

Пневмораспределители ► С электрическим управлением

2x3/2-пневмораспределитель, Серия TC15

- Qn = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ► Трубное присоединение
- подвод сжатого воздуха: G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма C ►
- Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с двусторонним управлением
- Предварительное управление: внешнее, внутреннее



00137811

Конструкция	Золотниковый клапан, без перекрытия
Принцип уплотнения	с уплотнениями из эластичных материалов
Монтаж на планке коллективного присоединения	P-планка
Рабочее давление мин./макс.	См. таблицу внизу
Давление управления мин./макс.	3 bar / 10 bar
Окружающая температура мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Температура среды мин./макс.	-10 °C / +50 °C
Рабочая среда	Сжатый воздух
Макс. величина частиц	5 µm
Содержание масла в сжатом воздухе	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Номинальный поток Qn	1100 l/min
Присоединение сжатого воздуха	согласно ISO 228-1
Стандартное электрическое соединение	ISO 15217
Степень защиты C соединением	IP65
Длительность включения	100 %
Тип. время включения	12 ms
Тип. время выключения	16 ms
Помехозащищенность согласно	EN 50082-2
Момент затяжки крепежного винта	2,5 Nm
Допуск момента затяжки	±0,2
Вес	0,278 kg
Материалы:	
Корпус	Полиамид, армированный стекловолокном
Уплотнения	Акрилонитрил-бутадиен-каучук; Гидрированный нитрил-бутадиен-каучук
Передняя панель	Полиамид, армированный стекловолокном

Технические примечания

- Не допускается падение давления ниже мин. управляющего давления, иначе возможны ложные переключения и выход клапанов из строя!
- Точка росы при номинальном давлении должна лежать, по крайней мере, на 15 °C ниже температуры окружающей и рабочей среды, и должна составлять макс. 3 °C.
- Содержание масла в сжатом воздухе должно быть постоянным в течение всего срока эксплуатации.
- Используйте только масло, разрешенное AVENTICS, см. главу „Техническая информация“.

Рабочее напряжение	Допуск напряжения	Потребляемая мощность
пост. тока	пост. тока	пост. тока
		W
24 В	-10% / +10%	2

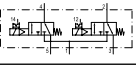

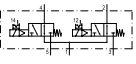

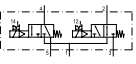

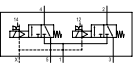

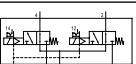

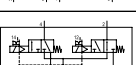

2x3/2-пневмораспределитель, Серия TC15

 ► Q_n = 1100 l/min ► Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ► Трубное присоединение

► подвод сжатого воздуха: G 1/4 ► Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма

С ► Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ► с двусторонним управлением

► Предварительное управление: внешнее, внутреннее

	ВРУ	Присоединение сжатого воздуха				Рабочее напряжение	Потребляемая мощность	Пропускная способность	Номер материала	
		Вход	Выход	Сброс сж. воздуха	Предварительное управление Выход					
						пост. тока	пост. тока	b		
							[W]			
	H.3./H.3.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	-	24 В	2	0,25	R422102137
	H.O./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	-	24 В	2	0,25	R422102141
	H.3./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	-	24 В	2	0,25	R422102145
	H.3./H.3.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	24 В	2	0,25	R422102148
	H.O./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	24 В	2	0,25	R422102151
	H.3./H.O.		G 1/4	G 1/4	G 1/4	M5	24 В	2	0,25	R422102154

Номер материала	Пропускная способность	Номинальное сопротивление	Рабочее давление мин./макс.
	[л/(с*бар)]		
R422102137	5,9	280	3 / 10
R422102141	5,9	280	3 / 10
R422102145	5,9	280	3 / 10
R422102148	5,9	280	-0,9 / 10
R422102151	5,9	280	-0,9 / 10
R422102154	5,9	280	-0,9 / 10

ВРУ = вспомогательное ручное управление

Быстроразъемное соединение: Латунь, никелированная; Цинковое литье под давлением, хромированный

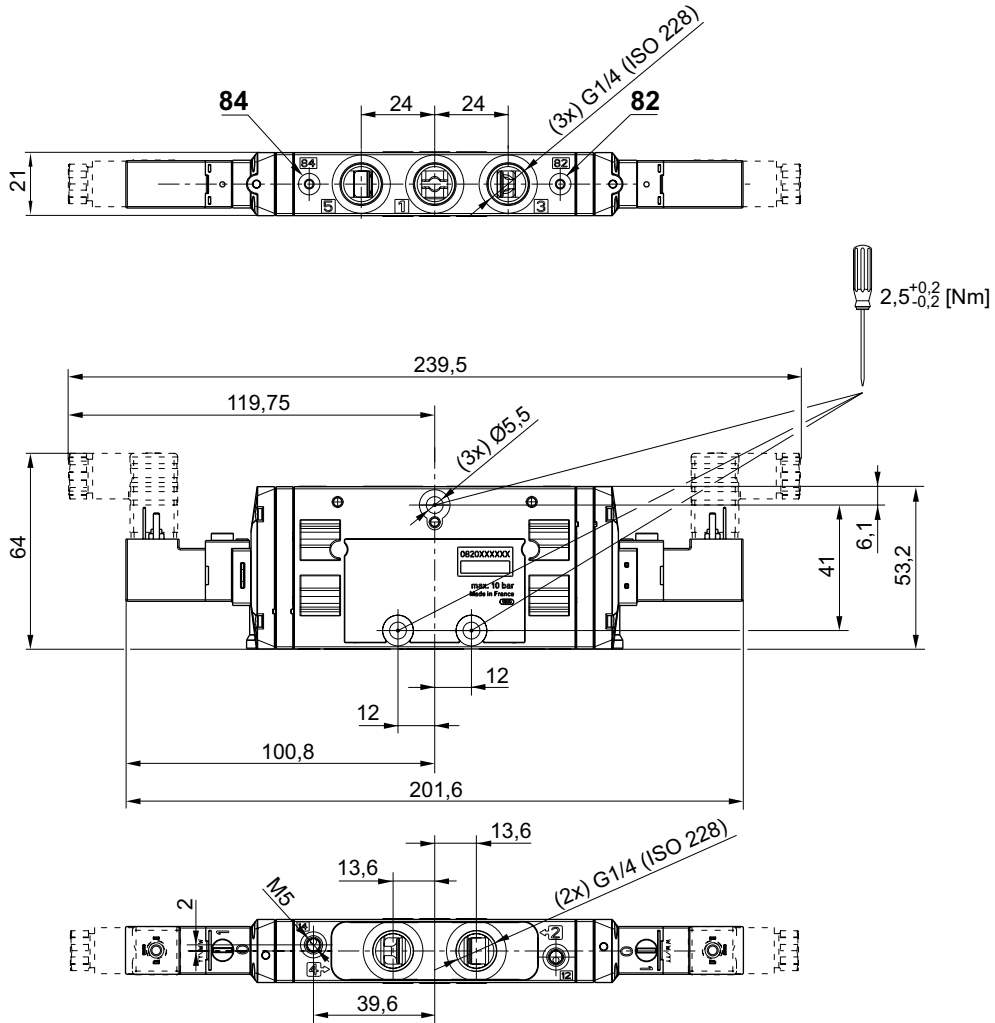
 Номинальный расход Q_n при 6 бар и Δp = 1 бар

Пневмораспределители ▶ С электрическим управлением

2x3/2-пневмораспределитель, Серия TC15

- ▶ Qn = 1100 l/min ▶ Ширина клапана предварительного управления: 15 мм ▶ Трубное присоединение
- ▶ подвод сжатого воздуха: G 1/4 ▶ Электрическое присоединение: Разъем, ISO 15217, форма
- C** ▶ Вспомогательное ручное дублирование: с фиксацией ▶ с двусторонним управлением
- ▶ Предварительное управление: внешнее, внутреннее

Габариты



00134237_a