070

ННВ = вспомогательное ручное управление
 1) Пилотный клапан 30x22 мм со схемой соединения CNOMO
 2) малая потребляемая мощность

Габариты



00132665

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Катушка, Серия CO1

▶ Ширина катушек 22 мм ▶ Форма В промышленность

Стандартное электрическое соединение
 Электрические присоединения
 Степень защиты с электроразъемом / штекер

ISO 6952
 Разъем, Форма В промышленность
 IP 65

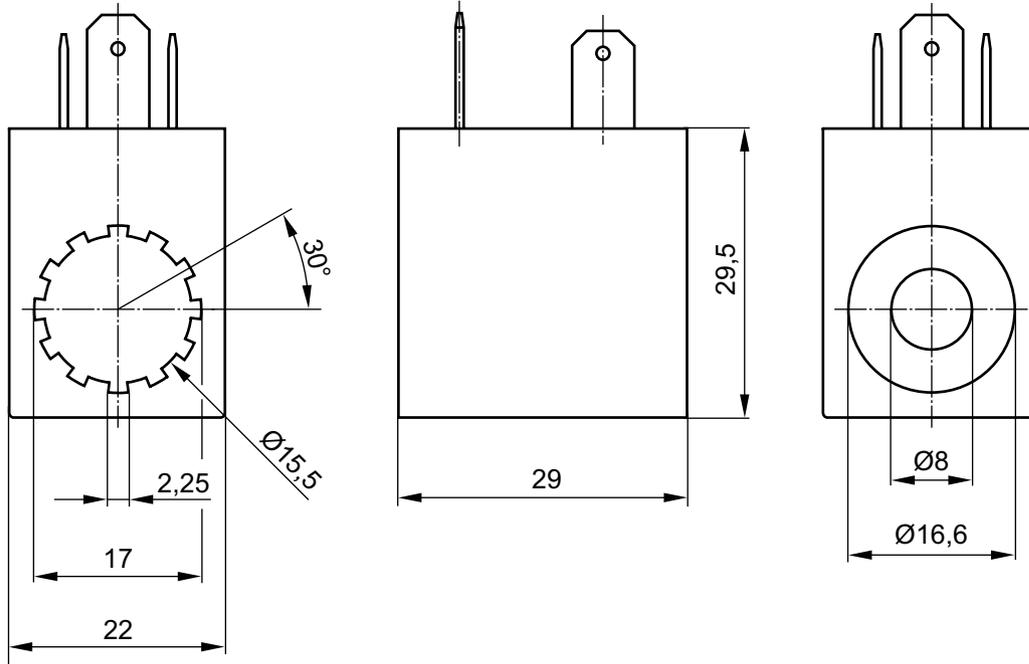


P581_172

Рабочее напряжение		Вес	Прим.	Номер материала
пост. тока	Пер. ток 50 Гц			
		[кг]		
220 В	-	0,054	-	0498317804
110 В	-	0,054	-	0498317707
-	48 В	0,054	-	0498317006
24 В	-	0,051	1) -	0498318800 0498317502
-	110 В	0,051	-	0498317103
-	230 В	0,054	-	0498322506
-	24 В	0,054	-	0498316905
48 В	-	0,054	-	0498317618
12 В	-	0,054	-	0498317405

1) малая потребляемая мощность

Габариты



00132664

Катушка, Серия CO1

▶ Сертифицирован по АТЕХ ▶ Кабель с кабельной розеткой



00115846

АТЕХ

Окружающая температура мин./макс.

Степень защиты

Длительность включения ED

Индекс совместимости CI

II 2G Ex mb IIC T4 Gb

II 2D Ex mb tb IIIC T 130°C Db IP65

-20°C / +50°C

IP 65

100 %

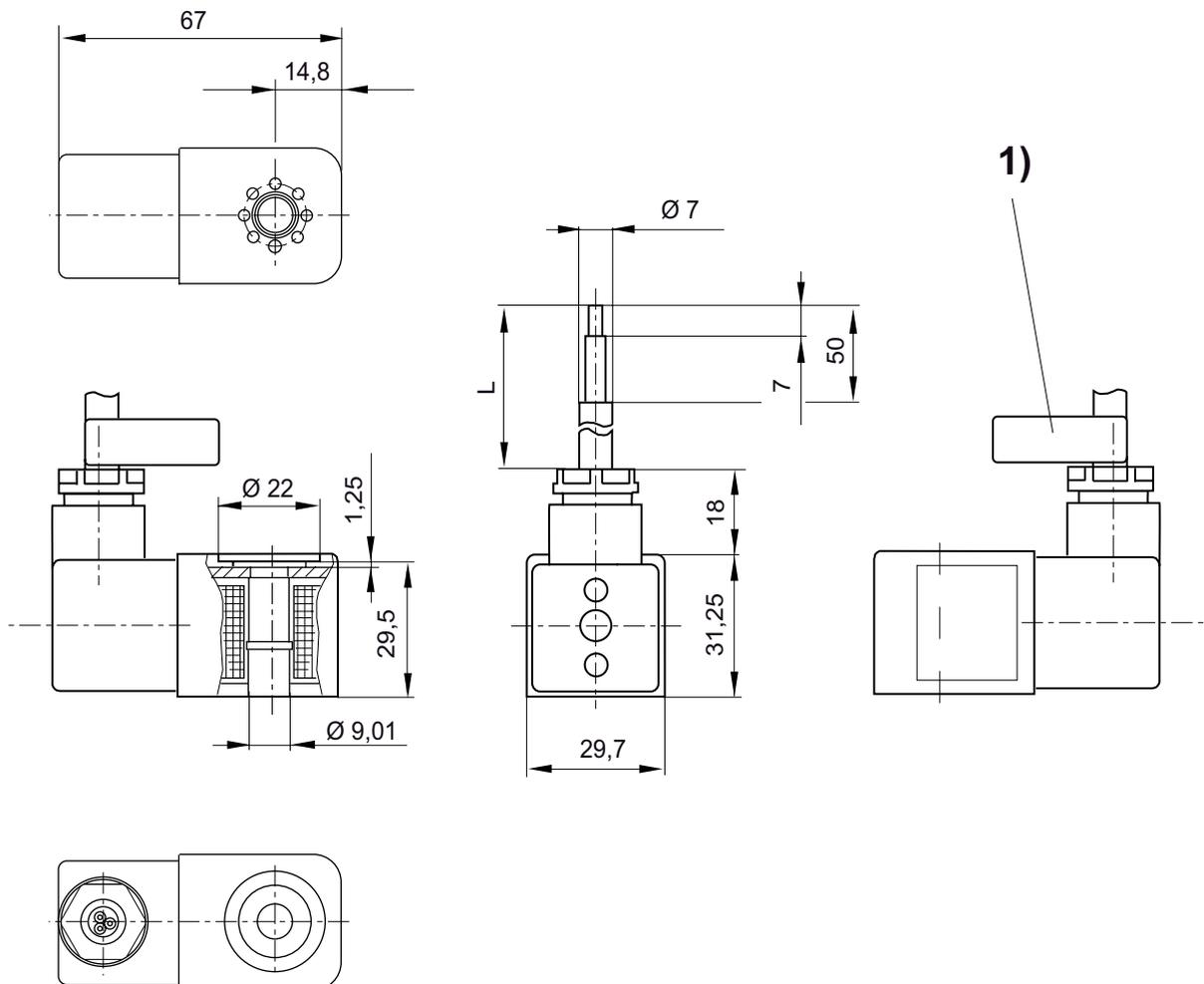
14

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

	Рабочее напряжение			Длина кабеля L	Вес	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц			
				[м]	[кг]	
	-	230 В	230 В	3	0,38	1827414297
	-	230 В	230 В	10	0,91	1827414298
	-	110 В	110 В	3	0,38	1827414299
	-	24 В	24 В	3	0,38	1827414301
	-	24 В	24 В	10	0,91	1827414302
	24 В	-	-	3	0,38	1827414303
	24 В	-	-	10	0,91	1827414304
	-	110 В	110 В	10	0,38	1827414300

Габариты



L = Длина кабеля

1) Лента для маркировки кабеля с номером серии

00129906

3/2-пневмораспределитель

Рабочее давление мин./макс.

См. таблицу внизу



00121338

Технические примечания

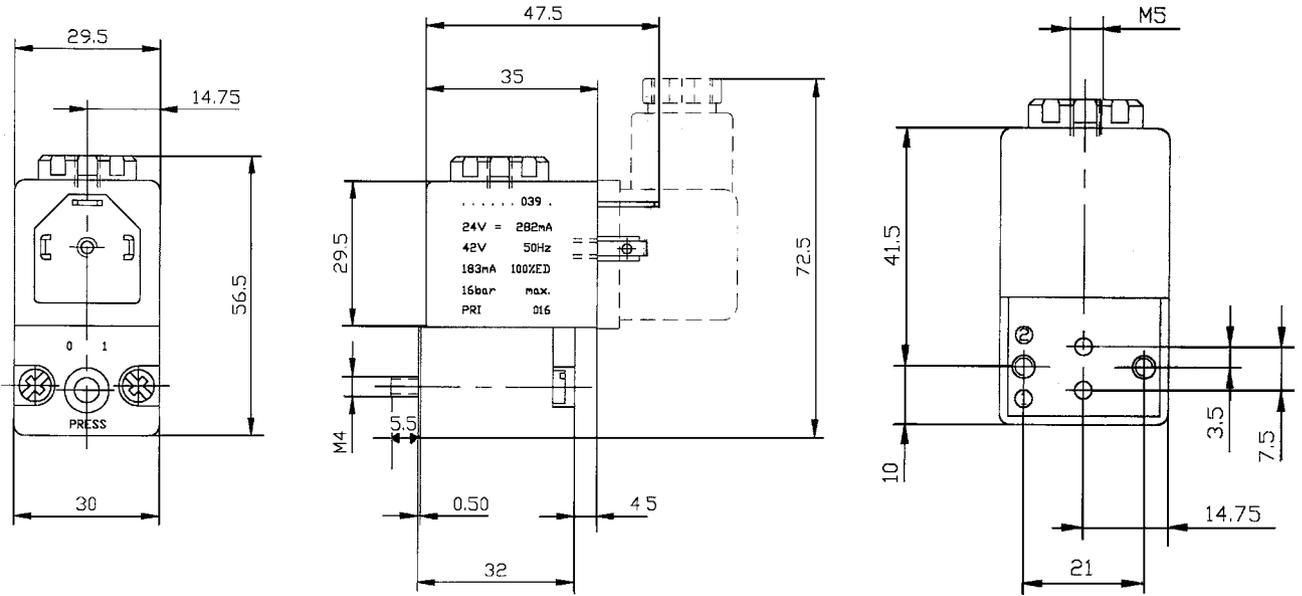
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

	Рабочее напряжение		Рабочее давление мин./макс.	Окружающая температура мин./макс.	Степень защиты	Вес	Рис.	Прим.	Номер материала
	пост. тока	Пер. ток 50 Гц							
			[бар]	[°C]		[кг]			
	24 В	-	0 / 10	-10 °C / +50 °C	IP 65	0,202	Fig. 2	1)	5420770220
	24 В	42 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5420800390
	-	110 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775270
	-	230 В	0 / 10			0,202	Fig. 2	1)	5420775280
	-	110 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200370
	-	230 В	0 / 16			0,15	Fig. 1	-	5428200380

1) Клапан предварительного управления, длинный вариант
Номинальный поток q_n при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

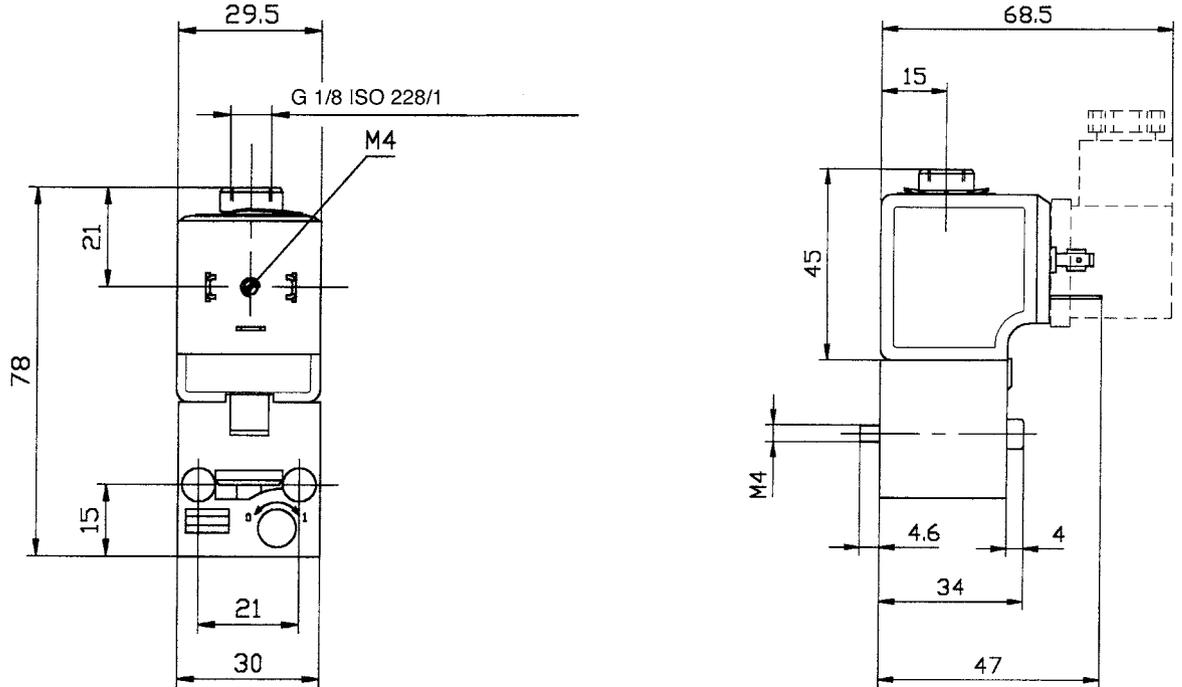
ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Fig. 1



D535_207

Fig. 2



D535_210

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

Принадлежности

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения сбоку

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 70 bar
Количество позиций клапанов	1
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

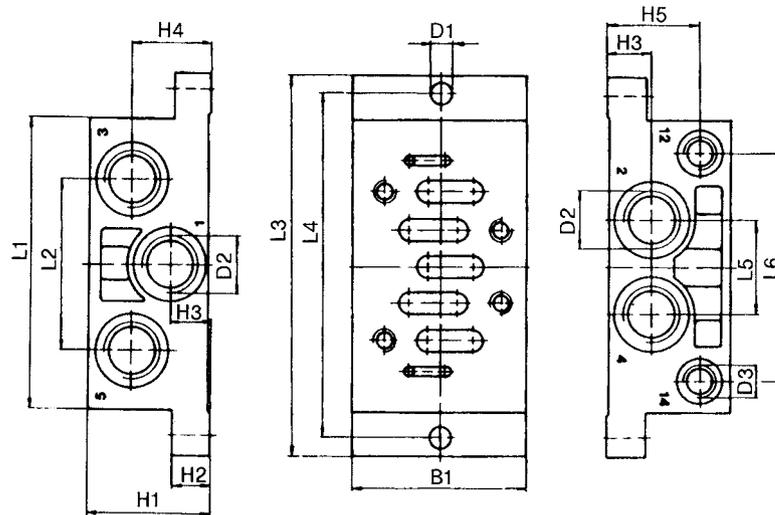
Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Шаг фиксации	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]		
ISO 4	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 1/8	G 1/8	85	8985041404

Номер материала	Вес
	[кг]
8985041404	0,99

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Габариты



D581_140

Номер материала	B1	H1	H2	H3	H4	H5	D1	D2 *)	D3 *)	L1	L2	L3
8985041404	85	42	19	22	22	30	9	G 3/4	G 1/8	148	90	186
Номер материала	L4	L5	L6									
8985041404	170	42	111									

*) Присоединения

Плита одиночного монтажа, Винтовые соединения снизу

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4 ► подвод сжатого воздуха: G 3/4 ► Допускается обратная подача давления



5746-121

Окружающая температура мин./макс.

-25°C / +70°C

Температура среды мин./макс.

-25°C / +70°C

Рабочая среда

Сжатый воздух

Рабочее давление мин./макс.

-0,95 bar / --

Количество позиций клапанов

1

Вывод пнев. присоединения (1)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (3,5)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (2,4)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (12)

Вниз

Вывод пнев. присоединения (14)

Вниз

Сброс сж. воздуха (3,5)

Со встроенным выхлопом (3/5)

Соединения раздельные

Материалы:

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581

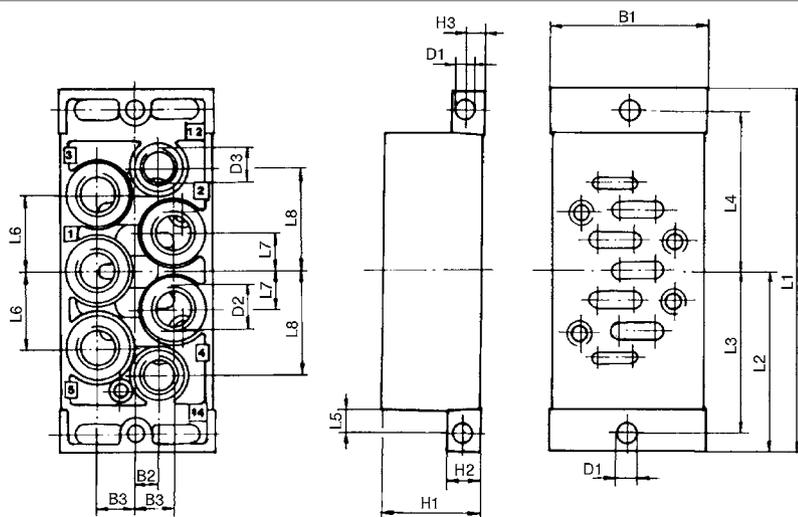
Принадлежности

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха					Вес	Номер материала
	Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[1]	[2 / 4]	[3 / 5]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 4	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 1/8	G 1/8	0,85	8985041414

Габариты



D898_111

Номер материала	B1	B2	B3	D1	D2 *)	D3 *)	H1	H2	H3	L1	L2	L3
8985041414	85	15	20	9	G 3/8	G 1/8	28	19	9,5	186	93	85
Номер материала	L4	L5	L6	L7	L8							
8985041414	85	11	45	23	56							

*) Присоединения

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Монтажная плата, Присоединения 2 и 4, внизу

▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ подвод сжатого воздуха: G 3/4 ▶ может быть смонтирован в блок ▶ Монтажная плата 1-местная ▶ Допускается обратная подача давления ▶ с выхлопом воздуха из линии управления через общую линию



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-0,95 bar / 10 bar
Количество позиций клапанов	1
Шаг фиксирования	82 mm
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (2,4)	Вниз
Вывод пнев. присоединения (12)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (14)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5) Соединения отдельные согласно ISO 5599-1
Присоединение сжатого воздуха	
Материалы:	
Монтажная плата	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

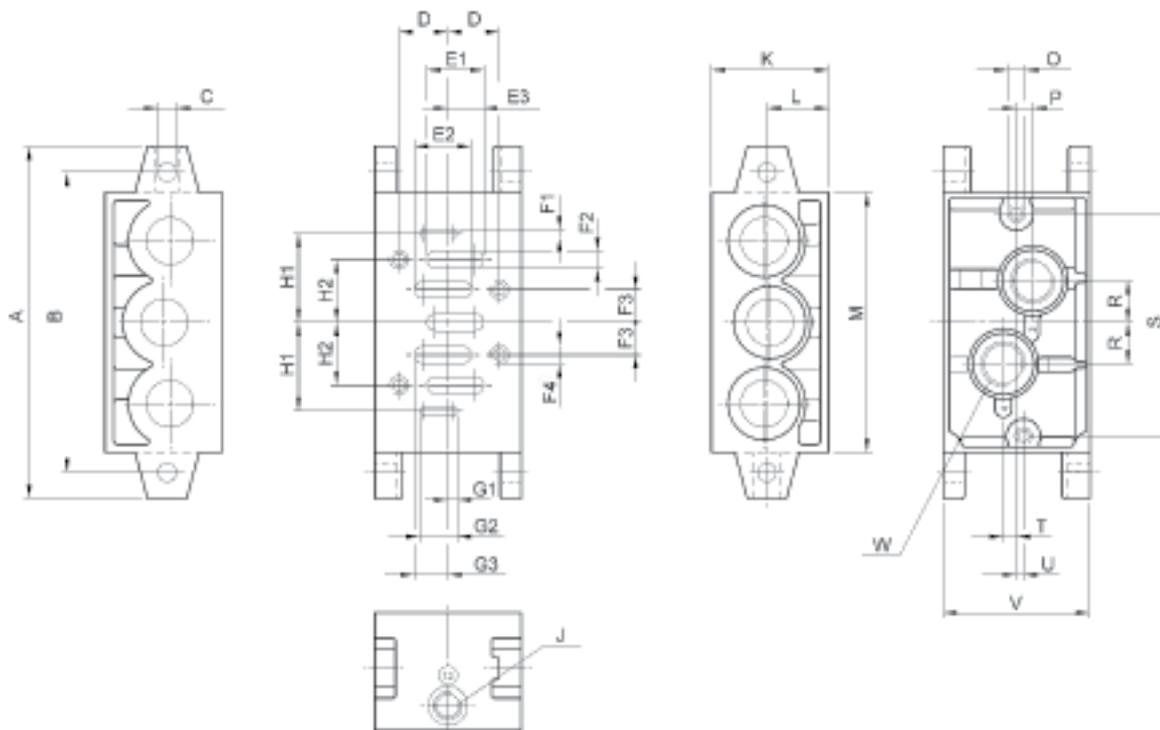
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха			Вес	Номер материала
	Выход	Сброс сж. воздуха из линии управления	Соединение управления		
	[2 / 4]	[12]	[14]	[кг]	
ISO 4	G 3/4	G 1/8	G 1/8	1,37	8985041422

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00107666_a

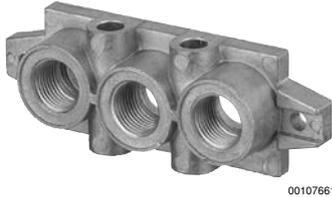
Номер материала	A	B	C	D	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F4	G1
8985041422	215	184	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Номер материала	G2	G3	H1	H2	J	K	L	M	O	P	R	S
8985041422	—	—	—	—	—	55	30	142	M8	8	26	—
Номер материала	T	U	V	W								
8985041422	9	3	82	G 3/4								

Клапанные системы ▶ Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Концевая плита слева, Концевая плита справа

- ▶ Стандарт: ISO 5599-1 ▶ Конструктивный размер: ISO 4 ▶ тип F ▶ может быть смонтирован в блок
- ▶ Принцип фундаментной плиты многослойной ▶ Допускается обратная подача давления



Окружающая температура мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-25 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 16 bar
Вывод пнев. присоединения (1)	Сбоку
Вывод пнев. присоединения (3,5)	Сбоку
Сброс сж. воздуха (3,5)	Со встроенным выхлопом (3/5)
Присоединение сжатого воздуха	Соединения раздельные согласно ISO 5599-1
Материалы:	
Монтажная плита	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

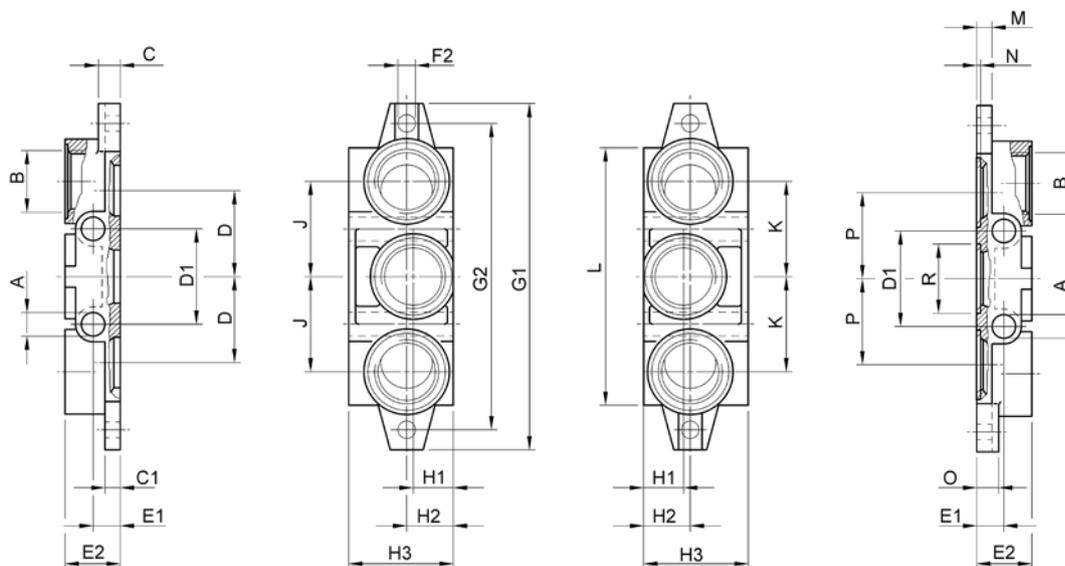
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Присоединение сжатого воздуха		Вес	Номер материала
	Вход	Сброс сж. воздуха		
	[1]	[3 / 5]	[кг]	
ISO 4	G 1	G 1	1,318	8985041442

Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты

Габариты



00107701_a

Номер материала	A	B	C	C1	D	D1	E1	E2	F2	G1	G2	H1
8985041442	12	G 1	19	12	54	56	15	30	Ø 11	215	148	30
Номер материала	H2	H3	J	K	M	N	O	P	R			
8985041442	30	58	54	54	12	2,7	19	54	Ø 44,1			

Клапанные системы ► Системы клапанов согласно стандарту

ISO 5599-1, размер 4, Серия 581
Принадлежности

Глухая плита

► Стандарт: ISO 5599-1 ► Конструктивный размер: ISO 4



5810-321

Окружающая температура мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Температура среды мин./макс.	-20 °C / +70 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Рабочее давление мин./макс.	-1 bar / 16 bar
Количество позиций клапанов	1
Поверхность	лакированный

Материалы:

Корпус

Алюминий-литье под давлением, черный лакированный

Монтажная плита

Алюминий-литье под давлением

Уплотнения

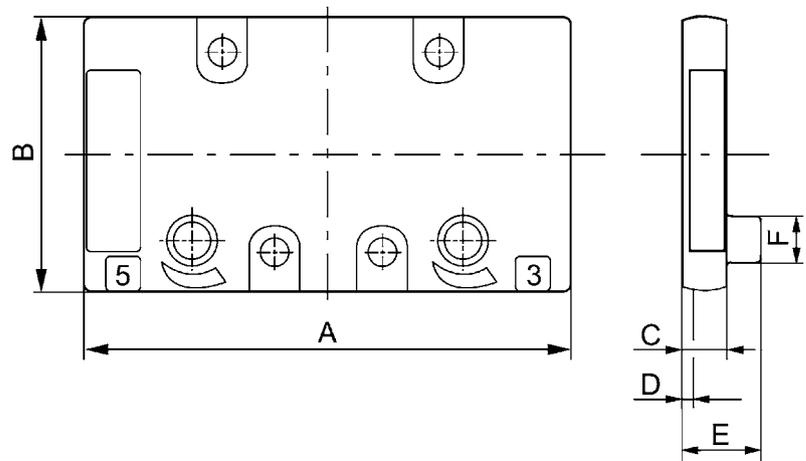
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Конструктивный размер	Вес	Номер материала
	[кг]	
ISO 4	0,27	5804870000
Поставка, вкл. прокладку и крепежные винты		

Габариты



00128858

Номер материала	A	B	C	D	E	F						
5804870000	142,5	74,5	10	2	20	15						

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы. Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн