

## Пневмораспределители ► С электрическим управлением

### 2x3/2-пневмораспределитель, Серия TC15

- Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ► Трубное присоединение
- подвод сжатого воздуха: G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C ►
- Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с двусторонним управлением
- Предварительное управление: внешнее, внутреннее



00137812

Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Монтаж на планке коллективного присоединения	P-планка
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Давление управления мин./макс.	3 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Номинальный поток Qn	1100 l/min
Присоединение сжатого воздуха	согласно ISO 228-1
Стандартное электрическое соединение	ISO 15217
Степень защиты C соединением	IP65
Длительность включения	100 %
Тип. время включения	12 ms
Тип. время выключения	16 ms
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Момент затяжки крепежного винта	2,5 Nm
Допуск момента затяжки	±0,2
Вес	0,278 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный нитрил-бутадиен-каучук
Передняя панель	Полиамид, армированный стекловолокном

#### Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение		Допуск напряжения		Мощность включения		Мощность удержания	
Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц
				ВА	ВА	ВА	ВА
24 В	24 В	-10% / +10%	-10% / +10%	2,2	2	1,6	1,4
110 В	110 В	-10% / +10%	-10% / +10%	2,2	2	1,6	1,4
230 В	230 В	-10% / +10%	-10% / +10%	2,2	2	1,6	1,4

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2017-03-08, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

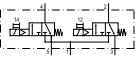

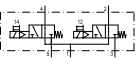

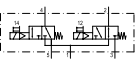

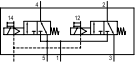

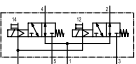



**2x3/2-пневмораспределитель, Серия TC15**

 ► Q<sub>n</sub> = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ► Трубное присоединение

► подвод сжатого воздуха: G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма

С ► Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ► с двусторонним управлением

► Предварительное управление: внешнее, внутреннее

		ВРУ	Присоединение сжатого воздуха				Рабочее напряжение		Мощность удержания	Мощность удержания	Номер материала
			Вход	Выход	Сброс сж.воздуха	Предварительное управление Вход	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	
									[ВА]	[ВА]	
	H.3./H.3.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	-	24 В 110 В 230 В	24 В 110 В 230 В	1,6	1,4	R422102157 R422102159 R422102160
	H.O./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	-	24 В 110 В 230 В	24 В 110 В 230 В	1,6	1,4	R422102161 R422102163 R422102164
	H.3./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	-	24 В 110 В 230 В	24 В 110 В 230 В	1,6	1,4	R422102165 R422102167 R422102168
	H.3./H.3.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	110 В 230 В	110 В 230 В	1,6	1,4	R422102170 R422102171
	H.O./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	110 В 230 В	110 В 230 В	1,6	1,4	R422102173 R422102174
	H.3./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	110 В 230 В	110 В 230 В	1,6	1,4	R422102176 R422102177

Номер материала	Мощность включения		Пропускная способность		Номинальное сопротивление	Рабочее давление мин./макс.
	Пер. ток 50 Гц	Пер. ток 60 Гц	b	c		
	[ВА]	[ВА]		[л/(с*бар)]		
R422102157 R422102159 R422102160	2,2	2	0,25	5,9	185 3700 14700	3 / 10
R422102161 R422102163 R422102164	2,2	2	0,25	5,9	185 3700 14700	3 / 10
R422102165 R422102167 R422102168	2,2	2	0,25	5,9	185 3700 14700	3 / 10
R422102170 R422102171	2,2	2	0,25	5,9	3700 14700	-0,9 / 10
R422102173 R422102174	2,2	2	0,25	5,9	3700 14700	-0,9 / 10
R422102176 R422102177	2,2	2	0,25	5,9	3700 14700	-0,9 / 10

ВРУ = вспомогательное ручное управление

Быстроразъемное соединение: Латунь, никелированная; Цинковое литье под давлением, хромированный

 Номинальный расход Q<sub>n</sub> при 6 бар и Δр = 1 бар

Номера материалов, выделенные полужирным шрифтом, имеются на центральном складе в Германии. Более подробные данные см. «корзину покупок».

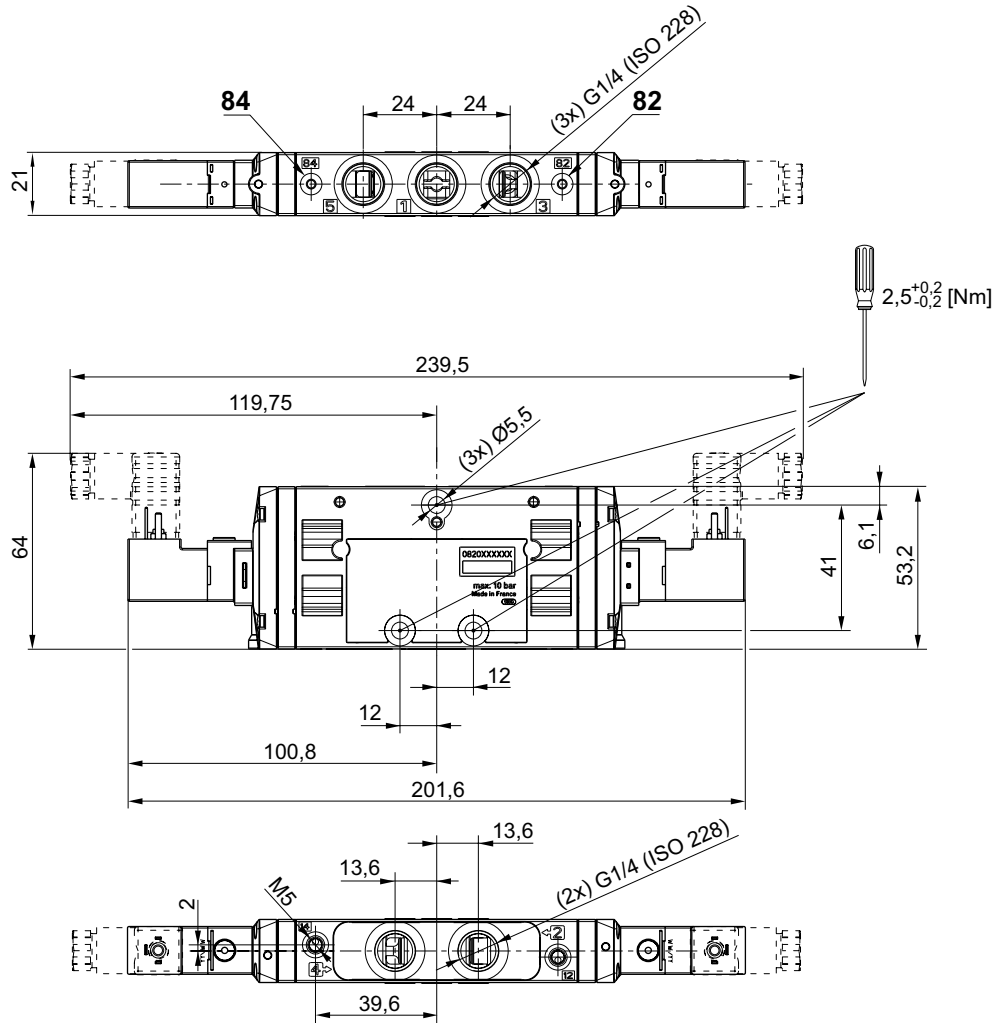
Каталог пневматического оборудования, в формате PDF в сети, по состоянию на 2017-03-08, © AVENTICS S.à r.l., оставляем за собой право на внесение изменений

## Пневмораспределители ▶ С электрическим управлением

### 2x3/2-пневмораспределитель, Серия TC15

- ▶ Q<sub>n</sub> = 1100 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Трубное присоединение
- ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма С ▶
- Вспомогательное ручное дублирование: без фиксации ▶ с двусторонним управлением
- ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее

#### Габариты



00134237