

## Пневмораспределители ► с механическим управлением

### 3/2 -пневмораспределитель, Серия ST

► С пружинным возвратом ► Qn= 280 l/min ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха: G 1/8



00108060

Конструкция	Золотниковый клапан с нулевым перекрытием
Принцип уплотнения	прецизионное уплотнение, гильза и стальной золотник притерты
Рабочее давление мин./макс.	2 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-15°C / +80°C
Температура среды мин./макс.	-15°C / +80°C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	5 mg/m³ - 25 mg/m³
Принцип переключения	3/2 -пневмораспределитель, с пружинным возвратом
Крепежный винт	M4 с внутренним шестигранником
Момент затяжки крепежного винта	2,5 Nm
Материалы:	
Корпус	Нержавеющая сталь, закаленная

#### Технические примечания

- Указание: Продукт должно эксплуатировать только со сжатым воздухом с содержанием масла.

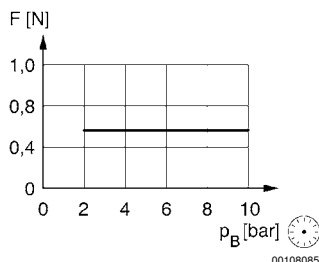
	Нажимной элемент	Присоединение сжатого воздуха			Qn	Материал: Нажимной элемент	Вес	Рис.		Номер материала
		Вход	Выход	Сброс сж.воздуха						
					[l/min]		[kg]			
	Шар	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	Нержавеющая сталь	0,18	Fig. 1	-	<b>0820402014</b>
	путем за- пира- ния сопла	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	Латунь	0,17	Fig. 2	-	0820402015
	Через сопло в трубопроводе	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	Латунь	0,16	Fig. 3	-	0820402018
	Упругий стержень	G 1/8	G 1/8	G 1/8	280	-	0,18	Fig. 4	1)	<b>0820402023</b>

1) см. диаграмму  
Номинальный расход Qn при 6 бар и Δp = 1 бар

### 3/2 -пневмораспределитель, Серия ST

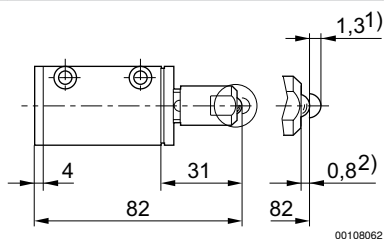
▶ С пружинным возвратом ▶  $Q_n = 280 \text{ l/min}$  ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8

Диаграмма, Fig. 1



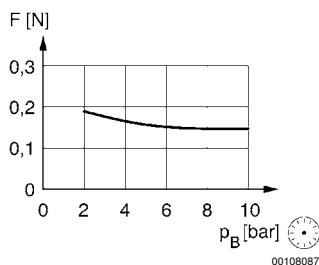
F = Усилие нажима на конце упругого стержня  
 P<sub>B</sub> = Рабочее давление

Габариты, Fig. 1



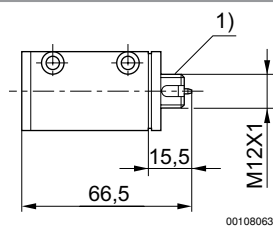
1) Ход 2) Допуск хода  
 Крепление посредством 2 сквозных отверстий в корпусе

Диаграмма, Fig. 2



F = Усилие нажима на конце упругого стержня  
 P<sub>B</sub> = Рабочее давление

Габариты, Fig. 2



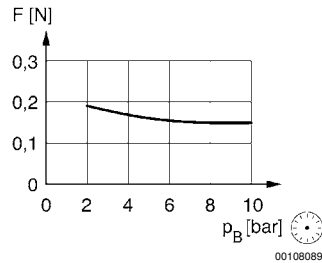
1) Не подходит в качестве крепежной резьбы  
 Крепление посредством 2 сквозных отверстий в корпусе

## Пневмораспределители ► с механическим управлением

### 3/2 -пневмораспределитель, Серия ST

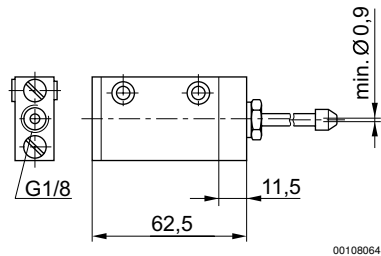
► С пружинным возвратом ►  $Q_n = 280 \text{ l/min}$  ► Трубное присоединение ► подвод сжатого воздуха: G 1/8

Диаграмма, Fig. 3



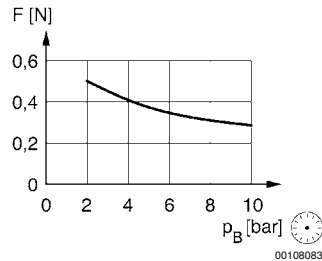
$F$  = Усилие нажима на конце упругого стержня  
 $p_B$  = Рабочее давление

Габариты, Fig. 3



Крепление посредством 2 сквозных отверстий в корпусе  
 Сопло и шланг, не входит в объем поставки

Диаграмма, Fig. 4

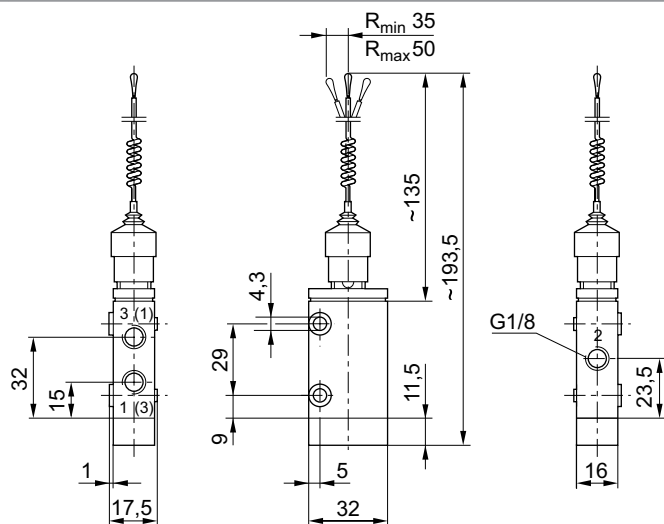


$F$  = Усилие нажима на конце упругого стержня  
 $p_B$  = Рабочее давление

### 3/2 -пневмораспределитель, Серия ST

▶ С пружинным возвратом ▶  $Q_n = 280 \text{ l/min}$  ▶ Трубное присоединение ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/8

Габариты, Fig. 4



00108061

Крепление посредством 2 сквозных отверстий в корпусе