

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MU1







Каталог

Rexroth
Pneumatics



Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MU1

	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 1/2 ► Qn=5000 l/min ► Управление: механический	5
	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 1 ► Qn=5000 l/min ► Управление: механический	7
	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 1 1/4 - G 1 1/2 ► Qn=15000 l/min ► Управление: механический	9
	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 1 1/2 ► Qn=35000 l/min ► Управление: пневматический	11
	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 2 ► Qn=50000 l/min ► Управление: пневматический	14
	Регулирующий клапан с фильтром, Серия MU1-FRE ► G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm	17
	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 1/8 - G 1/4 ► Qn=450 l/min ► Управление: механический	20
	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 1/4 ► Qn=450 l/min ► Управление: механический	23
	Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS ► G 1/2 ► Qn=5500 l/min ► Управление: пневматический	26
	Фильтр, Серия MU1-FLS ► G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm	31

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты
Серия MU1

	<p>Фильтр, Серия MU1-FLS ► G 1 - G 1 1/2 ► Тонкость фильтрации: 40 µm</p>	33
	<p>Фильтр, Серия MU1-FLS ► G 1 1/2 - G 2 ► Тонкость фильтрации: 8 - 60 µm</p>	36
	<p>Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия MU1-LBS ► G 1 1/4 - G 1 1/2</p>	38
	<p>Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия MU1-LBS ► G 2</p>	40
	<p>Предохранительные клапаны, Серия MU1 ► Qn = 300 l/min</p>	42
	<p>Маслоотделитель, Серия MU1 ► G 1/2 - G 1</p>	44
	<p>Конденсатоотводчик, Серия MU1 ► G 1/2 ► Материал: Поликарбонат</p>	47
Принадлежности		
	<p>Ресиверы, Серия MU1 ► Материал: Металлический, Поликарбонат</p>	50
	<p>Защитная сетка для фильтра и маслянки</p>	52
	<p>Крепежный уголок ► для Маслоотделители G 1/2, G 3/4, G 1, MU1</p>	53

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MU1

	Крепежный уголок ► для MU1, PR1	53
	Крепежный уголок ► для Фильтр G1, MU1-FLS	54
	Крепежный уголок ► для MU1	55
	Крепежный уголок ► NL1/NL2-MBR-...-W02	56
	Заглушки с запором	56
	Гайки распределительной панели, Серия NL2-W06	57
	Манометры, Серия PG1-SAS ► Присоединение сзади ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Белый / Серый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм ► Подходит для ATEX	58
	Манометры, Серия PG1-SAS-ADJ ► Присоединение сзади ► с регулируемой индикацией рабочего диапазона ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Белый / Серый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм ► Подходит для ATEX	59

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1/2 ► Qn=5000 l/min ► Управление: механический



00122134

Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Тип регулятора
Функция регулятора

Диапазон регулирования мин./макс.
Подача давления

Материалы:
Корпус
Уплотнения

Произвольно
0,5 bar / 30 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +80°C
-10°C / +80°C
Мембранные регулирующие клапаны
со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
См. таблицу внизу
односторонний

Цинковое литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

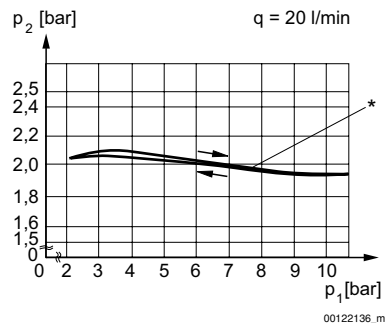
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: Монтаж в распределительной панели или крепежный уголок R412004872

		Присоединение	Qn	Диапазон регули-	Вес	Номер мате-
			[л/мин]	рования		
			[л/мин]	[бар]	[кг]	
		G 1/2	5000	0,5 - 16	1,2	R412004371
	-	G 1/2	5000	0,5 - 16 0,5 - 10	1,2	R412007578 9153320160

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Характеристика давления

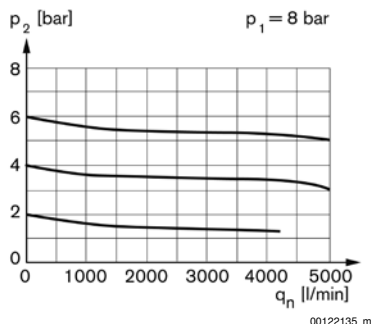
 p_1 = рабочее давление; p_2 = вторичное давление; q = поток

* Исходная точка

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

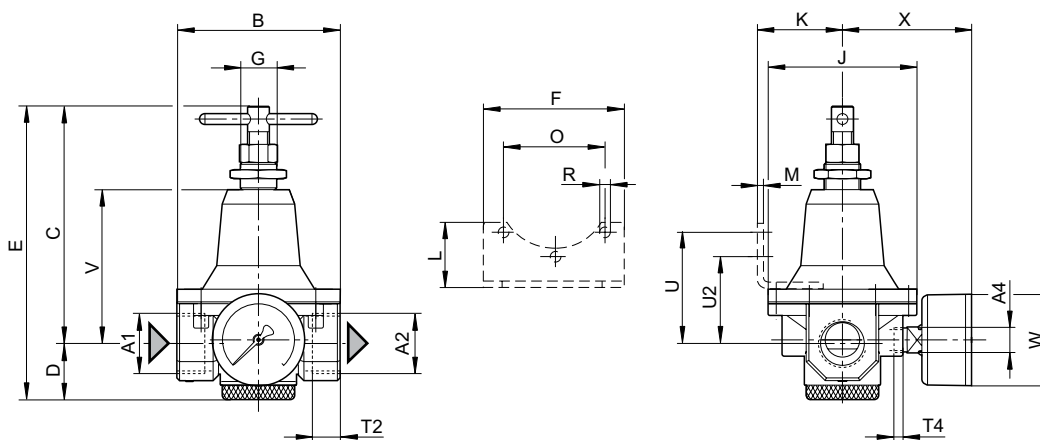
▶ G 1/2 ▶ Qn=5000 l/min ▶ Управление: механический

Расходная характеристика (Диапазон давлений во вторичном контуре p₂: 0,5 - 10 бар)



p₁ = рабочее давление
 p₂ = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты



00130366

A1	A2	A4	B	C	D	E	F	G	J	K	L	M	O
G 1/2	G 1/2	G 1/4	82	129	31	162	124	M20x1,5	82	47	38	3	53,6

A1	R	U	U2	T2	T4	V	W	X					
G 1/2	6	58	45	14	7	83	63	72					

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1 ► Qn=5000 l/min ► Управление: механический



00122134

Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Тип регулятора
Функция регулятора

Диапазон регулирования мин./макс.
Подача давления

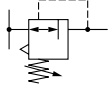
Материалы:
Корпус
Уплотнения

Произвольно
0,5 bar / 25 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +80°C
-10°C / +80°C
Мембранные регулирующие клапаны
со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
0,5 bar / 10 bar
односторонний

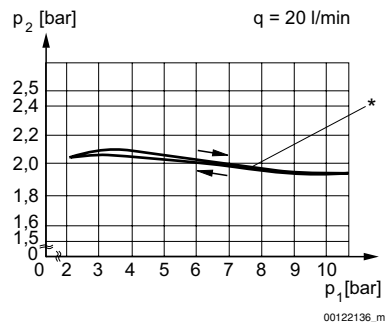
Цинковое литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: Монтаж в распределительной панели или крепежный уголок R412004872

	Присоединение	Qn		Вес	Номер материала
			[л/мин]		
	G 1		5000	1,2	R412006574
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар					

Характеристика давления



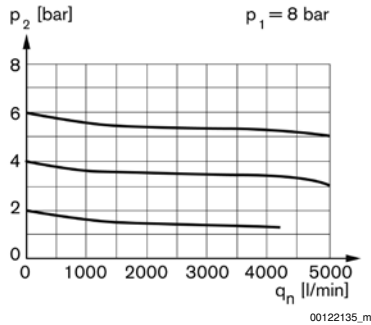
p1 = рабочее давление; p2 = вторичное давление; q = поток

* Исходная точка

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

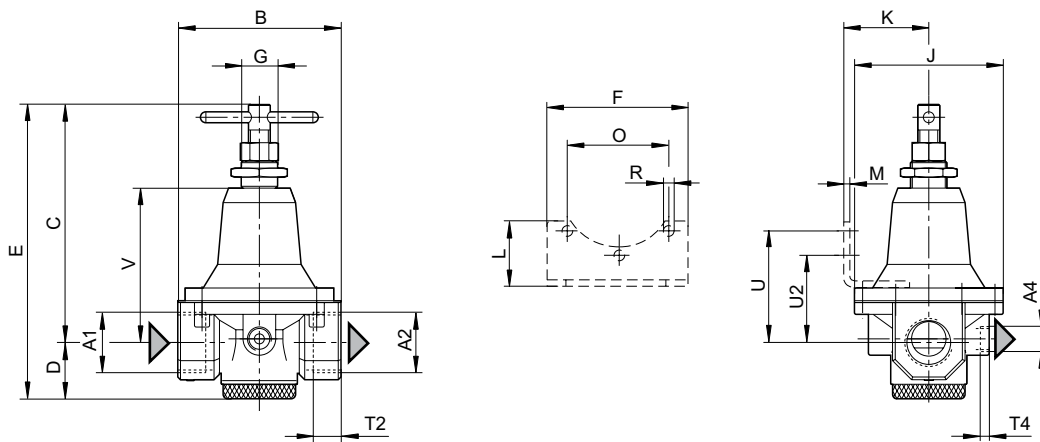
▶ G 1 ▶ Qn=5000 l/min ▶ Управление: механический

Расходная характеристика (Диапазон давлений во вторичном контуре p2: 0,5 - 10 бар)



p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Габариты



00122137

A1	A2	A4	B ±5	C ±5	D ±5	E ±7	F	G	J ±5	K	L	M	O
G 1	G 1	G 1/4	90	131	31	162	124	M20x1,5	82	47	38	3	53,3
A1	R	T2	T4	U	U2	V							
G 1	5,5	18	7	60,1	47,1	83							

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1 1/4 - G 1 1/2 ► Qn=15000 l/min ► Управление: механический



00122138

Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Тип регулятора
Функция регулятора

Диапазон регулирования мин./макс.
Подача давления

Материалы:
Корпус
Уплотнения

Произвольно
0,5 bar / 25 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +60°C
-10°C / +60°C
Мембранные регулирующие клапаны
со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
0,5 bar / 10 bar
односторонний

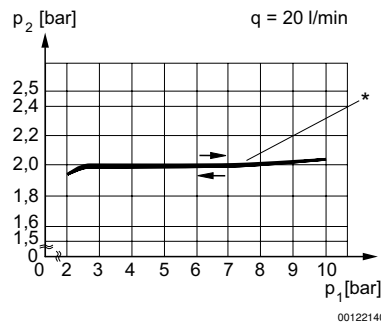
Алюминий-литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: Крепежный уголок R412004873 или монтаж линии

	Присоединение	Qn [л/мин]	Вес	Номер материала
			[кг]	
	G 1 1/4	15000	2,5	R412006575
	G 1 1/2			R402000233
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар				

Характеристика давления

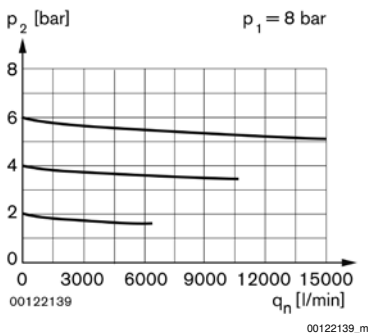


p₁ = рабочее давление; p₂ = вторичное давление; q = поток

* Исходная точка

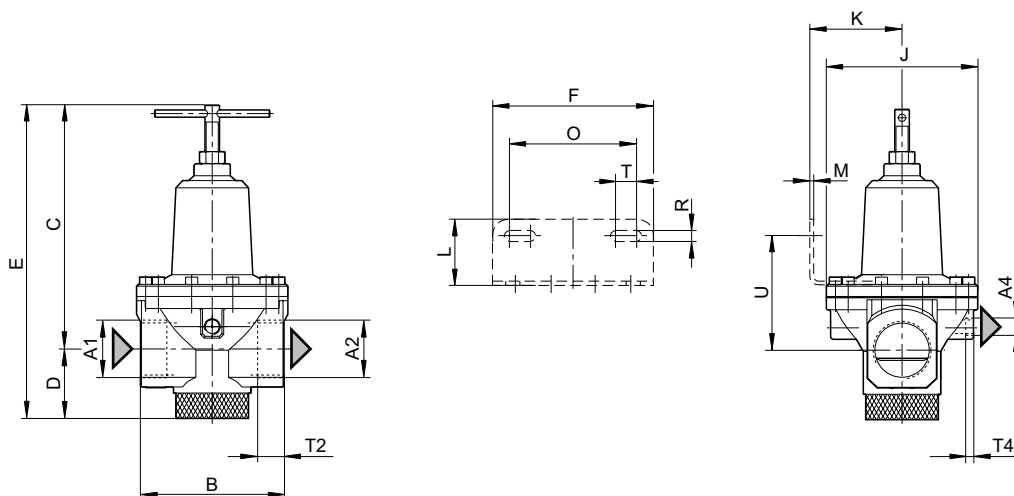
Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1 1/4 - G 1 1/2 ► Qn=15000 l/min ► Управление: механический

Расходная характеристика (Диапазон давлений во вторичном контуре p₂: 0,5 - 10 бар)

p₁ = рабочее давление
 p₂ = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты



00122141

A1	A2	A4	B ±5	C ±5	D ±5	E ±7	F	J ±7	K	L	M	O
G 1 1/4	G 1 1/4	G 1/4	118,5	202,5	57,5	260	124	125	75	51	3	98
G 1 1/2	G 1 1/2	G 1/4	118,5	202,5	57,5	260	124	125	75	51	3	98

A1	R	T	T2	T4	U							
G 1 1/4	8,4	16	24	9	92,5							
G 1 1/2	8,4	16	24	9	92,5							

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1 1/2 ► Qn=35000 l/min ► Управление: пневматический



00122142

Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Тип регулятора
Функция регулятора

Диапазон регулирования мин./макс.
Подача давления
Управляющее давление, макс.

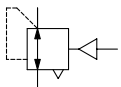
Материалы:
Корпус
Уплотнения

Произвольно
0,5 bar / 25 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +80°C
-10°C / +80°C
Мембранные регулирующие клапаны
со сбросом излишнего давления из вторичного
контура при превышении давления настройки
0,5 bar / 16 bar
односторонний
16 bar

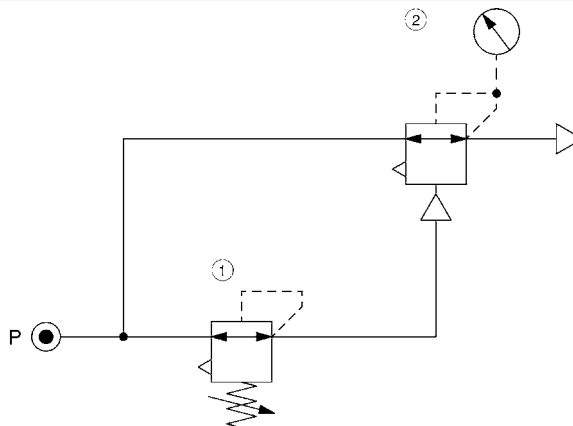
Алюминий-литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: Крепежный уголок R412004873 или монтаж линии

	Присоединение	Qn	Вес	Номер материала
		[л/мин]	[кг]	
	G 1 1/2	35000	2,24	R412006577
Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар				

Пример применения



00108093

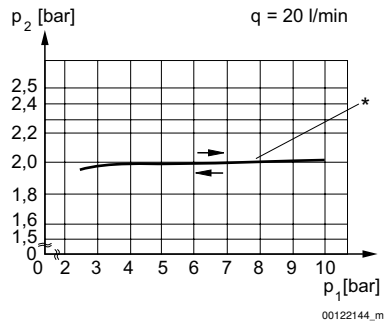
- 1) Прецизионный регулирующий клапан 2) Регулирующий клапан с пневматическим управлением

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

▶ G 1 1/2 ▶ Qn=35000 l/min ▶ Управление: пневматический

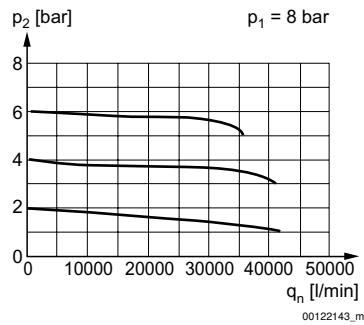
Характеристика давления



p_1 = рабочее давление; p_2 = вторичное давление; q = поток

* Исходная точка

Расходная характеристика (Диапазон давлений во вторичном контуре p_2 : 0,5 - 10 бар)

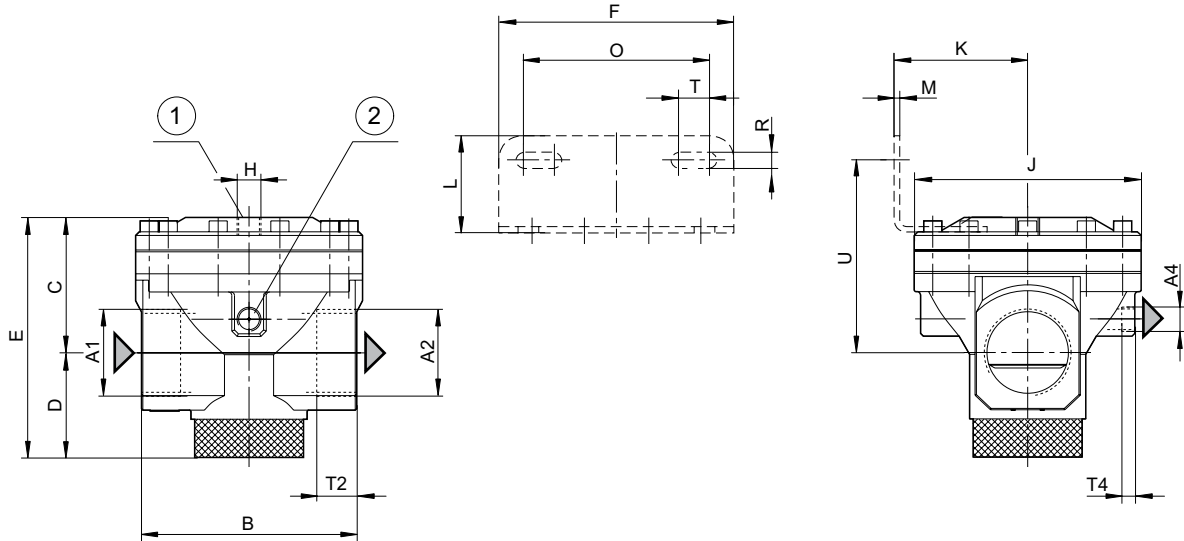


p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1 1/2 ► Qn=35000 l/min ► Управление: пневматический

Габариты

00122145

- 1) Соединение управления
2) Присоединение манометра

A1	A2	A4	B ±5	C ±5	D ±5	E ±7	F	J ±5	K	L	H	M	O
G 1 1/2	G 1 1/2	G 1/4	118,5	74,5	57,5	132	124	125	75	51	G 1/4	3	98
A1	R	T	T2	T4	U								
G 1 1/2	8,4	16	24	7	104,5								

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

▶ G 2 ▶ Qn=50000 l/min ▶ Управление: пневматический



00122146

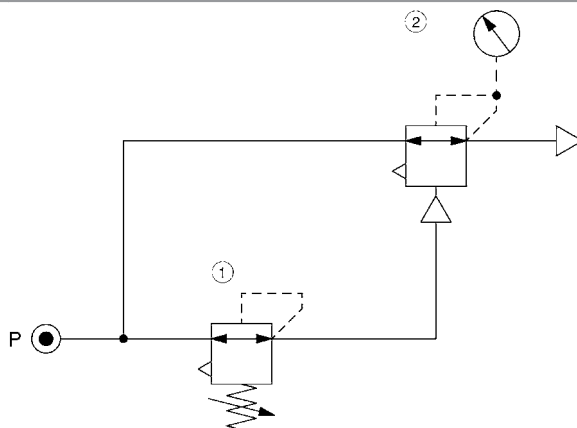
Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 25 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +80 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +80 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Подача давления	односторонний
Управляющее давление, макс.	16 bar
Материалы:	
Корпус	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: монтаж трубопровода

	Присоединение	Qn	Вес	Номер материала
		[л/мин]	[кг]	
	G 2	50000	4,68	R412006578

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Пример применения


00108093_a

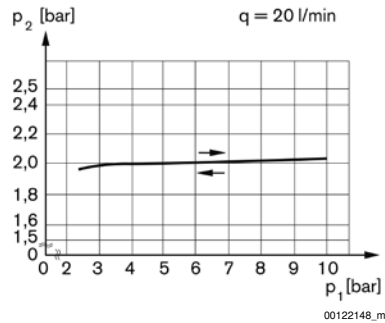
- 1) Прецизионный регулирующий клапан 2) Регулирующий клапан с пневматическим управлением

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

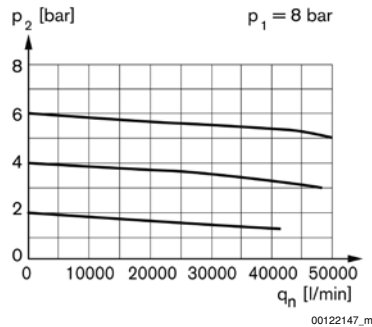
Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 2 ► $Q_n=50000$ l/min ► Управление: пневматический

Характеристика давления

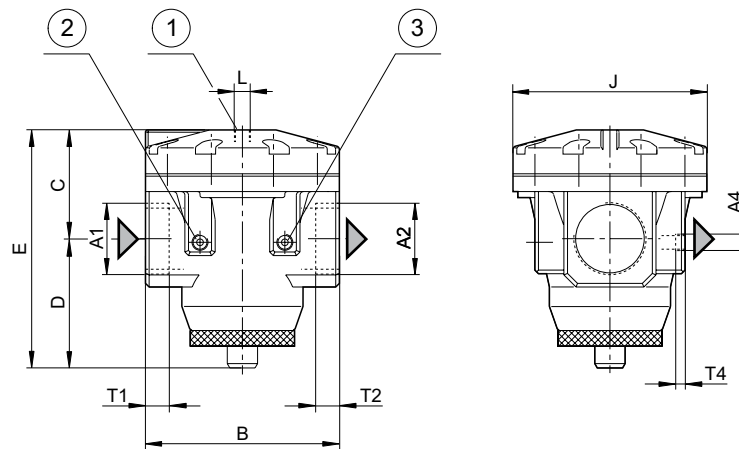


p_1 = рабочее давление; p_2 = вторичное давление; q = поток
* Исходная точка

Расходная характеристика (Диапазон давлений во вторичном контуре p_2 : 0,5 - 10 бар)

p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Габариты



00123232

- 1) Соединение управления
- 2) Присоединение манометра P1
- 3) Присоединение манометра P2

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

 ▶ G 2 ▶ Qn=50000 l/min ▶ Управление: пневматический

A1	A2	A4	B ±5	C ±5	D ±5	E ±7	J ±5	L	T1	T2	T4		
G 2	G2	G 1/4	160	90	107	197	160	G 1/4	30	30	9,5		

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан с фильтром, Серия MU1-FRE

► G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm

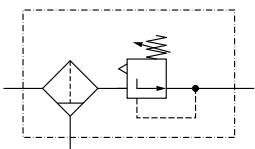


00125521

Составные части	Фильтр, Регулятор давления
Номинальный поток Qn	7000 l/min
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	-- / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,5 bar / 10 bar
Подача давления	односторонний
Объем резервуара фильтра	300 см³
Элемент фильтра	заменяемый
Материалы:	
Корпус	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Ресиверы	Цинковое литье под давлением
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

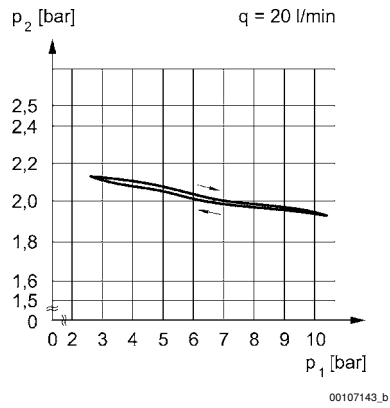
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: Монтаж в распределительной панели или крепежный уголок R412004873
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 5 mg/m³

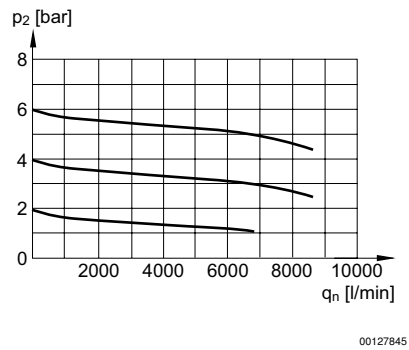
	Присоединение	Выпуск конденсата	Вес	Номер материала
			[кг]	
	G 1	ручной	2,4	9155522410

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Регулирующий клапан с фильтром, Серия MU1-FRE

▶ G 1 ▶ Тонкость фильтрации: 40 мкм

Характеристика давления

 p_1 = рабочее давление; p_2 = вторичное давление; q = поток

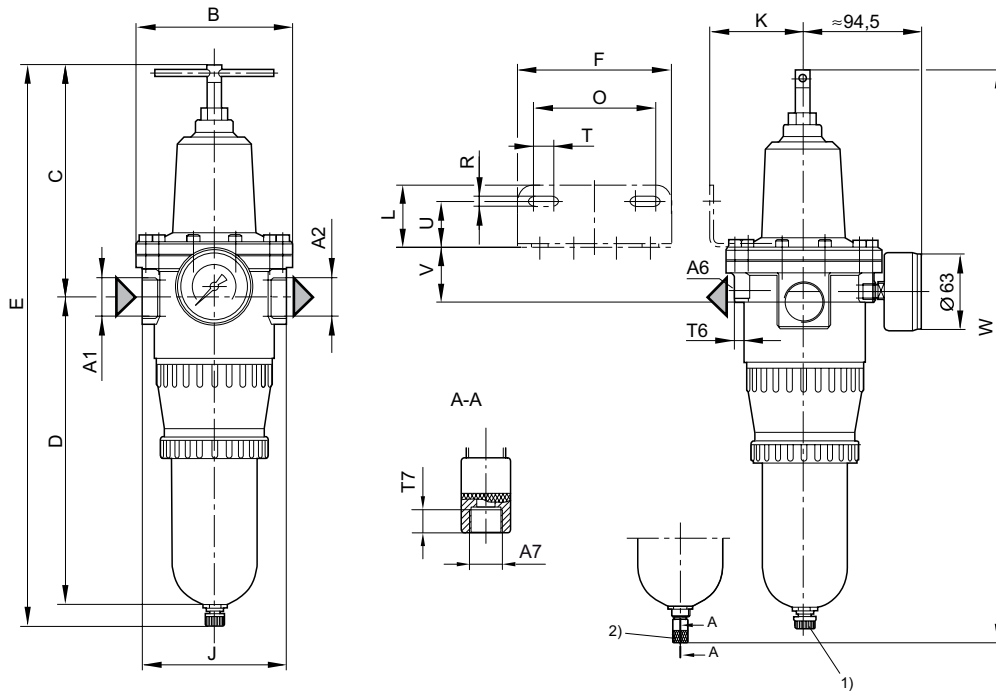
Расходная характеристика

 p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан с фильтром, Серия MU1-FRE

► G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm

Габариты



00127846

- 1) Полуавтоматический спуск конденсата
 2) Автоматический спуск конденсата

A1	A2	A6	A7	B	C	D	E	F	J	K	L	O
G 1	G 1	G 1/4	G 1/8	Ø 125	190	251	459	124	117	75	38	98

A1	R	T	T6	T7	U	V	W
G 1	8,4	16	7	8,5	38	45	471

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Qn=450 l/min ▶ Управление: механический



00106968

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 25 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	См. таблицу внизу
Подача давления	односторонний
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

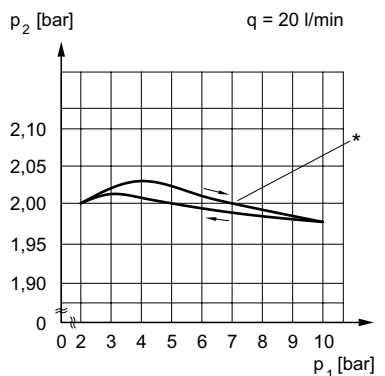
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Крепление с помощью крепежного уголка 1821331013

	Присоединение	Qn [л/мин]	Диапазон регулирования		Вес [кг]	Номер материала
			мин.	макс.		
	G 1/8	450	0,1	3,5	0,14	0821302425
	G 1/8		0,15	7	0,14	0821302426
	G 1/8		0,4	10	0,14	0821302427
	G 1/4		0,1	3,5	0,12	0821302429
	G 1/4		0,15	7	0,12	0821302448
	G 1/4		0,4	10	0,12	0821302449

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Характеристика давления



ρ₁ = рабочее давление; ρ₂ = вторичное давление; q = поток

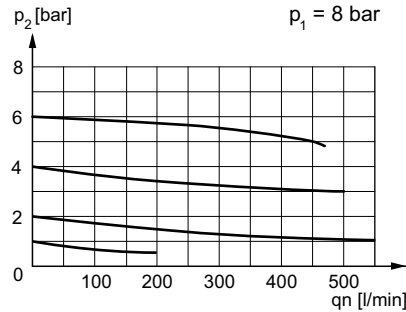
* Исходная точка

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1/8 - G 1/4 ► Qn=450 l/min ► Управление: механический

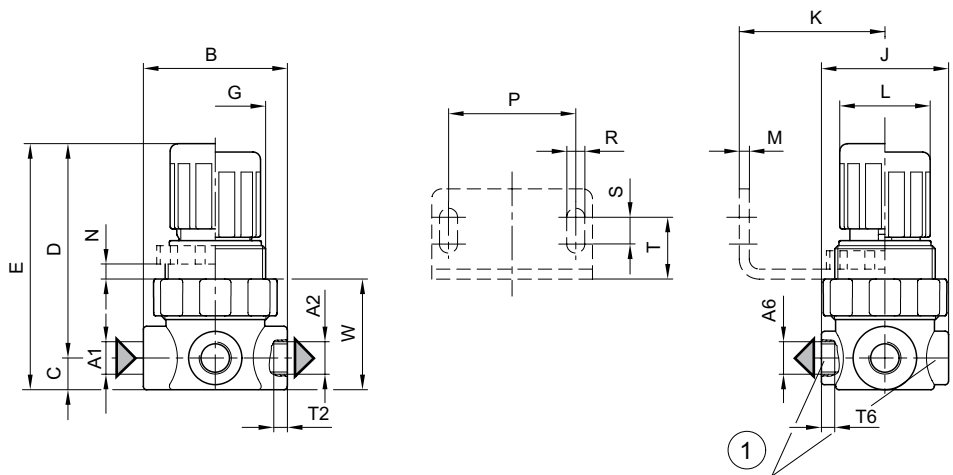
Расходная характеристика



00127881

p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Габариты



00107236

A1	A2	A6	B	C	D	E	G	J	K	L	M	N	P
G 1/8	G 1/8	G 1/8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27	3	5	38
G 1/4	G 1/4	G 1/8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27	3	5	38

A1	R	S	T	T2	T6	W							
G 1/8	5,4	8	18,5	8	8	33							
G 1/4	5,4	8	18,5	8	8	33							

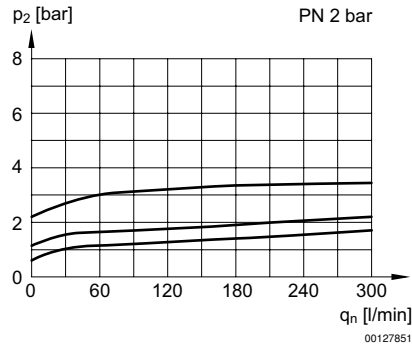
1) Присоединение манометра

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

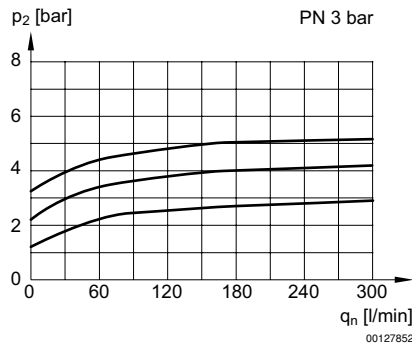
▶ G 1/8 - G 1/4 ▶ Q_n=450 l/min ▶ Управление: механический

Сброс
сж.воз
духа



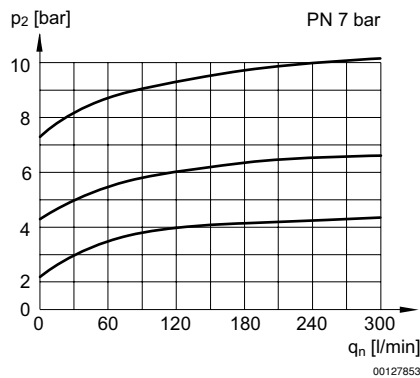
p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Сброс
сж.воз
духа



p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Сброс
сж.воз
духа



p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1/4 ► Qn=450 l/min ► Управление: механический



00138102

Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Тип регулятора
Функция регулятора
Подача давления

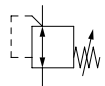
Материалы:
Корпус
Уплотнения

Произвольно
0,5 bar / 14 bar
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +50°C
-10°C / +50°C
Мембранные регулирующие клапаны
без сброса давления из вторичного контура
односторонний

Латунь
Акрилонитрил-бутадиен-каучук

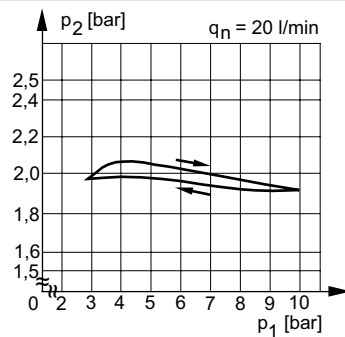
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Крепление с помощью крепежного уголка 1821331013

	Присоединение	Qn	Диапазон регулиро- вания	Вес	Номер мате- риала
		[л/мин]	мин. - макс. [бар]	[кг]	
	G 1/4	450	0,4 - 10	0,35	R412007781

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Др = 1 бар

Характеристика давления

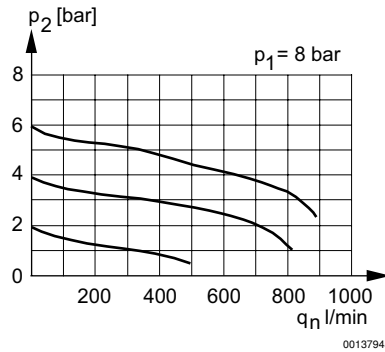


00137946

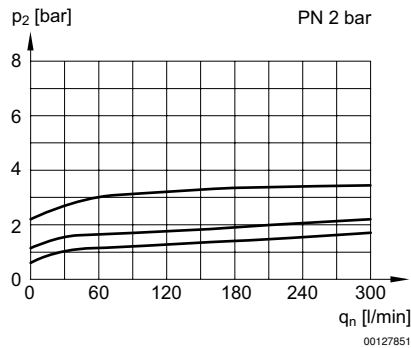
p1 = рабочее давление
p2 = вторичное давление
qn = номинальный расход

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

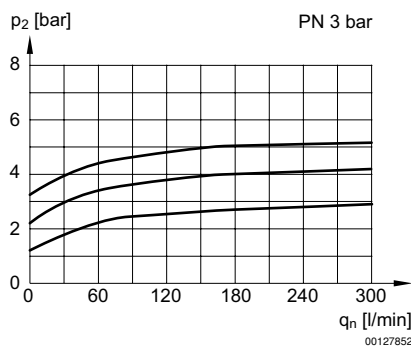
 ▶ G 1/4 ▶ $Q_n=450$ l/min ▶ Управление: механический

Расходная характеристика


p_1 = рабочее давление
 p_2 = вторичное давление
 q_n = номинальный расход

 Сброс
сж.воз
духа


p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

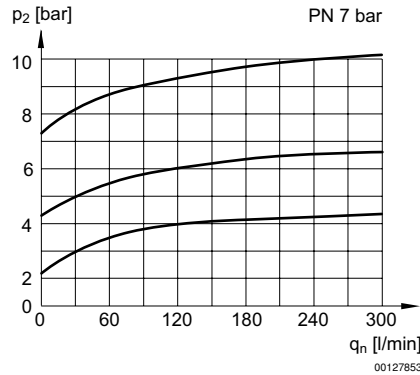
 Сброс
сж.воз
духа


p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

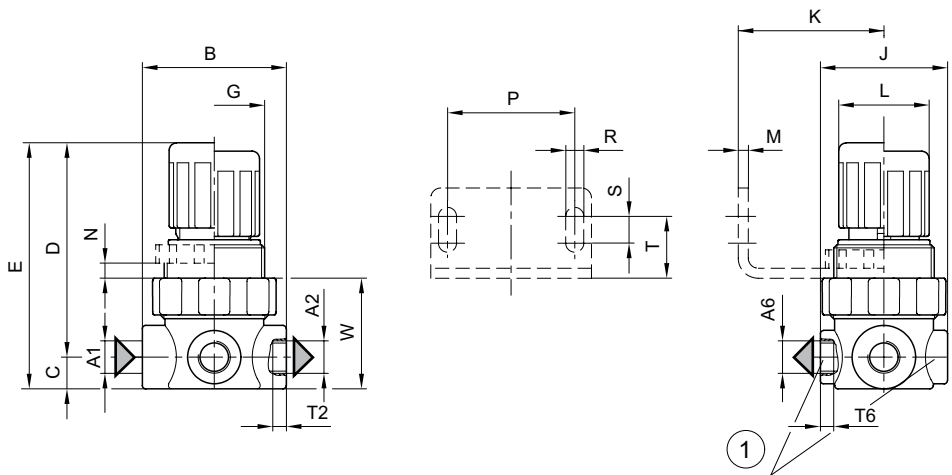
Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1/4 ► Qn=450 l/min ► Управление: механический

Сброс
сж.воз
духа

p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Габариты



00107236

A1	A2	A6	B	C	D	E	G	J	K	L	M	N	P
G 1/4	G 1/4	G 1/8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27	3	5	38

A1	R	S	T	T2	T6	W							
G 1/4	5,4	8	18,5	8	8	33							

1) Присоединение манометра

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

▶ G 1/2 ▶ Qn=5500 л/мин ▶ Управление: пневматический




00106970

Монтажное положение	Произвольно
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 13 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +80 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +80 °C
Тип регулятора	Мембранные регулирующие клапаны
Функция регулятора	со сбросом излишнего давления из вторичного контура при превышении давления настройки
Диапазон регулирования мин./макс.	0,2 bar / 8 bar
Подача давления	односторонний
Управляющее давление, макс.	8 bar
Материалы:	
Корпус	Алюминий-литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Крепление с помощью 4-х крепежных винтов M8 DIN 934 (не входит в объем поставки)
- Вторичное удаление воздуха ($\leq 0,2$ бар выше установленного давления)

	Присоединение	Qn	Вес	Номер материала
			[кг]	
	G 1/2	5500	1,1	0821302026

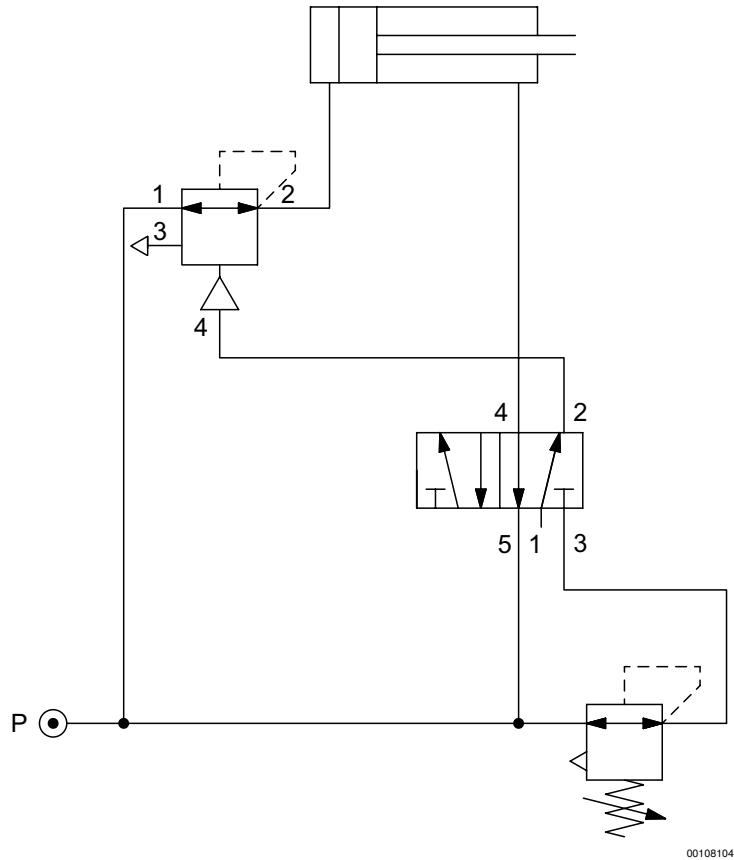
Присоединение управляющего давления: G 1/4

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и $\Delta p = 1$ бар

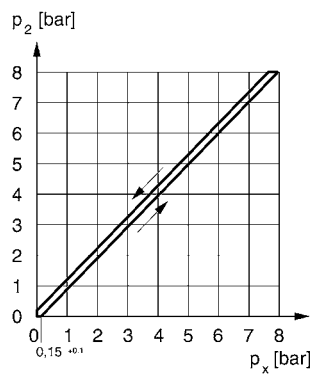
Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1/2 ► Qn=5500 l/min ► Управление: пневматический

Пример применения

00108104

Характеристика давления

0011995_a_b

Управляющее давление p_x / Выходное давление p_2

Дополнительные продукты

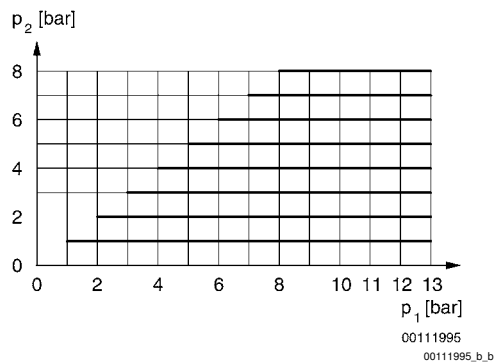
Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2014-11-26, © AVENTICS S.a.r.l., оставляем

Блоки подготовки воздуха ▶ Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

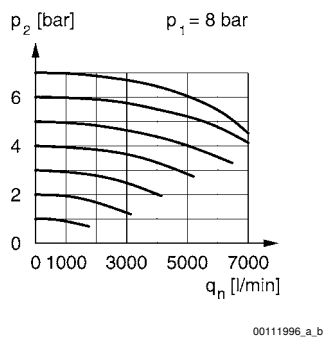
▶ G 1/2 ▶ $Q_n=5500$ l/min ▶ Управление: пневматический



Входное давление p_1 / Выходное давление p_2

p_1 = рабочее давление; p_2 = вторичное давление; p_x = давление регулирования

Расходная характеристика, от соединения 1 к 2



p_1 = рабочее давление

p_2 = вторичное давление

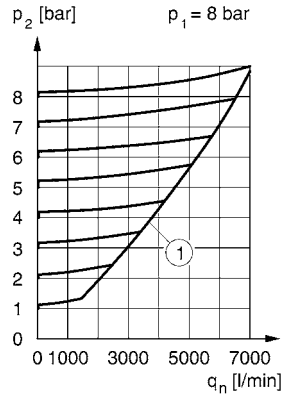
q_n = номинальный расход

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

► G 1/2 ► Q_n=5500 l/min ► Управление: пневматический

Расходная характеристика, от соединения 2 к 3

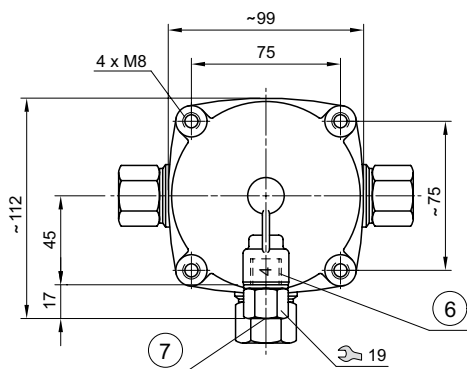
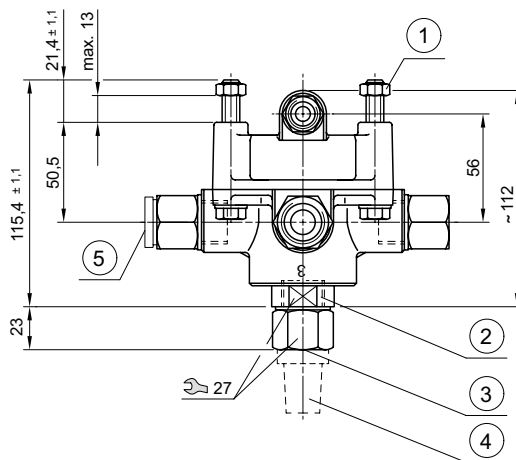
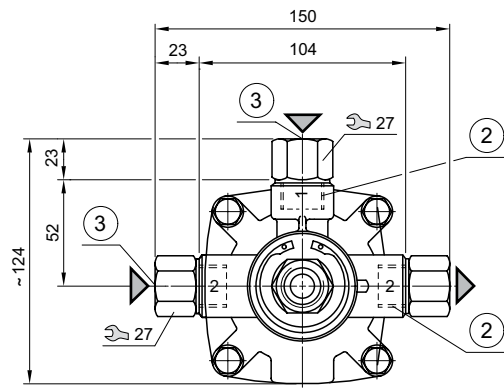


00111996_b_b

p1 = рабочее давление
 p2 = вторичное давление
 qn = номинальный расход
 1) с шумоглушителем 1827000003

Регулирующий клапан, Серия MU1-RGS

▶ G 1/2 ▶ Qn=5500 l/min ▶ Управление: пневматический

Габариты


00107330

- (1) не входит в объем поставки (4 x M8, DIN 934)
- (2) M22x1,5; мин. 13 глубины
- (3) G 1/2; 17 глубины
- (4) звукопоглотитель
- (5) запорный винт, только при использовании присоединения
- (6) M16x1,5; мин. глубина 12
- (7) G 1/4; глубина 12

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр, Серия MU1-FLS

► G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm



00122117

Конструкция
Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Объем резервуара фильтра
Элемент фильтра
Тонкость фильтрации
Выпуск конденсата

Материалы:
Корпус
Уплотнения
Вкладыш фильтра

Стандартный фильтр
вертикальный
См. таблицу внизу
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +60°C
-10°C / +60°C
65 см³
заменяемый
40 µm
См. таблицу внизу

Цинковое литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Полиэтилен

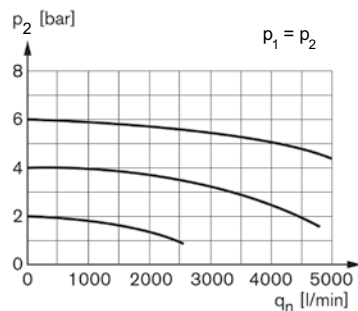
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: Крепежный уголок R412004874 или монтаж линии
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 7

	Присоединение	Q _n	Рабочее давление мин./макс.	Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
		[л/мин]	[бар]				[kg]	
	G 1	4000	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт ручной	Поликарбонат Цинковое литье под давлением	сталь -	1,05	R412006562
			0 / 25					R412006585

Номинальный расход Q_n при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Расходная характеристика

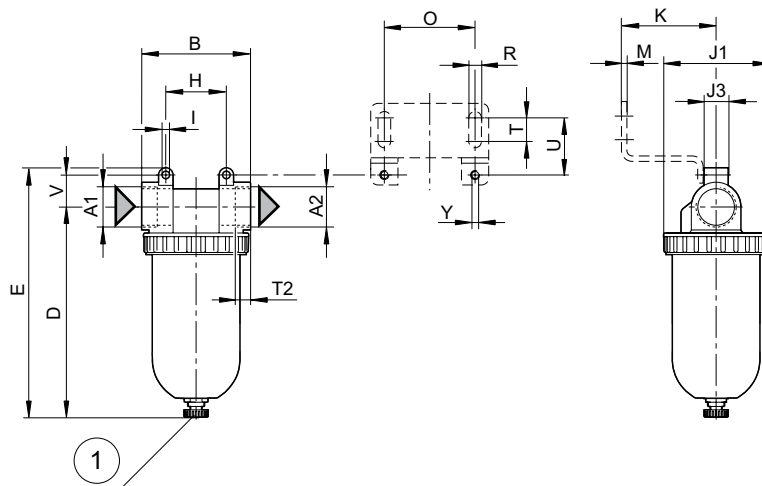


00122118_m

p₂ = Вторичное давление
q_n = Номинальный расход

Фильтр, Серия MU1-FLS

► G 1 ► Тонкость фильтрации: 40 µm

Габариты


00122119

1) Ручной или полуавтоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	B	D ±5	E ±7	H	I	J1	J3	K	M	O
R412006562	G 1	G 1	90	174	206	50	6,2	87	20	55	3	50
R412006585	G 1	G 1	90	174	206	50	6,2	87	20	55	3	50

Номер материала	R	T	T2	U	V	Y						
R412006562	7	13	16	31,5	26,5	M6						
R412006585	7	13	16	31,5	26,5	M6						

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр, Серия MU1-FLS

► G 1 - G 1 1/2 ► Тонкость фильтрации: 40 µm



00122120

Конструкция
Монтажное положение
Рабочее давление мин./макс.
Рабочая среда

Температура среды мин./макс.
Окружающая температура мин./макс.
Объем резервуара фильтра
Элемент фильтра
Тонкость фильтрации
Выпуск конденсата

Материалы:
Корпус
Уплотнения
Вкладыш фильтра

Стандартный фильтр
вертикальный
См. таблицу внизу
Сжатый воздух
Нейтральные газы
-10°C / +60°C
-10°C / +60°C
300 см³
заменяемый
40 µm
См. таблицу внизу

Цинковое литье под давлением
Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Тип крепления: Монтаж линии или 2 сквозных отверстия в корпусе
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 7

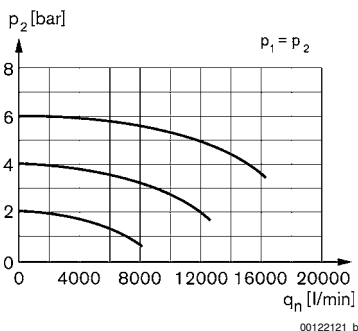
	Присоединение	Qn	Рабочее давление мин./макс.	Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Вес	Номер материала
		[л/мин]	[бар]				[kg]	
	G 1	12500	1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	сталь	1,5	R412007587
	G 1		0 / 25	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	-		9155520220
	G 1 1/4		1,5 / 16	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	сталь		R412007588
	G 1 1/4		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	-		R412006583
	G 1 1/4		0 / 25	ручной	Цинковое литье под давлением	-		R412006565
	G 1 1/2		1,5 / 16	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	-		R412007599
	G 1 1/2		0 / 25	ручной	Цинковое литье под давлением	-		R412006566

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Фильтр, Серия MU1-FLS

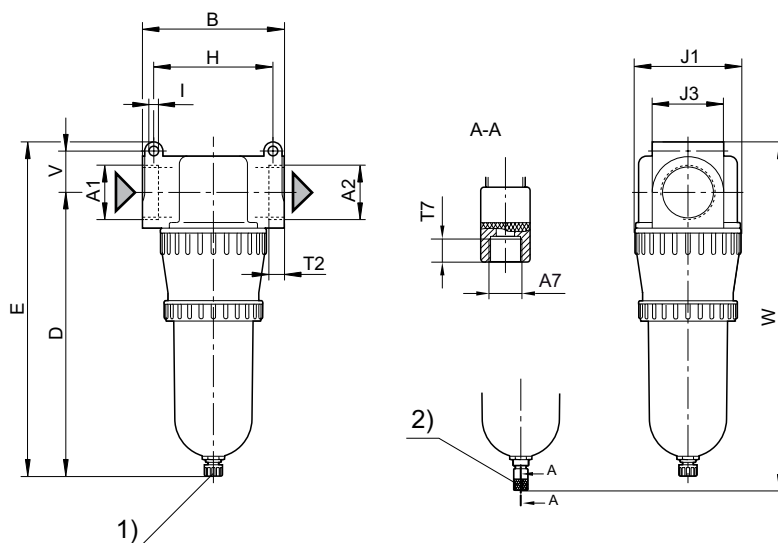
► G 1 - G 1 1/2 ► Тонкость фильтрации: 40 µm

Расходная характеристика



p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Габариты



00122122

1) Ручной + полуавтоматический спуск конденсата 2) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B ±7	D ±7	E ±7	H	I	J1	J3	T2	T7
R412007587	G 1	G 1	G 1/8	125	250	286,5	105	8,5	100	63	25	8,5
9155520220	G 1	G 1	G 1/8	125	250	286,5	105	8,5	100	63	25	8,5
R412007588	G 1 1/4	G 1 1/4	G 1/8	125	250	286,5	105	8,5	100	63	25	8,5
R412006583	G 1 1/4	G 1 1/4	G 1/8	125	250	286,5	105	8,5	100	63	25	8,5
R412006565	G 1 1/4	G 1 1/4	G 1/8	125	250	286,5	105	8,5	100	63	25	8,5
R412007599	G 1 1/2	G 1 1/2	G 1/8	125	250	286,5	105	8,5	100	63	25	8,5
R412006566	G 1 1/2	G 1 1/2	G 1/8	125	250	286,5	105	8,5	100	63	25	8,5

Номер материала	V ±5	W ±7										
R412007587	36,5	307										
9155520220	36,5	307										
R412007588	36,5	307										

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр, Серия MU1-FLS

► G 1 - G 1 1/2 ► Тонкость фильтрации: 40 µm

Номер материала	V ±5	W ±7										
R412006583	36,5	307										
R412006565	36,5	307										
R412007599	36,5	307										
R412006566	36,5	307										

Фильтр, Серия MU1-FLS

▶ G 1 1/2 - G 2 ▶ Тонкость фильтрации: 8 - 60 μm



00122123

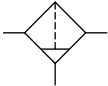
Конструкция	Стандартный фильтр
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Объем резервуара фильтра	300 см ³
Элемент фильтра	заменяемый
Выпуск конденсата	См. таблицу внизу

Материалы:

Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Вкладыш фильтра	Полиэтилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Крепление посредством 2 сквозных отверстий в корпусе
- Макс. остаточное содержание масла на выходе согласно ISO 8573-4: 10 mg/m³
- Твердые частицы загрязнения сжатого воздуха на выходе согл. ISO 8573-1: Класс 7

	Присоединение	Qn [л/мин]	Рабочее давление мин./макс. [бар]	Выпуск конденсата	Ресиверы	Защитная сетка	Номер материала
	G 1 1/2	30000	0 / 16	ручной	Поликарбонат	сталь	R412000667
	G 2		0 / 16	ручной	Поликарбонат	-	R412006568
	G 2		1,5 / 12	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	-	R412006570
	G 2		1,5 / 12	автоматический, при отсутствии давления открыт	Цинковое литье под давлением	-	R412006571

Номер материала	Тонкость фильтрации	Вес [kg]
R412000667	8	3,5
R412006568	60	
R412006570	60	
R412006571	8	

Номинальный расход Qn при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

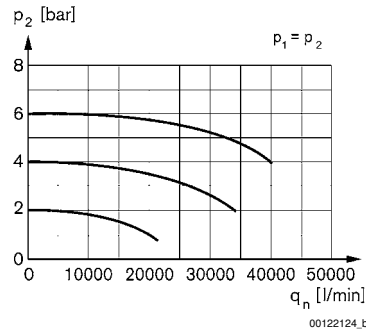
Защитная сетка из металла может дополнительно устанавливаться для всех поликарбонатных резервуаров

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Фильтр, Серия MU1-FLS

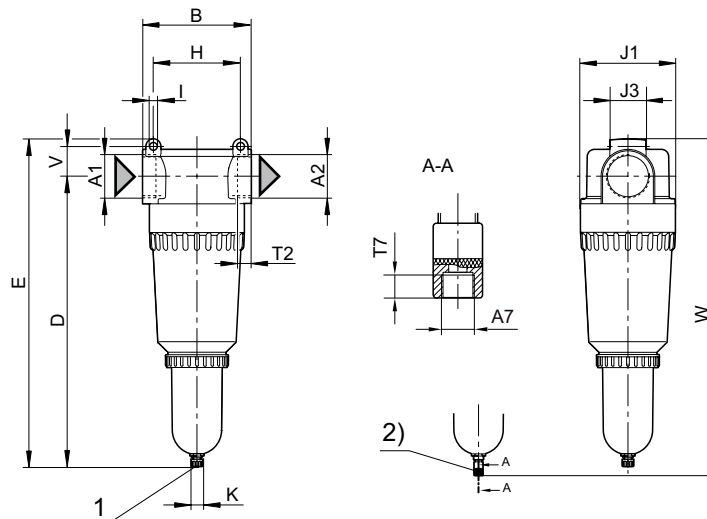
► G 1 1/2 - G 2 ► Тонкость фильтрации: 8 - 60 µm

Расходная характеристика



p_2 = Вторичное давление
 q_n = Номинальный расход

Габариты



00122125

1) Ручной спуск конденсата 2) Автоматический спуск конденсата

Номер материала	A1	A2	A7	B ±7	D ±7	E ±7	H	I	J1	J3	T2	T7
R412000667	G 1 1/2	G 1 1/2	G 1/8	150	383	424	120	10,5	131	50	24	8,5
R412006568	G 2	G 2	G 1/8	150	400,5	452	120	10,5	131	50	24	8,5
R412006570	G 2	G 2	G 1/8	150	400,5	452	120	10,5	131	50	24	8,5
R412006571	G 2	G 2	G 1/8	150	400,5	452	120	10,5	131	50	24	8,5

Номер материала	V ±5	W ±7										
R412000667	41	441,5										
R412006568	41	464,5										
R412006570	41	464,5										
R412006571	41	464,5										

Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия MU1-LBS

▶ G 1 1/4 - G 1 1/2



00122126

Конструкция	Масленка для масляного тумана
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 25 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Объем резервуара маслораспылителя	550 см ³
Вид наполнения	ручное наполнение маслом
Сорт масла	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук

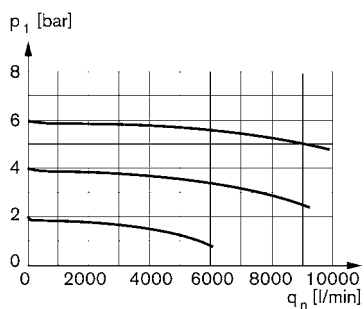
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Крепление посредством 2 сквозных отверстий в корпусе
- Ручное наполнение маслом возможно во время работы
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2

	Присоединение	Qn	Ресиверы	Вес	Номер материала
		[л/мин]			
	G 1 1/4	9000	Алюминий-литье под давлением	1,5	R412006579
	G 1 1/2				R412006580

Номинальный поток при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар

Расходная характеристика



00122127_b

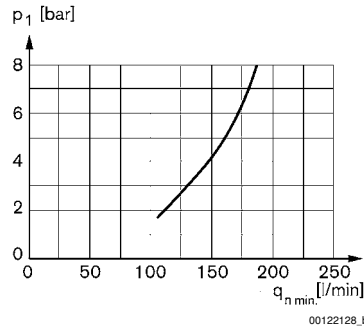
p₁ = Рабочее давление
q_n = Номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия MU1-LBS

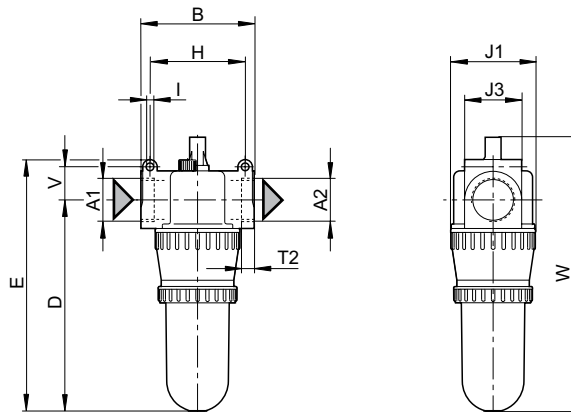
► G 1 1/4 - G 1 1/2

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования маслянки)



p_1 = Рабочее давление
 q_n = Номинальный поток

Габариты



00122129

A1	A2	B ±7	D ±7	E ±7	H	I	J1	J3	T2	V ±5	W ±7		
G 1 1/4	G 1 1/4	125	232,5	278	105	8,5	100	63	25	36,5	301,5		
G 1 1/2	G 1 1/2	125	232,5	278	105	8,5	100	63	25	36,5	301,5		

Стандартная маслянка для масляного тумана, Серия MU1-LBS

▶ G 2



00122130

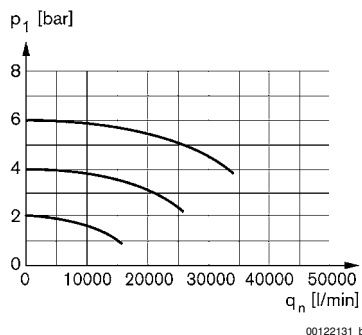
Конструкция	Масленка для масляного тумана
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0,5 bar / 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Объем резервуара маслораспылителя	1700 см ³
Вид наполнения	ручное наполнение маслом
Сорт масла	HLP 32 (DIN 51 524 - ISO VG 32) HLP 68 (DIN 51 524 - ISO VG 68)
Присоединение сжатого воздуха	G 2
Материалы:	
Корпус	Цинковое литье под давлением
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук
Ресиверы	Поликарбонат
Защитная сетка	сталь

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Крепление посредством 2 сквозных отверстий в корпусе
- Ручное наполнение маслом возможно во время работы
- Дозирование масла при 1000 л/мин [капли/мин.]: 1-2

	Q _n	Ресиверы	Вес	Номер материала
	[л/мин]		[кг]	
	25000	Поликарбонат	3,37	R412006581
Номинальный поток при вторичном давлении 6 бар и Δр = 1 бар				

Расходная характеристика



p₁ = Рабочее давление
q_n = Номинальный поток

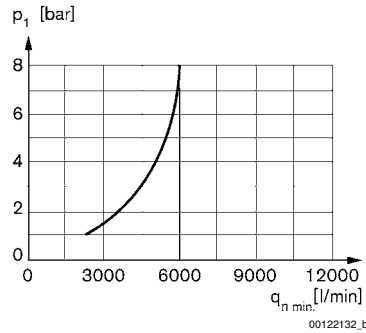
00122131_b

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Стандартная масленка для масляного тумана, Серия MU1-LBS

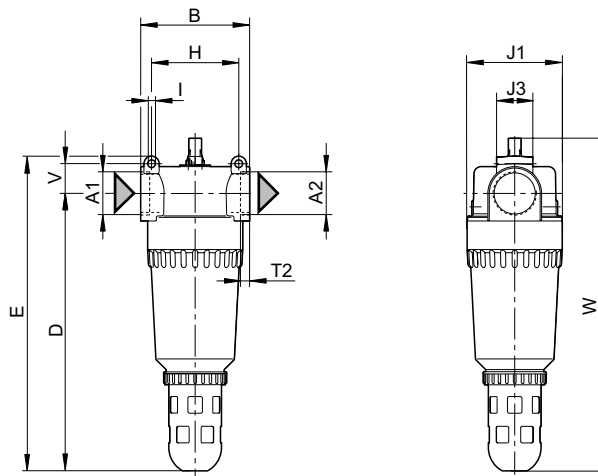
► G 2

Диаграмма минимального потока (необходимого для функционирования масленки)



p_1 = Рабочее давление
 q_n = Номинальный поток

Габариты



00122133

A1	A2	B ±7	D ±7	E ±7	H	I	J1	J3	T2	V ±5	W ±7			
G 2	G 2	150	383	436	120	10,5	130	50	24	41	459			

Предохранительные клапаны, Серия MU1

► Qn = 300 l/min



00106968

Рабочее давление мин./макс.

0 bar / 10 bar

Рабочая среда

Сжатый воздух
Нейтральные газы

Макс. величина частиц

5 µm

Qn

300 l/min

Материалы:

Корпус

Цинковое литье под давлением

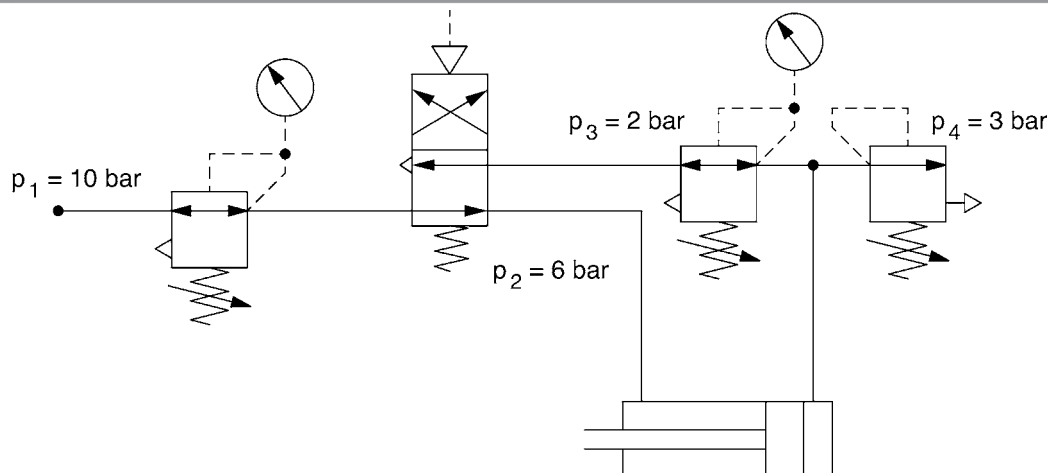
Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °С ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °С.
- Крепление с помощью крепежного уголка 1821331013
- Панельный монтаж

	Присоединение сжатого воздуха		Диапазон регулирования мин./макс.	Вес	Номер материала
	Вход	Выход			
			[бар]	[кг]	
	G 1/8	G 1/8	0,1 / 2	0,14	0821302043
	G 1/8	G 1/8	0,15 / 3	0,14	0821302044
	G 1/8	G 1/8	0,4 / 6	0,14	0821302045
	G 1/4	G 1/4	0,1 / 2	0,12	0821302046
	G 1/4	G 1/4	0,15 / 3	0,12	0821302031
	G 1/4	G 1/4	0,4 / 6	0,12	0821302047
	G 1/4	G 1/4	0,4 / 10	0,12	R412007723

Номинальный поток при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

Пример применения



00107016

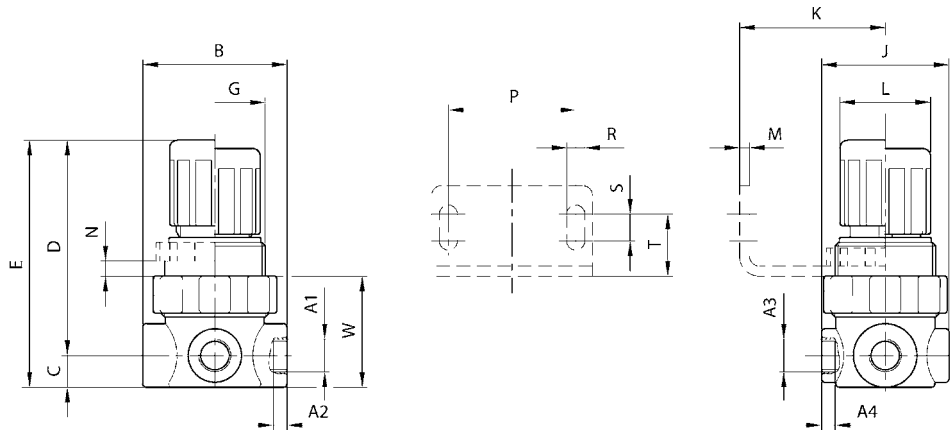
Регулируемое давление открывания

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Предохранительные клапаны, Серия MU1

► Qn = 300 l/min

Габариты



00107237

Номер материала	A1	A2	A3	A4	B	C	D	E	G	J	K	L
0821302043	G1/8	8	G1/8	8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27
0821302044	G1/8	8	G1/8	8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27
0821302045	G1/8	8	G1/8	8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27
0821302046	G1/4	8	G1/8	8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27
0821302031	G1/4	8	G1/8	8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27
0821302047	G1/4	8	G1/8	8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27
R412007723	G1/4	8	G1/8	8	43	9,5	61	70,5	M30x1,5	38	40	27

Номер материала	M	N	P	R	S	T	W					
0821302043	3	5	38	5,4	8	18,5	33					
0821302044	3	5	38	5,4	8	18,5	33					
0821302045	3	5	38	5,4	8	18,5	33					
0821302046	3	5	38	5,4	8	18,5	33					
0821302031	3	5	38	5,4	8	18,5	33					
0821302047	3	5	38	5,4	8	18,5	33					
R412007723	3	5	38	5,4	8	18,5	33					

Маслоотделитель, Серия MU1

▶ G 1/2 - G 1



00106980

Конструкция	пневмошлушитель с фильтром
Монтажное положение	вертикальный
Рабочее давление мин./макс.	0 bar / 10 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +60 °C
Материалы:	
Корпус	Алюминий
Колпачок фильтра	сталь
Ресиверы	Полиоксиметилен
Резервуар для сбора масла	Полиоксиметилен

Технические примечания

- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Крепление с помощью крепежного уголка 1821336021
- макс. остаточное содержание масла на выходе: 0,01 mg/m³

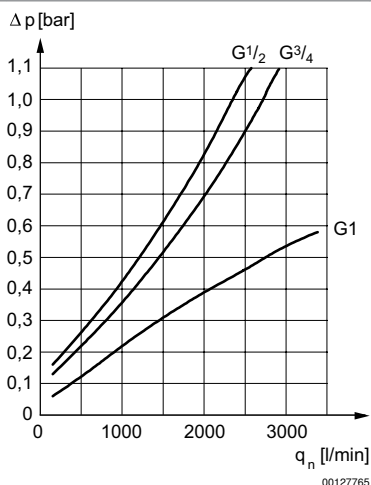
	Присоединение	Q _n	Ресиверы	Вес	Номер материала
		[л/мин]		[кг]	
	G 1/2	2500	Полиоксиметилен	0,735	0821303053
	G 3/4	3000		0,7	0821303055
	G 1	3500		1,25	0821303054

Номинальный поток при вторичном давлении 6 бар и Δp = 1 бар

КПД фильтра: 99,99%

Шумоглушение >40 дБ(А), рабочее давление 5 бар, q_n = 2000 л/мин, расстояние 1 м

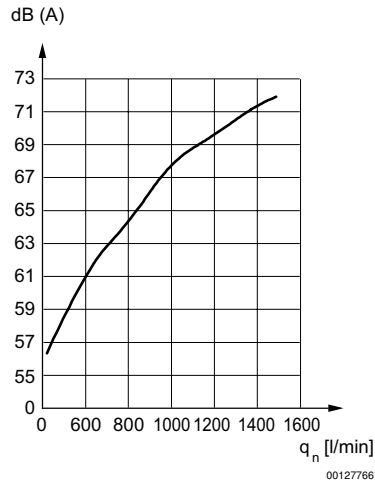
Расходная характеристика

Δp = Дифференциальное давление; q_n = номинальный поток

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

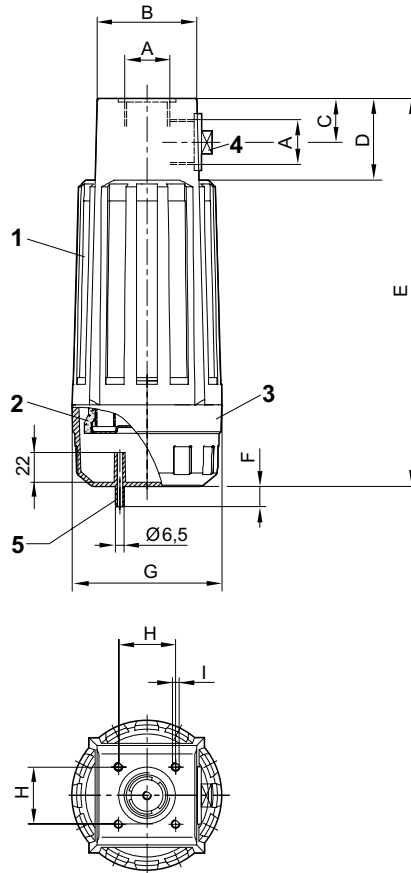
Маслоотделитель, Серия MU1

► G 1/2 - G 1

Характер шума q_n = Номинальный поток

Маслоотделитель, Серия MU1

▶ G 1/2 - G 1

Габариты


00127764

- 1) Корпус
- 2) Патрон фильтра сверхтонкой очистки
- 3) Поддон
- 4) Заглушки с запором
- 5) Присоединение шланга

A1	A	B	C	D	E	F	G	H	I				
G 1/2	G 1/2	62	26	48	215	15	90	42	M6				
G 3/4	G 3/4	62	26	48	215	15	90	42	M6				
G 1	G 1	73	32	60	300	15	110	42	M6				

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Конденсатоотводчик, Серия MU1

► G 1/2 ► Материал: Поликарбонат



16639

Монтажное положение	вертикальный
Окружающая температура мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	+0 °C / +50 °C
Рабочее давление мин./макс.	1,5 bar - 16 bar
Рабочая среда	Сжатый воздух Нейтральные газы
Объем резервуара фильтра	49 см ³
Материалы:	
Ресиверы	Поликарбонат
Прокладка	Нитрил-бутадиеновый каучук

Технические примечания

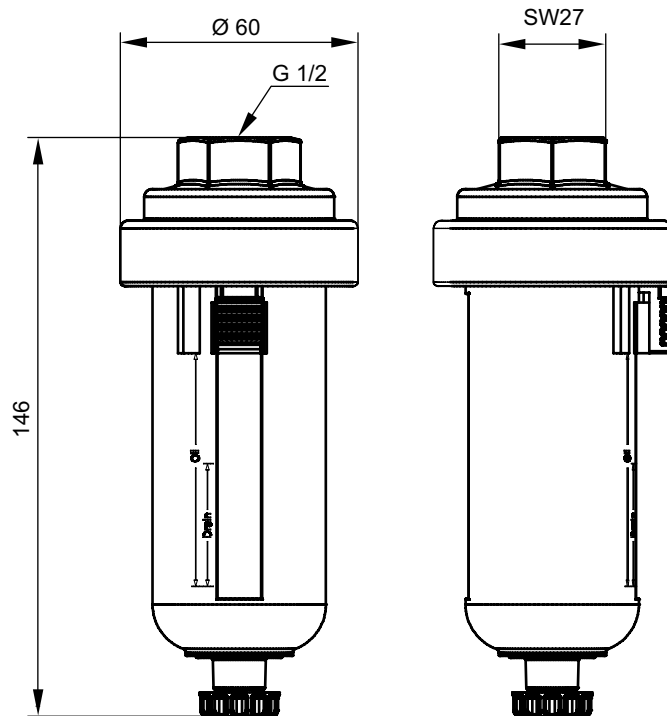
- Для отвода конденсата и масла из сети сжатого воздуха
- Наиболее целесообразен монтаж в самой низкой точке сети сжатого воздуха

	Выпуск конденсата	Ресиверы	Вес	Рис.	Номер материала
			[кг]		
	полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	0,185	Fig. 1	R412010688
	автоматический, при отсутствии давления открыт			Fig. 2	R412010689
	автоматический, при отсутствии давления закрыт			Fig. 2	R412010690

Конденсатоотводчик, Серия MU1

► G 1/2 ► Материал: Поликарбонат

Габариты, Fig. 1



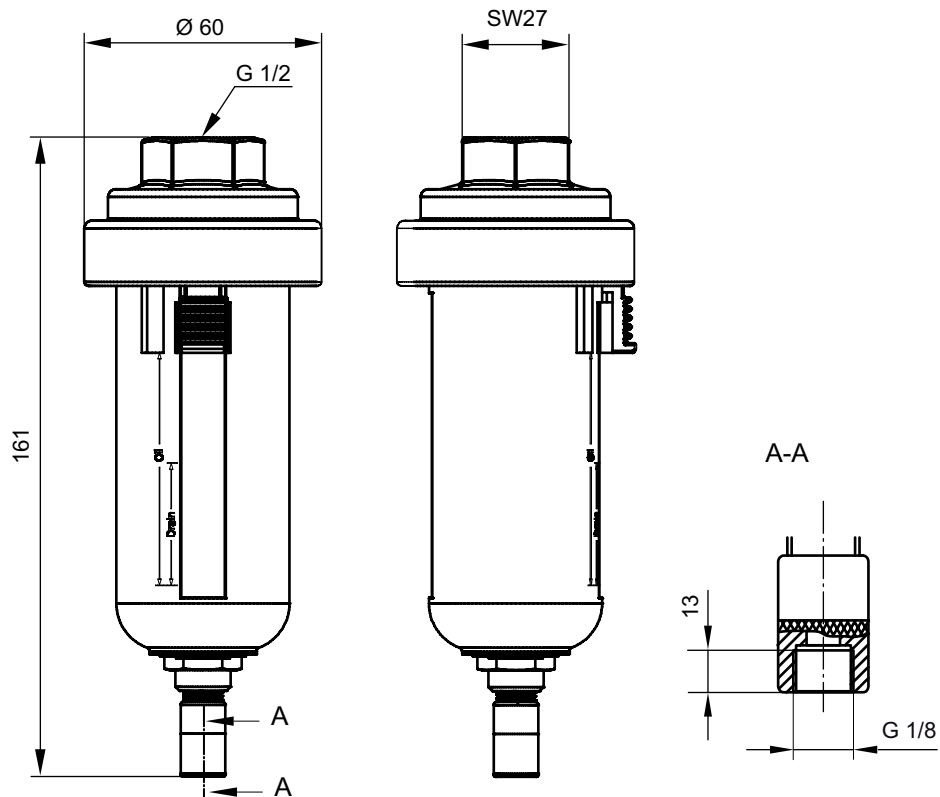
17145

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Конденсатоотводчик, Серия MU1

► G 1/2 ► Материал: Поликарбонат

Габариты, Fig. 2



17144

Серия MU1

Принадлежности

Ресиверы, Серия MU1

▶ Материал: Металлический, Поликарбонат



00107352

Конструкция
 Окружающая температура мин./макс.
 Рабочее давление мин./макс.
 Рабочая среда

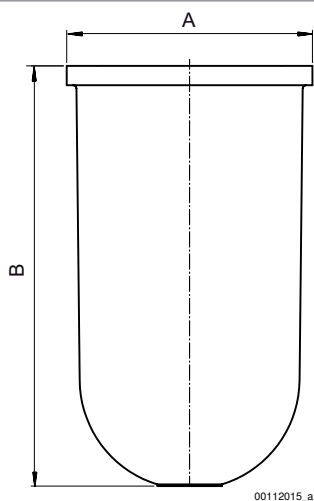
Ресиверы
 -10°C / +50°C
 16 bar
 Сжатый воздух

Материалы:
 Прокладка

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

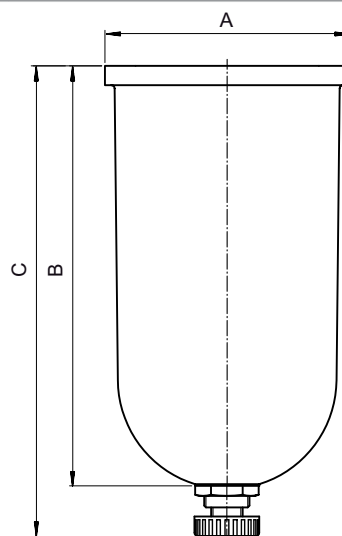
Выпуск конденсата	Ресиверы	Объем резервуара фильтра	Вес	Рис.	Номер материала
		[см ³]	[кг]		
-	Металлический	550	0,33	Fig. 1	R412004881
-	Поликарбонат	1700	0,24		R412004882
ручной	Металлический	300	0,34	Fig. 2	R412004876
полуавтоматический, при отсутствии давления открыт	Поликарбонат	300	0,25	Fig. 3	R412004877
автоматический, при отсутствии давле- ния открыт	Металлический	300	0,395	Fig. 4	R412004875

Fig. 1



00112015_a

Fig. 2



00112015_b

Серия MU1

Принадлежности

Fig. 3

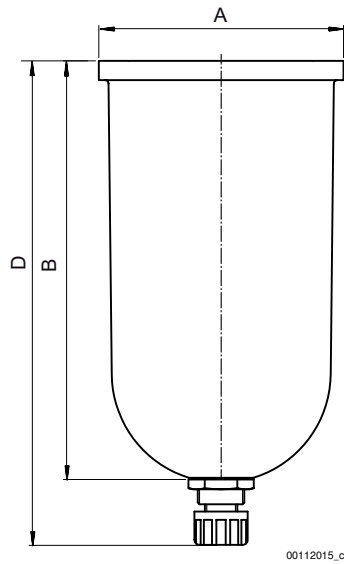
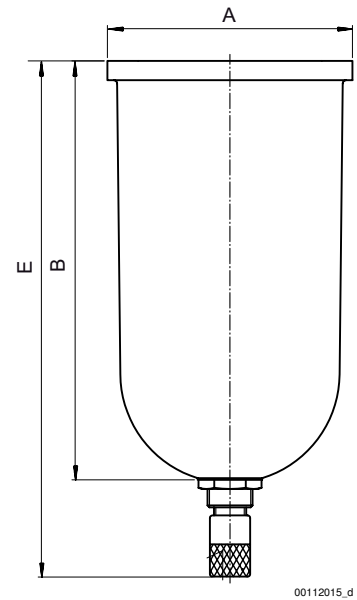


Fig. 4



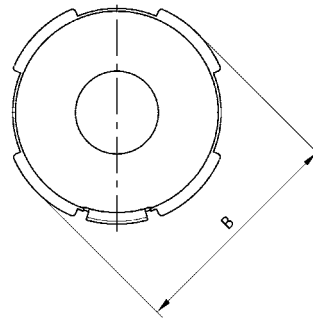
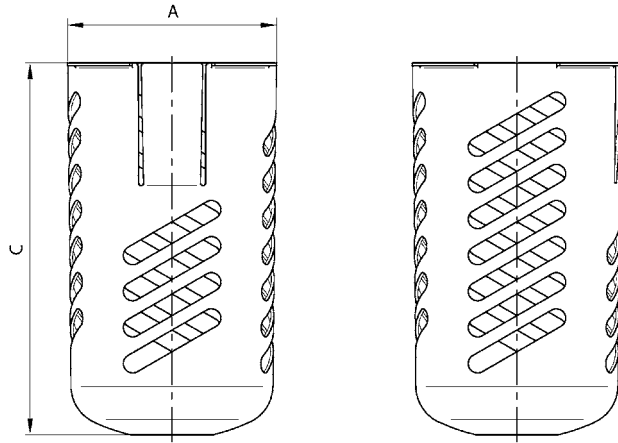
Номер материала	ØA	B	C	D	E						
R412004881	76	130	-	-	-						
R412004882	76	130	-	-	-						
R412004876	76	130	-	149,7	-						
R412004877	76	130	145,3	-	-						
R412004875	76	130	-	-	160						

Серия MU1

Принадлежности

Защитная сетка для фильтра и масленки


00106928



00107325

Номер материала	Тип	A	B	C	Материал	Вес [кг]		
R412004879	NL4	38	43	86	сталь	0,14		

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

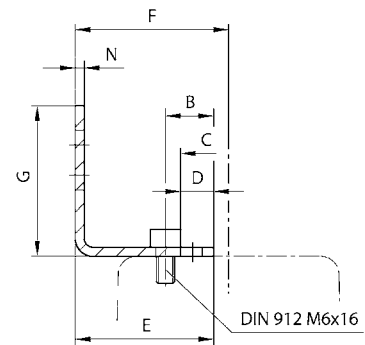
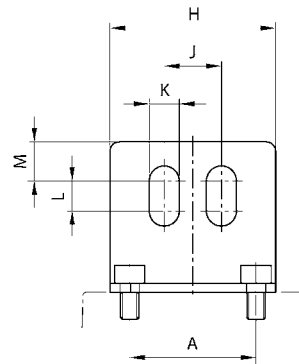
Серия MU1
Принадлежности

Крепежный уголок

► для Маслоотделителя G 1/2, G 3/4, G 1, MU1



00107002



00107313

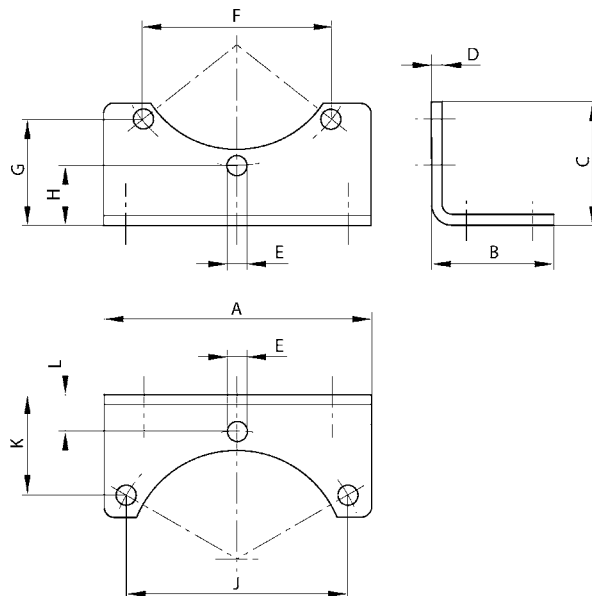
Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
1821336021	42	21	25	11	46	51	50	55	19	10	10	13
Номер материала	N	Материал	Поверхность	Вес [кг]								
1821336021	3	сталь	оцинкованный	0,104								

Крепежный уголок

► для MU1, PR1



00129850

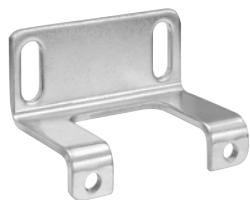


00121359

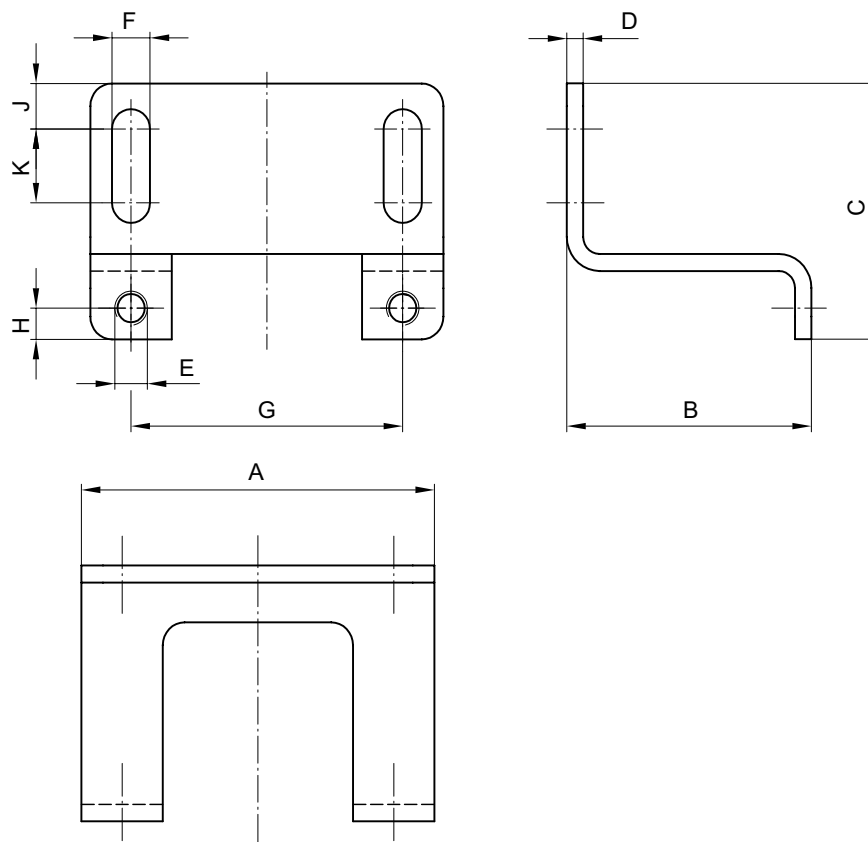
Серия MU1
Принадлежности

Номер материала		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
R412004872	G1	76	35	35	3	5,5	53,6	30,1	17	63,2	28,8	10,5

Номер материала	Материал	Поверхность										
R412004872	сталь	оцинкованный										

Крепежный уголок
▶ для Фильтр G1, MU1-FLS


22696



21320

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Материал
R412004874	65	45	45	3	M6	7	50	5,5	8	13	сталь

Номер материала	Поверхность										
R412004874	оцинкованный										

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

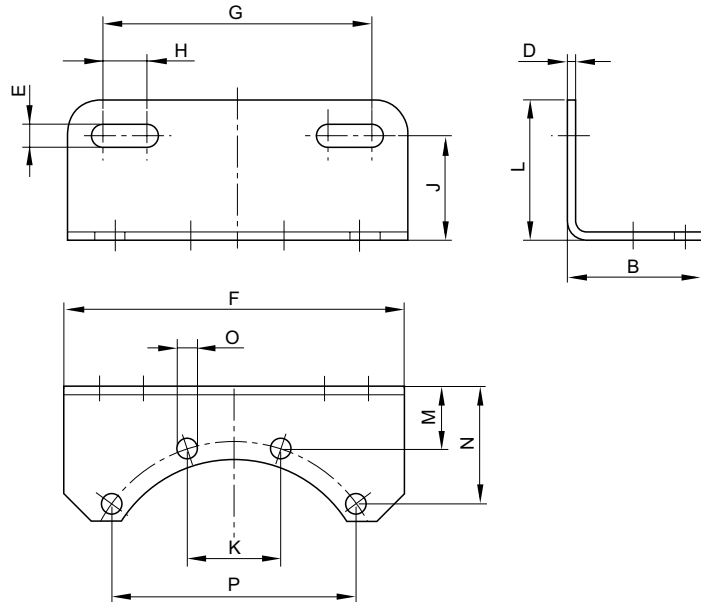
Серия MU1
Принадлежности

Крепежный уголок

► для MU1



00129850



00133923

Номер материала	B	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
R412004873	49	3	84	124	98	16	38	34	51	22,9	42,7	7,4

Номер материала	P	Материал	Поверхность									
R412004873	89	сталь	оцинкованный									

Серия MU1

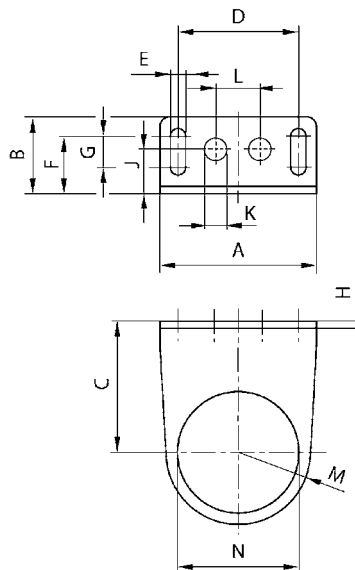
Принадлежности

Крепежный уголок

▶ NL1/NL2-MBR-...-W02



00106891



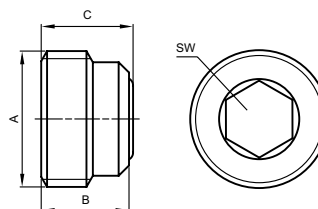
00108144

Номер материала	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
1821331013	48	27	43,5	38	5,4	18,5	8	3	-	-	-	20
Номер материала	N	Материал	Поверхность	Вес [кг]								
1821331013	30,5	сталь	оцинкованный	0,065								

Заглушки с запором



18417



17175

Номер материала	Тип	A	B	C	SW	Материал
R412010124	Заглушки с запором	G 1/4	8,9	8,5	6	Полиамид

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MU1

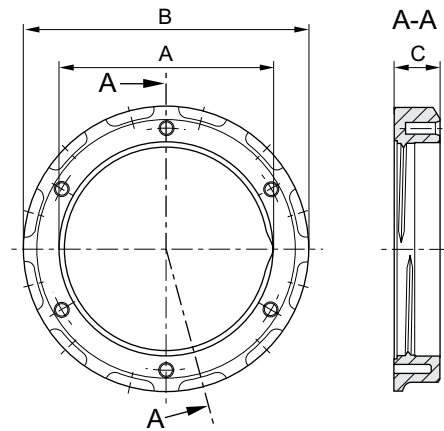
Принадлежности

Номер материала	Материал Прокладка	Поставляемое количество [Шт.]									
R412010124	Акрилонитрил-бутадиен-каучук	10									

Гайки распределительной панели, Серия NL2-W06



00124065



00123311

Материал: Полиамид

Номер материала	Применение Серия	A	B	C	Материал	Поставляемое количество [Шт.]	Вес [кг]	
1829234070	NL2	M30x1,5	35	5,5	Латунь	5	0,013	

Серия MU1

Принадлежности

Манометры, Серия PG1-SAS

▶ Присоединение сзади ▶ Цвет фона: Черный ▶ Цвет шкалы: Белый / Серый ▶ Смотровое стекло: Полистирол ▶ Единицы: бар / ф./кв. дюйм ▶ Подходит для ATEX




00123444

Конструкция	Манометр с трубчатой пружиной
Нормирование	EN 837-1
Блок, основная шкала (внешний)	бар
Блок, вспомогательная шкала (внутренний)	ф./кв. дюйм
Окружающая температура мин./макс.	-40 °C / +60 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Цвет стрелки	Белый
Цвет основной шкалы (внешней)	Белый
Цвет вспомогательной шкалы (внутренней)	Серый
Класс точности	2,5

Материалы:

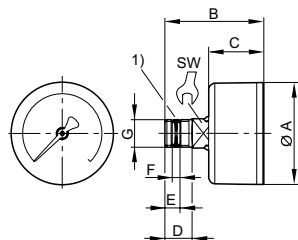
Корпус	Акрилонитрил-бутадиенстирол
Резьбовой элемент	Латунь
Смотровое стекло	Полистирол
Прокладка	Политетрафторэтилен

	Присоединение сзади	Номинальный диаметр	Область применения	Область индикации	Давление на входе	Цена деления	Вес	Номер материала
			[бар]	[бар]	[бар]		[кг]	
	G 1/8	40	0 - 1,2	0 - 1,6	0 / 1,6	0,05	0,08	R412003853
	G 1/8	40	0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1	0,08	R412003854
	G 1/8	40	0 - 3,2	0 - 4	0 / 4	0,1	0,08	R412003855
	G 1/8	40	0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2	0,08	R412003856
	G 1/8	40	0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,2	0,08	R412003857
	G 1/8	40	0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5	0,08	R412003858
	G 1/4	40	0 - 1,2	0 - 1,6	0 / 1,6	0,05	0,08	R412004407
	G 1/4	40	0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1	0,08	R412004408
	G 1/4	40	0 - 3,2	0 - 4	0 / 4	0,1	0,08	R412004409
	G 1/4	40	0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2	0,08	R412004410
	G 1/4	40	0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,2	0,08	R412004411
	G 1/4	40	0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5	0,08	R412004412
	G 1/4	50	0 - 1,2	0 - 1,6	0 / 1,6	0,05	0,09	R412004413
	G 1/4	50	0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1	0,09	R412004414
	G 1/4	50	0 - 3,2	0 - 4	0 / 4	0,1	0,09	R412004415
	G 1/4	50	0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2	0,09	R412004416
	G 1/4	50	0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,2	0,09	R412004417
	G 1/4	50	0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5	0,09	R412004418
	G 1/4	50	0 - 20	0 - 25	0 / 25	1	0,09	R412007898
	G 1/4	63	0 - 1,2	0 - 1,6	0 / 1,6	0,05	0,1	R412004419
G 1/4	63	0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1	0,1	R412004420	
G 1/4	63	0 - 3,2	0 - 4	0 / 4	0,1	0,1	R412004421	
G 1/4	63	0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2	0,1	R412004422	
G 1/4	63	0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,2	0,1	R412004423	
G 1/4	63	0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5	0,1	R412004424	

Блоки подготовки воздуха ► Блоки подготовки воздуха и компоненты

Серия MU1
Принадлежности

Габариты



00119457

Присоединительного воздуха G	Номинальный диаметр	Ø A	B	C	D	E	F 1)	SW				
G 1/8	40	39	44,5	26,5	10	5,6	2,1	14				
G 1/4	40	39	47,5	26,5	13	7,2	3,7	14				
G 1/4	50	49	47,5	26,5	13	7,2	3,7	14				
G 1/4	63	62	47	29	13	7,2	3,7	14				

1) смонтированная прокладка

Манометры, Серия PG1-SAS-ADJ

► Присоединение сзади ► с регулируемой индикацией рабочего диапазона ► Цвет фона: Черный ► Цвет шкалы: Белый / Серый ► Смотровое стекло: Полистирол ► Единицы: бар / ф./кв. дюйм ► Подходит для ATEX



00131412

Конструкция
 Нормирование
 Блок, основная шкала (внешний)
 Блок, вспомогательная шкала (внутренний)
 Окружающая температура мин./макс.
 Рабочая среда
 Рабочий диапазон
 Цвет стрелки
 Цвет основной шкалы (внешней)
 Цвет вспомогательной шкалы (внутренней)
 Цвет индикации рабочего диапазона
 Класс точности

Манометр с трубчатой пружиной
 EN 837-1
 бар
 ф./кв. дюйм
 -40°C / +60°C
 Сжатый воздух
 Индикация рабочего диапазона регулируется
 Белый
 Белый
 Серый
 Красный / Зеленый
 2,5

Материалы:
 Корпус
 Резьбовой элемент
 Смотровое стекло
 Прокладка

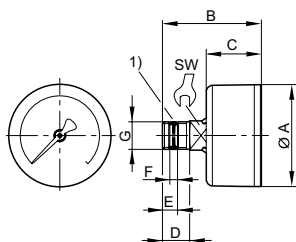
Акрилонитрил-бутадиенстирол
 Латунь
 Полистирол
 Политетрафторэтилен

Серия MU1

Принадлежности

	Присоединен- иесжатого воздуха	Номиналь- ный диа- метр	Область примене- ния	Область индикации	Давление на входе	Цена деле- ния	Вес	Номер мате- риала
		[мм]	[бар]	[бар]	[бар]		[кг]	
	G 1/4	50	0 - 1,2	0 - 1,6	0 / 1,6	0,05	0,1	R412007867
			0 - 2	0 - 2,5	0 / 2,5	0,1		R412007868
			0 - 3,2	0 - 4	0 / 4	0,1		R412007869
			0 - 4	0 - 6	0 / 6	0,2		R412007870
			0 - 8	0 - 10	0 / 10	0,2		R412007871
			0 - 12	0 - 16	0 / 16	0,5		R412007872

Габариты



00119457

1) смонтированная прокладка

Присое- динени- есжатого воздуха G	Номиналь- ный диаметр	Ø A	B	C	D	E	F	SW				
G 1/4	50	49	47,5	26,5	13	7,2	3,7	14				

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com



Дополнительные адреса
можно найти на сайте
www.aventics.com/contact

**Официальный дистрибьютор
и системный интегратор
на территории Российской Федерации**

**ООО «Акетон»
www.pnshop.ru**

**+7 495 777-02-25
info@aketon.ru**

107241, Россия, г. Москва, ул. Иркутская, д. 1

www.pnshop.ru

**Локализованное в России сборочное производство
клапанных систем AVENTICS серии ES05**

Используйте представленную продукцию AVENTICS только в промышленном секторе. Перед началом использования изделия внимательно и полностью прочитайте документацию по изделию. Соблюдайте действующие инструкции и законы соответствующей страны. Для гарантии безопасного использования изделий при их интеграции в установки учитывайте данные изготовителя системы. Приведенные данные служат исключительно для описания изделия. Наши данные не могут быть использованы для заключения относительно определенного свойства или пригодности для определенной области применения. Данная информация не освобождает пользователя от собственных оценок и самостоятельных проверок. Необходимо учитывать, что изделия подвергаются естественному процессу износа и старения.

29-06-2016

Конфигурация на титульном листе представлена в качестве примера. Поставляемое изделие может отличаться от изображения на рисунке. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений. © AVENTICS S.à r.l., все права сохраняются, в том числе в случае заявки на предоставление правовой охраны. Любое право распоряжения, такое как право копирования и передачи сохраняется за нами. PDF он-лайн